

PANHANS

QUALITÄT SEIT 1918



334|20

335|20

336|20

436|100

546|100



HOBELMASCHINEN

MADE IN GERMANY

HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH
Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen
Binger Straße 28 | Halle 120
D-72488 Sigmaringen
Telefon: +49 (0)7571 755-0
Telefax: +49 (0)7571 755-222
info@hokubema-panhans.de
www.PANHANS.de
www.ichbinWOODPECKER.de
www.HOKUBEMA.com



#Holzkunststoffbearbeitungsmaschinen

Geschäftsführer: Reinhold Beck
Betriebsleiter: Alexander Beck

Stand: 01|2022

Technische und optische Änderungen vorbehalten.
Keine Haftung für Fehler und veränderte Bilder.



MADE IN GERMANY

PANHANS
QUALITÄT SEIT 1918

SIITEC
SICHERHEITSTECHNIK



VORWORT



REINHOLD BECK,
GESCHÄFTSFÜHRER
(RECHTS IM BILD)
ALEXANDER BECK,
BETRIEBSLEITER
(LINKS IM BILD)

DAS FAMILIENUNTERNEHMEN MIT ERFAHRUNG

Die HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen, das sowohl zuverlässige als auch innovative Maschinen für PANHANS entwickelt und vertreibt. Als kompetenter Fachbetrieb bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum in der Entwicklung und Herstellung von Maschinen und Anlagen für holz-, kunststoff- und metallverarbeitende Betriebe. Unser traditionsreiches Unternehmen verknüpft langjährige Kenntnisse aus der beruflichen Tätigkeit mit modernsten Anforderungen der heutigen Zeit und entwickelt innovative Lösungen.

Ausgestattet mit modernsten Maschinen garantieren wir eine gewissenhafte und hochwertige Qualität unserer Produkte. Dabei fließen jahrzehntelange Erfahrung und Fachkenntnisse in jede Arbeit mit ein. Unser Qualitätsanspruch, den wir uns selbst gesetzt haben, ist dabei enorm hoch, um für Sie das bestmögliche Produkt zu erzielen. Unter Einhaltung der Prüfkriterien wird der solide, deutsche Maschinenbau vorschriftsgemäß produziert. Als erfolgreiches mittelständisches Unternehmen fertigen wir am Standort

Sigmaringen in Baden-Württemberg hochwertige Maschinen mit Präzision „Made in Germany“.

Mit unseren Maschinen möchten wir Sie als Kunde nicht nur zufrieden stellen, sondern Sie dazu bewegen gerne mit Produkten von HO|KU|BE|MA zu arbeiten. Wir verstehen unter Service, dass Sie als Kunde zufrieden sind und jederzeit auf unterschiedliche Art und Weise an Ihre benötigte Information gelangen. Hin und wieder reicht der Service per Telefon, Mail oder WhatsApp nicht aus, in diesem Fall bieten wir Ihnen auch gerne unseren Vor-Ort-Service an. Ein geschulter und kompetenter Servicemitarbeiter wird sich dann zu Ihnen begeben und Ihnen in Ihrer Werkstatt zur Seite stehen. Dabei beinhaltet der Vor-Ort-Service bei Bedarf auch Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an den Maschinen.

Denn uns und unseren Service-Technikern liegt die Langlebigkeit Ihrer PANHANS-Maschine am Herzen. Wir selbst sehen uns nicht nur als Dienstleister und Lieferant, sondern viel mehr als der Fachpartner an Ihrer Seite.

REINHOLD BECK
GESCHÄFTSFÜHRER

ALEXANDER BECK
BETRIEBSLEITER

HOBELMASCHINEN

MASCHINENÜBERSICHT

Zu den Leistungsträgern einer Werkstatt zählt der Abricht- und Dickenhobel. Ein Model, welches zwei Arbeitsschritte in einer Maschine vereint, ist die kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine 546|100 von PANHANS. Die kombinierte Hobelmaschine 546|100 ist dafür konzipiert, sowohl das Abrichten als auch das Dickenhobeln wirtschaftlich mit geringem Aufwand zu erledigen. Umfangreiche Umbaumaßnahmen an der Maschine sind zwischen den einzelnen Arbeitsschritten nicht erforderlich.



ABRICHT- UND
FÜGEHOBELMASCHINEN

334|20
335|20
336|20

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 06

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 08

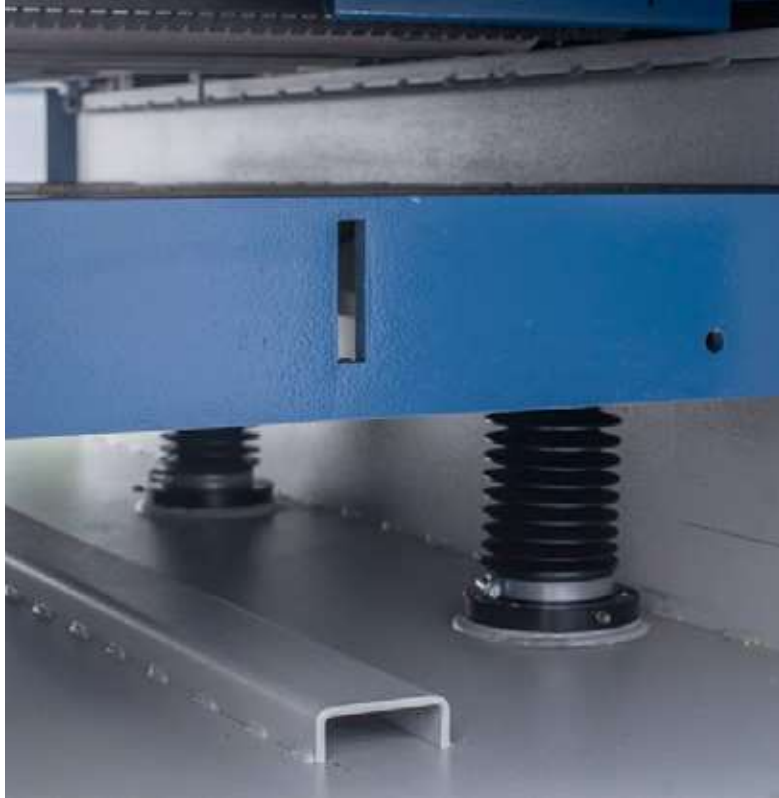
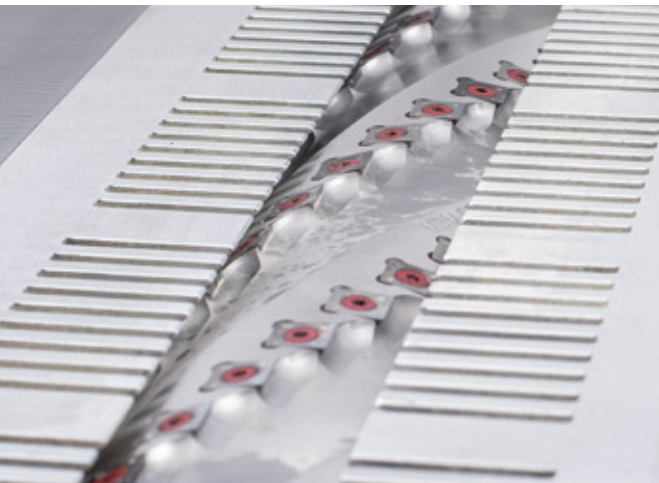


DICKENHOBELMASCHINE

436|100

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 12

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 14



KOMBINIERTE ABRICHT- UND
DICKENHOBELMASCHINE

546|100

AUSSTATTUNGSDETAILS
AB SEITE 18

OPTIONEN + ERWEITERUNGEN
AB SEITE 20

334-335-336|20



MOTORLEISTUNG
5,5 kW / 7,5 PS



SPANNUNG
400 V / 50 Hz



PLATZBEDARF
334|20: ca. 2900 x 1400 mm
335|20: ca. 2900 x 1500 mm
336|20: ca. 2900 x 1600 mm

Unsere Abricht- und Fügehobelmaschinen zeichnen sich, neben ihrer kompakten und robusten Stahlbauweise, durch den extrem ruhigen und geräuscharmen Lauf ihrer dynamisch gewuchteten Messerwelle aus.

TECHNISCHE DATEN

Hobelbreite:	
334 20	410 mm
335 20	510 mm
336 20	630 mm

Aufgabetischlänge 1620 mm

Abgabetischlänge 1170 mm

Gesamttischlänge 2850 mm

Messerwellendrehzahl 5000 U/min

Absaugstutzen \varnothing 160 mm

Spanabnahme bis 8 mm

Gewicht netto:

334|20 ca. 870 kg

335|20 ca. 1050 kg

336|20 ca. 1400 kg

Abrichtanschlagverstellung über 1-Hebelbedienung bis 45° schrägstellbar

Elektromotorische Verstellung des Aufgabetisches über Taster

Hohl- und Spitzfugeneinstellung am Abgabetisch

PANHANS-Vollstahlmesserwelle \varnothing 125 mm mit 4 Stück Tersa Wendemesser

Bedienpanel oben in Augenhöhe mit digitaler Anzeige der Spanabnahme

Gezahnte Tischlippen zur Geräuschkürzung

Feingehobelte Maschinentische

Abrichtanschlaglineal eloxiert

Schwenkbarer Hilfsanschlag 1545

Konsole für Vorschubapparat

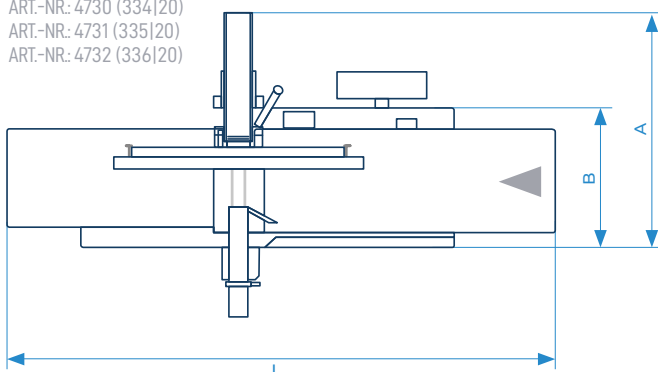
Mechanische Motorbremse

Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf, Motorschutzschalter

ART.-NR.: 4730 (334|20)

ART.-NR.: 4731 (335|20)

ART.-NR.: 4732 (336|20)



PLATZBEDARF IN MM

	L	A	B
334 20	2850	1320	635
335 20	2850	1420	735
336 20	2850	1540	855



HIGHLIGHT DAS PERFEKTE HOBELBILD

Unsere Abricht- und Fügehobelmaschinen verfügen über feingehobelte Graugusstische, die schwingungsfrei gelagert sind und somit für ein perfektes Hobelbild sorgen.



FUNKTIONEN

- 1 EINHEBEL-ABRICHT- UND FÜGEANSCHLAG**
Nur mit einer Hand zu bedienen, kann der Abrichtanschlag auf die gewünschte Tiefe eingestellt, sowie im Winkel stufenlos zwischen 90° bis 45° verstellt werden. Zusätzlich am Abricht- und Fügeanschlag ist der Hilfsanschlag montiert, der zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.
- 2 ERGONOMISCHES BEDIENFELD**
Das Bedienfeld mit digitaler Anzeige der Spanabnahme und des aktuellen Zustandes des Abgabebereiches ist zentral zusammengefasst und auf idealer Arbeitshöhe positioniert.
- 3 HOBELSCHUTZ TXF 1570**
Sicherheit hat gerade hier einen hohen Stellenwert. Bereiche der Messerwelle, die gerade nicht im Einsatz sind, werden durch einfach diese verstellbare Schutzvorrichtung verdeckt.
- 4 ARBEITSTISCH**
Über einen Drucktaster wird der Aufgabebereich mit einer Genauigkeit von 1/10 mm bis 8 mm elektrisch verstellt.
- 5 MASCHINENBAUWEISE**
Die Form der Maschinenvorderseite ermöglicht es dem Bediener, sehr nahe an Messerwelle und Abrichtanschlag zu stehen. Zusammen mit der Aussparung an der Maschinenunterseite ist rücken schonendes Arbeiten gewährleistet. Abgerundete Ecken am Aufgabebereich und Abrichttisch verhindern die Verletzungsgefahr beim Dagegenstoßen.
- 6 OPTION: SPIRALMESSERWELLE**
Unsere Hobelmaschinen bieten Ihnen dank des ziehenden Schnitts das optimale Hobelergebnis mit den legendären Spiralmesserwellen.
- 7 SI-TEC PRODUKT**
Zuführlade zum sicheren Abrichten kurzer Werkstücke. Diese können Sie jederzeit bequem über unseren Onlineshop beziehen:
www.hokubema.com

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 334–336|20

HOHL- UND SPITZFUGENEINSTELLUNG

Die Einstellung der Hohl- und Spitzfugen erfolgt manuell am Abgabetrichter. Für das exakte Arbeiten an der Maschine zeigen eine Digitalanzeige und die Skala den aktuellen Zustand.



BEDIENPULT

Bedienpult übersichtlich in Augenhöhe, mit digitaler Anzeige der Spanabnahme und des aktuellen Zustandes des Abgabetrichters (Hohl-Spitzfuge oder gerade). Mit Vorlagenhalter und gut erreichbarer Werkzeugablage. Druckknopfschaltung für Start/Stop und automatische Motorbremse.



GEZAHNTE TISCHLIPPEN

Die gezahnten Tischlippen sind fest in den Arbeitstisch integriert. Diese Bauweise sorgt für einen geräuscharmen Lauf der Hobelwelle. Zur Geräuschminderung ist die Maschine serienmäßig mit gezahnten Tischlippen ausgestattet.



OPTION:

SPIRALMESSERWELLE

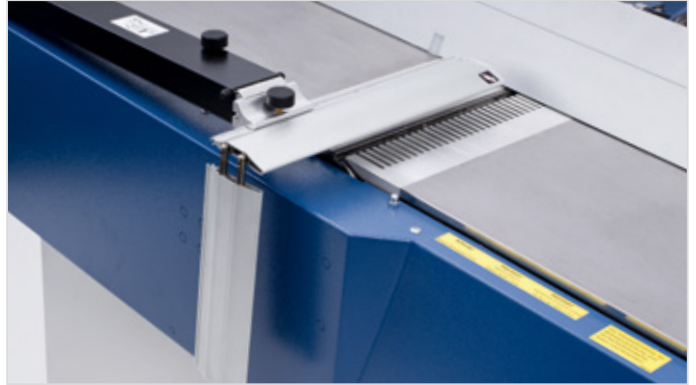
Die Spiralmesserwelle ist ausgestattet mit 6 spiralförmigen Messerreihen und HM-Wendemessern. Der ziehende Schnitt sorgt für enorme Vorteile beim Bearbeiten, von enormer Lärmreduzierung, über lange Standzeiten bis hin zu kürzeren Spänen.

ART.-NR.: 4639, 4640, 4472



HOBELSCHUTZVORRICHTUNG TXF 1570

Die zweiteilige Ausführung ermöglicht komfortables Arbeiten auch bei großen Werkstücken, da keine störende Kante an der Vorderseite vorhanden ist.



OPTION:

HOBELSCHUTZ TX MATIC

Die Hobelschutzvorrichtung der Abricht- und Fügehobelmaschine ist stufenlos in der Höhe und Tiefe verstellbar. Die Vorrichtung ist mit zweiteiliger Abdeckung ausgestattet und ermöglicht so ein angenehmes Arbeiten an der Maschine.

ART.-NR.: 3283, 3284



OPTION:

SUVAMATIC HOBELSCHUTZ

Die an alle Maschinen passende und für Serienarbeiten fixierbare Suvamatic ist unentbehrlich beim Abrichten und Fügen von Werkstücken auf der Hobelmaschine. Die sichere Messerwellenverdeckung bietet viele Vorteile bei Hobelarbeiten, unter anderem der praktische Werkstück-Einlauf, der Anpressdruck als Arbeitshilfe oder das automatische Anheben und Absenken.

ART.-NR.: 3281, 3285



OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 334 – 336|20

ZUBEHÖR MESSERWELLEN UND HOBELMESSER



VOLLSTAHL-MESSERWELLE

Mit 4 Stück Streifenhobelmesser und Einstellgeräte

ART.-NR.
4730.1
4731.1
4732.1



VOLLSTAHL-SPIRALMESSERWELLE

Mit 6 Stück spiralförmigen Messerreihen, pro Messerreihe 16 bis 27 Stück (je nach Modell) dreh- und auswechselbare HM-Messer mit 4 Schneiden, 10 Stück Ersatzschrauben M6 x 15 mm mit Torxschlüssel und 10 Stück HM-Ersatzmesser 15 x 15 x 2,5 mm, (30°), verwendbar anstelle der Standardmesserwelle, verbesserte Schnittqualität durch ziehenden Schnitt, höhere Standzeiten, enorme Lärmreduzierung

ART.-NR.
4639
4640
4472



REINIGUNGSSET FÜR SPIRALMESSERWELLEN IM KOFFER

Zur Reinigung und Pflege der Messerwelle bestehend aus: 1 Liter Harzlösekonzentrat, je 1 Reinigungsbürste aus Stahl und Messing, 10 HM-Wendemesser 15 x 15 x 2,5 mm, 5 Schrauben Torx M6 x 15 mm, 1 Drehmomentschlüssel und 2 Biteinsätze

ART.-NR.
4647

ZUBEHÖR HOBELSCHUTZVORRICHTUNGEN



TX MATIC HOBELSCHUTZVORRICHTUNG

Mit 2-teiliger, abklappbarer Abdeckung und gefedertem Anpressdruck mit Rollen, anstelle des Brückenschutzes TXF 1570

ART.-NR.
3283
3284



SUVAMATIC HOBELSCHUTZVORRICHTUNG

Mit 2-teiliger, abklappbarer Abdeckung und gefedertem Anpressdruck anstelle des Brückenschutzes TXF 1570

ART.-NR.
3281
3285



BETRIEBSSTUNDENZÄHLER

Im Bedienpult untergebracht

ART.-NR.
4012

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN



MONTAGE EINES VORSCHUBAPPARATES

Anlieferung kundenseitig an uns durch frachtfreie Lieferung

ART.-NR.
4028



EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER

Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt

ART.-NR.
4172



GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12

12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

ART.-NR.
4257



WARTUNG UND INSPEKTION

Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten

ART.-NR.
4175

ERSATZMESSER



STREIFENHOBELMESSER 1505

BEWÄHRTER DAUERSCHNITTSTAHL GRANAT

LÄNGE	BREITE	STÄRKE	
410 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3304
510 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3306
520 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3320
610 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3307
630 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3308
640 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3309
810 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3377

HSS-STAHL (18% WOLFRAM*) GRANAT RAPID

LÄNGE	BREITE	STÄRKE	
410 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3313
510 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3315
520 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3321
610 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3316
630 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3317
640 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3318
810 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3554

TERSA-ERSATZMESSER

LÄNGE	AUSFÜHRUNG STANDARD	AUSFÜHRUNG HSS-QUALITÄT*
410 mm	Art.-Nr.: 4094	Art.-Nr.: 4121
510 mm	Art.-Nr.: 4095	Art.-Nr.: 4122
520 mm	Art.-Nr.: 4097	Art.-Nr.: 4123
610 mm	Art.-Nr.: 4119	Art.-Nr.: 4125
630 mm	Art.-Nr.: 4096	Art.-Nr.: 4126
640 mm	Art.-Nr.: 4098	Art.-Nr.: 4127
810 mm	Art.-Nr.: 4099	Art.-Nr.: 4128

SPIRALMESSERWELLEN-ERSATZMESSER

Komplettsatz mit Schrauben, Drehmoment-Schraubendreher und 2 Bits. Stückzahlen angepasst zu Spiralmesserwellen von PANHANS-Maschinen.

96 Stück zu Typ 334 20	Art.-Nr.: 4641.4
132 Stück zu Typ 335 20	Art.-Nr.: 4641.5
162 Stück zu Typ 336 20	Art.-Nr.: 4641.6

* für höchste Leistung und längere Standzeit

436|100



Anwendervideo ansehen:
<https://youtu.be/GDTqS8Xohuc>



MOTORLEISTUNG
7,5 kW / 10 PS



SPANNUNG
400 V / 50 Hz



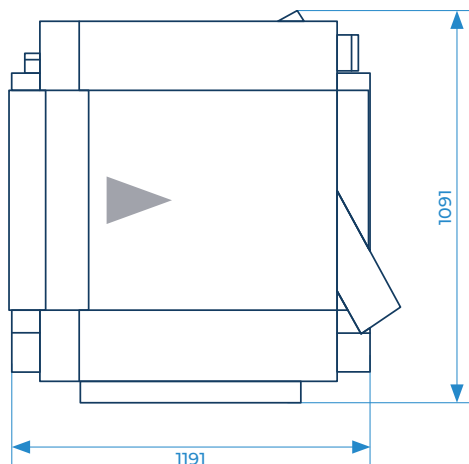
PLATZBEDARF
ca. 1070 x 1200 x 1100 mm

Die Dickenhobelmaschine 436|100 zeichnet sich, neben ihrer kompakten und robusten Stahlbauweise, durch den extrem ruhigen und geräuscharmen Lauf ihrer dynamisch gewuchteten Messerwelle aus.

TECHNISCHE DATEN

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	3–300 mm
Spanabnahme max.	8 mm
Dickentischlänge	1100 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min
Motorleistung Vorschubmotor	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS
Absaugstutzen	ø 160 mm links, rechts verwendbar
Vorschubgeschwindigkeit	7 + 14 m/min.
Gewicht netto	ca. 1050 kg
Kompakte und ergonomische Maschinenabmessung	
Feingehobelte Maschinentische	
PANHANS-Vollstahlmesserwelle ø 125 mm mit 4 Stück Tera Wendemesser	
Pendelnd gelagerte Vorschubwalzen	
Segmentierte Gummiein- und Gummiauszugswalze mit ø 90 mm für sanften und sicheren Werkstückeinzug	
Mit Gliederdruckbalken	
Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches, kipp-sicher auf 4 Trapezgewindespindeln	
Positioniersteuerung 4,3" Touchscreen	
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf	
Mechanische Motorbremse	

ART.-NR.: 4373



HIGHLIGHT

DICKENHOBELMASCHINE FÜR ZUVERLÄSSIGES ARBEITEN

Der wartungsfreie Aufbau der Lagerung mit Hochleistungs-Präzisionskugellagern garantiert langlebige Zuverlässigkeit.



FUNKTIONEN

- 1 EIN- UND AUSZUGSWALZE**

Ein ruckfreier Durchtransport der Hölzer wird gewährleistet durch pendelnd gelagerte Ein- und Auszugswalzen sowie Gliederdruckbalken. Dadurch entstehen weiche Übergänge beim Hobeln und es wird keine Stoßwirkung auf das Werkstück ausgeübt.
- 2 NEUE STEUERUNG**

Die Einstellungen aller relevanten Werte erfolgt über den Touchscreen. Dieser ist robust und leicht zugänglich für eine einfache Bedienung und Steuerung.
- 3 DRUCKKNOPFSCHALTUNG**

Die Druckknopfschaltung steuert den Start- und Stopp-Vorgang sowie auch die mechanische Motorbremse.
- 4 TRAPEZSPINDELN**

Der Dickentisch ruht auf vier soliden Trapezspindeln für eine präzise Führung und hohe Belastung.
- 5 HAUPTMOTOR**

Der leistungsstarke Hauptmotor mit 7,5kW gewährleistet auch Spanabnahmen von 8 mm auf 630 mm ohne Kompromisse.
- 6 ABLAGEFLÄCHE**

Die schallgedämmte Maschinenhaube dient als praktische Ablagefläche. Werkstücke können darauf zwischen den Bearbeitungsschritten abgelegt werden.
- 7 DICKENTISCH**

Der Arbeitstisch ist feingehobelt, um zwischen dem Werkstück und der Tischoberfläche Luftkisseneffekt entstehen zu lassen. Somit wird der Holztransport erleichtert.
- 8 OPTION: TISCHVERLÄNGERUNG**

Montiert am Maschinentisch im Auslaufbereich mit automatischer Höhenverstellung für besonders lange Bearbeitungsstücke.

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 436|100

BEDIENFELD

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Bedienung. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Da es keine einzelnen Tasten und somit keine Zwischenräume gibt, ist die Steuerung weitgehend unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive Bedienung gelegt.



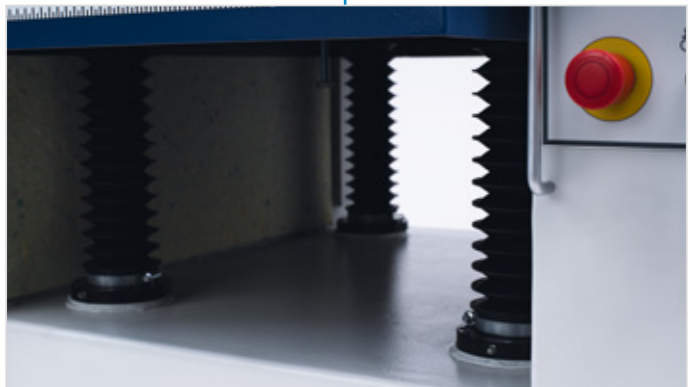
GLIEDERDRUCKBALKEN

Die Gliederdruckbalken ermöglichen einen optimalen Anpressdruck auf den Hobeltisch. Dieser wird vor allem beim gleichzeitigen Hobeln unterschiedlich hoher Werkstücke benötigt.



DICKENTISCH MIT 4 TRAPEZSPINDELN

Der Dickentisch ist auf vier soliden Trapezgewindespindeln mit zwei zusätzlichen seitlichen Führungen als Kippsicherung gelagert. Er ist parallel geführt und für hohe Belastungen ausgelegt. Die absolute Präzision erzielt ein optimales Hobelbild.



OPTION:

TISCHGLEITWALZE

Optionale Ausstattung der 436|100 sind zwei Tischgleitwalzen mit Stahleinzugs- und Gummiauszugswalze sowie Feineinstellung am Dickentisch über Handrad für die Verarbeitung von feuchten und harzigen Hölzern. Empfohlen bei Baubetrieben, Zimmereien und Sägewerke.

ART.-NR.: 4482



TERSA MESSERWELLE

Mit vier Wendemessern für geräusch-
armes Arbeiten und rascher Messer-
wechsel sowie exakte automatische
Messereinstellung.



OPTION:

STAHLINZUGSWALZE UND STAHLGLIEDER- EINZUGSWALZE

Stahleinzugswalze anstelle serienmä-
ßiger Gummieinzugswalze empfohlen
bei feuchten oder sägerauhen Hölzern.
Gliedereinzugswalze zum Dicken-
ausgleich von ca. 3mm, beim Hobeln
mehrerer Leisten nebeneinander.

ART.-NR.:

4480 STAHLINZUGSWALZE

4461 STAHLGLIEDEREINZUGSWALZE



OPTION:

DICKENTISCHVERLÄNGERUNG

Dickentischverlängerung 630mm breit
mit automatischer Höhenverstellung
gegen das Abkippen der Werkstücke;
montierbar am Ein- und Auslauf.

ART.-NR.:

4739 (400 mm lang)

4339 (1000 mm lang)

4740 (2000 mm lang)



NEUE OPTION:

ZWEITE AUSZUGSWALZE

Die zwei segmentierten Gummiaus-
zugswalzen sorgen für einen
besseren Austransport, um vorzeitiges
Abkippen des Werkstücks zu vermei-
den und für einen sanften und siche-
ren Werkstückauszug. Ein zusätzlicher
Vorteil die zweite Auszugswalze verhin-
dert Hobelschläge.

ART.-NR.: 4649



OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 436|100

ZUBEHÖR MESSERWELLEN UND HOBELMESSER



VOLLSTAHL-MESSERWELLE

ART.-NR.
4370.1

Mit 4 Stück Streifenhobelmesser und Einstellgeräte



VOLLSTAHL-SPIRALMESSERWELLE

ART.-NR.
4472

Mit 6 St. spiralförmigen Messerreißen, pro Messerreihe 27 St. dreh- und auswechselbare HM-Messer mit 4 Schneiden, 10 St. Ersatzschrauben M6 x 15 mm mit Torxschlüssel und 10 St. HM-Ersatzmesser 15 x 15 x 2,5 mm, (30°), verwendbar anstelle der Standardmesserwelle, verbesserte Schnittqualität durch ziehenden Schnitt, höhere Standzeiten, enorme Lärmreduzierung



REINIGUNGSSET FÜR SPIRALMESSERWELLEN IM KOFFER

ART.-NR.
4647

Zur Reinigung/Pflege der Messerwelle: 1 Liter Harzlösekonzentrat, je 1 Reinigungsbürste aus Stahl und Messing, 10 HM-Wendemesser 15 x 15 x 2,5 mm, 5 Schrauben Torx M6 x 15 mm, 1 Drehmomentschlüssel + 2 Biteinsätze

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME



STAHLAUSZUGSWALZE MIT GUMMIEINZUGSWALZE

ART.-NR.
4341

Inkl. 2 Stück Tischgleitwalzen mit Feineinstellung im Dickentisch



DICKENTISCHVERLÄNGERUNG

ART.-NR.
4339

1000 mm Länge, 630 mm Breite, mit automatischer Höhenverstellung



ZWEITE GUMMIAUSZUGSWALZE

ART.-NR.
4649



DICKENTISCHVERLÄNGERUNG

ART.-NR.
4740

2000 mm Länge, 630 mm Breite, mit automatischer Höhenverstellung



STAHLINZUGSWALZE

ART.-NR.
4480

Spiralverzahnt anstelle Gummieinzugswalze, mit 2 Stück Tischgleitwalzen



VORSCHUBMOTOR FREQUENZGEREGELT

ART.-NR.
4282

Stufenlos 3 – 24 m/min, anstelle 7 + 14 m/min



STAHL-GLIEDEREINZUGSWALZE

ART.-NR.
4461

Pendelnd gelagert zum gleichzeitigen Hobeln von Leisten mit max. Stärkeltoleranz von 3,0 mm mit 2 Stück Tischgleitwalzen



TISCHVERLÄNGERUNG 400 MM

ART.-NR.
4739

Montiert am Maschinentisch im Auslaufbereich

ZUBEHÖR KUNSTSTOFFVERARBEITUNG



EINSTELLBARER DRUCKBALKEN

ART.-NR.
4374

Einstellbarer Druckbalken im Maschineneinlauf



VOLLSTAHLMESSERWELLE

ART.-NR.
4471,1

Mit 4-St. Hartmetall Tera Wendemesser für Kunststoffverarbeitung max. Spanabnahme 2 mm

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN



EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER

ART.-NR.
4172

Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt



WARTUNG UND INSPEKTION

ART.-NR.
4175

Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten



GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12

ART.-NR.
4258

12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

HOBELSCHUTZVORRICHTUNG

TAUSENDFACH
IM HARTEN
ALLTAG BEWÄHRT

Die Schutzeinrichtungen der Suva schützen zuverlässig gegen Arbeitsunfälle und sind zugleich eine echte Arbeitshilfe. Dank den Suva-Schutzeinrichtungen konnten in den vergangenen Jahren die Arbeitsunfälle an Holzbearbeitungsmaschinen nachweislich massiv gesenkt werden.

Suva-Schutzeinrichtungen sind konform. Namhafte europäische Maschinenhersteller verwenden sie stan-

dardmäßig an ihren Maschinen. Auch an Gebrauchsmaschinen lassen sich die Suva-Schutzeinrichtungen nachträglich problemlos anbauen. Die Suva bietet dazu passende Lösungen an.

Die Suvamatic ist ein unentbehrliches Hilfsmittel beim Abrichten und Fügen von Werkstücken auf der Hobelmaschine.

VORTEILE

■ Sichere Verdeckung der Messerwelle

Der ganze Hobelbereich wird mit einer einzigen Messerwellen-Verdeckung gesichert. Sie lässt sich über ein Scharnierverschluss-System abklappen.

■ Praktischer Werkstück-Einlauf

Die Messerwellenverdeckung ist auf der Seite des Fügeanschlages mit einem Druckschuh und einem umlegbaren Einlaufschnabel versehen.

■ Anpressdruck als Arbeitshilfe

Beim Fügen erzeugt die Messerwellenverdeckung einen Anpressdruck gegen den Fügeanschlag. Nach dem Fügen nimmt sie automatisch wieder die Schutzstellung ein.

■ Automatisches Anheben und Absenken

Beim Abrichten wird die Messerwellenverdeckung durch den Einlaufschnabel automatisch angehoben. Anschließend senkt sie sich wieder in die Schutzstellung.

■ Für Serienarbeiten fixierbar

Für Serienarbeiten kann die Messerwellenverdeckung auf Werkstückhöhe fixiert werden.

■ Passt an alle Maschinen

Die Hobelschutzeinrichtung lässt sich an alle Abrichthobelmaschinen montieren.



suva

SUVAMATIC VERDECKUNG ZWEITEILIG FÜR ABRICHTHOBELMASCHINEN

Die Suvamatic ist ein unentbehrliches Hilfsmittel beim Abrichten und Fügen von Werkstücken auf der Hobelmaschine.

- Sichere Verdeckung der Messerwelle
- Praktischer Werkstück-Einlauf
- Anpressdruck als Arbeitshilfe
- Automatisches Anheben und Absenken
- Für Serienarbeiten fixierbar
- Passt an alle Maschinen

SUVAMATIC Verdeckung zweiteilig, Nutzlänge (l) > 340mm–515mm
Art.-Nr.: 3419

SUVAMATIC Verdeckung zweiteilig, Nutzlänge (l) > 340mm–655mm
Art.-Nr.: 4048

SUVAMATIC Verdeckung zweiteilig, Nutzlänge (l) > 340mm–755mm
Art.-Nr.: 3420

546|100



Anwendervideo ansehen:
<https://youtu.be/dlPZLN2tjuU>



MOTORLEISTUNG
 7,5 kW / 10 PS



SPANNUNG
 400 V / 50 Hz



PLATZBEDARF
 2700 x 1700 mm

Unsere kombinierte Hobelmaschine 546|100 ist einzigartig auf dem Markt der Hobelmaschinen mit dem Vorteil, dass sie nicht umgerüstet werden muss, um sie als Abrichte- oder Dickenhobel zu nutzen.

TECHNISCHE DATEN

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	3 – 250 mm
Tischlänge:	
Abrichthobel	2555 mm
Dickenhobel	1100 + 400 mm
Maschinenhöhe	912 mm
Spanabnahme:	
Abrichthobel	max. 5 mm
Dickenhobel	max. 8 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min.
Motorleistung Vorschubmotor	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS
Vorschub	7 + 14 m/min
Absaugstutzen	2 x ø 160 mm
Gewicht netto	ca. 1450 kg

Ergonomische Maschinenabmessung

Feingehobelte Maschinentische

PANHANS-Vollstahlmesserwelle ø 125 mm mit 4 Stück Tera Wendemesser

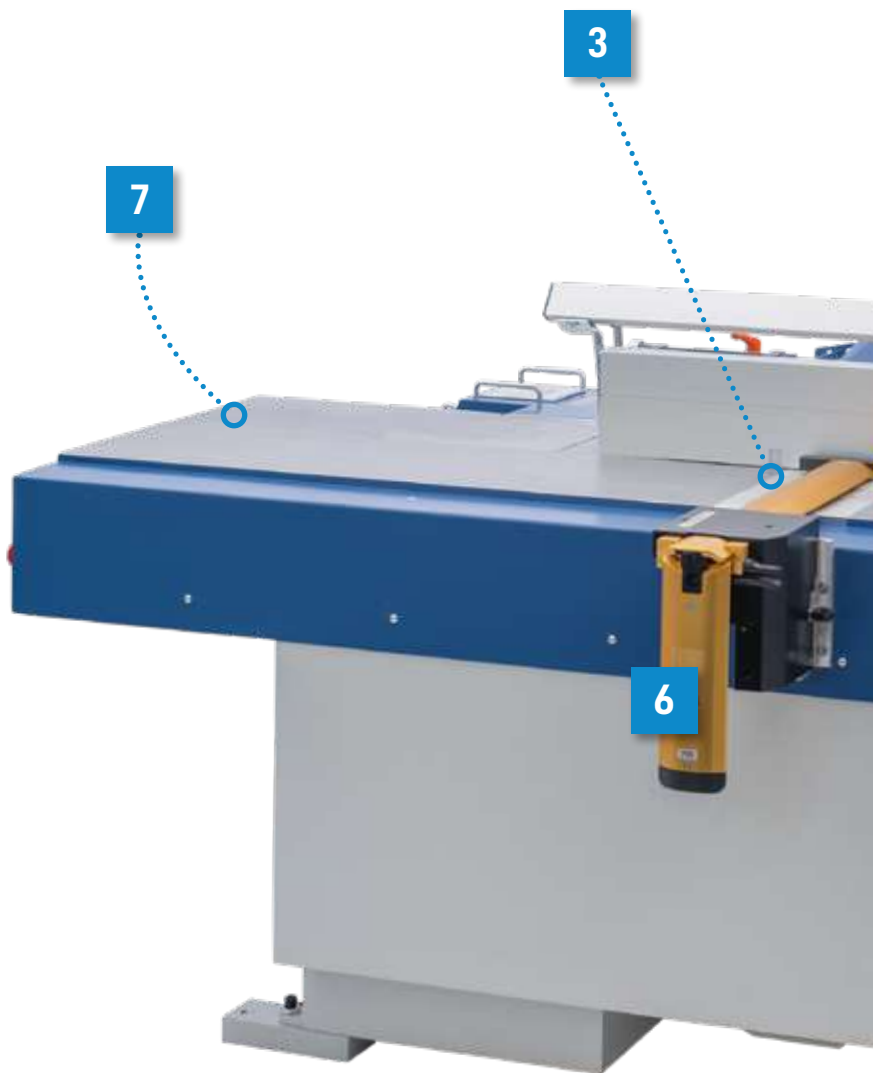
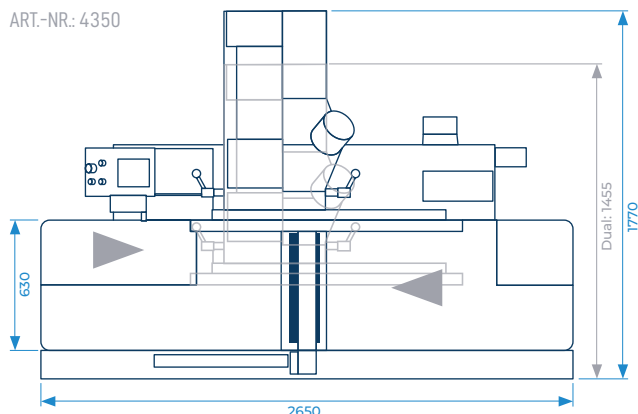
ABRICHTHOBEL:

- Elektromotor. Verstellung des Aufgabebereiches über Taster
- Abrichtanschlag schrägstellbar bis 45° in leichtgängiger Stahlführung gelagert
- Abrichtlineal mit schwenkbarem Hilfsanschlag 1545
- Brückenschutz TXF 1570 mit abklappbarer Abdeckung

DICKENHOBEL:

- Pendelnd gelagerte Vorschubwalzen
- Segmentierte Gummiein- und 2 Gummiauszugswalzen mit ø 75 mm für sanften und sicheren Werkstückeinlauf
- Gliederdruckbalken und Dickentisch ohne Tischgleitwalzen
- Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
- Positioniersteuerung 4,3" Touchscreen

ART.-NR.: 4350



HIGHLIGHT

ABRICHT- UND DICKENHOBELN OHNE AUFWENDIGEN UMBAU

Unsere 546|100 bietet Ihnen den absoluten Vorteil des Abrichtens und Dickenhobelns, ohne den Tischaufbau umklappen zu müssen. Damit ist diese kombinierte Hobelmaschine einzigartig auf dem Markt.



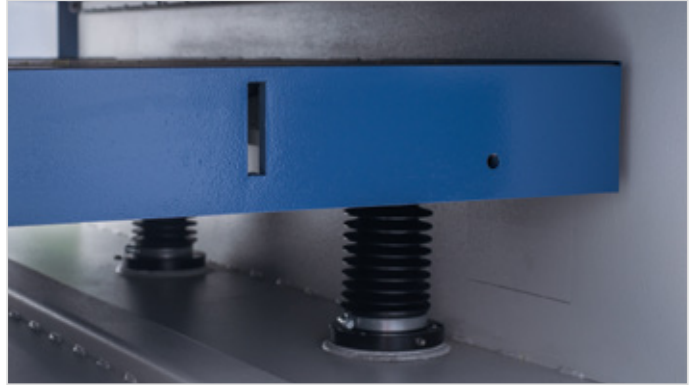
FUNKTIONEN

- 1 ABRICHTHOBEL**
Auf dem 2555 mm langen Maschinentisch mit feingehobelter Oberfläche stehen Merkmale der bewährten PANHANS-Abrichtobelmaschinen zur Verfügung.
- 2 DICKENHOBEL**
Die Dickenhobelfunktion lässt sich ohne Umbauarbeiten in Betrieb nehmen. Dadurch ermöglicht die Maschine eine ergonomische Arbeitsweise.
- 3 MESSERWELLE Ø 125 MM**
Unsere Hobelmaschinen bieten Ihnen dank verschiedener, optionaler Messerwellen ein optimales Hobelergebnis.
- 4 ABRICHTANSCHLAG**
Der schwenkbare Anschlag lässt sich schnell und einfach auf unterschiedliche Winkel (0°–45°) einstellen. Der integrierte und ebenfalls schwenkbare Hilfsanschlag dient zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.
- 5 ABSAUGSTUTZEN**
Zwei Absaugstutzen sorgen für optimale Absaugung sowohl beim Abrichtobel als auch beim Dickenhobel.
- 6 OPTION: SUVAMATIC HOBELSCHUTZVORRICHTUNG**
Sicherheit hat gerade hier einen hohen Stellenwert. Bereiche der Messerwelle, die gerade nicht im Einsatz sind, werden durch einfach verstellbare Schutzvorrichtung verdeckt.
- 7 OPTION: ABGABETISCH EINSTELLBAR**
Für nachschärfbare Hobelmesser, Abgabebereich (Abrichtobel) einstellbar über Handrad auf den Messerwellenflugkreis.
- 8 SI-TEC ZUBEHÖR**
Zuführlade zum sicheren Abrichten kurzer Werkstücke. Diese können Sie jederzeit bequem über unseren Onlineshop beziehen:
www.hokubema.com

AUSSTATTUNGSDETAILS + OPTIONEN: 546|100

DICKENTISCH

Der Dickentisch unserer kombinierten Hobelmaschine ist auf vier soliden Trapezgewindespindeln mit zwei zusätzlichen seitlichen Führungen als Kippsicherung gelagert. Er ist parallel geführt und für hohe Belastungen ausgelegt. Die absolute Präzision erzielt ein optimales Hobelbild.



BEDIENFELD DICKENHOBEL

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Bedienung. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Da es keine einzelnen Tasten und somit keine Zwischenräume gibt, ist die Steuerung weitgehend unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive Bedienung gelegt.



BEDIENFELD ABRICHTE

Auf dem Arbeitstisch stehen Funktionen der bewährten PANHANS-Abbrichthobelmaschine zur Verfügung. Gesteuert werden diese über das Bedienfeld am Maschinenkörper. Die Verstellung des Aufgabebetisches wird elektromotorisch ausgeführt über Taster mit Digitalanzeige.



SCHNELLE ANPASSUNG: ABRICHTHOBELN

Für eine vollflächige Auflage beim Abrichthobeln größer als 315 mm bis 630 mm Breite wird das Tischelement im Abrichttisch eingesetzt.



→ **SCHNELLE ANPASSUNG: DICKENHOBELN**

Im Dickenhobel-Modus befindet sich das Tischelement des Abrichttisches in der unteren Position, und dient so als Einlaufverlängerung des Dicken-tisches.



→ **ABRICHTANSCHLAG**

Der stufenlos schwenkbare Anschlag lässt sich schnell und einfach auf Winkel zwischen 0°–45° einstellen. Der eingestellte Winkel wird über eine gut lesbare Skala angezeigt. Der integrierte und ebenfalls schwenkbare Hilfsanschlag dient zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.

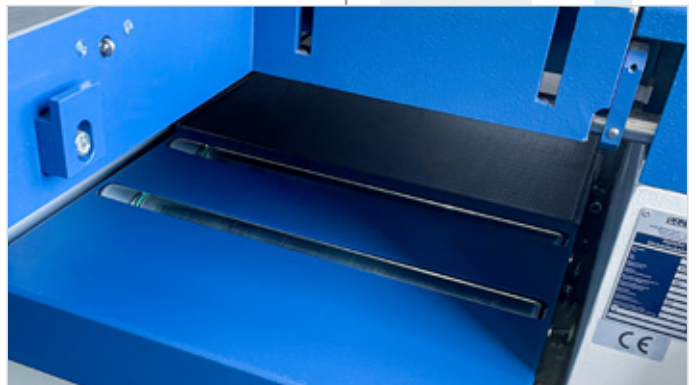


→ **OPTION:**

ZUSCHALTBARER AUSTRANSPORT

Mithilfe der zwei angetriebenen Tragrollen am Dickentisch fördert der zuschaltbare Austransport Kurzteile ab 320 mm Länge aus der Maschine.

ART.-NR.: 4343



→ **OPTION:**

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT STUFENLOS

Vorschubmotor frequenzgeregelt und stufenlos von 3–24 m/min, anstelle von 7 + 14 m/min.

ART.-NR.: 4645



OPTIONEN + ERWEITERUNGEN: 546|100

ZUBEHÖR MESSERWELLEN UND HOBELMESSER



REINIGUNGSSET FÜR SPIRALMESSERWELLEN IM KOFFER

ART.-NR.
4647

Zur Reinigung und Pflege der Messerwelle bestehend aus: 1 Liter Harzlösekonzentrat, je 1 Reinigungsbürste aus Stahl und Messing, 10 HM-Wendemesser 15 x 15 x 2,5mm, 5 Schrauben Torx M6 x 15mm, 1 Drehmomentschlüssel und 2 Biteinsätze



VOLLSTAHL-MESSERWELLE

ART.-NR.
4735.1

Mit 4 Stück Streifenhobelmesser und Einstellgeräte



VOLLSTAHL-SPIRALMESSERWELLE

ART.-NR.
4472

Mit 6 Stück spiralförmigen Messerreihen, pro Messerreihe 27 Stück dreh- und auswechselbare HM-Messer mit 4 Schneiden, 10 Stück Ersatzschrauben M6 x 15mm mit Torxschlüssel und 10 Stück HM-Ersatzmesser 15 x 15 x 2,5mm, (30°), verwendbar anstelle der Standardmesserwelle, verbesserte Schnittqualität durch ziehenden Schnitt, höhere Standzeiten, enorme Lärmreduzierung

ZUBEHÖR TISCHSYSTEME



ZUSCHALTBARER AUSTRANSPORT 400 MM FÜR KURZTEILE

ART.-NR.
4343

Anstelle der 400 mm langen Standard-Tischverlängerung, mit 2 angetriebenen Tragrollen am Dickentisch für Teile ab ca. 320 mm Länge



ABGABETISCH EINSTELLBAR

ART.-NR.
4643

An zentraler Stelle für nachschärfbare Hobelmesser zum Einstellen des Abgabebetisches (Abrichthobeln) auf den Messerwellenflugkreis; Empfehlung bei Verwendung der Standardkeilleistenwelle oder wenn Torsa Messer nachgeschliffen werden



STAHLINZUGSWALZE

ART.-NR.
4480

Spiralverzahnt anstelle Gummieinzugswalze, mit 2 Stück Tischgleitwalzen



STAHL-GLIEDEREINZUGSWALZE

ART.-NR.
4484

Pendelnd gelagert zum gleichzeitigen Hobeln von Leisten mit max. Stärkentangoleranz von 3,0mm, mit 2 Stück Tischgleitwalzen



VORSCHUBMOTOR FREQUENZGEREGELT

ART.-NR.
4645

Stufenlos von 3 – 24 m/min, anstelle von 7 + 14 m/min



DICKENTISCHVERLÄNGERUNG

ART.-NR.
4339

1000 mm Länge, 630 mm Breite, mit automatischer Höhenverstellung

ZUBEHÖR HOBELSCHUTZVORRICHTUNGEN



SUVAMATIC HOBELSCHUTZVORRICHTUNG

ART.-NR.
3282

Mit 2-teiliger, abklappbarer Abdeckung und gefedertem Anpressdruck anstelle des Brückenschutzes TXF 1570



TX MATIC HOBELSCHUTZVORRICHTUNG

ART.-NR.
3295

Mit 2-teiliger, abklappbarer Abdeckung und gefedertem Anpressdruck mit Rollen, anstelle des Brückenschutzes TXF 1570

ZUBEHÖR DIENSTLEISTUNGEN



EINWEISUNG DURCH WERKSTECHNIKER

ART.-NR.
4172

Oder Schulung im Werk Sigmaringen für die bestellte Maschine, zzgl. der Reisekosten, wenn die Einweisung beim Kunden vor Ort erfolgt



WARTUNG UND INSPEKTION

ART.-NR.
4175

Jährliche Wartung und Inspektion vor Ort nach Wartungsplan, Ersatzteile werden separat berechnet, zzgl. der Reisekosten



GEWÄHRLEISTUNG PLUS+12

ART.-NR.
4258

12 Monate erweiterte Gewährleistung (im Anschluss an die gesetzliche Gewährleistungsfrist von 12 Monaten) nicht auf Verschleißteile – Gewährleistung 1 Jahr auf Teile

FREISCHALTUNG



Anwendervideo ansehen:
<https://youtu.be/LAizrvfbEw>

ELEKTRONISCHES SCHLÜSSELSYSTEM ZUR MASCHINENFREISCHALTUNG

Das elektronische Schlüsselsystem ist eine einfache und kostengünstige Lösung für eine zuverlässige und sichere Maschinen-Zugangskontrolle, die bisher mit einem Schlüsselschalter oder Passwort realisiert wurde. Es gibt 3 Varianten, die für jeden Anwendungsbereich das passende System bieten. Zu jedem Gerät der TM-Serie werden 5 Tags (RFID-Schlüssel) mitgeliefert (1x Rot und 4x Blau).



TM-100



TM-300

TECHNISCHE DATEN FÜR TM 100 UND TM 300

Montage	Schalttafeleinbau oder Aufbaugehäuse (Aluminium)
Abmessungen	72 x 48 x 82,5 mm (B x H x T)
Schalttafelausschnitt	67 x 46 mm (B x H)
Einbautiefe	75,5 mm (ohne Anschlussstecker)
Abmessungen Aufbaugehäuse	107 x 56 x 110 mm (B x H x T)

TM 100 5 BERECHTIGUNGSTUFEN

- TM 100 Tags wahlweise vorkonfiguriert mit Berechtigungsstufe 1–5
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen

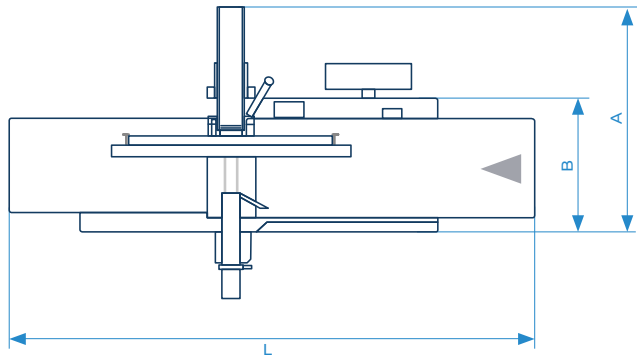
TM 300 UNBEGRENZTE ANZAHL VON TAGS

- Unbegrenzte Anzahl an Tags (TM 100 Tags können auch angelernt werden)
- Datenbank und Netzwerkanbindung via Modbus/TCP
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen*
- Modbus/TCP zur Parametrierung und Anbindung an das Netzwerk
- Zusätzliche serielle RS232-Schnittstelle zur Fehleranalyse
- Schalttafeleinbaugehäuse (Aufbaugehäuse optional)

KOMBINATIONEN

ABRICHTHOBELMASCHINE 334|20, 335|20, 336|20

TECHNISCHE DATEN	334 20	335 20	336 20
Hobelbreite	410mm	510mm	630mm
Aufgabetischlänge			1620mm
Abgabetischlänge			1170mm
Gesamttischlänge			2850mm
Tiefe gesamt	1320mm	1420mm	1540mm
Tiefe Maschinenkörper	635mm	735mm	855mm
Höhe			900/860mm
Messerwellendrehzahl			5000 U/min
Motorleistung			5,5 kW / 7,5 PS
Absaugstutzen			∅ 160mm
Spanabnahme			bis 8mm
Farbe		RAL 7035 Lichtgrau und RAL 5000 Violettblau	
Gewicht netto	ca. 870 kg	ca. 1050 kg	ca. 1400 kg



PLATZBEDARF IN MM

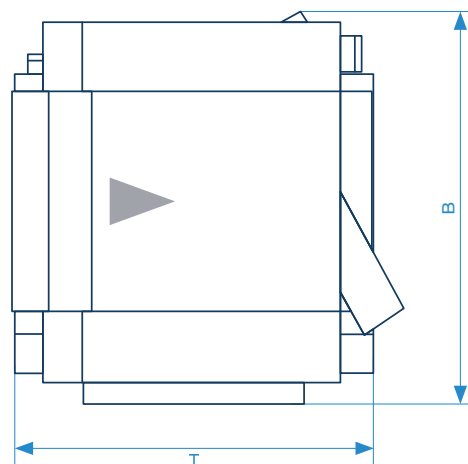
Tiefe Maschinenkörper (B) x Tiefe gesamt (A) x Breite

	334 20	335 20	336 20
B	635	735	855
A	1320	1420	1540
L	2850	2850	2850

DICKENHOBELMASCHINE 436|100

TECHNISCHE DATEN

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	3 - 300 mm
Spanabnahme max.	8 mm
Dickentischlänge	1100 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min
Motorleistung	7,5 kW / 10 PS
Motorleistung Vorschubmotor	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS
Absaugstutzen	∅ 160 mm links, rechts verwendbar
Vorschubgeschwindigkeit	7 + 14 m/min.
Gewicht netto	ca. 1050 kg



PLATZBEDARF IN MM

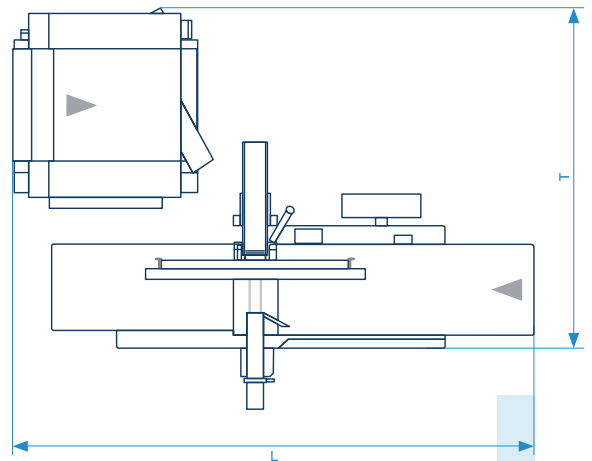
Tiefe (T) x Breite (B)

T	1191
B	1091

HOBELMASCHINEN-DUO 334|20, 335|20, 336|20 + 436|100

TECHNISCHE DATEN

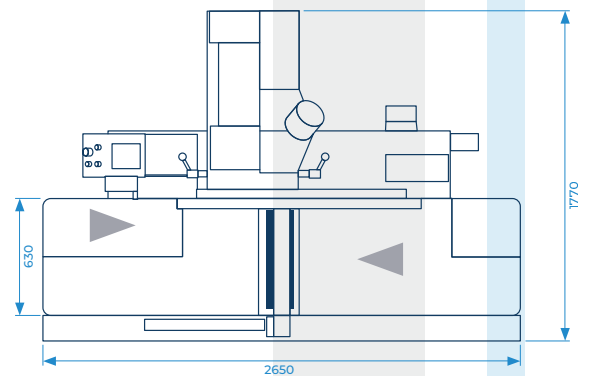
334 20 + 436 100 Tiefe (T)	1850 mm
335 20 + 436 100 Tiefe (T)	1950 mm
336 20 + 436 100 Tiefe (T)	2070 mm
Gesamtlänge alle Modelle (L)	2990 mm



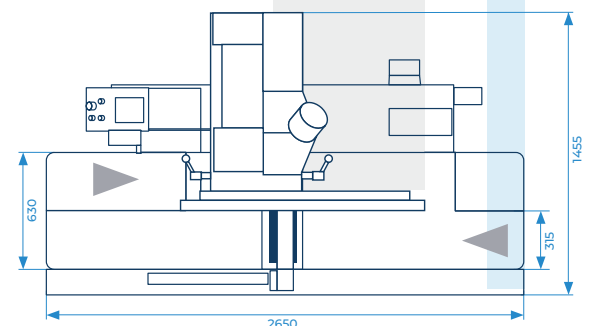
KOMBINIERTE HOBELMASCHINE 546|100

TECHNISCHE DATEN

	DICKENHOBELN	ABRICHTHOBELN	DUALSTELLUNG
Hobelbreite	630 mm	630 mm	315 mm
Hobelhöhe	3 – 250 mm		
Spanabnahme max.	8 mm	5 mm	
Tischlänge	1100 + 400 mm	2555 mm	
Gesamtplatzbedarf	2650 x 1770 mm		2650 x 1455 mm
Höhe	912 mm	912 mm	912 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min		
Motorleistung	7,5 kW / 10 PS		
Motorleistung Vorschub	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS		
Absaugstutzen	2 x ø 160 mm		
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau und RAL 5000 Violettblau		
Gewicht netto	ca. 1450 kg		



ABMESSUNGEN IN ABRICHTSTELLUNG (630 MM HOBELBREITE)



ABMESSUNGEN IN DUALSTELLUNG (315 MM HOBELBREITE)

SHOWROOM



MASCHINEN UND ZUBEHÖR PROBIEREN, ERLEBEN, VERLIEBEN ...

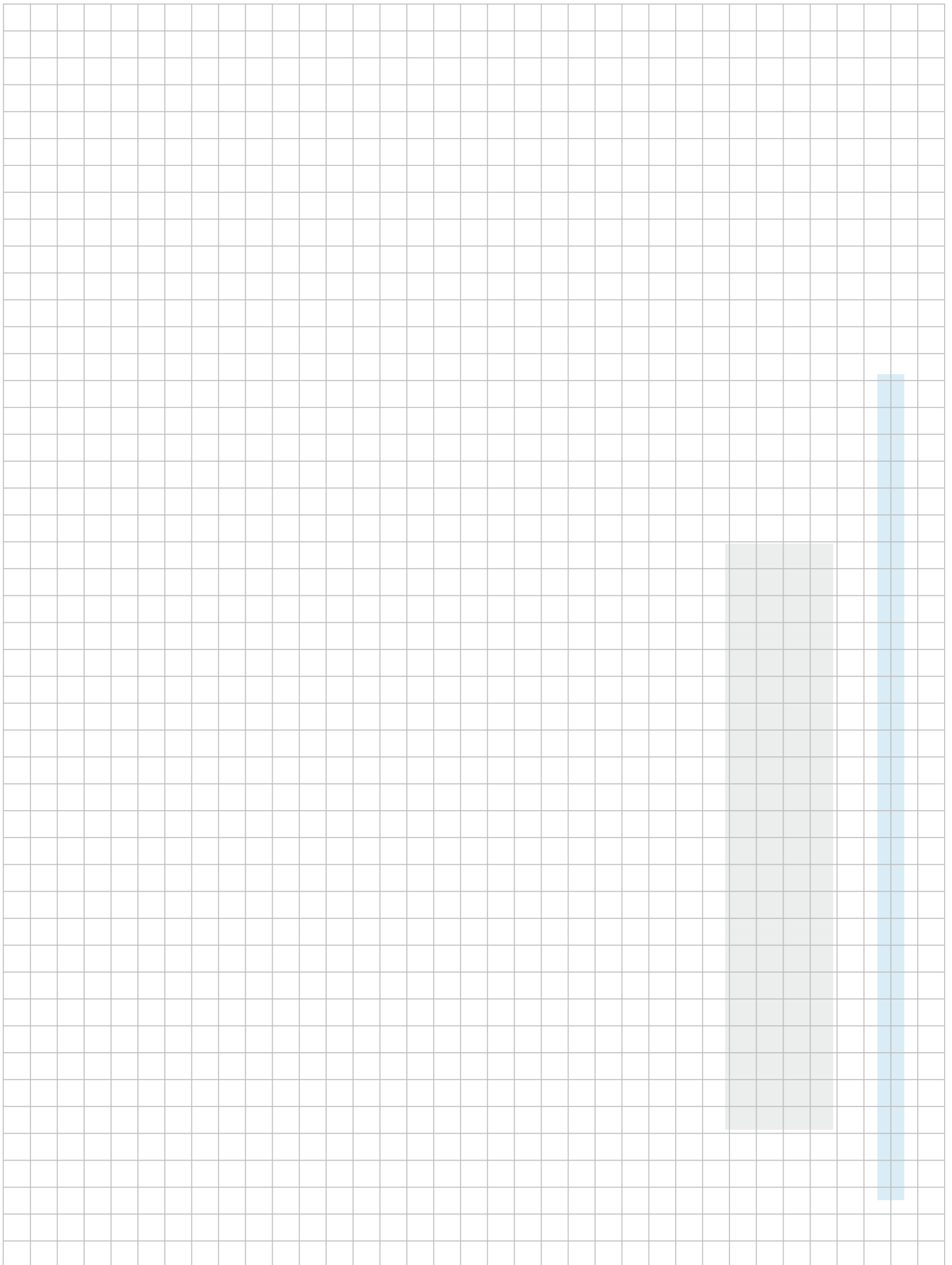
Unser Ausstellungsraum bei unserer Produktion im süddeutschen Sigmaringen ist eine ganzjährige Produktpräsentation und dient dem Ausprobieren von Maschinen und unseren Sicherheitsprodukten SI-TEC. Testen* Sie unsere professionellen Holz- und Kunststoffbearbeitungsmaschinen vor dem Kauf – gerne beraten wir Sie auch persönlich vor Ort.

*Bitte beachten Sie, dass aus Sicherheitsgründen bei der Maschinentestung die Ausstellungsstücke nur mit eigenem Material und Werkzeug vom Besucher benutzt werden dürfen.

WIR BIETEN IHNEN:

- Maschinenvorführung durch Experten
- Qualifizierte Beratung durch Fachpersonal
- Fachgerechte Einweisung für Ihren persönlichen Schutz
- Erläuterung von Funktionen und Zubehör
- Eigenes Probieren an allen Produkten

NOTIZEN



PRODUKTÜBERSICHT

FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGEN

680|100

NEU



680|200

NEU



690|100

690|200

NEU



V9|10



TISCH-SCHWENK- FRÄSMASCHINEN

245|10



245|20



245|100

245|200



245|300



HOBELMASCHINEN

334|20, 335|20

336|20



436|100



546|100



BOHRMASCHINEN

116|10



BANDSÄGEN

400 – 900



800 R – 900 R



3V



SIITEC
SICHERHEITSTECHNIK

- Schiebestock
- Schiebehandgriff
- Zuführlade
- APA-Führung
- Bandsägen-Tischeinlage

Produkte der Sicherheitstechnik finden Sie in unserem Onlineshop: www.hokubema.com

- Gummikork-Bandagen
- Sicherheitslineale und Kehl Brett im Set
- Magnet-Hobelmesser-Schnelleinstellapparate
- und vieles mehr ...

SERVICEGEDANKE

QUALITÄT IN JEDER HINSICHT

In unserer Firmenphilosophie tief verwurzelt ist die ehrliche Haltung gegenüber Kunden und Geschäftspartnern, welche zugleich die Basis für eine vertrauensvolle Zusammenarbeit bildet. Dabei sind wir stets bemüht bereits bei der Produktion unserer Maschinen, den Verbrauch von Ressourcen und Energie so gering wie möglich zu halten und so einen sinnvollen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten. Zusätzlich entwickeln wir unsere Holzverarbeitungsmaschinen immer wieder weiter, um die Wirtschaftlichkeit hoch und den Energieverbrauch gering zu halten.

Um vor allem aber die Langlebigkeit einer Maschine von PANHANS sowie die Kundenzufriedenheit zu gewährleisten, bieten wir vor dem Kauf und nach der Investition einen umfangreichen Service und verschiedenste Zusatzleistungen an. Unter anderem gehört zu unserem Servicedenken eine ausführliche Beratung sowie bei Bedarf auch eine

Maschinenvorführung in unserem Showroom. Im Showroom erhalten Sie eine fachgerechte Einweisung, eine Erläuterung der Funktionen und können alle Produkte ausgiebig testen.

Nach dem Kauf ermöglichen unser vielseitiger Onlineshop und unsere umfangreiche Website einen kostenlosen Service. Im Onlineshop kann mühelos Werkzeug, Zubehör und Verbrauchsmaterial bestellt werden und unsere Website dient als Informationsplattform. Welche Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sind bei welchen Maschinen erforderlich? Die Tabelle auf www.panhans.de gibt Ihnen einen Überblick und trägt dazu bei, die Leistungsfähigkeit Ihrer PANHANS Maschinen zu optimieren.

Holzbearbeitungsmaschinen von PANHANS sind nachhaltig konzipiert und solide in Deutschland gebaut.



KUNDENZUFRIEDENHEIT

Qualitativ hochwertige Maschinen in Verbindung mit ausführlichem Service für langlebige Zuverlässigkeit.



UMWELTBEWUSSTSEIN

Innovative Maschinenentwicklung für hohe Wirtschaftlichkeit trotz geringem Energieverbrauch.



BERATUNG

Qualifizierte und engagierte Beratung durch fachkundiges Personal vom Kauf bis darüber hinaus.



SERVICELEISTUNGEN

Umfangreiches und vielseitiges Serviceangebot auf die Bedürfnisse des Kunden zu geschnitten.



HOKUBEMA

Maschinenbau GmbH





QR-Code scannen und direkt zu den
Hobelmaschinen gelangen



PANHANS

QUALITÄT SEIT 1918

PANHANS IST EINE MARKE DER
HOKUBEIMA Maschinenbau GmbH

📍 Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen
Binger Straße 28 | [Halle 120](#)
72488 Sigmaringen

☎ Tel. +49 (0)7571 755-0
Fax +49 (0)7571 755-222

✉ info@hokubema-panhans.de

🌐 www.panhans.de

🛒 www.hokubema.com

📱 #Holzkunststoffbearbeitungsmaschinen

MADE IN GERMANY

HOKUBEIMA

PANHANS
QUALITÄT SEIT 1918

SIITEC
SICHERHEITSTECHNIK

