



Einfacher Werkzeugwechsel mit Schnellspannvorrichtung

# DIESE FRÄSE KENNT SICH AUS

Ist die Zimmertür zu falzen oder ein Schallex einzunuten? Diese Tischfräse hat alle dafür nötigen Werkzeuge und Einstellungen abgespeichert.



Das Bedienkonzept: vier Positionierachsen, Werkzeugdatenbank und Fräsprogramme

**PRÄZISIONSARBEIT** erfordert nicht nur spezifisches Werkzeug, sondern auch eine zuverlässige Maschine mit einem angenehmen und vorteilhaften Bedienkonzept. Die Tischfräse der Baureihe 245|300 von Panhans erleichtert mit ihrer Werkzeugdatenbank und ihrem Programmspeicher das exakte Arbeiten. Über die Steuerung lässt sich die Drehzahl stufenlos von 1500 bis 10000  $\text{min}^{-1}$  verstellen. Die 4-Achs-Positioniersteuerung stellt die Spindelhöhe und -neigung, den Gesamtanschlag und gegebenenfalls den Versatz des Teilanschlags rechts ein. Die Besonderheit des Bedienkonzepts liegt aber in der Datenbank. Die Fräsmaschinen verfügen über eine Werkzeug-

datenbank für 500 Werkzeuge und bis zu 100 Programme pro Werkzeug. Bauteile wie beispielsweise Zierleisten für Türen und Fenster lassen sich hinterlegen und jederzeit aufrufen. Die Frässpindel ist mit einer Schnellspannvorrichtung für den komfortablen Wechsel des Werkzeugs ausgestattet. Mit den Fräsmaschinen der Baureihe 245|300 lassen sich Möbel, Einrichtungen sowie Fenster- und Türelemente ohne viel Rüstaufwand effizient und akkurat fertigen.

**Hokubema Maschinenbau GmbH**

72488 Sigmaringen

Tel.: (07571) 755-0, Fax: -222

[www.hokubema-panhans.de](http://www.hokubema-panhans.de)



Programm starten, Anschläge und Vorschub klemmen und los geht's



Nur wer seinen Chip einlegt, darf fräsen