PANHANS

QUALITÄT SEIT 1918

245|10

245|20

245|100

245|200

245|300

FRÄSMASCHINEN

MADE IN GERMANY

HOKUBEMA
www.hokubema.com

WWW.PANHANS.DE

HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH
Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen
Binger Straße 28 | Halle 120
72488 Sigmaringen
Telefon: +49 (0)7571 755-0
Telefax: +49 (0)7571 755-222
info@hokubema-panhans.de
www.PANHANS.de
www.ichbinWOODPECKER.de
www.HOKUBEMA.com

#**Ho**l**z**k**u**nststoff**be**arbeitungs**ma**schinen

Geschäftsführer: Reinhold Beck
Betriebsleiter: Alexander Beck

Stand: 01|2022

Technische und optische Änderungen vorbehalten.
Keine Haftung für Fehler und veränderte Bilder.

MADE IN GERMANY

VORWORT

REINHOLD BECK,
GESCHÄFTSFÜHRER
(RECHTS IM BILD)
ALEXANDER BECK,
BETRIEBSLEITER
(LINKS IM BILD)

DAS FAMILIENUNTERNEHMEN MIT ERFAHRUNG

Die HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen, das sowohl zuverlässige als auch innovative Maschinen für PANHANS entwickelt und vertreibt. Als kompetenter Fachbetrieb bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum in der Entwicklung und Herstellung von Maschinen und Anlagen für holz-, kunststoff- und metallverarbeitende Betriebe. Unser traditionsreiches Unternehmen verknüpft langjährige Kenntnisse aus der beruflichen Tätigkeit mit modernsten Anforderungen der heutigen Zeit und entwickelt innovative Lösungen.

Ausgestattet mit modernsten Maschinen garantieren wir eine gewissenhafte und hochwertige Qualität unserer Produkte. Dabei fließen jahrzehntelange Erfahrung und Fachkenntnisse in jede Arbeit mit ein. Unser Qualitätsanspruch, den wir uns selbst gesetzt haben, ist dabei enorm hoch, um für Sie das bestmögliche Produkt zu erzielen. Unter Einhaltung der Prüfkriterien wird der solide, deutsche Maschinenbau vorschriftsgemäß produziert. Als erfolgreiches mittelständisches Unternehmen fertigen wir am Standort Sigmaringen in Baden-Württemberg hochwertige Maschinen mit Präzision „Made in Germany“.

Mit unseren Maschinen möchten wir Sie als Kunde nicht nur zufrieden stellen, sondern Sie dazu bewegen gerne mit Produkten von HO|KU|BE|MA zu arbeiten. Wir verstehen unter Service, dass Sie als Kunde zufrieden sind und jederzeit auf unterschiedliche Art und Weise an Ihre benötigte Information gelangen. Hin und wieder reicht der Service per Telefon, Mail oder WhatsApp nicht aus, in diesem Fall bieten wir Ihnen auch gerne unseren Vor-Ort-Service an. Ein geschulter und kompetenter Servicemitarbeiter wird sich dann zu Ihnen begeben und Ihnen in Ihrer Werkstatt zur Seite stehen. Dabei beinhaltet der Vor-Ort-Service bei Bedarf auch Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an den Maschinen.

Denn uns und unseren Service-Technikern liegt die Langlebigkeit Ihrer PANHANS-Maschine am Herzen. Wir selbst sehen uns nicht nur als Dienstleister und Lieferant, sondern viel mehr als der Fachpartner an Ihrer Seite.

REINHOLD BECK
GESCHÄFTSFÜHRER

ALEXANDER BECK
BETRIEBSLEITER

FRÄSMASCHINEN

MASCHINENÜBERSICHT

Für die Herstellung verschiedenster Teile ist präzise Arbeit auf höchstem Niveau gefragt. Passgenau müssen Bauteile hergestellt und später zusammengeführt werden. Für diese Präzisionsarbeit wird nicht nur spezifisches Werkzeug benötigt, sondern auch eine zuverlässige Maschine mit einem angenehmen und vorteilhaften Bedienkonzept. Die Fräsmaschine von PANHANS hält so ein durchdachtes Bedienkonzept für exaktes Arbeiten bereit. Die Schwenk-Fräsmaschinen ermöglichen neben effektivem, wirtschaftlichem und sicherem Arbeiten auch einen besonderen Kundennutzen: Die Speicherung von verschiedensten Werkzeugen und Programmen.

FRÄSMASCHINE

245|10

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 06

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 07

FRÄSMASCHINE

245|20

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 14

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 15

FRÄSMASCHINE

245|100

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 24

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 25

FRÄSMASCHINE

245|200

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 34

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 35

FRÄSMASCHINE

245|300

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 44

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 45

245|10

MOTORLEISTUNG
5,5 kW / 7,5 PS

SPANNUNG
400 V / 50 Hz

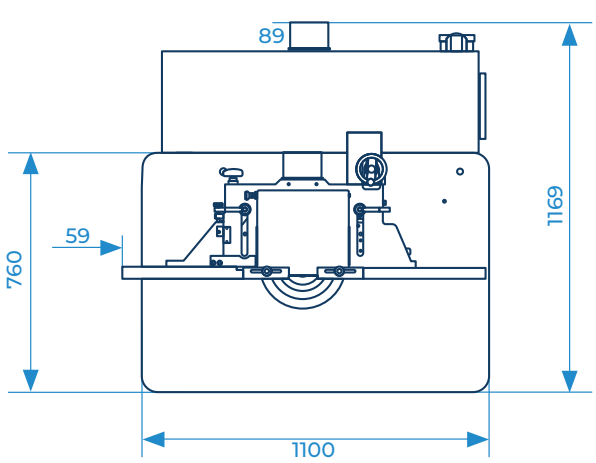
PLATZBEDARF
ca. 1200 x 1400 mm

Solide Basis und höchstes Qualitätsniveau: Die Schwenk-Fräsmaschine 245|10 verzichtet bewusst auf elektronische Steuerungen und Funktionselemente.

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	140 mm
Schwenkbereich	von -5 bis +45,5°
Drehzahl	3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min
Frässchutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 800 kg
Riemenschnellspannvorrichtung	
Optional Frässpindel mit anderem Durchmesser	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch	
Bedienung über Handrad unten am Maschinenständer	
Fräsanschlag 215 Gesamtverstellung über Handrad inkl. Multiplexanschlagplatten	
Mechanische Motorbremse	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Höhen und Schwenkverstellung über Handräder	

ART.-NR.: 4523



HIGHLIGHT

HOCHWERTIGKEIT IM FOKUS Manuelle Einstellräder und analoge Anzeigen wurden hier mit hochwertigen Materialien, sorgfältiger Herstellung und maximaler Funktionalität kombiniert.

FUNKTIONEN

1 FRÄSSPINDEL
Tischfräse mit einseitig schwenkbarer fest eingebauter Frässpindel für den Schwenkbereich von -5° bis +45,5°.

2 FRÄSANSCHLAG
Ausgestattet mit Fräsanschlag 215, mit Multiplexanschlagplatten, Gesamtverstellung über Handrad und Einzelbackenverstellung über Sterngriff und Skala.

3 GRAUGUSSTISCH
Feingehobelter Graugusstisch für optimale Bearbeitung und Lebensdauer.

4 HAUPTSCHALTER
Abschließbarer Hauptschalter für mehr Sicherheit beim Arbeiten. Zudem ausgestattet mit einer elektrischen Motorbremse und einer Maschinensteckdose.

5 STEUERUNG
Bedienung über Handrad, gut sichtbar unten am Maschinenkörper.

6 MOTORLEISTUNG
Bei einer Motorleistung von 5,5 kW stehen in der Standardausführung 4 Drehzahlen durch Riemenumlegung zur Verfügung.

7 MESSUHREN
Anzeige und Einstellung zur Höhen- und Schwenkverstellung erfolgt über die analogen Messuhren und Handräder.

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|10 MIT STARRER RAHMENAUFLAGE.

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|10

BEDIENUNG EINSTELLRÄDER

Die analogen Messuhren zeigen die aktuellen Werte an. Dabei werden die Höhen- und Schwenkverstellung manuell über Einstellräder vorgenommen.

4 DREHZAHLEN

Die vier Drehzahlen 3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min werden durch eine elektrische Drehzahlanzeige angezeigt und durch eine Riemenschnellspannvorrichtung eingestellt.

OPTION:

FRÄSANSCHLAG 216

Die Gesamtverstellung kann über das Handrad und die LCD-Anzeige vorgenommen werden. Dabei erfolgen die Verstellungen der Einzelbacken inklusive Gussanschlagplatten über Sterngriff und Skala.

ART.-NR.: 4274

OPTION:

HYDRAULISCHE WEGSCHWENKVORRICHTUNG

Die hydraulische Wegschwenkvorrichtung sorgt für komfortables und sicheres Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlages. Dieser kann bei Bogenfräsarbeiten schnell und ohne Kraftanstrengung vom Tisch abgehoben und nach hinten geschwenkt werden.

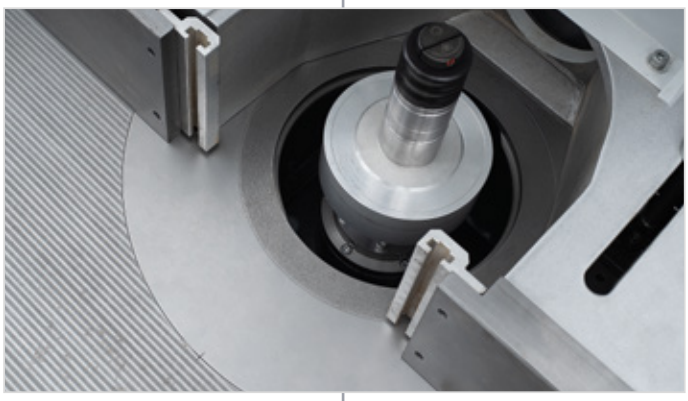
ART.-NR.: 4349

OPTION:

DREHTELLER

Hierdurch ist der Fräsanschlag auf dem Maschinentisch um 360° drehbar (nur für Tischplatte 1100 x 760 mm).

ART.-NR.: 4466



OPTION:

RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Gesamtlänge ca. 1375 mm, Auszugstiefe ca. 892 mm von der Frässpindelmitte aus, geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch, leichtgängig mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4232

OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Für Tischplatte 1100 x 760 mm, Gesamtlänge 2300 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch, mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 870 mm nach vorne ausziehbar, mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4630

OPTION:

RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648

Zum unfallsicheren Einsetzfräsen langer und kurzer Teile stufenlos verstellbar von 0–1500 mm, für Fräsmaschinen mit Tischplattenverlängerung.

ART.-NR.: 2002

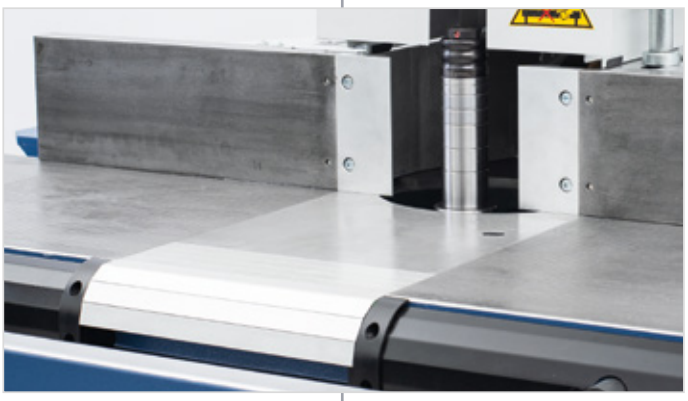
AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|10

OPTION:

TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Die patentierte Schiebeplatte mit Gitterstruktur verändert die Gesamttiefe nicht, wenn der Tischschieber auf die max. Tischöffnungen gestellt wird. Der Abstand Vorderkante zur Spindel bleibt gleich, für eine einfache Bedienung. Der Tischschieber ist stufenlos in der Tiefe einstellbar. Eine hohe Passgenauigkeit ohne Störkanten ist gewährleistet.

ART.-NR.: 4467



OPTION:

1 SATZ SICHERHEITSLINEALE FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Als durchgehende Führung zwischen den beiden Anschlagplatten bestehend aus 2 Stück Lineal 260 x 6 mm, 3 Stück Lineale 260 x 3 mm, 1 Kehlbrett aus Multiplex 260 x 150 x 12 mm, inklusive Gleitsteine und Inbusschlüssel.

ART.-NR.: 2093

OPTION:

CENTREX

Fräs-, Schutz- und Druckvorrichtung für sicheres Fixieren der Werkstücke bei manuellen Fräsarbeiten; die besondere Form des Druckschuhs gewährleistet eine präzise Werkstückführung bei allen Fräsarbeiten, befestigt am Fräsanschlag, hochklappbar, anstelle Standard-Frässchutz- und Druckvorrichtung GAMMA V 1629.

ART.-NR.: 2220

OPTION:

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376

Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm. Bei Arbeiten mit dem Zapfenschlitzapparat 1376 muss die Schutzhaube 1641 verwendet werden.

ART.-NR.: 4547

OPTION:

SCHUTZHAUBE 1641

Zum Zapfenschneid- und Schlitzapparat mit Absaugstutzen Ø 120 mm für Werkzeugdurchmesser von 250 bis 350 mm.

ART.-NR.: 2235

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT PV 84

4 Rollen 120 x 60 mm, 8 Geschwindigkeiten: 2/4/5,6/6,7/11/13/16,5/33 m/min, Rechts- u. Linkslauf, Stativ mit Auslegerarm 1050 mm, individuell horizontal und vertikal einsetzbar, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4029

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT VARIOMATIC 4 N

4 Rollen, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 2 – 18 m/min. Rechts- und Linkslauf, schnelles Drehen von horizontal auf vertikalen Einsatz; einfaches Wegschwenken und Positionierung mit Memory-Lock-System; mit Komfortstativ, numerischer Höhenanzeige, Auslegerarm 1050 mm Länge, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

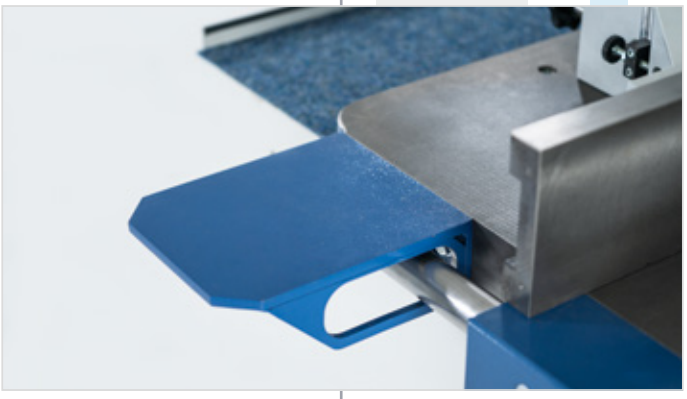
ART.-NR.: 4638

OPTION:

KONSOLE STARR

Zur Montage eines Vorschubapparates ca. 195 x 180 mm seitlich links an der Tischplatte montiert; zwingend erforderlich bei Verwendung von Fräsanschlag 204, 302, 320 und Integralanschlagplatten 650 + 650 mm, bei Tischplatte 1100 x 760 mm.

ART.-NR.: 4664



OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 245|10

TECHNISCHE ERWEITERUNG

ART.-NR. 4271

ANTRIEBSMOTOR
Antriebsmotor 7,5 kW (10 PS) anstelle von 5,5 kW

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME

ART.-NR. 4215

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG
Für Tischplatte 1340 x 800 mm, Gesamtlänge 2500 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung, je links und rechts am Standard-Maschinentisch

ART.-NR. 4423

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, MIT DREHTELLER
Und Rahmenauflage 1340 mm, ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215, Tischschieber nicht möglich

ART.-NR. 4423.1

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, OHNE DREHTELLER
Mit Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215

ZUBEHÖR FRÄSANSCHLÄGE

ART.-NR. 4274

FRÄSANSCHLAG 216
Aus Alu-Druckguss mit plangefrästen Gussanschlagplatten mit Alu-Splitterzungen, Länge 500 mm; zur Aufnahme von optionalen Sicherheitslineale und Kehlbrett. Gesamtverstellung über Handrad und LED Anzeige, Verstellung Anschlagplatte links über Sterngriff und Skala, +5 bis -25 mm, max. Werkzeugdurchmesser 250 mm, anstelle Standard-Fräsanschlag 215

ART.-NR. 4349

WEGSCHWENKVORRICHTUNG HANDHYDRAULISCH
Dient zum komfortablen und sicheren Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlags in eine neutrale Position ohne Kraftaufwendung, Empfehlung: zusätzliche Konsole für Vorschubapparat Nr. 4561

SONDERZUBEHÖR

ART.-NR. 4655

MASCHINENFREISCHALTUNG
Benutzerdatenbank und Maschinenfreischaltung TM 100, Schlüsselsystem für die Maschinenfreischaltung mit insgesamt 5 Schlüssel-Tags, davon 1 Administratorschlüssel für Vollzugriff; eine zuverlässige und sichere Maschinenzugangskontrolle

EMPFOHLENES SONDERZUBEHÖR:

SICHERHEITSTECHNIK | AUF SEITE 50

MASCHINENFREISCHALTUNG | AUF SEITE 51

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN

ART.-NR. 4028

MONTAGE EINES VORSCHUBAPPARATES

Anlieferung kundenseitig an uns durch frachtfreie Lieferung

ART.-NR. 4172

EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER

Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

ART.-NR. 4254

GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12

12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten), nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

ART.-NR. 4175

WARTUNG UND INSPEKTION

Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten einfügen

SHOWROOM

MASCHINEN UND ZUBEHÖR PROBIEREN, ERLEBEN, VERLIEBEN ...

Unser Ausstellungsraum bei unserer Produktion im süddeutschen Sigmaringen ist eine ganzjährige Produktpräsentation und dient dem Ausprobieren von Maschinen und unseren Sicherheitsprodukten SI-TEC. Testen* Sie unsere professionellen Holz- und Kunststoffbearbeitungsmaschinen vor dem Kauf – gerne beraten wir Sie auch persönlich vor Ort.

*Bitte beachten Sie, dass aus Sicherheitsgründen bei der Maschinentestung die Ausstellungsstücke nur mit eigenem Material und Werkzeug vom Besucher benutzt werden dürfen.

WIR BIETEN IHNEN:

- **Maschinenvorführung durch Experten**
- **Qualifizierte Beratung durch Fachpersonal**
- **Fachgerechte Einweisung für Ihren persönlichen Schutz**
- **Erläuterung von Funktionen und Zubehör**
- **Eigenes Probieren an allen Produkten**

PANHANS

245|20

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/qBTW_UjDVRI

MOTORLEISTUNG
5,5 kW / 7,5 PS

SPANNUNG
400 V / 50 Hz

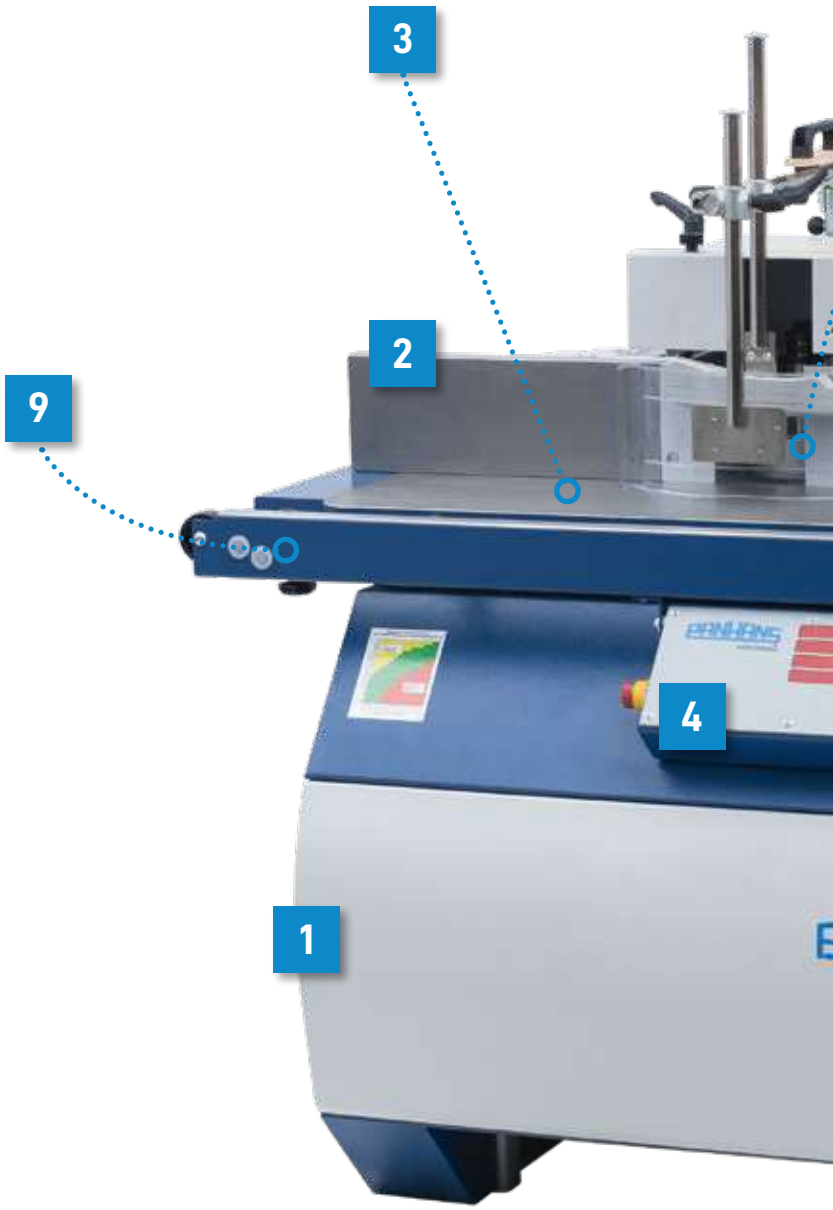
PLATZBEDARF
ca. 1200 x 1400 mm

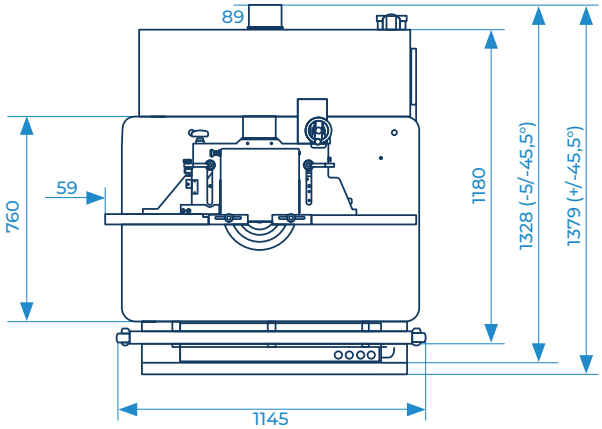
Der Tisch der Schwenk-Fräsmaschine 245|20 ist aus starkwandigen, hochverrippten und verwindungssteifen Grauguss gefertigt.

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von -5 bis +45,5°
Drehzahl	3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min
Frässchutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 800 kg
Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung mit Nullung der Höhe und Versatzmaßfahrt	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Riemenschnellspannvorrichtung	
Links- und Rechtslauf	
Optional Frässpindel mit anderem Durchmesser	
Bedienpult unten an starrer Rahmenauflage	
Mechanische Motorbremse	
Fräsanschlag 216 mit Gesamtverstellung über Handrad und LCD Anzeige inkl. Gussanschlagplatten und Alu-Splitterzungen	

ART.-NR.: 4529





HIGHLIGHT

MODERNE STAHLBAUWEISE

Durch den Ständer in moderner und robuster Stahlbauweise ist ein einwandfreies und sicheres Arbeiten gewährleistet.

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|20 MIT AUSZIEHBARER RAHMENAUFLAGE INKLUSIVE BEDIENPULT.

FUNKTIONEN

1 MASCHINENBAU

Solider Maschinenbau „Made in Germany“ für eine lange Lebensdauer und robuste Arbeitsweise.

2 FRÄSANSCHLAG

Fräsanschlag 216 mit Gesamtverstellung über Handrad und LCD Anzeige inkl. Gussanschlagplatten und Alu-Splitterzungen.

3 GRAUGUSSTISCH

Der Tisch ist aus einem starkwandigen, hochverrippten und verwindungssteifen Grauguss gefertigt. Im Standard mit starrer Rahmenauflage.

4 STEUERUNG

Elektronische Positions- und Drehzahlanzeige. Elektrische Höhen- und Schwenkverstellung der Frässpindel über Positioniersteuerung sowie Drucktaster für Gleich- und Gegenlauf.

5 FRÄSSPINDEL

Tischfräse mit einseitig schwenkbarer fest eingebauter Frässpindel für den Schwenkbereich von -5° bis +45,5°. Frässpindel ø 30 mm.

6 SICHERHEIT

Verschiedenste Funktionen sorgen für mehr Sicherheit beim Arbeiten, wie abschließbarer Hauptschalter und elektrische Motorbremse.

7 RIEMENSCHNELLSPANNVORRICHTUNG

Vier Drehzahlen von 3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min machen das Arbeiten mit maximaler Präzision und auf höchstem Qualitätsniveau möglich.

8 OPTION: HYDRAULISCHE WEGSCHWENKVORRICHTUNG

Die Wegschwenkvorrichtung sorgt dafür, dass der Fräsanschlag bei Bogenfräsarbeiten schnell und ohne Kraftanstrengung vom Tisch abgehoben und nach hinten geschwenkt werden kann.

ART.-NR.: 4349

9 OPTION: RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR

Geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch sowie leichtgängig. Inklusive Notaus-Taster und zusätzlicher Halterung für Bedienpanel.

ART.-NR.: 4232

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|20

POSITIONIERSTEUERUNG

Die Steuerung für die Höhen- und Schwenkverstellung sowie für die Nullung der Höhe und Versatzmaß-fahrt erfolgt durch eine elektronische Anzeige. Über die Eingabetastatur können exakte Werte eingetragen werden. Zusätzliche Drucktaster für Positionierung, Spindelanlauf und Stopp sowie ein Drehrichtungsschal-ter finden sich neben den Eingabe-tasten am Bedienpanel.

FRÄSSPINDEL MIT SCHNELLSPANNMUTTER

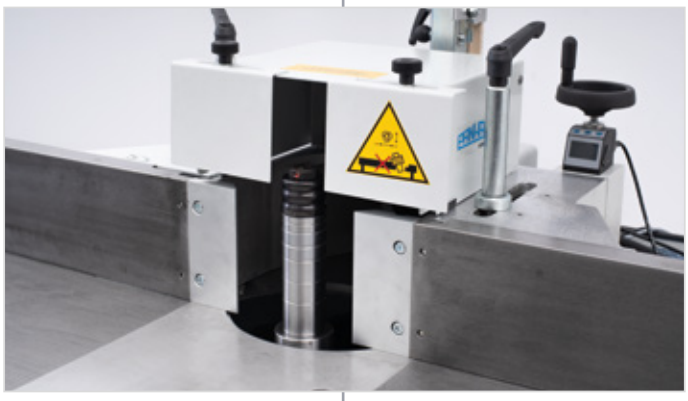
Die Frässpindel 30 mm verfügt über eine Schnellspannmutter zum schnellen Wechsel des Werkzeugs und für die Prozessoptimierung in Ihrem Werkstatt-Ablauf.

OPTION:

SCHWENKBEREICH DER FRÄSSPINDEL +/- 45,5°

Anstelle von +45,5° bis -5° können Sie den Schwenkbereich der Frässpin-del optional erweitern auf +45,5° bis -45,5° erweitern, was einen großzügi-gen Anwendungsbereich ermöglicht. (Abbildung mit Tischschieber)

ART.-NR.: 4541

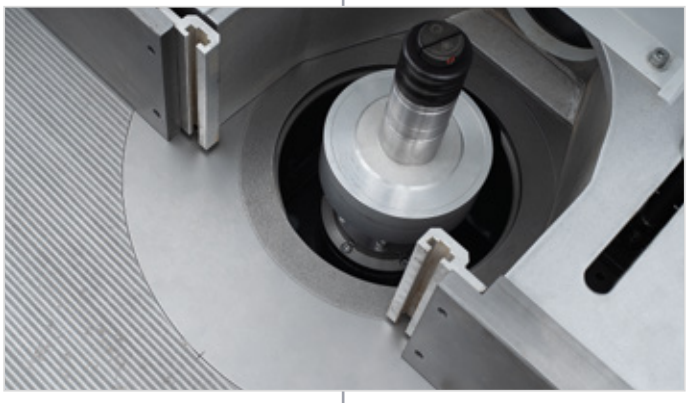


OPTION:

DREHTELLER

Um den Fräsanschlag 216 auf dem Maschinentisch um 360° zu drehen, wird der Drehteller eingesetzt.

ART.-NR.: 4466



OPTION:

BEDIENPULT OBEN

Ergonomisch und bedienerfreundlich, Bedienelemente immer in Augenhöhe, montiert auf der rechten Seite hinter der Tischplatte, anstelle des Bedienpult unten.

ART.-NR.: 4632

OPTION:

1 SATZ SICHERHEITSLINEALE FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Als durchgehende Führung zwischen den beiden Anschlagplatten bestehend aus: 2 Stück Lineale 260 x 6 mm, 3 Stück Lineale 260 x 3 mm, 1 Kehlbrett aus Multiplex 260 x 150 x 12 mm, inkl. Gleitsteine und Inbusschlüssel.

ART.-NR.: 2093

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT PV 84

4 Rollen 120 x 60 mm, 8 Geschwindigkeiten: 2/4/5,6/6,7/11/13/16,5/33 m/min, Rechts- u. Linkslauf, Stativ mit Auslegerarm 1050 mm, individuell horizontal und vertikal einsetzbar, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4029

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT VARIOMATIC 4 N

4 Rollen, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 2 – 18 m/min Rechts- und Linkslauf, schnelles Drehen von horizontal auf vertikalen Einsatz. Einfaches Wegschwenken und Positionierung mit Memory-Lock-System. Mit Komfortstativ, numerischer Höhenanzeige, Auslegerarm 1050 mm Länge, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4638

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|20

OPTION:

RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648

Zum unfallsicheren Einsetzfräsen langer und kurzer Teile stufenlos verstellbar von 0–1500 mm für Fräsmaschinen mit Tischplattenverlängerung.

ART.-NR.: 2002

OPTION:

ZEROMASTER REFERENZMASS-EINSTELLGERÄT

Zur exakten 0-Punkt Höheneinstellung vom Fräswerkzeug zur Tischplatte.

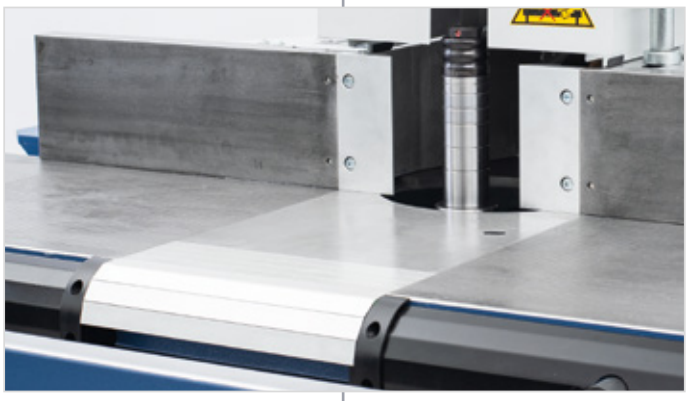
ART.-NR.: 2205

OPTION:

TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Die patentierte Schiebeplatte mit Gitterstruktur verändert die Gesamttiefe nicht, wenn der Tischschieber auf die max. Tischöffnungen gestellt wird. Der Abstand Vorderkante zur Spindel bleibt gleich, für eine einfache Bedienung. Der Tischschieber ist stufenlos in der Tiefe einstellbar. Eine hohe Passgenauigkeit ohne Störkanten ist gewährleistet.

ART.-NR.: 4467



OPTION:

RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Gesamtlänge ca. 1375 mm, Auszugstiefe ca. 892 mm von der Frässpindelmitte aus, geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch, leichtgängig mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4232

OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Für Tischplatte 1100 x 760 mm, Gesamtlänge 2300 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 892 mm nach vorne ausziehbar, mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4465

OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG EINSEITIG RECHTS

Für Tischplatte 1340 x 800 mm, bestehend aus 1 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung rechts am Standard-Maschinentisch, somit Gesamtlänge 1950 mm einschließlich leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4217

OPTION:

FRÄSDORN-SCHNELLWECHSELSYSTEM HSK-80 – MANUELL

Anstelle fester Standard-Frässpindel optional HSK System als Schnittstelle für versch. Spannzapfendurchmesser mit Fräsdorn 30 mm und Schnellspannmutter. Einzigartiges System, da es für höhere Rundlaufgenauigkeit sorgt und ein einfaches Auswechseln der Fräsdorne ermöglicht. Weitere Spanndorne mit versch. ø auf Anfrage lieferbar. Optional mit Schlüsselmutter anstelle Schnellspannmutter. ART.-NR.: 4635

OPTION:

FRÄSDORN HSK 80 Ø 40 MM

Auswechselbar, dynamisch gewuchtet für optimale Rundlaufgenauigkeit, Einspannhöhe 160 mm mit Fräsdornringe und Fräser-Schnellspanneinrichtung über Inbusschlüssel mit Verdrehsicherung, anstelle Standard-Frässpindel 30 mm, in verschiedenen Durchmessern erhältlich beispielsweise 40 mm (Hinweis: weitere Fräsdorndurchmesser auf Anfrage).

ART.-NR.: 4444

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|20

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 500 + 500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.
Weiter Längen auf Seite 50.

ART.-NR.: 4170

OPTION:

KONSOLE WEGSCHWENKBAR

Montiert links am Maschinenständer mit Gelenk zum Wegschwenken des Vorschubapparates, zwingend erforderlich bei Rolltisch Nr. 4491.1 sowie Fräsanschläge 204, 302, 320 und Integralschlagplatten 650 + 650 mm.

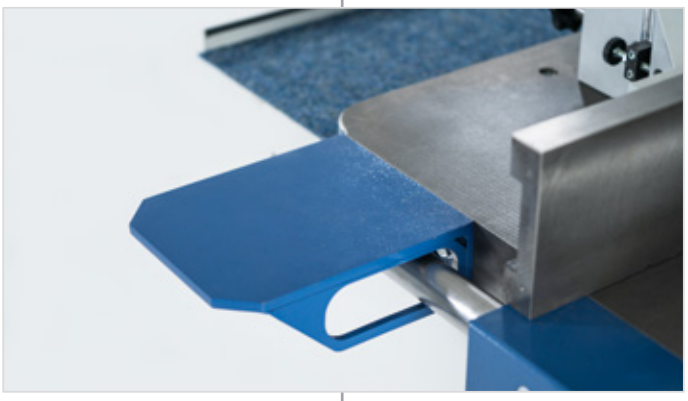
ART.-NR.: 4663

OPTION:

KONSOLE STARR

Zur Montage eines Vorschubapparates ca. 195 x 180 mm seitlich links an der Tischplatte montiert; zwingend erforderlich bei Verwendung der Fräsanschläge 204, 302, 320 und Integralanschlagplatten 650 + 650 mm, bei Tischplatte 1100 x 760 mm.

ART.-NR.: 4664



OPTION:

FRÄSANSCHLAG 204

Aus Alu-Druckguss, mit Alu-Splitterzungen, zur Aufnahme von optionalen Sicherheitslinealen und Kehlbrett. Gesamtverstellung über Handrad und LCD Anzeige auf 0,1 mm, Verstellbereich ca. 140 mm, Verstellung Anschlagplatte rechts über Handrad und LCD Anzeige auf 0,1 mm, Verstellbereich ca. +10 bis -22 mm mit Komfortklemmung auf dem Maschinentisch.

ART.-NR.: 4404

OPTION:

CENTREX

Fräs-, Schutz- und Druckvorrichtung für sicheres Fixieren der Werkstücke bei manuellen Fräsarbeiten; die besondere Form des Druckschuhs gewährleistet eine präzise Werkstückführung bei allen Fräsarbeiten, befestigt am Fräsanschlag, hochklappbar, anstelle Standard-Frässchutz- und Druckvorrichtung GAMMA V 1629.

ART.-NR.: 2220

OPTION:

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376

Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm. Bei Arbeiten mit dem Zapfenschlitzapparat 1376 muss die Schutzhaube 1641 verwendet werden.

ART.-NR.: 4547

OPTION:

SCHUTZHAUBE 1641

Zum Zapfenschneid- und Schlitzapparat, mit Absaugstutzen Ø 120 mm für Werkzeugdurchmesser von 250 bis 350 mm.

ART.-NR.: 2235

OPTION:

LÄNGENANSCHLAG LAS-M UND VERLÄNGERUNG ZU LAS-M

Der Längenanschlag LAS-M bietet mit seiner Länge von 1750 mm die ideale Ergänzung zum Rolltisch mit der Artikelnummer 4491.1.
Als weitere Option ist die Verlängerung zum Längenanschlag LAS-M bis zu 2750 mm erweiterbar.

ART.-NR.: 4417, 4418

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|20

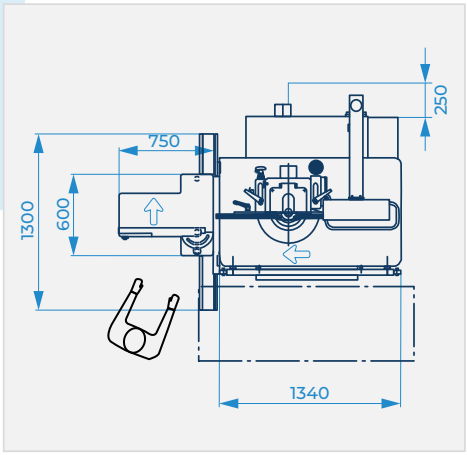
OPTION:

ROLLTISCH

Mit Anschlagaufnahm und Exzenterspanner, Aufspanntisch einschiebbar bis zur Frässpindel, inkl. Schutzhaube 1641, Absaugstutzen ø 120 mm, mit stufiger Höhenverstellung, obere Position als Rolltisch, untere Position als Tischverlängerung links.

ART.-NR.: 4491.1

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/TUurWuNXC8Q



OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 245|20

TECHNISCHE ERWEITERUNG

ART.-NR. 4541

SCHWENKBEREICH DER FRÄSSPINDEL +/- 45,5°

Anstelle von +45,5° bis -5°

ART.-NR. 4271

ANTRIEBSMOTOR

Antriebsmotor 7,5 kW (10 PS) anstelle von 5,5 kW

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME

ART.-NR. 4215

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Für Tischplatte 1340 x 800 mm, Gesamtlänge 2500 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch, mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4423

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, MIT DREHTELLER

Und Rahmenauflage 1340 mm, ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215, Tischschieber nicht möglich

ART.-NR. 4423.1

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, OHNE DREHTELLER

Mit Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215

ZUBEHÖR FRÄSANSCHLÄGE

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/500 MM
ART.-NR. 4169
Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/650 MM
ART.-NR. 4171
Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten

WEGSCHWENKVORRICHTUNG HANDHYDRAULISCH
ART.-NR. 4349
Dient zum komfortablen und sicheren Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlags in eine neutrale Position ohne Kraftaufwendung
Empfehlung: zusätzliche Konsole für Vorschubapparat Nr. 4663

ZUBEHÖR ROLLTISCH UND SCHLITZAPPARAT

LÄNGENANSCHLAG LAS-M
ART.-NR. 4417
Rechtsausführung für Systemwerkzeuge zur paarweisen Bearbeitung der Werkstücke, Nutzlänge 1750 mm, Schiebersystem mit Mehrfachanschlag und 3 Stellringe für die Anschlagpositionierung mit Splitterzunge

VERLÄNGERUNG ZUM LÄNGENANSCHLAG LAS-M
ART.-NR. 4418
Gesamtlänge 1000 mm, Nutzlänge 1750 bis 2750 mm

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376
ART.-NR. 4547
Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm

SCHUTZHAUBE 1641
ART.-NR. 2235
Zum Zapfenschneid- und Schlitzapparat mit Absaugstutzen Ø 120 mm für Werkzeugdurchmesser von 250 bis 350 mm

SONDERZUBEHÖR

MASCHINENFREISCHALTUNG
ART.-NR. 4655
Benutzerdatenbank Maschinenfreischaltung TM 100 Schlüsselsystem für die Maschinenfreischaltung mit insgesamt 5 Schlüssel-Tags, davon 1 Administratorschlüssel für Vollzugriff, eine zuverlässige und sichere Maschinenzugangskontrolle

EMPFOHLENES SONDERZUBEHÖR:

SICHERHEITSTECHNIK | AUF SEITE 50

MASCHINENFREISCHALTUNG | AUF SEITE 51

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN

MONTAGE EINES VORSCHUBAPPARATES
ART.-NR. 4028
Anlieferung kundenseitig an uns durch frachtfreie Lieferung

EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER
ART.-NR. 4172
Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12
ART.-NR. 4254
12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

WARTUNG UND INSPEKTION
ART.-NR. 4175
Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten

245|100

MOTORLEISTUNG
5,5 kW / 7,5 PS

SPANNUNG
400 V / 50 Hz

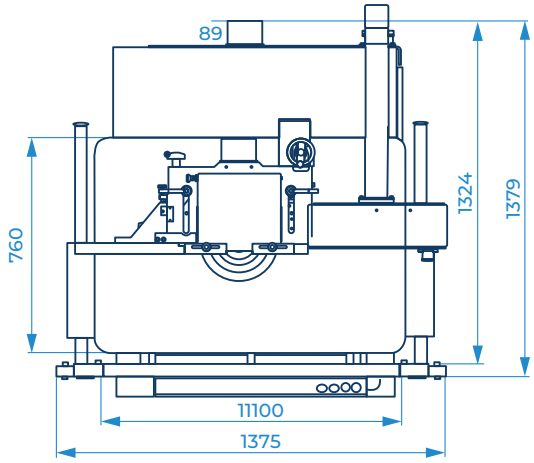
PLATZBEDARF
ca. 1500 x 1400 mm

Bewährte Eigenschaften und Ausstattungsmerkmale bekannter PANHANS-Fräsmaschinen wurden mit neuen Funktionen und Komponenten gepaart.

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von -5 bis +45,5°
Werkzeug- und Programmspeicher	3 Werkzeuge, 20 Programme je Werkzeug
Drehzahl	3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min
Steuerung: Kapazitiver 7“-Touchscreen	kratz- und stoßfest
Frässchutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 800 kg
2-Achsen-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage (Zeichnung siehe Seite 12)	
Mechanische Motorbremse	
Bedienpanel wahlweise oben und unten einsetzbar	
Fräsanschlag 301, erfolgt über ein Handrad manuell, Anzeige im Touchscreen	

ART.-NR.: 4620



Zeichnung mit Rahmenauflage Nr. 4232. Zeichnung mit starrer Rahmenauflage siehe Seite 12.

HIGHLIGHT

AB JETZT WIRD´S DIGITAL: MIT TOUCHSCREEN-STEUERUNG UND WERKZEUG-PROGRAMM-SPEICHER

7" kapazitiver Touchscreen mit Sprachumschalter in DE, EN, GB und FR (weitere Sprachen auf Anfrage) sowie einer Werkzeug-Datenbank zur Speicherung für bis zu 3 Werkzeuge (pro Werkzeug sind 20 Programme möglich).

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|100 MIT AUSZIEHBARER RAHMENAUFLAGE UND TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE.

FUNKTIONEN

1 FRÄSSPINDEL

Tischfräse mit doppel einseitig schwenkbarer fest eingebauter Frässpindel für den Schwenkbereich von -5° bis +45,5°.

2 FRÄSANSCHLAG 301

Gesamtverstellung erfolgt über 1 Handrad manuell an der rechten Seite, Maßanzeige über Touchscreen +/- 0,1 mm; Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) +5 mm bis -25 mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite, Maßanzeige über ein mm Nonius; Fräsanschlag aus Alu-Druckguss mit zwei 500 mm langen, plangefrästen Gussanschlagplatten mit Alu-Splitterzungen.

3 ANZEIGE

Die Anzeige (Arbeits-Bildschirm) zeigt Werkzeug und Programme, sowie Angaben zur Höhe, Winkel, Drehzahl und Fräsanschlag.

4 7“ TOUCHSCREEN-STEUERUNG

Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Mit Sprachumschalter in Deutsch, Englisch und Französisch (weitere Sprachen auf Anfrage). Zudem enthält sie eine Werkzeug-Datenbank für bis zu 3 Werkzeugen (pro Werkzeug sind 20 Programme).

5 USB SCHNITTSTELLE

USB Schnittstelle für Datensicherung und Updates sowie das Einspielen von Werkzeug, Programm und Benutzer.

6 SICHERHEIT

Verschiedenste Funktionen sorgen für mehr Sicherheit beim Arbeiten, wie abschließbarer Hauptschalter, Warnmeldungen bei Fehlbedienung und Betriebsstundenzähler.

7 TEILANSCHLAGVERSTELLUNG

Die Teilanschlagverstellung mit Spanabnahme von +5 mm bis -25 mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite.

8 OPTION: RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR

Geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch sowie leichtgängig. Mit Not-Aus-Taster und zusätzlicher Halterung für Bedienpanel.

ART.-NR.: 4232

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|100

BEDIENPANEL
Für mehr Freiheit bei der Bearbeitung kann das Bedienpanel wahlweise oben oder unten befestigt werden.

ANSCHLAG 301
Gesamtanschlagverstellung (rechts) manuell über ein Handrad an der rechten Seite (Verstellbereich ca. 140 mm) und die Maßanzeige über Touchscreen +/- 0,1 mm. Die Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt über eine Sterngriffschraube +5 mm bis -25 mm mit Maßanzeige über mm Nonius.

OPTION:

ANSCHLAG 302
Gesamt- und Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt manuell über 2 Handräder. Verstellbereich des Gesamtanschlags ca. 140 mm (links), Teilanschlagverstellung ca. +10 mm/-22 mm (rechts). Die Maßanzeige für Gesamt- und Teilanschlag über Touchscreen +/- 0,1 mm. (Bild mit Option Integralanschlagplatten)
ART.-NR.: 4624

OPTION:

ANSCHLAG 311
Die Gesamtanschlagverstellung erfolgt elektromotorisch, die Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite. Maßanzeige für Gesamtanschlag über Touchscreen und für den Teilanschlag über einen Nonius.
ART.-NR.: 4625

OPTION:

ANSCHLAG 320

Der Fräsanschlag 320 mit Gesamtanschlag- und Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) ist voll elektronisch gesteuert. Maßeingaben werden dabei über die 10er Tastatur am Touchscreen getätigt und dabei ist die Verstellung vollständig motorisch. (Bild mit Option Integralanschlagplatten)

ART.-NR.: 4623

OPTION:

ZEROMASTER

Der Zeromaster ist das PANHANS-Referenzmaßeinstellgerät und sorgt für kurze Rüstzeiten bei der Werkzeugkalibrierung.

ART.-NR.: 2205

OPTION:

FRÄS- UND SCHUTZVORRICHTUNG CENTREX 1624

Sorgt für sicheres Fixieren der Werkstücke bei manuellen Fräsarbeiten. Die besondere Form des Druckschuhs gewährleistet eine präzise Werkstückführung bei allen Fräsarbeiten und ist stufenlos horizontal und vertikal einstellbar. Mit guter Sicht auf das Werkstück. Passend für alle Fräsanschläge.

ART.-NR.: 2220

OPTION:

FRÄSDORN-SCHNELLWECHSELSYSTEM HSK-80 – MANUELL

Anstelle fester Standard-Frässpindel optional HSK System als Schnittstelle für versch. Spannzapfendurchmesser mit Fräsdorn 30mm und Schnellspannmutter. Einzigartiges System, da es für höhere Rundlaufgenauigkeit sorgt und ein einfaches Auswechseln der Fräsdorne ermöglicht. Weitere Spanndorne mit versch. ø auf Anfrage lieferbar. Optional mit Schlüsselmutter anstelle Schnellspannmutter. ART.-NR.: 4635

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|100

OPTION:

SPANNZANGENDORN

Option Spannzangendorn für das Schnellwechselsystem HSK 80. Mit Mutter und Hakenschlüssel ohne Spannzange, Schnellwechsel-Fräsdorn, dynamisch gewuchtet für optimale Rundlaufgenauigkeit zur Aufnahme von Schaftwerkzeuge, je nach Schaftdurchmesser sind die notwendigen Spannzangen erforderlich.

ART.-NR.: 4560

OPTION:

COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Elektromotorisches Anheben und Absenken, der Anschlag kann 360° um die Führungssäule gedreht und auch nach vorne weg geschwenkt werden.

ART.-NR.: 4627

OPTION:

1 SATZ SICHERHEITSLINEALE FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Als durchgehende Führung zwischen den beiden Anschlagplatten bestehend aus: 2 Stück Lineale 260 x 6 mm, 3 Stück Lineale 260 x 3 mm, 1 Kehlbrett aus Multiplex 260 x 150 x 12 mm, inkl. Gleitsteine und Inbusschlüssel.

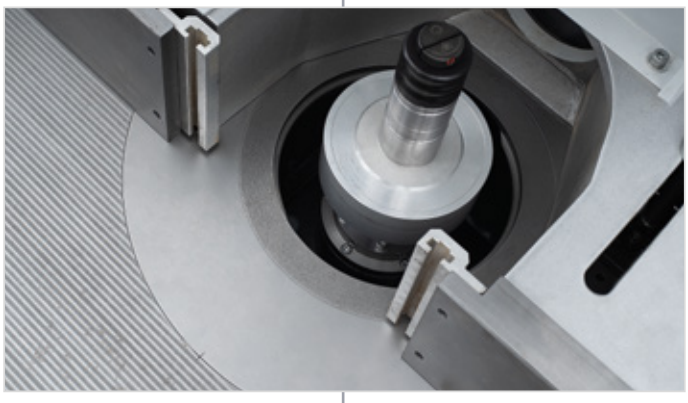
ART.-NR.: 2093

OPTION:

DREHTELLER

Hierdurch ist der Fräsanschlag auf dem Maschinentisch um 360° drehbar (nur für Tischplatte 1100 x 760 mm).

ART.-NR.: 4658



OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4169

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/650 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4171

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 500/500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

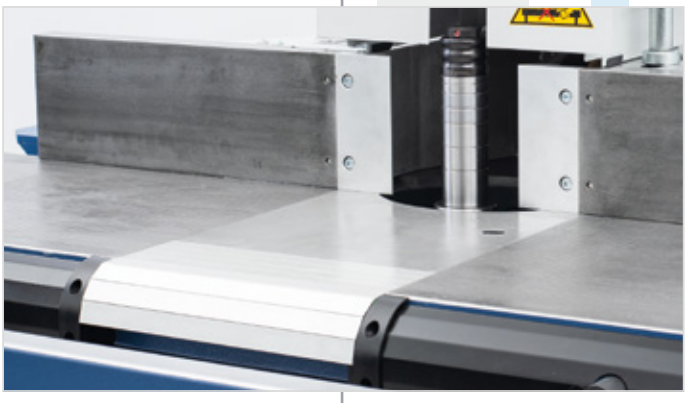
ART.-NR.: 4170

OPTION:

TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Die patentierte Schiebeplatte mit Gitterstruktur verändert die Gesamttiefe nicht, wenn der Tischschieber auf die max. Tischöffnungen gestellt wird. Der Abstand Vorderkante zur Spindel bleibt gleich, für eine einfache Bedienung. Der Tischschieber ist stufenlos in der Tiefe einstellbar. Eine hohe Passgenauigkeit ohne Störkanten ist gewährleistet.

ART.-NR.: 4467



AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|100

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT PV 84

4 Rollen 120 x 60 mm, 8 Geschwindigkeiten: 2/4/5,6/6,7/11/13/16,5/33 m/min, Rechts- u. Linkslauf, Stativ mit Auslegerarm 1050 mm, individuell horizontal und vertikal einsetzbar, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4029

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT VARIOMATIC 4 N

4 Rollen, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 2 – 18 m/min Rechts- und Linkslauf, schnelles Drehen von horizontal auf vertikalen Einsatz. Einfaches Wegschwenken und Positionierung mit Memory-Lock-System. Mit Komfortstativ, numerischer Höhenanzeige, Auslegerarm 1050 mm Länge, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4638

OPTION:

KONSOLE WEGSCHWENKBAR

Montiert links am Maschinenständer mit Gelenk zum Wegschwenken des Vorschubapparates, zwingend erforderlich bei Rolltisch Nr. 4491.1 sowie Fräsanschläge 204, 302, 320 und Integralschlagplatten 650 + 650 mm.

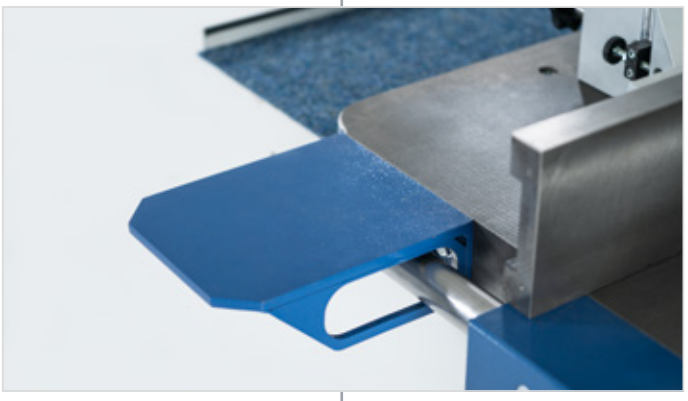
ART.-NR.: 4663

OPTION:

KONSOLE STARR

Zur Montage eines Vorschubapparates ca. 195 x 180 mm seitlich links an der Tischplatte montiert. Zwingend erforderlich bei Verwendung der Fräsanschläge 204, 302, 320 und Integralanschlagplatten 650 + 650 mm bei Tischplatte 1100 x 760 mm.

ART.-NR.: 4664



OPTION:

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376

Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm. Bei Arbeiten mit dem Zapfenschlitzapparat 1376 muss die Schutzhaube 1641 verwendet werden.

ART.-NR.: 4547

OPTION:

LÄNGENANSCHLAG LAS-M UND VERLÄNGERUNG ZU LAS-M

Der Längenanschlag LAS-M bietet mit seiner Länge von 1750 mm die ideale Ergänzung zum Rolltisch mit der Artikelnummer 4491.1.
Als weitere Option ist die Verlängerung zum Längenanschlag LAS-M bis zu 2750 mm erweiterbar.

ART.-NR.: 4417, 4418

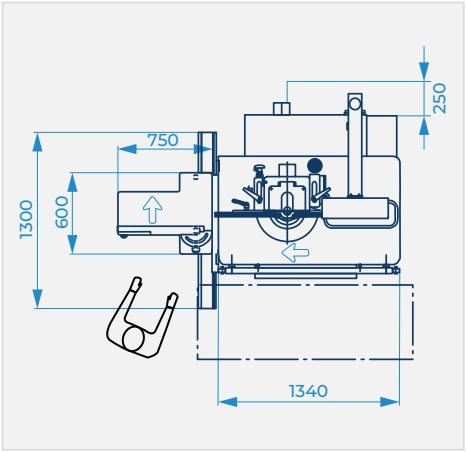
OPTION:

ROLLTISCH

Mit Anschlagaufnahme und Exzenterspanner, Aufspanntisch einschiebbar bis zur Frässpindel inkl. Schutzhaube 1641, Absaugstutzen ø 120 mm, mit stufiger Höhenverstellung, obere Position als Rolltisch, untere Position als Tischverlängerung links.

ART.-NR.: 4491.1

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/TUurWuNXC8Q



PANHANS

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 245|100

TECHNISCHE ERWEITERUNG

ART.-NR. 4541

SCHWENKBEREICH DER FRÄSSPINDEL +/- 45,5°
Anstelle von +45,5° bis -5°

ART.-NR. 4271

ANTRIEBSMOTOR
Antriebsmotor 7,5 kW (10 PS) anstelle von 5,5 kW

ZUBEHÖR FRÄSANSCHLÄGE

ART.-NR. 4625

FRÄSANSCHLAG 311
Gesamtverstellung erfolgt elektromotorisch, Verstellbereich ca. 140 mm, Maßeingabe über Tastatur, Maßanzeige Gesamtanschlag am Touchscreen +/- 0,1 m. Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) +5 mm bis -25 mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite, Maßanzeige über einen mm Nonius; Klemmung auf den Maschinentisch manuell über Klemmhebelschrauben; Fräsanschlag aus Alu-Druckguss mit 2 plangefrästen, 500 mm langen Gussanschlagplatten mit Alu-Splitterzungen; maximaler möglicher Werkzeugdurchmesser ist 250 mm

ART.-NR. 4624

FRÄSANSCHLAG 302
Gesamtanschlagverstellung und Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt manuell über 2 Handräder, die Maßanzeige für Gesamtanschlag und Teilanschlag über Touchscreen +/- 0,1 mm; Gesamtanschlagverstellung, Verstellbereich ca. 140 mm über Handrad an der linken Seite; Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) ca. +10 mm/-22 mm über Handrad an der rechten Seite; Klemmung/ Fixierung auf den Maschinentisch erfolgt manuell über die Komfortschnellklemmung; Fräsanschlag aus Alu-Druckguss mit 2 plangefrästen Gussanschlagplatten 500 mm lang und Alu–Splitterzungen; maximaler möglicher Werkzeugdurchmesser ist 250 mm; Hinweis: Drehteller ist in Verbindung mit dem Fräsanschlag 302 nicht lieferbar. Empfehlung: große Tischplatte 1340 x 800 mm Nr. 4423.1

ART.-NR. 4623

FRÄSANSCHLAG 320
Elektronische Verstellung (2 Motoren) von Gesamtanschlag und Teilanschlag. Verstellbereich Gesamtanschlag ist 140 mm; Verstellbereich Teilanschlag ist +10 mm bis -22 mm; Ansteuerung erfolgt über die Tastatur am Touchscreen; Maßanzeige Gesamtanschlag und Teilanschlag erfolgt am Touchscreen +/- 0,1 mm genau; Klemmung von dem Fräsanschlag auf dem Maschinentisch für Gesamt- und Teilanschlag erfolgt motorisch; Fräsanschlag gefertigt aus Alu-Druckguss mit 2 plangefrästen 500 mm langen Gussanschlagplatten mit Alu-Splitterzungen; maximaler möglicher Werkzeugdurchmesser ist 250 mm; Hinweis: Drehteller ist in Verbindung mit dem Fräsanschlag 320 nicht lieferbar. Empfehlung: große Tischplatte 1340 x 800 mm Nr. 4423.1

ZUBEHÖR FRÄSSPINDELN UND FRÄSDORNE

ART.-NR. 4152

FRÄSSPINDEL Ø 50 MM
Nicht auswechselbar, dynamisch gewuchtet für optimale Rundlaufgenauigkeit, Einspannhöhe 160 mm mit Fräsdornringe und Fräser-Schnellspanneinrichtung über Inbusschlüssel mit Verdrehsicherung, anstelle Standard-Frässpindel 30 mm (Hinweis: weitere auf Anfrage)

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME

ART.-NR. 4232

RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM
Gesamtlänge ca. 1375 mm, Auszugstiefe ca. 892 mm von der Frässpindelmitte aus, geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch, leichtgängig mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4465

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG
Für Tischplatte 1100 x 760 mm, Gesamtlänge 2300 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 892 mm nach vorne ausziehbar, mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4215

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG
Für Tischplatte 1340 x 800 mm, Gesamtlänge 2500 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch, mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4217

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG EINSEITIG RECHTS
Für Tischplatte 1340 x 800 mm, bestehend aus 1 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung rechts am Standard-Maschinentisch, somit Gesamtlänge 1950 mm einschließlich leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4423

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, MIT DREHTELLER
Und Rahmenauflage 1340 mm, ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215, Tischschieber nicht möglich

ART.-NR. 4423.1

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, OHNE DREHTELLER
Mit Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215

ART.-NR. 2002

RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648
Zum unfallsicheren Einsetzfräsen langer und kurzer Teile stufenlos verstellbar von 0–1500 mm für Fräsmaschinen mit Tischplattenverlängerung

SONDERZUBEHÖR

ART.-NR. 4654

MASCHINENFREISCHALTUNG
Benutzerdatenbank Maschinenfreischaltung TM 300 mit personalisiertem Schlüssel, Vollversion für autorisierte und unterwiesene Personen, inklusive Masterschlüssel mit welchem Parametereinstellungen und Mitarbeiterunterweisungen durchgeführt werden können, mit 5 Tags für verschiedene Benutzer

EMPFOHLENES SONDERZUBEHÖR:

SICHERHEITSTECHNIK | AUF SEITE 50

MASCHINENFREISCHALTUNG | AUF SEITE 51

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN

ART.-NR. 4028

MONTAGE EINES VORSCHUBAPPARATES
Anlieferung kundenseitig an uns durch frachtfreie Lieferung

ART.-NR. 4172

EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER
Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

ART.-NR. 4259

GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12
12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

ART.-NR. 4175

WARTUNG UND INSPEKTION
Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten

245|200

MOTORLEISTUNG
7,5 kW / 10 PS

SPANNUNG
400 V / 50 Hz

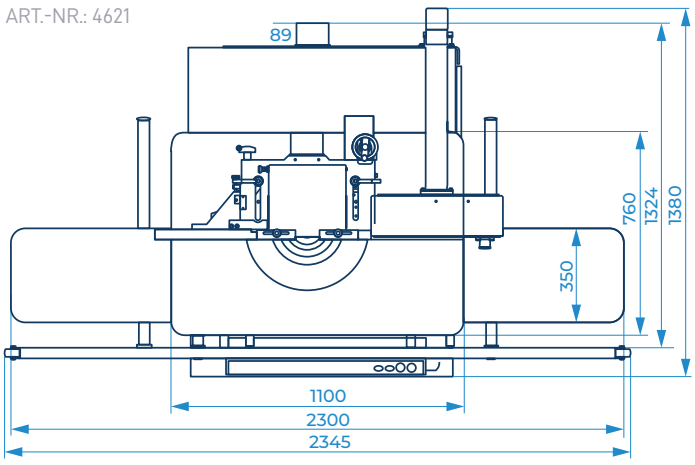
PLATZBEDARF
ca. 1500 x 1400 mm

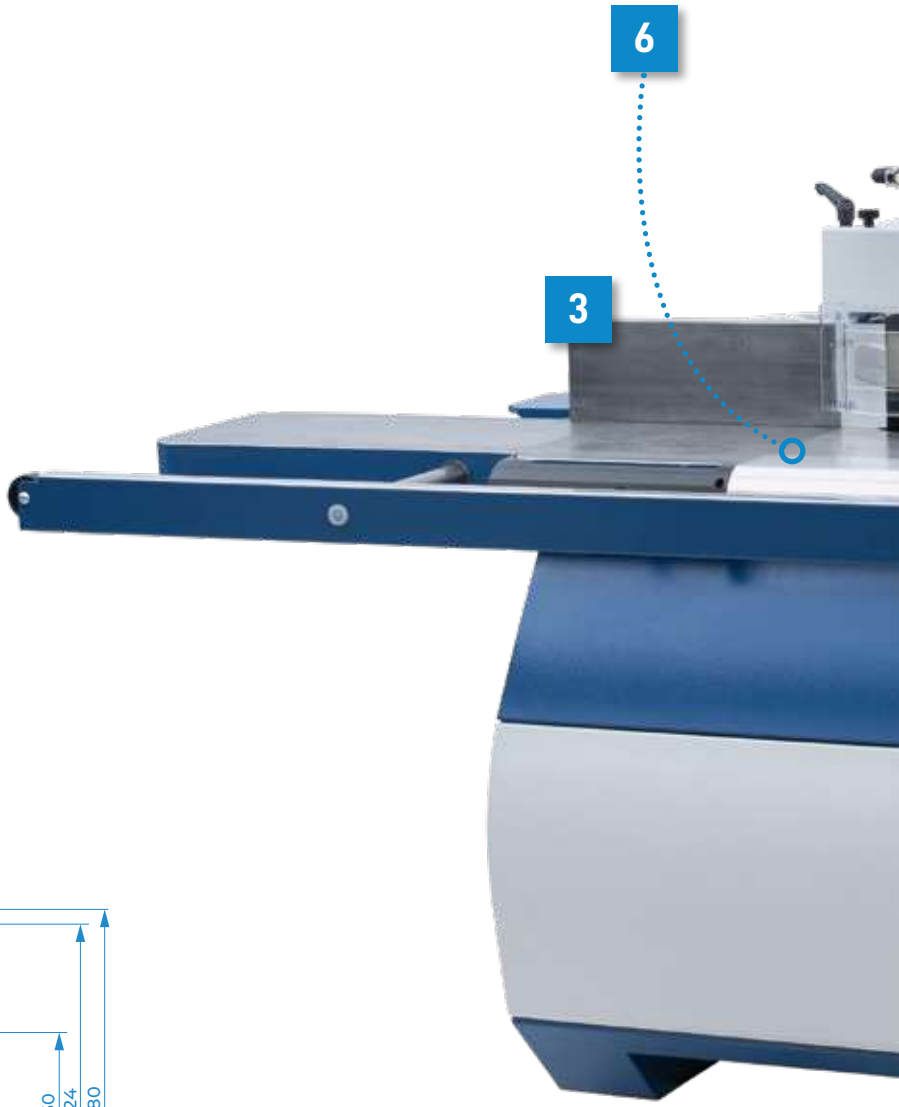
Effektiveres, wirtschaftlicheres und vor allem sicheres Arbeiten ermöglichen die Fräsmaschinen der Baureihe 245|200. Sämtliche Funktionselemente, die zum Arbeiten erforderlich sind, sind optimal platziert, sicher zugänglich und ergonomisch sinnvoll angeordnet.

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	905 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von +/- 45,5°
Werkzeug- und Programmspeicher	5 Werkzeuge, je Werkzeug 20 Programme
Stufenlose Drehzahlregulierung	1500 – 10000 U/min
Steuerung: Kapazitiver 7“-Touchscreen	kratz- und stoßfest
Frässchutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 880 kg
2-Achsen-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage (Zeichnung siehe Seite 12)	
Elektronische, verschleißfreie Motorbremse	
Fräsanschlag 301, erfolgt über ein Handrad manuell, Anzeige im Touchscreen	

ART.-NR.: 4621





HIGHLIGHT

BAUELEMENTE WEGSCHWENKBAR

Beim Bearbeiten sehr großer Werkstücke besteht die Möglichkeit, alle nicht benötigten Elemente hinter die Maschine zu schwenken bis nur noch die Frässpindel aus dem Tisch ragt.

FUNKTIONEN

1 FRÄSSPINDEL

Fest eingebaut und doppelseitig schwenkbar von +/- 45,5° mit Schnellspannmutter.

2 7“ TOUCHSCREEN-STEUERUNG

Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Mit Sprachumschalter in Deutsch, Englisch und Französisch (weitere Sprachen auf Anfrage). Zudem enthält sie eine Werkzeug-Datenbank für bis zu 5 Werkzeuge (pro Werkzeug sind 20 Programme möglich). Höhen- und Schwenkverstellung mit elektrischer Positions- und Drehzahlanzeige, sowie Nullung der Höhe und Versatzmaß.

3 TEILANSCHLAGVERSTELLUNG

Die Teilanschlagverstellung mit Spanabnahme von +5 mm bis -25 mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite.

4 DREHZAHLREGULIERUNG

Elektronische, stufenlose Drehzahlregulierung von 1.500 – 10.000 U/min (11 kW Frequenzumformer).

5 OPTION: TISCHVERLÄNGERUNG

Tischverlängerung beidseitig mit ausziehbarer Rahmenauflage.

ART.-NR.: 4465

6 OPTION: TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE

Der Tischschieber Slide Plate ermöglicht die werkzeuglose, schnelle und stufenlose Anpassung der Tischöffnung.

ART.-NR.: 4467

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|200 MIT BEIDSEITIGER TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG UND AUSZIEHBARER RAHMENAUFLAGE.

AUSSTATTUNGSDETAILS: 245|200

STEUERUNG

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Kommunikation zwischen Mensch und Maschine. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive und einfache Bedienung gelegt. Für eine optimale Lesbarkeit wird bei den Displays mit hoher Helligkeit und großem Kontrast gearbeitet.

OPTION:

RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR

Die Rahmenauflage ist ausziehbar und weist eine Auszugstiefe von ca. 892 mm von der Frässpindelmitte auf. Leichtgängig geführt wird diese Auflage in separaten Lagerblöcken seitlich am Maschinentisch. Zusätzlich mit einem Not-Aus-Taster ausgestattet wird sicheres Arbeiten gewährleistet.

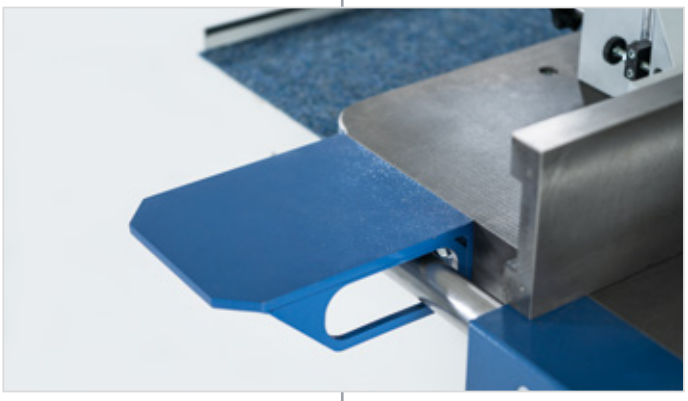
ART.-NR.: 4232

OPTION:

KONSOLE STARR FÜR VORSCHUB

Die Konsole starr dient zur Montage eines Vorschubapparates und ist erforderlich bei Ausführungen mit dem Rolltisch. Die abnehmbaren Konsolen sind aus einer hochfesten Metalllegierung hergestellt.

ART.-NR.: 4664



OPTION:

KONSOLE WEGSCHWENKBAR

Für ein völlig freies Arbeiten auf dem Frästisch ist der Vorschub mit dieser Option wegschwenkbar. Dies optimiert den Arbeitsablauf, da der Vorschub für das Arbeiten am Bogenfräsanschlag nicht demontiert werden muss.

ART.-NR.: 4663

OPTION:

ZEROMASTER REFERENZMASS-EINSTELL-GERÄT

Zur exakten 0-Punkt Höheneinstellung vom Fräswerkzeug zur Tischplatte.

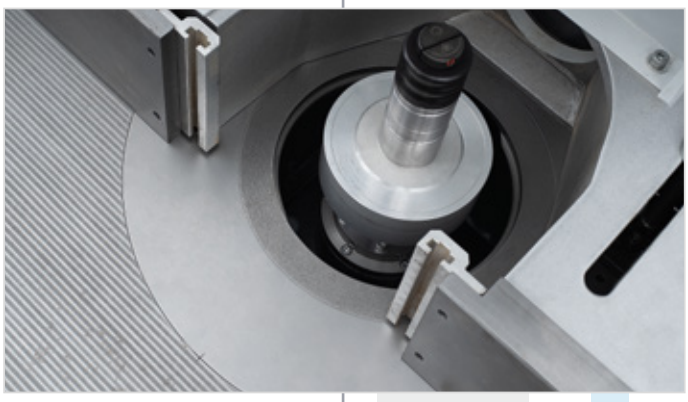
ART.-NR.: 2205

OPTION:

DREHTELLER

Hierdurch ist der Fräsanschlag auf dem Maschinentisch um 360° drehbar (nur für Tischplatte 1100 x 760 mm).

ART.-NR.: 4658

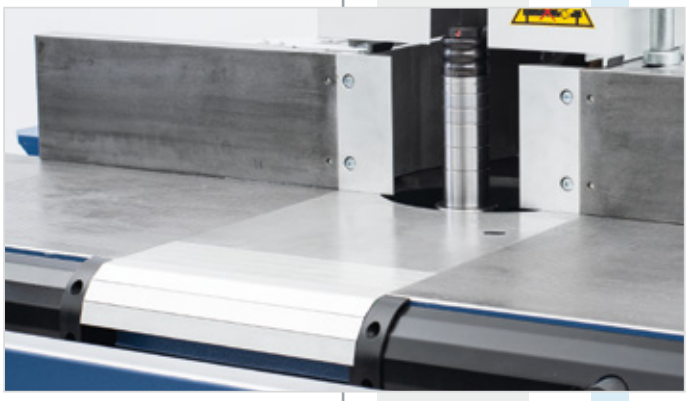


OPTION:

TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Die patentierte Schiebeplatte mit Gitterstruktur verändert die Gesamttiefe nicht, wenn der Tischschieber auf die max. Tischöffnungen gestellt wird. Der Abstand Vorderkante zur Spindel bleibt gleich, für eine einfache Bedienung. Der Tischschieber ist stufenlos in der Tiefe einstellbar. Eine hohe Passgenauigkeit ohne Störkanten ist gewährleistet.

ART.-NR.: 4467



OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Für Tischplatte 1100 x 760 mm, Gesamtlänge 2300 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 892 mm nach vorne ausziehbar, mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4465

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS: 245|200

OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG EINSEITIG RECHTS

Für Tischplatte 1340 x 800 mm, bestehend aus 1 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung rechts am Standard-Maschinentisch, somit Gesamtlänge 1950 mm einschließlich leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4217

OPTION:

RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648

Zum unfallsicheren Einsetzfräsen langer und kurzer Teile stufenlos verstellbar von 0–1500 mm für Fräsmaschinen mit Tischplattenverlängerung.

ART.-NR.: 2002

OPTION:

COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Elektromotorisches Anheben und Absenken, der Anschlag kann 360° um die Führungssäule gedreht und auch nach vorne weg geschwenkt werden.

ART.-NR.: 4627

OPTION:

1 SATZ SICHERHEITSLINEALE FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Als durchgehende Führung zwischen den beiden Anschlagplatten bestehend aus: 2 Stück Lineale 260 x 6 mm, 3 Stück Lineale 260 x 3 mm, 1 Kehlbrett aus Multiplex 260 x 150 x 12 mm, inkl. Gleitsteine und Inbusschlüssel.

ART.-NR.: 2093

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 500/500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4170

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4169

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/650 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4171

OPTION:

CENTREX

Fräs-, Schutz- und Druckvorrichtung für sicheres Fixieren der Werkstücke bei manuellen Fräsarbeiten; die besondere Form des Druckschuhs gewährleistet eine präzise Werkstückführung bei allen Fräsarbeiten, befestigt am Fräsanschlag, hochklappbar, anstelle Standard-Frässchutz- und Druckvorrichtung GAMMA V 1629.

ART.-NR.: 2220

AUSSTATTUNGSDETAILS: 245|200

OPTION:

AUTOMATISCHES WERKZEUGLOSES HSK-63-F WERKZEUG-WECHSEL-SYSTEM

Elektromechanisches Spannsystem für den komfortablen Werkzeugwechsel. Betätigung des Wechsel erfolgt über Schalter. Inklusive 1 Stück Schnellwechsel-Fräsdorn HSK-63-F mit Ø 30 mm Einspannlänge 140 mm mit Fräsdornringen und Schnellspannmutter.

ART.-NR.: 4661

OPTION:

FRÄSDORN-SCHNELLWECHSELSYSTEM HSK-80 – MANUELL

Anstelle fester Standard-Frässpindel optional HSK System als Schnittstelle für versch. Spannzapfendurchmesser mit Fräsdorn 30 mm und Schnellspannmutter. Einzigartiges System, da es für höhere Rundlaufgenauigkeit sorgt und ein einfaches Auswechseln der Fräsdorne ermöglicht. Weitere Spanndorne mit versch. ø auf Anfrage lieferbar. Optional mit Schlüsselmutter anstelle Schnellspannmutter. ART.-NR.: 4635

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT PV 84

4 Rollen 120 x 60 mm, 8 Geschwindigkeiten: 2/4/5,6/6,7/11/13/16,5/33 m/min, Rechts- u. Linkslauf, Stativ mit Auslegerarm 1050 mm, individuell horizontal und vertikal einsetzbar, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4029

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT VARIOMATIC 4 N

4 Rollen, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 2 – 18 m/min Rechts- und Linkslauf, schnelles Drehen von horizontal auf vertikalen Einsatz. Einfaches Wegschwenken und Positionierung mit Memory-Lock-System. Mit Komfortstativ, numerischer Höhenanzeige, Auslegerarm 1050 mm Länge, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4638

OPTION:

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376

Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm. Bei Arbeiten mit dem Zapfenschlitzapparat 1376 muss die Schutzhaube 1641 verwendet werden.

ART.-NR.: 4547

OPTION:

LÄNGENANSCHLAG LAS-M UND VERLÄNGERUNG ZU LAS-M

Der Längenanschlag LAS-M bietet mit seiner Länge von 1750 mm die ideale Ergänzung zum Rolltisch mit der Artikelnummer 4491.1.
Als weitere Option ist die Verlängerung zum Längenanschlag LAS-M bis zu 2750 mm erweiterbar.

ART.-NR.: 4417, 4418

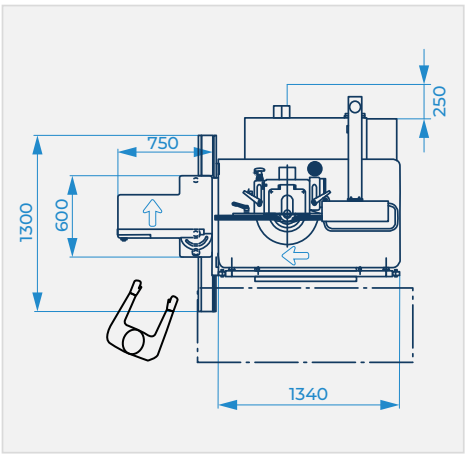
OPTION:

ROLLTISCH

Mit Anschlagaufnahme und Exzenterspanner, Aufspanntisch einschiebbar bis zur Frässpindel inkl. Schutzhaube 1641, Absaugstutzen ø 120 mm, mit stufiger Höhenverstellung, obere Position als Rolltisch, untere Position als Tischverlängerung links.

ART.-NR.: 4491.1

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/TUurWuNXC8Q



PANHANS

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 245|200

TECHNISCHE ERWEITERUNG

ART.-NR. 4862

STUFENLOSE DREHZAHLREGULIERUNG 1500 – 12000 U/MIN
7,5kW Motor mit 11 kW Frequenzumformer inkl. Ölschmierung der Frässpindellagerung

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME

ART.-NR. 4232

RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM
Gesamtlänge ca. 1375 mm, Auszugstiefe ca. 892 mm von der Frässpindelmitte aus, geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch, leichtgängig mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4215

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG
Für Tischplatte 1340 x 800 mm, Gesamtlänge 2500 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch, mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4423

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, MIT DREHTELLER
Und Rahmenauflage 1340 mm, ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215, Tischschieber nicht möglich

ART.-NR. 4423.1

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, OHNE DREHTELLER
Mit Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215

ZUBEHÖR FRÄSSPINDELN UND FRÄSDORNE

ART.-NR. 4544

FRÄSDORN-SCHNELLWECHSELSYSTEM HSK-80
Mit Spindelarretierung und Fräsdorn 30 mm anstelle Frässpindel 30 mm (höhere Rundlaufgenauigkeit und kein Festkleben in der Spindel wie beim System MK 5 oder Steilkegel); Hinweis: andere Dorne auf Anfrage

DER NEUE ONLINESHOP FÜR HOLZ-HANDWERKER!

24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche, 365 Tage im Jahr: Jetzt bequem von zu Hause oder der Werkstatt aus Equipment, Maschinen, Ersatzteile, Verbrauchsmaterial, Zubehör und vieles mehr online bestellen – ohne lästige Öffnungszeiten:

www.hokubema.com

PANHANS

ZUBEHÖR FRÄSANSCHLÄGE

ART.-NR. 4625

FRÄSANSCHLAG 311
Gesamtverstellung erfolgt elektromotorisch, Verstellbereich ca. 140 mm, Maßeingabe über Tastatur, Maßanzeige Gesamtanschlag am Touchscreen +/- 0,1 m;. Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) +5 mm bis -25 mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite, Maßanzeige über ein mm Nonius; Klemmung auf den Maschinentisch manuell über Klemmhebelschrauben; Fräsanschlag gefertigt aus Alu-Druckguss mit 2 plangefrästen, 500 mm langen Gussanschlagplatten und Alu–Splitterzungen; maximaler möglicher Werkzeugdurchmesser ist 250 mm

ART.-NR. 4624

FRÄSANSCHLAG 302
Gesamtanschlagverstellung und Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt manuell über 2 Handräder, die Maßanzeige für Gesamtanschlag und Teilanschlag über Touchscreen +/- 0,1 mm; Gesamtanschlagverstellung, Verstellbereich ca. 140 mm über Handrad an der linken Seite; Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) ca. +10 mm/-22 mm über Handrad an der rechten Seite; Klemmung/ Fixierung auf den Maschinentisch erfolgt manuell über die Komfortschnellklemmung; Fräsanschlag gefertigt aus Alu-Druckguss mit 2 plangefrästen, 500 mm langen Gussanschlagplatten und Alu–Splitterzungen; maximaler möglicher Werkzeugdurchmesser ist 250 mm; Hinweis: Drehteller ist in Verbindung mit dem Fräsanschlag 302 nicht lieferbar. Empfehlung: große Tischplatte 1340 x 800 mm Nr. 4423.1

ART.-NR. 4623

FRÄSANSCHLAG 320
Elektronische Verstellung (2 Motoren) von Gesamtanschlag und Teilanschlag. Verstellbereich Gesamtanschlag ist 140 mm; Verstellbereich Teilanschlag ist +10 mm bis -22 mm; Ansteuerung erfolgt über die Tastatur am Touchscreen; Maßanzeige Gesamtanschlag und Teilanschlag erfolgt am Touchscreen +/- 0,1 mm genau; Klemmung von dem Fräsanschlag auf dem Maschinentisch für Gesamt- und Teilanschlag erfolgt motorisch; Fräsanschlag gefertigt aus Alu-Druckguss mit 2 plangefrästen, 500 mm langen Gussanschlagplatten und Alu–Splitterzungen; maximaler möglicher Werkzeugdurchmesser ist 250 mm; Hinweis: Drehteller ist in Verbindung mit dem Fräsanschlag 320 nicht lieferbar. Empfehlung: große Tischplatte 1340 x 800 mm Nr. 4423.1

SONDERZUBEHÖR

ART.-NR. 4654

MASCHINENFREISCHALTUNG
Benutzerdatenbank Maschinenfreischaltung TM 300 mit personalisiertem Schlüssel, Vollversion für autorisierte und unterwiesene Personen, inklusive Masterschlüssel mit welchem Parametereinstellungen und Mitarbeiterunterweisungen durchgeführt werden können, mit 5 Tags für verschiedene Benutzer

EMPFOHLENES SONDERZUBEHÖR:

SICHERHEITSTECHNIK | AUF SEITE 50

MASCHINENFREISCHALTUNG | AUF SEITE 51

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN

ART.-NR. 4028

MONTAGE EINES VORSCHUBAPPARATES
Anlieferung kundenseitig an uns durch frachtfreie Lieferung

ART.-NR. 4172

EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER
Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

ART.-NR. 4259

GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12
12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

ART.-NR. 4175

WARTUNG UND INSPEKTION
Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten

245|300

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/0ge-N1friCI

MOTORLEISTUNG
7,5 kW / 10 PS

SPANNUNG
400 V / 50 Hz

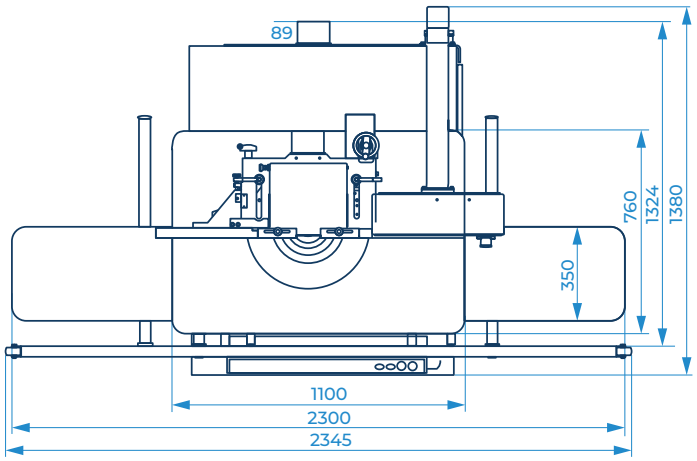
PLATZBEDARF
Bei Option Tischverlängerung
ca. 2400 x 1400 mm

Unsere Schwenk-Fräsmaschine 245|300 ist in Vollausstattung der absolute Allrounder für kleine und große Schreinereien.

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	905 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von +/- 45,5°
Werkzeug- und Programmspeicher	500 Werkzeuge, je Werkzeug 100 Programme
Stufenlose Drehzahlregulierung	1500–10000 U/min
Steuerung: Kapazitiver 7"-Touchscreen	kratz- und stoßfest
Frässchutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 1050 kg
4-Achsen-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung, Fräsanschläge, Gesamtanschlag rechts und Teilanschlag links	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage	
Bedienpanel wahlweise oben und unten einsetzbar	
Fräsanschlag 320 voll elektronisch gesteuerte Gesamtanschlag- und Teilanschlagverstellung	

ART.-NR.: 4622



HIGHLIGHT

DIE PERFEKTE MIT TOUCHSCREEN-STEUERUNG

7" kapazitiver Touchscreen mit Sprachumschalter in DE, EN, GB, FR und NL (weitere Sprachen auf Anfrage) sowie einer Werkzeug-Datenbank zur Speicherung für bis zu 500 Werkzeuge (pro Werkzeug sind 100 Programme möglich).

FUNKTIONEN

1 FRÄSSPINDEL

Fest eingebaut und doppelseitig schwenkbar von +/- 45,5° mit Schnellspanneinrichtung.

2 GRAUGUSSTISCH

Feingehobelt und mit starrer Rahmenauflage.

3 7“ TOUCHSCREEN-STEUERUNG

Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Die Touchsteuerung kann ebenso an der starren (oder optional ausziehbaren) Rahmenauflage montiert werden. Für Höhen- und Schwenkverstellung, Fräsanschläge, Gesamtanschlag rechts und Teilanschlag links.

4 DREHZAHLREGULIERUNG

Elektronische, stufenlose Drehzahlregulierung von 1.500–10.000 U/min (11 kW Frequenzumformer).

5 OPTION: TISCHVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Die Tischverlängerung ist beidseitig und hat eine Gesamtlänge von 2300 mm, mit ausziehbarer Rahmenauflage nach vorne.

ART.-NR.: 4465

6 OPTION: COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG

Durch das Wegschwenken des Fräsanschlages erreichen Sie eine absolut plane Arbeitsfläche.

ART.-NR.: 4627

7 OPTION: INTEGRALANSCHLAG

Aus schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle der Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4170

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|300 MIT BEIDSEITIGER TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG UND COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG.

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|300

KOMFORTABLE BEDIENUNG

Das Bedienpanel kann individuell an die Arbeitsweise angepasst werden. Durch das einfache Ansetzen an die Rahmenauflage kann das Bedienpanel wahlweise oben und unten eingesetzt werden.

OPTION:

COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG FÜR FRÄSANSCHLÄGE

Die Wegschwenkvorrichtung ermöglicht das elektromotorische Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlages in eine neutrale Position. Das Arbeiten an der Maschine wird dadurch komfortabel und sicher.

ART.-NR.: 4627

OPTION:

AUTOMATISCHES WERKZEUGLOSES HSK-63-F WERKZEUG-WECHSEL-SYSTEM

Elektromechanisches Spannsystem für den komfortablen Werkzeugwechsel. Betätigung des Wechsel erfolgt über Schalter. Inklusive 1 Stück Schnellwechsel-Fräsdorn HSK-63-F mit Ø 30 mm Einspannlänge 140 mm mit Fräsdornringen und Schnellspannmutter.

ART.-NR.: 4661

OPTION:

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 500/500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten. Weitere Längen auf Seite 50.

ART.-NR.: 4170

OPTION:

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376

Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten, mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm.

ART.-NR.: 4547

OPTION:

VORSCHUBAPPARAT PV 84

4 Rollen 120 x 60 mm, 8 Geschwindigkeiten: 2/4/5,6/6,7/11/13/16,5/33 m/min, Rechts- u. Linkslauf, Stativ mit Auslegerarm 1050 mm, individuell horizontal und vertikal einsetzbar, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4029

OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG EINSEITIG RECHTS

Für Tischplatte 1340 x 800 mm, bestehend aus 1 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung rechts am Standard-Maschinentisch, somit Gesamtlänge 1950 mm einschließlich leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4217

OPTION:

RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648

Zum unfallsicheren Einsetzfräsen langer und kurzer Teile stufenlos verstellbar von 0–1500 mm für Fräsmaschinen mit Tischplattenverlängerung.

ART.-NR.: 2002

PANHANS

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 245|300

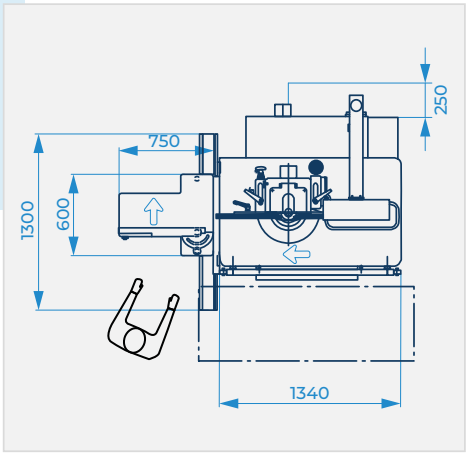
OPTION:

ROLLTISCH

Mit Anschlagaufnahme und Exzenterspanner, Aufspanntisch einschiebbar bis zur Frässpindel inkl. Schutzhaube 1641, Absaugstutzen ø 120 mm, mit stufiger Höhenverstellung, obere Position als Rolltisch, untere Position als Tischverlängerung links.

ART.-NR.: 4491.1

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/TUurWuNXC8Q

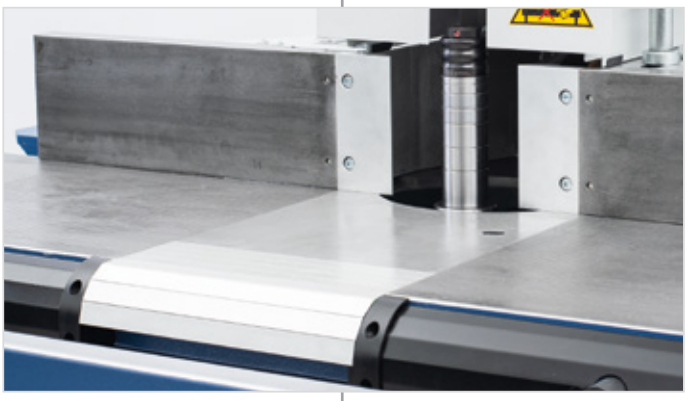


OPTION:

TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Die patentierte Schiebeplatte mit Gitterstruktur verändert die Gesamttiefe nicht, wenn der Tischschieber auf die max. Tischöffnungen gestellt wird. Der Abstand Vorderkante zur Spindel bleibt gleich, für eine einfache Bedienung. Der Tischschieber ist stufenlos in der Tiefe einstellbar. Eine hohe Passgenauigkeit ohne Störkanten ist gewährleistet.

ART.-NR.: 4467



OPTION:

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Für Tischplatte 1100 x 760 mm, Gesamtlänge 2300 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 892 mm nach vorne ausziehbar, mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4465

OPTION:

1 SATZ SICHERHEITSLINEALE FÜR FRÄS-ANSCHLÄGE

Als durchgehende Führung zwischen den beiden Anschlagplatten bestehend aus: 2 Stück Lineale 260 x 6 mm, 3 Stück Lineale 260 x 3 mm, 1 Kehlbrett aus Multiplex 260 x 150 x 12 mm, inkl. Gleitsteine und Inbusschlüssel.

ART.-NR.: 2093

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 245|300

TECHNISCHE ERWEITERUNG

ART.-NR. 4862

STUFENLOSE DREHZAHLREGULIERUNG 1500 – 12000 U/MIN

7,5 kW Motor mit 11 kW Frequenzumformer

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME

ART.-NR. 4215

TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG

Für Tischplatte 1340 x 800 mm, Gesamtlänge 2500 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch, mit leichtgängiger Rahmenauflage ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster

ART.-NR. 4423

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, MIT DREHTELLER

Und Rahmenauflage 1340 mm, ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215, Tischschieber nicht möglich

ART.-NR. 4423.1

GROßE TISCHPLATTE, FORMAT 1340 X 800 MM, OHNE DREHTELLER

Mit Rahmenauflage 1340 mm ausziehbar bis ca. 970 mm anstelle Standardtischplatte 1100 x 760 mm, Option: Tischplattenverlängerung Art. Nr. 4215

ZUBEHÖR FRÄSANSCHLÄGE

ART.-NR. 4169

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/500 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten

ART.-NR. 4171

INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 650/650 MM

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten

ZUBEHÖR FRÄSANSCHLÄGE

ART.-NR. 2220

CENTREX
Fräs-, Schutz- und Druckvorrichtung für sicheres Fixieren der Werkstücke bei manuellen Fräsarbeiten; die besondere Form des Druckschuhs gewährleistet eine präzise Werkstückführung bei allen Fräsarbeiten, befestigt am Fräsanschlag, hochklappbar, anstelle Standard-Frässchutz- und Druckvorrichtung GAMMA V 1629

ZUBEHÖR FRÄSSPINDELN UND FRÄSDORNE

ART.-NR. 4544

FRÄSDORN-SCHNELLWECHSELSYSTEM HSK-80
Mit Fräsdorn mit Schnellspannmutter 30 mm anstelle Frässpindel 30 mm (höhere Rundlaufgenauigkeit und kein Festkleben in der Spindel wie beim System MK 5 oder Steilkegel); Hinweis: andere Dorne auf Anfrage

ART.-NR. 4661

AUTOMATISCHES WERKZEUGLOSES HSK-63-F WERKZEUG-WECHSEL-SYSTEM
Werkzeugschnittstelle passend für HSK-63-F kompatibel zu CNC Bearbeitungszentren anstelle Standard-Frässpindel, inkl. 1 Stück Schnellwechsel-Fräsdorn HSK-63-F mit Ø 30 mm Einspannlänge 140 mm mit Fräsdornringe mit Schnellspannmutter; elektromechanisches Spannsystem für den komfortablen Werkzeugwechsel; Betätigung erfolgt über Schalter, Spannen/Lösen (keine Druckluft erforderlich); vor der Bestellung bitte unbedingt die Kompatibilität von dem HSK-Spannsystem prüfen

ART.-NR. 4662

AUTOMATISCHES WERKZEUGLOSES HSK-85-POWER LOCK WERKZEUG-WECHSELSYSTEM
Werkzeugschnittstelle passend für HSK-85-PowerLock kompatibel zu „Weinig“ anstelle Frässpindel 30 mm, inkl. 1 St. Schnellwechsel-Fräsdorn HSK-85-PowerLock mit Ø 30 mm; Einspannlänge 140 mm mit Fräsdornringe und Fräser mit Schnellspannmutter; elektromechanisches Spannsystem, für den komfortablen Werkzeugwechsel; Betätigung erfolgt über Schalter, Spannen/Lösen (keine Druckluft erforderlich); vor der Bestellung bitte unbedingt die Kompatibilität von dem HSK Spannsystem prüfen

ZUBEHÖR ROLLTISCH UND SCHLITZAPPARAT

ART.-NR. 4491.1

ROLLTISCH
Mit Anschlagaufnahme, Exzenterspanner, Aufspanntisch einschiebbar bis zur Frässpindel inkl. Schutzhaube 1641, Absaugstutzen Ø 120 mm, mit stufiger Höhenverstellung, obere Position als Rolltisch, untere Position als Tischverlängerung links; Achtung: Bei dieser Option muss die Maschine mit der großen Tischplatte Nr. 4423 ausgestattet werden, zusätzlich eventuell Tischplattenverlängerung rechts Nr. 4217

ART.-NR. 4417

LÄNGENANSCHLAG LAS-M
Rechtsausführung für Systemwerkzeuge zur paarweisen Bearbeitung der Werkstücke, Nutzlänge 1750 mm, Schiebersystem mit Mehrfachanschlag und 3 Stellringe für die Anschlagpositionierung mit Splitterzunge

ART.-NR. 4418

VERLÄNGERUNG ZUM LÄNGENANSCHLAG LAS-M
Gesamtlänge 1000 mm, Nutzlänge 1750 bis 2750 mm

ZUBEHÖR ROLLTISCH UND SCHLITZAPPARAT

ART.-NR. 4547

ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376
Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterspanner und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm

ZUBEHÖR VORSCHUBAPPARAT

ART.-NR. 4638

VORSCHUBAPPARAT VARIOMATIC 4 N
4 Rollen, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 2 – 18 m/min Rechts- und Linkslauf, schnelles Drehen von horizontal auf vertikalen Einsatz. Einfaches Wegschwenken und Positionierung mit Memory-Lock-System. Mit Komfortstativ, numerischer Höhenanzeige, Auslegerarm 1050 mm Länge, inkl. Montage, Kabel und Stecker

ART.-NR. 4663

KONSOLE WEGSCHWENKBAR
Montiert links am Maschinenständer mit Gelenk zum Wegschwenken des Vorschubapparates, zwingend erforderlich bei Rolltisch Nr. 4491.1 sowie Fräsanschläge 204, 302, 320 und Integralschlagplatten 650 + 650 mm

ART.-NR. 4664

KONSOLE STARR
Zur Montage eines Vorschubapparates ca. 195 x 180 mm seitlich links an der Tischplatte montiert. Zwingend erforderlich bei Verwendung von Fräsanschlag 204, 302, 320 und Integralanschlagplatten 650 + 650 mm, bei Tischplatte 1100 x 760 mm

SONDERZUBEHÖR

ART.-NR. 4654

MASCHINENFREISCHALTUNG
Benutzerdatenbank Maschinenfreischaltung TM 300 mit personalisiertem Schlüssel, Vollversion für autorisierte und unterwiesene Personen, inklusive Masterschlüssel mit welchem Parametereinstellungen und Mitarbeiterunterweisungen durchgeführt werden können, mit 5 Tags

EMPFOHLENES SONDERZUBEHÖR:

SICHERHEITSTECHNIK | AUF SEITE 50

MASCHINENFREISCHALTUNG | AUF SEITE 51

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN

ART.-NR. 4028

MONTAGE EINES VORSCHUBAPPARATES
Anlieferung kundenseitig an uns durch frachtfreie Lieferung

ART.-NR. 4172

EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER
Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

ART.-NR. 4259

GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12
12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

ART.-NR. 4175

WARTUNG UND INSPEKTION
Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten

SICHERHEITSTECHNIK

SI|TEC
SICHERHEITSTECHNIK

Zukunftsorientiertes Arbeiten sieht Arbeitsschutz an Maschinen, Gesundheit bei der Arbeit und Sicherheit für das Personal vor. Die Wirtschaftlichkeit eines Unternehmens ist dabei abhängig von gesunden Mitarbeitern, die effektiv, sicher und optimal Arbeiten können. Verschiedenstes Zubehör von SI-TEC optimiert dabei Arbeitsabläufe und Arbeitsplätze langfristig.

SICHERHEITSLINEALE UND KEHLBRETT-SET

1 Set = 5 Sicherheitslineale bestehend aus:

- 3 Lineale 260 x 3 mm
- 2 Lineale 260 x 6 mm
- 1 Kehlbrett aus Holz
- 10 Gleitsteine verdrehbar aus Messing mit Schrauben
- 4 Gleitsteine aus Stahl mit Schrauben
- 1 Inbusschlüssel

1 Satz Sicherheitslineale für Fräsanschläge
Art.-Nr.: **2093**

RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648

Für Fräsmaschinen mit Tischplattenverbreiterung ist der Rückschlagschutz stufenlos verstellbar von 0 – 1500 mm und dient zum unfallfreien Einsetzfräsen langer und kurzer Teile. Lieferung inklusive der Anbauteile zur Montage an vorhandenen Tischplattenverbreiterungen.

Empfohlenes Zubehör: Spannlade Typ 212, Art.-Nr. 3053

Rückschlagschutz 1648
Art.-Nr.: **2002**

INTEGRAL-ANSCHLAG 211

Zur Befestigung an vorhandenem Fräsanschlag sorgt der Anschlag für sicheres und maßgenaues Arbeiten an Tischfräsmaschinen. Der Integral-Anschlag bietet eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten am Werkzeug. Die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht.

Beide Hälften 500 mm lang
Art.-Nr.: **4170**

Linke Hälfte 500 mm lang Auslauf
Rechte Hälfte 650 mm lang Einlauf
Art.-Nr.: **4169**

Beide Hälften 650 mm lang
Art.-Nr.: **4171**

1 Satz Adapter zur Montage von Integral-Anschlagplatten am Fräsanschlag 204
Art.-Nr.: **2128**

FREISCHALTUNG

Anwendervideo ansehen:
https://youtu.be/LAizrIvfbEw

ELEKTRONISCHES SCHLÜSSELSYSTEM ZUR MASCHINENFREISCHALTUNG

Das elektronische Schlüsselsystem ist eine einfache und kostengünstige Lösung für eine zuverlässige und sichere Maschinen-Zugangskontrolle, die bisher mit einem Schlüsselschalter oder Passwort realisiert wurde. Es gibt 3 Varianten, die für jeden Anwendungsbereich das passende System bieten. Zu jedem Gerät der TM-Serie werden 5 Tags (RFID-Schlüssel) mitgeliefert (1 x Rot und 4 x Blau).

TECHNISCHE DATEN FÜR TM 100 BIS TM 300

Montage	Schalttafeleinbau oder Aufbaugehäuse (Aluminium)
Abmessungen	72 x 48 x 82,5 mm (B x H x T)
Schalttafelausschnitt	67 x 46 mm (B x H)
Einbautiefe	75,5 mm (ohne Anschlussstecker)
Abmessungen Aufbaugehäuse	107 x 56 x 110 mm (B x H x T)

TM 100 5 BERECHTIGUNGSSTUFEN

- TM 100 Tags wahlweise vorkonfiguriert mit Berechtigungsstufe 1–5
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen

TM 300 UNBEGRENZTE ANZAHL VON TAGS

- Unbegrenzte Anzahl an Tags (TM 100 Tags können auch angelernt werden)
- Datenbank und Netzwerkanbindung via Modbus/TCP
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen*
- Modbus/TCP zur Parametrierung und Anbindung an das Netzwerk
- Zusätzliche serielle RS232-Schnittstelle zur Fehleranalyse
- Schalttafeleinbaugehäuse (Aufbaugehäuse optional)

SONDERZUBEHÖR FÜR MEHR SICHERHEIT

Die umfangreiche Werkzeug Datenbank ermöglicht es, Werkzeuge aller Art zu erfassen, für einen schnellen und sicheren Arbeitsablauf.

Werkzeug Datenbank, für 10 Werkzeuge Pro Werkzeug 20 Programme
Art.-Nr.: **4614**

Werkzeug Datenbank, für 20 Werkzeuge Pro Werkzeug 20 Programme
Art.-Nr.: **4615**

Werkzeug Datenbank, für 500 Werkzeuge Pro Werkzeug 100 Programme
Art.-Nr.: **4616**

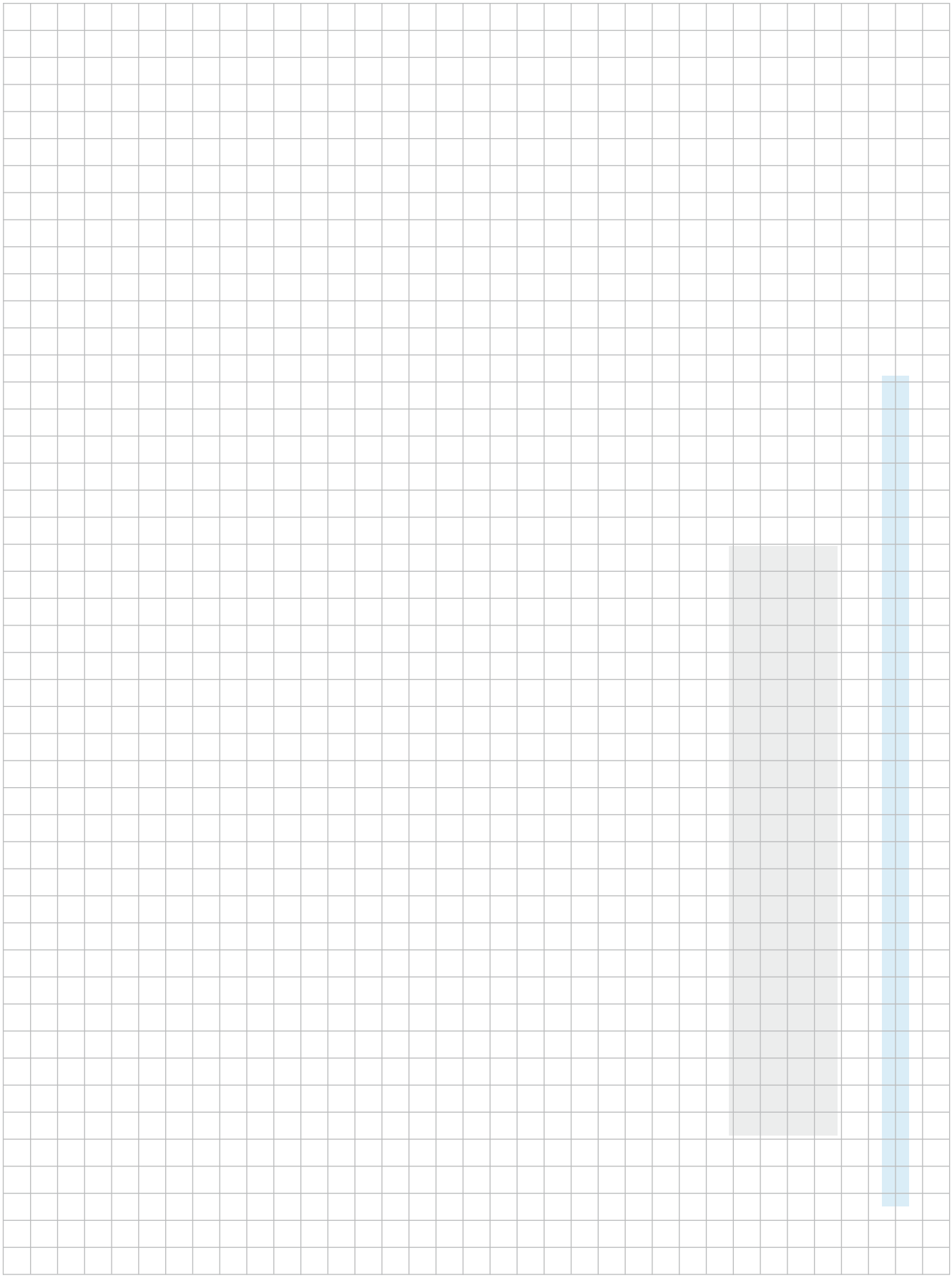
Personalisierter Benutzerschlüssel (Blau) für Benutzerdatenbank TM 300 und TM 100 ,VP = 10 Stück
Art.-Nr.: **4670**

Masterschlüssel (Rot) für Benutzerdatenbank TM 300 und TM 100, 1 Stück
Art.-Nr.: **4671**

Externes Lesegerät inklusive Software Für Tags TM 300 und TM 100, 1 Stück
Art.-Nr.: **4672**

PANHANS

NOTIZEN



PRODUKTÜBERSICHT

FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGEN

680|100
NEU

680|200
NEU

690|100

690|200
NEU

V91|10

TISCH-SCHWENK-FRÄSMASCHINEN

245|10

245|20

245|100

245|200

245|300

HOBELMASCHINEN

334|20, 335|20

336|20

436|100

546|100

BANDSÄGEN

400 – 900

800 R–900 R

3V

BOHRMASCHINEN

116|10

SI|TEC
SICHERHEITSTECHNIK

- Schiebestock
- Schiebehandgriff
- Zuführlade
- APA-Führung
- Bandsägen-Tischeinlage
- Gummikork-Bandagen
- Sicherheitslineale und Kehlbrett im Set
- Magnet-Hobelmesser-Schnelleinstellapparate
- und vieles mehr ...

Produkte der Sicherheitstechnik finden Sie in unserem Onlineshop:
www.hokubema.com

SERVICEGEDANKE

QUALITÄT IN JEDER HINSICHT

In unserer Firmenphilosophie tief verwurzelt ist die ehrliche Haltung gegenüber Kunden und Geschäftspartnern, welche zugleich die Basis für eine vertrauensvolle Zusammenarbeit bildet. Dabei sind wir stets bemüht bereits bei der Produktion unserer Maschinen, den Verbrauch von Ressourcen und Energie so gering wie möglich zu halten und so einen sinnvollen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten. Zusätzlich entwickeln wir unsere Holzverarbeitungsmaschinen immer wieder weiter, um die Wirtschaftlichkeit hoch und den Energieverbrauch gering zu halten.

Um vor allem aber die Langlebigkeit einer Maschine von PANHANS sowie die Kundenzufriedenheit zu gewährleisten, bieten wir vor dem Kauf und nach der Investition einen umfangreichen Service und verschiedenste Zusatzleistungen an. Unter anderem gehört zu unserem Servicedenken eine ausführliche Beratung sowie bei Bedarf auch eine Maschinenvorführung in unserem Showroom. Im Showroom erhalten Sie eine fachgerechte Einweisung, eine Erläuterung der Funktionen und können alle Produkte ausgiebig testen.

Nach dem Kauf ermöglichen unser vielseitiger Onlineshop und unsere umfangreiche Website einen kostenlosen Service. Im Onlineshop kann mühelos Werkzeug, Zubehör und Verbrauchsmaterial bestellt werden und unsere Website dient als Informationsplattform. Welche Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sind bei welchen Maschinen erforderlich? Die Tabelle auf www.panhans.de gibt Ihnen einen Überblick und trägt dazu bei, die Leistungsfähigkeit Ihrer PANHANS Maschinen zu optimieren.

Holzbearbeitungsmaschinen von PANHANS sind nachhaltig konzipiert und solide in Deutschland gebaut.

KUNDENZUFRIEDENHEIT

Qualitativ hochwertige Maschinen in Verbindung mit ausführlichem Service für langlebige Zuverlässigkeit.

UMWELTBEWUSSTSEIN

Innovative Maschinenentwicklung für hohe Wirtschaftlichkeit trotz geringem Energieverbrauch.

BERATUNG

Qualifizierte und engagierte Beratung durch fachkundiges Personal vom Kauf bis darüber hinaus.

SERVICELEISTUNGEN

Umfangreiches und vielseitiges Serviceangebot auf die Bedürfnisse des Kunden zu geschnitten.

#**Ho**lz**ku**nststoff**be**arbeitungs**ma**schinen

HO|KU|BE|MA

Maschinenbau GmbH

PANHANS QUALITÄT SEIT 1918

SI|TEC SICHERHEITSTECHNIK

R. Beck Maschinenbau

www.panhans.de | www.beck-maschinenbau.de | www.hokubema.com

QR-Code scannen und direkt zu den **Fräsmaschinen** gelangen

PANHANS
QUALITÄT SEIT 1918

PANHANS IST EINE MARKE DER
HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH

Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen
Binger Straße 28 | Halle 120
72488 Sigmaringen

Tel. +49 (0)7571 755-0
Fax +49 (0)7571 755-222

info@hokubema-panhans.de
www.panhans.de
www.hokubema.com

#**Ho**lz**ku**nststoff**be**arbeitungs**ma**schinen

Technische und optische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und veränderte Bilder. Stand: 01|22

MADE IN GERMANY

HO|KU|BE|MA PANHANS QUALITÄT SEIT 1918 SIITEC SICHERHEITSTECHNIK R. Beck Maschinenbau