

**PANHANS**

QUALITÄT SEIT 1918



# PRODUKTKATALOG 2024

MADE IN GERMANY

**HOKUBEMA**  
www.hokubema.com

WWW.PANHANS.DE

**HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH**  
Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen  
Binger Straße 28 | Halle 120  
72488 Sigmaringen  
Telefon: +49 7571 755-0  
Telefax: +49 7571 755-222  
info@hokubema-panhans.de  
[www.PANHANS.de](http://www.PANHANS.de)  
[www.ichbinWOODPECKER.de](http://www.ichbinWOODPECKER.de)  
[www.HOKUBEMA.com](http://www.HOKUBEMA.com)



#Holzkunststoffbearbeitungsmaschinen

Geschäftsführer: Reinhold Beck  
Betriebsleiter: Alexander Beck

Stand: 02|2024

Technische und optische Änderungen vorbehalten.  
Keine Haftung für Fehler und veränderte Bilder.



MADE IN GERMANY

**PANHANS**  
QUALITÄT SEIT 1918

**SIITEC**  
SICHERHEITSTECHNIK



# INHALTSVERZEICHNIS

## BOHRMASCHINE

Langlochbohrmaschine 116 10	02
-----------------------------	----

## SCHWENK-FRÄSMASCHINEN

Schwenk-Fräsmaschine 245 10	08
Schwenk-Fräsmaschine 245 20	10
Schwenk-Fräsmaschine 245 100	12
Schwenk-Fräsmaschine 245 200	14
Schwenk-Fräsmaschine 245 300	16

## HOBELMASCHINEN

Abricht- & Fügehobelmaschine 334 20 – 335 20 – 336 20	30
Dickenhobelmaschine 436 100	32
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine 546 100	34

## FORMATKREISSÄGEN

Format- und Besäumkreissäge 680 100	46
Format- und Besäumkreissäge 680 200	48
Format- und Besäumkreissäge 690 100	50
Format- und Besäumkreissäge 690 200	52
Format- und Besäumkreissäge V91	54

## BANDSÄGEN

Bandsäge BSB 400 – 900	66
Trenn-Bandsäge TBS 800 R   TBS 900 R	70
3-Rad-Bandsäge 3V	72

⊕ Produktübersicht	82
⊕ Notizen	84

# BOHREN

## LANGLOCHBOHRMASCHINE 116|10



**MOTORLEISTUNG**  
1,3 kW / 1,8 PS  
1,7 kW / 2,3 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



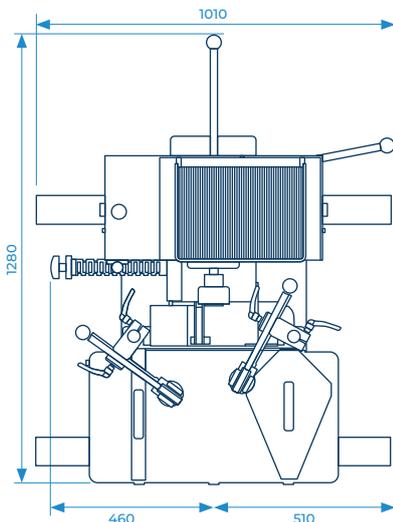
**H X B X T IN MM**  
ca. 1250 x 1010 x 1280

Ausstattungsmerkmale wie Werkstück-, Rahmen- und Gehrungsanschlag, Dübelbohr- sowie Fahreinrichtung und zwei Exzenterstarrer gehören zur Standardausstattung unserer Langlochbohrmaschine 116|10 mit Zwei-Hebelbedienung.

### TECHNISCHE DATEN

Bohrtiefe max.	145 mm
Bohrlänge in X-Achse max.	240 mm
Höhenverstellung Bohraggregat über Handradverstellung max. (Maßanzeige via Millimeterskala)	135 mm
Drei-Backen-Spannfutter mit Spannbereich	5 – 20 mm
Tischplattenhöhe / Arbeitshöhe	910 mm
Tischplattengröße (Gusstisch) starkwandig und hochverrippt	700 x 380 mm
Polumschaltbarer Bohrmotor mit 2 Drehzahlen und mechanischer Motorbremse inkl. Not-Aus-Taster	1500 / 3000 U/min
Absaugstutzen	ø 100 mm
2 robuste Handhebel-Exzenterstarrer, stufenlos in der Höhe einstellbar	
Gewicht	ca. 200 kg

ART.-NR.: 4237

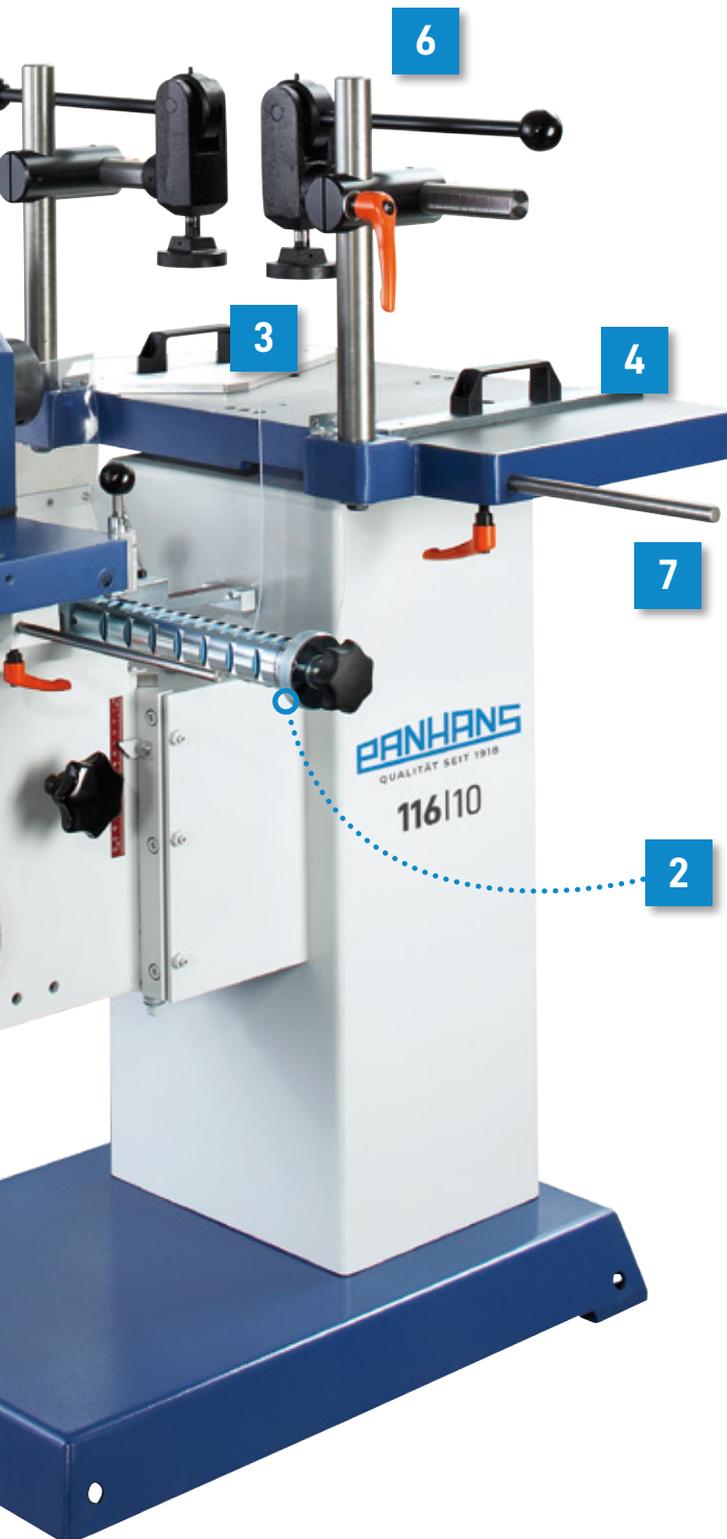


Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/FUCsxav8w4Q>



## HIGHLIGHT WERKSTÜCKANSCHLAG

Ein seitlich ausziehbarer Werkstückanschlag mit stufenlos bis zu 1500 mm Länge für die Serienbearbeitung ist standardmäßig an allen PANHANS-Langlochbohrmaschinen vorhanden.



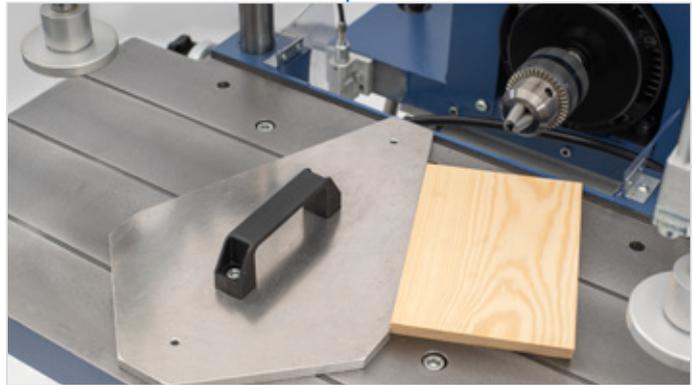
8

## FUNKTIONEN

- 1 HANDRAD**  
Handrad mit Maßanzeige für die Höhenverstellung vom Bohraggregat.
- 2 DÜBELBOHREINRICHTUNG**  
Dübellochbohrreinrichtung für Lochreihenbohrungen mit Präzisionsrasterwalze 16, 22, 25 und 32 mm, hochpräzise gefräste Rasterung und Fixierung über gefederten Rasterbolzen.
- 3 GEHRUNGSANSCHLAG**  
Gehrungsanschlag steckbar mit Indexstiften für Fixgrade 45° und 22,5°.
- 4 RAHMENANSCHLAG**  
Steckbarer Rahmenanschlag mit Indexbolzen für die Positionen: Mitte, Links, Rechts.
- 5 WERKZEUGABLAGE**  
Die praktische Werkzeugablage über dem Bohraggregat unterstützt beim sauberen und ordentlichen Arbeiten.
- 6 EXZENTERSPANNER**  
Zwei robuste Handhebel-Exzenter Spanner sind stufenlos in der Höhe einstellbar.
- 7 ANSCHLAGSTANGEN**  
Zwei kurze einstellbare Anschlagstangen am Bohraggregat zur stufenlosen Einstellung der Bohrlänge in der X-Achse.
- 8 FAHREINRICHTUNG**  
Dank der Fahreinrichtung lässt sich die Platzierung der Langlochbohrmaschine verändern. Die Fahreinrichtung ist im Maschinenständer montiert und mit einem stabilen Schiebebügel an der Vorderseite ausgestattet.
- 9 HANDHEBELBEDIENUNG**  
Zwei-Handhebelbedienung für die Längs- und Querbewegung des Bohraggregates.

### GEHRUNGSANSCHLAG

Der Gehrungsanschlag mit Indexbolzen ist leicht zu montieren. Mit ihm lassen sich Fixgrade von 45° und 22,5° ohne großen Aufwand bohren. Der Gehrungsanschlag kann mittig, links oder rechts positioniert werden.



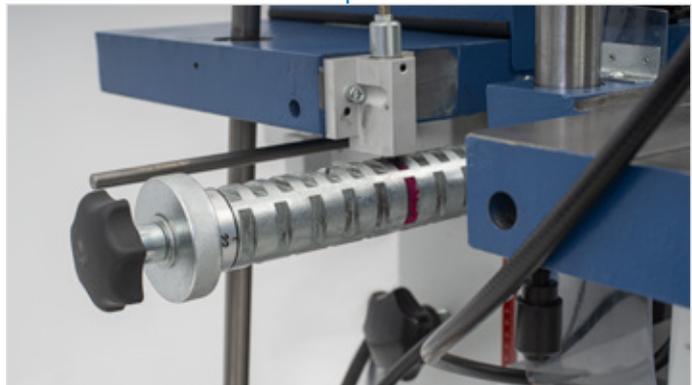
### STANDARD EXZENTERSPANNER

2 Stück Hand-Exzenterstpanner mit massiven Stahlsäulen zum Festspannen der Werkstücke.



### DÜBELBOHREINRICHTUNG

Dübelbohreinrichtung für Lochreihenbohrungen mit Präzisionsrasterwalze 16, 22, 25 und 32 mm, hochpräzise gefräste Rasterung und Fixierung über gefederten Rasterbolzen.



### RAHMENANSCHLAG

Der steckbare Rahmenanschlag mit Indexbolzen und mit 2 Handexzenterstpannern lässt sich ganz einfach mittig, rechts oder links positionieren.



**OPTION:****LASER MIT BATTERIEBETRIEB**

Für die Bohrlinienmarkierung beim Bohren auf Anriss. Der Laserstrahl ist rot mit ca. 300 mm Linienlänge.

ART.-NR.: 4236

**LASER MIT STROMANSCHLUSS**

Stromanschluss mit 230V und Schuko-stecker. Für die Bohrlinienmarkierung beim Bohren auf Anriss. Der Laserstrahl ist rot mit ca. 300 mm Linienlänge.

ART.-NR.: 4579

**OPTION:****STUFENLOSE REGULIERUNG DER BOHR-SPINDELDREHZAHL**

Über ein Stellrad kann die Drehzahl der Bohrspindel stufenlos eingestellt werden. Stufenlose Regulierung der Bohrspindeldrehzahl über ein Frequenzumrichter.

ART.-NR.: 4609

**OPTION:****NOT-AUS-TASTER ABSCHLIESSBAR**

Der Not-Aus-Taster ist abschließbar mit einem Schlüssel.

ART.-NR.: 4610

**OPTION:****SICHERHEITSSCHUTZABDECKUNG**

Mit der Schutzeinrichtung wird ein unbeabsichtigtes Anlaufen der Bohrspindel verhindert. Der Motor läuft nur dann an, wenn die Schutzhaube abgeklappt ist. Empfehlenswert im Ausbildungsbetrieb für mehr Sicherheit. Sicherheitsschutzabdeckung über dem Bohrfutter mit einer elektrischen Verriegelung.

ART.-NR.: 4611

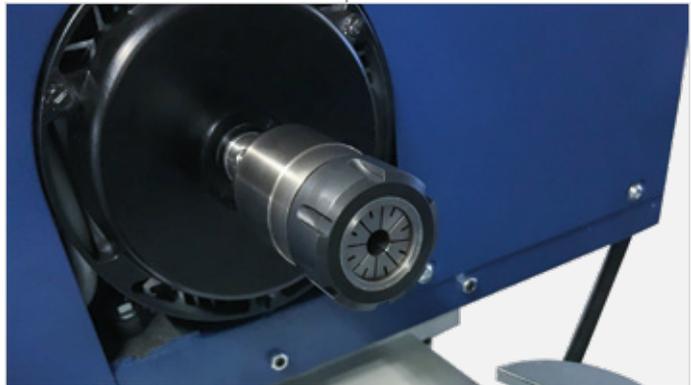


### OPTION:

#### SPANNZANGENFUTTER

Das Spannzangenfutter sorgt für noch höhere Präzision im Rundlauf bei eingespannten Bohrwerkzeugen. Spannzangenfutter mit einer  $\varnothing 10$  mm Spannzange anstatt dem Drei-Backen-Spannfutter.

ART.-NR.: 4928



### OPTION:

#### EXTRA SPANNZANGE

Extra Spannzange für Spannzangenfutter  $\varnothing 2 - 20$  mm je nach Kundenwunsch.

ART.-NR.: 4929



### OPTION:

#### ZWEI PNEUMATISCHE SICHERHEITSSPANNZYLINDER

Das Spannen der Werkstücke erfolgt durch pneumatische Sicherheitszylinder sicher und benutzerfreundlich. Der Nutzhub von 100 mm erlaubt einen großen Verstellbereich von vers. Werkstückdicken, ohne dass eine extra Einstellung gemacht werden muss. Der Zylinder ist ein ausgeklügeltes Spannsystem, welches eine hohe Spannkraft erzeugt und dennoch Verletzungen an der Hand verhindert. ART.-NR.: 4612



### OPTION:

#### DOPPELWINKELVERSTELLANSCHLAG

Verstellanschlag zum Aufstecken auf den Maschinentisch mit analoger Skala und für stufenlose Gehrungseinstellungen von  $22,5^\circ$  bis  $75^\circ$ .

ART.-NR.: 4459



**OPTION:**

**EINHEBELBEDIENUNG**

Anstatt der Zwei-Handhebelbedienung für die Längs- und Querbewegung (X- und Y-Achse) des Bohraggregates einschließlich der Fernarretierung für Lösen und Fixieren auf der Rasterwalze. Schmale Werkstücke können somit auch von der Vorderseite aus gebohrt werden. Rascher Wechsel beim Dübellochbohren von Bohrloch zu Bohrloch wird deutlich vereinfacht.

ART.-NR.: 4058



**OPTION:**

**MESSUHR**

Akkurate und präzise Bohrhöhen-einstellung in der Z-Achse durch die analoge Messuhr im Handrad mit 0,1mm Teilung.

ART.-NR.: 4306



# FRÄSEN

## SCHWENK-FRÄSMASCHINE 245|10



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



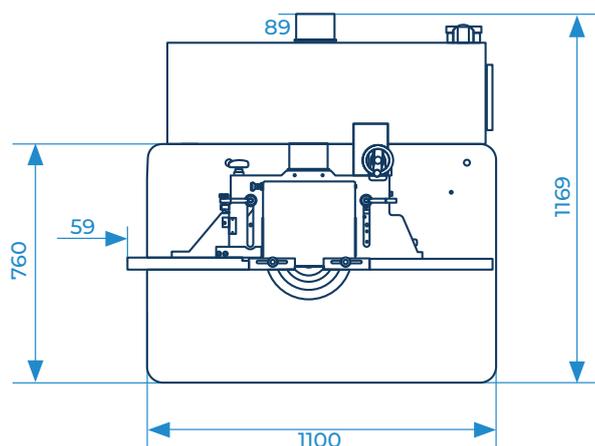
**B X T IN MM**  
ca. 1100 x 1169

Solide Basis und höchstes Qualitätsniveau:  
Die Schwenk-Fräsmaschine 245|10 verzichtet bewusst auf elektronische Steuerungen und Funktionselemente.

### TECHNISCHE DATEN

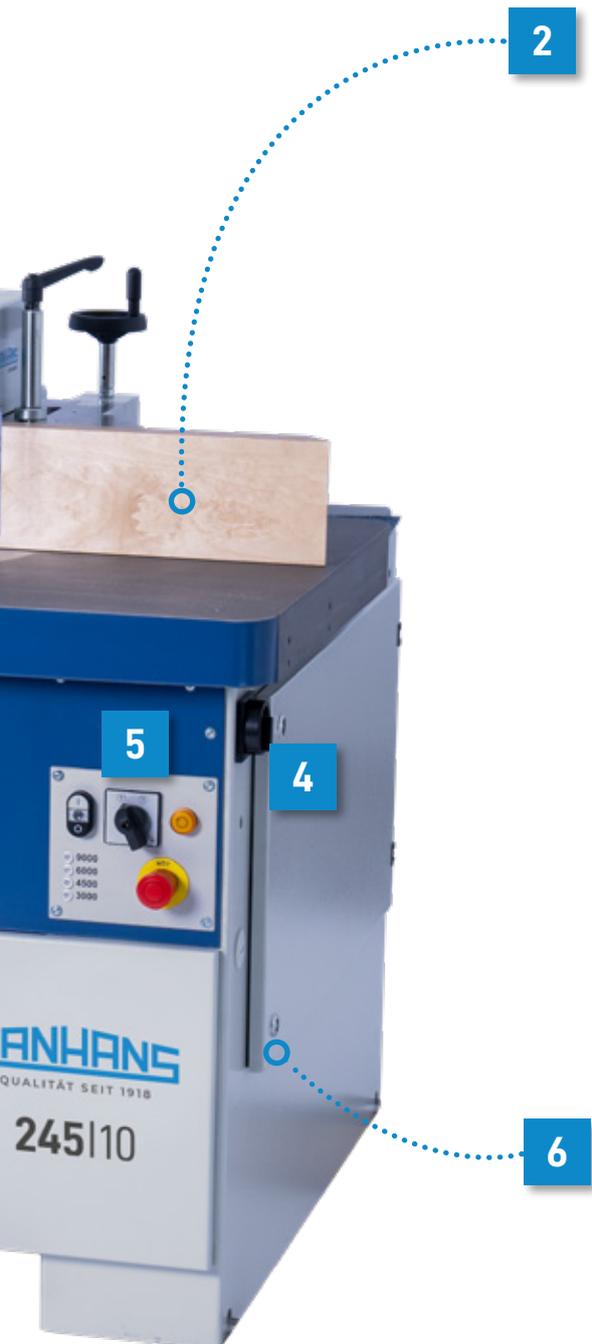
Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	140 mm
Schwenkbereich	von -5 bis +45,5°
Drehzahl	3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min
Frässhutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 800 kg
Riemenschnellspannvorrichtung	
Optional Frässpindel mit anderem Durchmesser	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch	
Bedienung über Handrad unten am Maschinenständer	
Fräsanschlag 215 Gesamtverstellung über Handrad inkl. Multiplexanschlagplatten	
Mechanische Motorbremse	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Höhen- und Schwenkverstellung über Handräder	

ART.-NR.: 4523



## HIGHLIGHT HOCHWERTIGKEIT IM FOKUS

Manuelle Einstellräder und analoge Anzeigen wurden hier mit hochwertigen Materialien, sorgfältiger Herstellung und maximaler Funktionalität kombiniert.



## FUNKTIONEN

- 1 FRÄSSPINDEL**  
Tischfräse mit einseitig schwenkbarer fest eingebauter Frässpindel für den Schwenkbereich von  $-5^\circ$  bis  $+45,5^\circ$ .
- 2 FRÄSANSCHLAG**  
Ausgestattet mit Fräsanschlag 215, mit Multiplexanschlagplatten, Gesamtverstellung über Handrad und Einzelbackenverstellung über Sterngriff und Skala.
- 3 GRAUGUSSTISCH**  
Feingehobelter Graugusstisch für optimale Bearbeitung und Lebensdauer.
- 4 HAUPTSCHALTER**  
Abschließbarer Hauptschalter für mehr Sicherheit beim Arbeiten. Zudem ausgestattet mit einer elektrischen Motorbremse und einer Maschinensteckdose.
- 5 STEUERUNG**  
Bedienung über Handrad, gut sichtbar unten am Maschinenkörper.
- 6 MOTORLEISTUNG**  
Bei einer Motorleistung von 5,5kW stehen in der Standardausführung 4 Drehzahlen durch Riemenumlegung zur Verfügung.
- 7 MESSUHREN**  
Anzeige und Einstellung zur Höhen- und Schwenkverstellung erfolgt über die analogen Messuhren und Handräder.

# FRÄSEN

## SCHWENK-FRÄSMASCHINE 245|20



Anwendervideo ansehen:  
[https://youtu.be/qBTW\\_UjDVRI](https://youtu.be/qBTW_UjDVRI)



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



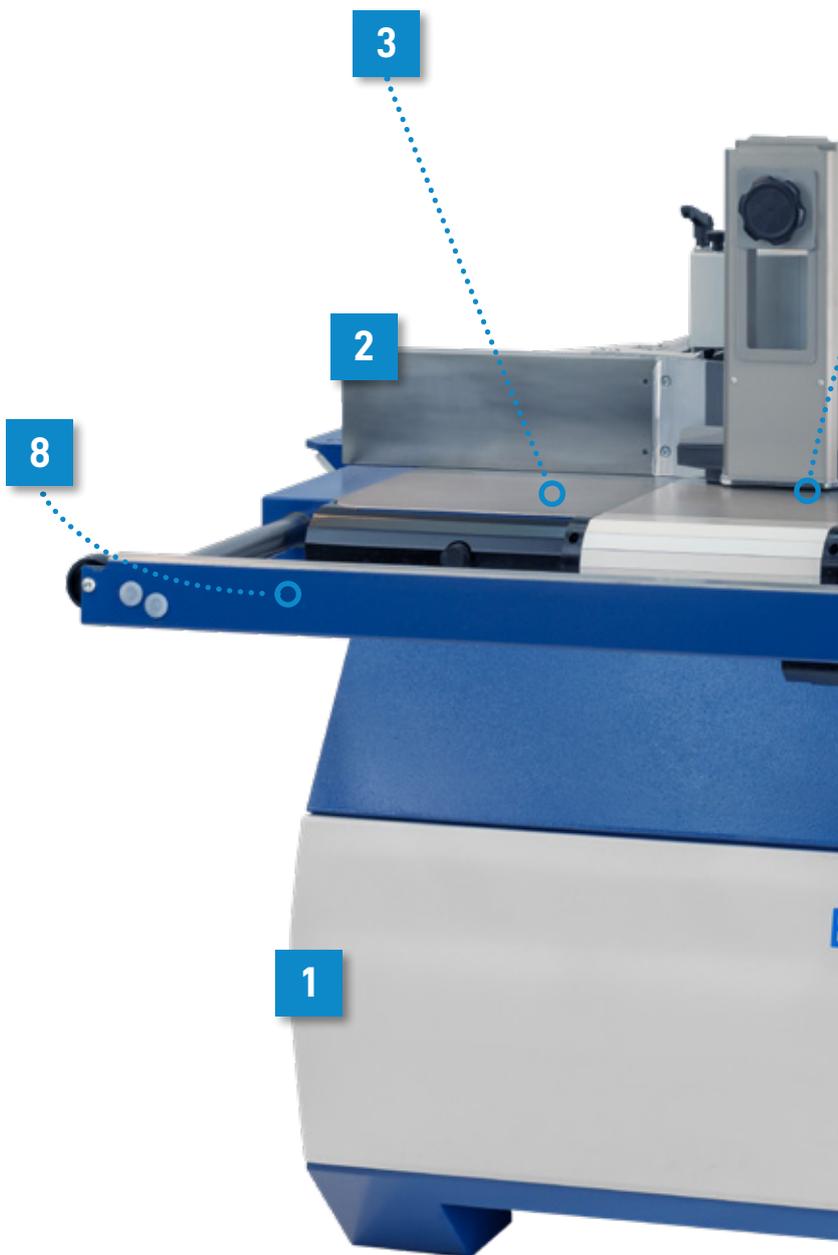
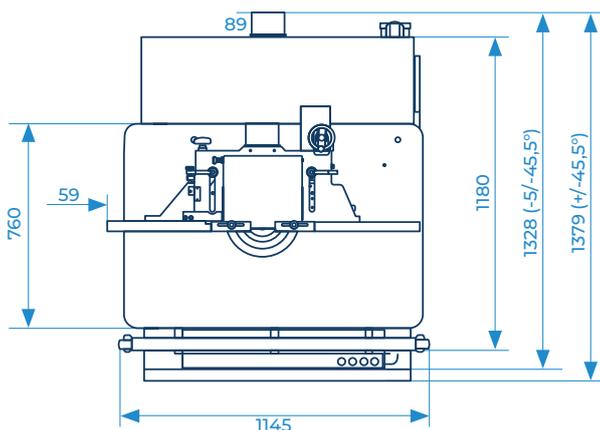
**H X B X T IN MM**  
ca. 1145 x 1379 x 1484

Der Tisch der Schwenk-Fräsmaschine 245|20 ist aus starkwandigen, hochverrippten und verwindungssteifen Grauguss gefertigt.

### TECHNISCHE DATEN

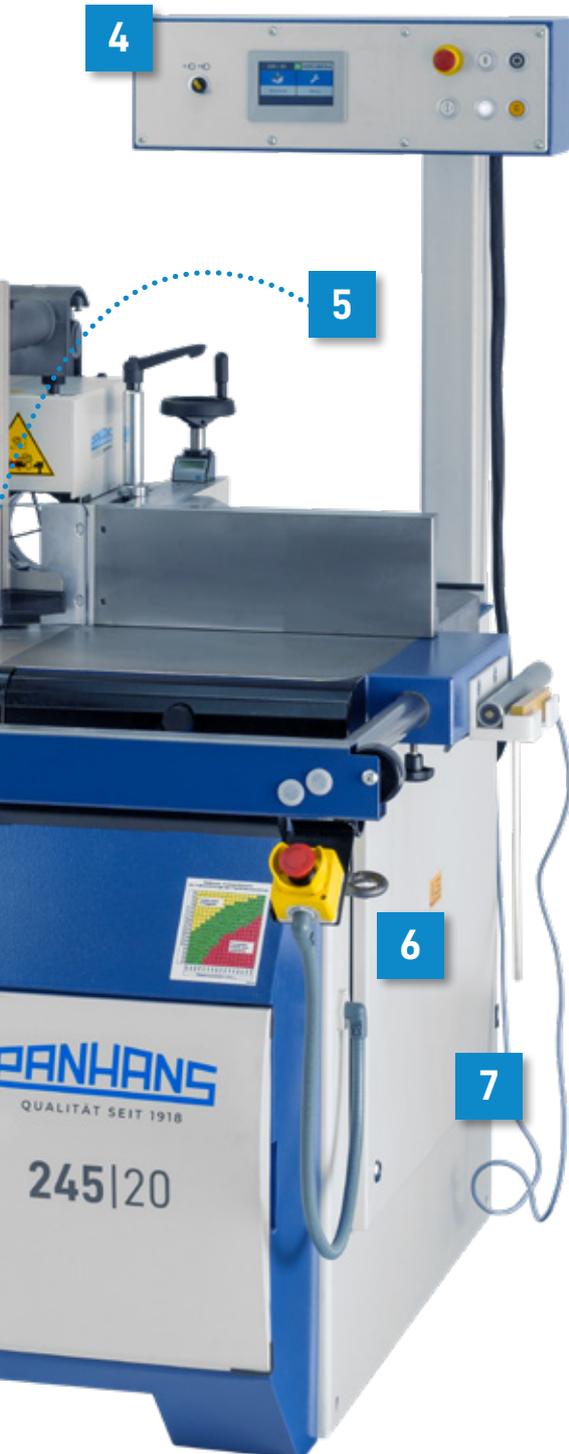
Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von -5 bis +45,5°
Drehzahl	3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min
Frässhutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 800 kg
Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung mit Nullung der Höhe und Versatzmaßfahrt	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Riemenschnellspanvorrichtung	
Links- und Rechtslauf	
Optional Frässpindel mit anderem Durchmesser	
Bedienpult unten an starrer Rahmenauflage	
Mechanische Motorbremse	
Fräsanschlag 216 mit Gesamtverstellung über Handrad und LCD Anzeige inkl. Gussanschlagplatten und Alu-Splitterzungen	

ART.-NR.: 4529



## HIGHLIGHT MODERNE STAHLBAUWEISE

Durch den Ständer in moderner und robuster Stahlbauweise ist ein einwandfreies und sicheres Arbeiten gewährleistet.



## FUNKTIONEN

- 1 MASCHINENBAU**  
Solider Maschinenbau „Made in Germany“ für eine lange Lebensdauer und robuste Arbeitsweise.
- 2 FRÄSANSCHLAG**  
Fräsanschlag 216 mit Gesamtverstellung über Handrad und LCD Anzeige inkl. Gussanschlagplatten und Alu-Splitterzungen.
- 3 GRAUGUSSTISCH**  
Der Tisch ist aus einem starkwandigen, hochverrippten und verwindungssteifen Grauguss gefertigt. Im Standard mit starrer Rahmenauflage.
- 4 STEUERUNG**  
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeige. Elektrische Höhen- und Schwenkverstellung der Frässpindel über Positioniersteuerung sowie Drucktaster für Gleich- und Gegenlauf.
- 5 FRÄSSPINDEL**  
Tischfräse mit einseitig schwenkbarer fest eingebauter Frässpindel für den Schwenkbereich von  $-5^{\circ}$  bis  $+45,5^{\circ}$ . Frässpindel  $\varnothing$  30 mm.
- 6 SICHERHEIT**  
Verschiedenste Funktionen sorgen für mehr Sicherheit beim Arbeiten, wie abschließbarer Hauptschalter und elektrische Motorbremse.
- 7 RIEMENSCHNELLSPANNVORRICHTUNG**  
Vier Drehzahlen von 3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min machen das Arbeiten mit maximaler Präzision und auf höchstem Qualitätsniveau möglich.
- 8 OPTION: RAHMENAUFLAGE AUSZIEHBAR**  
Geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch sowie leichtgängig. Inklusive Not-Aus-Taster und zusätzlicher Halterung für Bedienpanel.

ART.-NR.: 4232

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|20 MIT AUSZIEHBARER RAHMENAUFLAGE INKLUSIVE BEDIENPULT.

**PANHANS**

# FRÄSEN

## SCHWENK-FRÄSMASCHINE 245|100



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



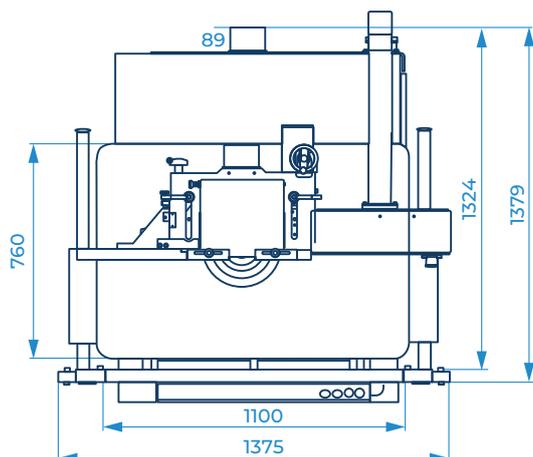
**B X T IN MM**  
ca. 1375 x 1480

Bewährte Eigenschaften und Ausstattungsmerkmale bekannter PANHANS-Fräsmaschinen wurden mit neuen Funktionen und Komponenten gepaart.

### TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von -5 bis +45,5°
Werkzeug- und Programmspeicher	3 Werkzeuge, 20 Programme je Werkzeug
Drehzahl	3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min
Steuerung: Kapazitiver 7"-Touchscreen	kratz- und stoßfest
Frässhutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 800 kg
2-Achsen-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage (Zeichnung siehe Seite 12)	
Mechanische Motorbremse	
Bedienpanel wahlweise oben und unten einsetzbar	
Gesamtverstellung erfolgt über Fräsanschlag 301	

ART.-NR.: 4620



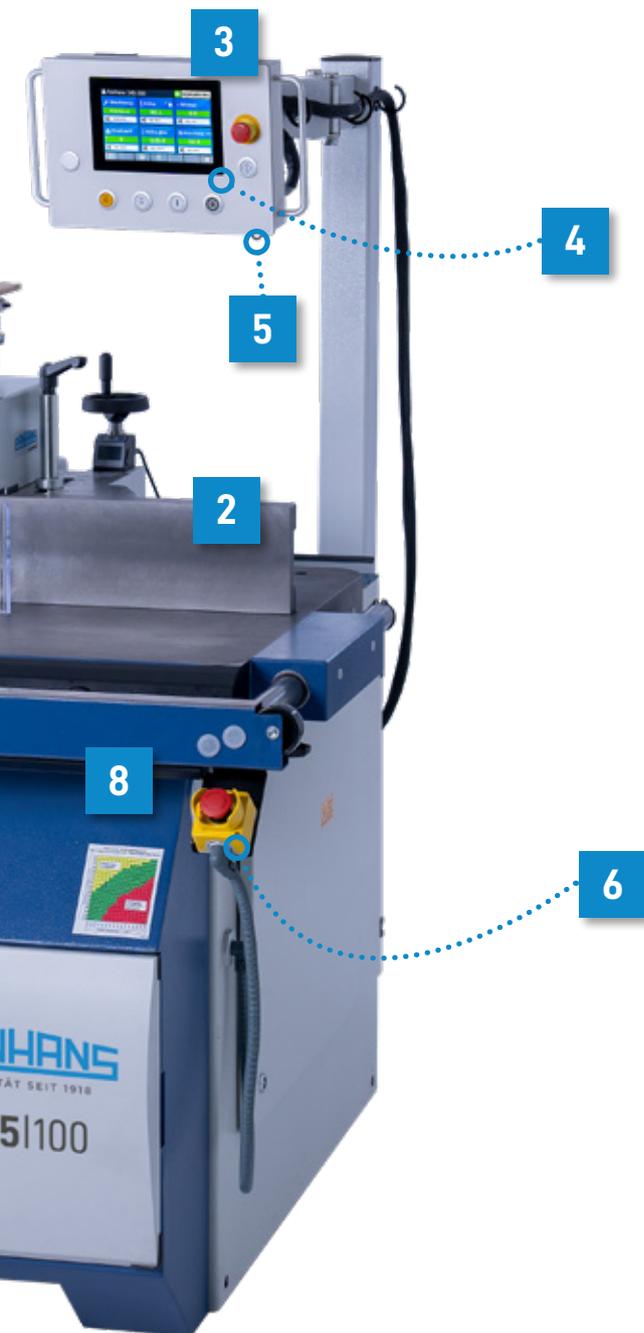
Zeichnung mit  
Rahmenauflage  
Nr. 4232. Zeich-  
nung mit starrer  
Rahmenauflage  
siehe Seite 12.



## HIGHLIGHT

### AB JETZT WIRD'S DIGITAL: MIT TOUCHSCREEN-STEUERUNG UND WERKZEUG-PROGRAMMSPEICHER

7" kapazitiver Touchscreen mit Sprachumschalter in DE, EN, GB und FR (weitere Sprachen auf Anfrage) sowie einer Werkzeug-Datenbank zur Speicherung für bis zu 3 Werkzeuge (pro Werkzeug sind 20 Programme möglich).



## FUNKTIONEN

- 1 FRÄSSPINDEL**  
 Tischfräse mit doppel einseitig schwenkbarer fest eingebauter Frässpindel für den Schwenkbereich von  $-5^{\circ}$  bis  $+45,5^{\circ}$ .
- 2 FRÄSANSCHLAG 301**  
 Gesamtverstellung erfolgt über 1 Handrad manuell an der rechten Seite, Maßanzeige über Touchscreen  $\pm 0,1$  mm; Teilanschlagverstellung (Spanabnahme)  $+5$  mm bis  $-25$  mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite, Maßanzeige über ein mm Nonius; Fräsanschlag aus Alu-Druckguss mit zwei 500 mm langen, plangefrästen Gussanschlagplatten mit Alu-Splitterzungen.
- 3 ANZEIGE**  
 Die Anzeige (Arbeits-Bildschirm) zeigt Werkzeug und Programme, sowie Angaben zur Höhe, Winkel, Drehzahl und Fräsanschlag.
- 4 7" TOUCHSCREEN-STEUERUNG**  
 Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Mit Sprachumschalter in Deutsch, Englisch und Französisch (weitere Sprachen auf Anfrage). Zudem enthält sie eine Werkzeug-Datenbank für bis zu 3 Werkzeugen (pro Werkzeug sind 20 Programme).
- 5 USB SCHNITTSTELLE**  
 USB Schnittstelle für Datensicherung und Updates sowie das Einspielen von Werkzeug, Programm und Benutzer.
- 6 SICHERHEIT**  
 Verschiedenste Funktionen sorgen für mehr Sicherheit beim Arbeiten, wie abschließbarer Hauptschalter, Warnmeldungen bei Fehlbedienung und Betriebsstundenzähler.
- 7 TEILANSCHLAGVERSTELLUNG**  
 Die Teilanschlagverstellung mit Spanabnahme von  $+5$  mm bis  $-25$  mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite.
- 8 OPTION: RAHMENAUFBLAGE AUSZIEHBAR**  
 Geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch sowie leichtgängig. Mit Not-Aus-Taster und zusätzlicher Halterung für Bedienpanel.

ART.-NR.: 4232

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|100 MIT AUSZIEHBARER RAHMENAUFBLAGE UND TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE.

**PANHANS**

# FRÄSEN

## SCHWENK-FRÄSMASCHINE 245|200



**MOTORLEISTUNG**  
7,5 kW / 10 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



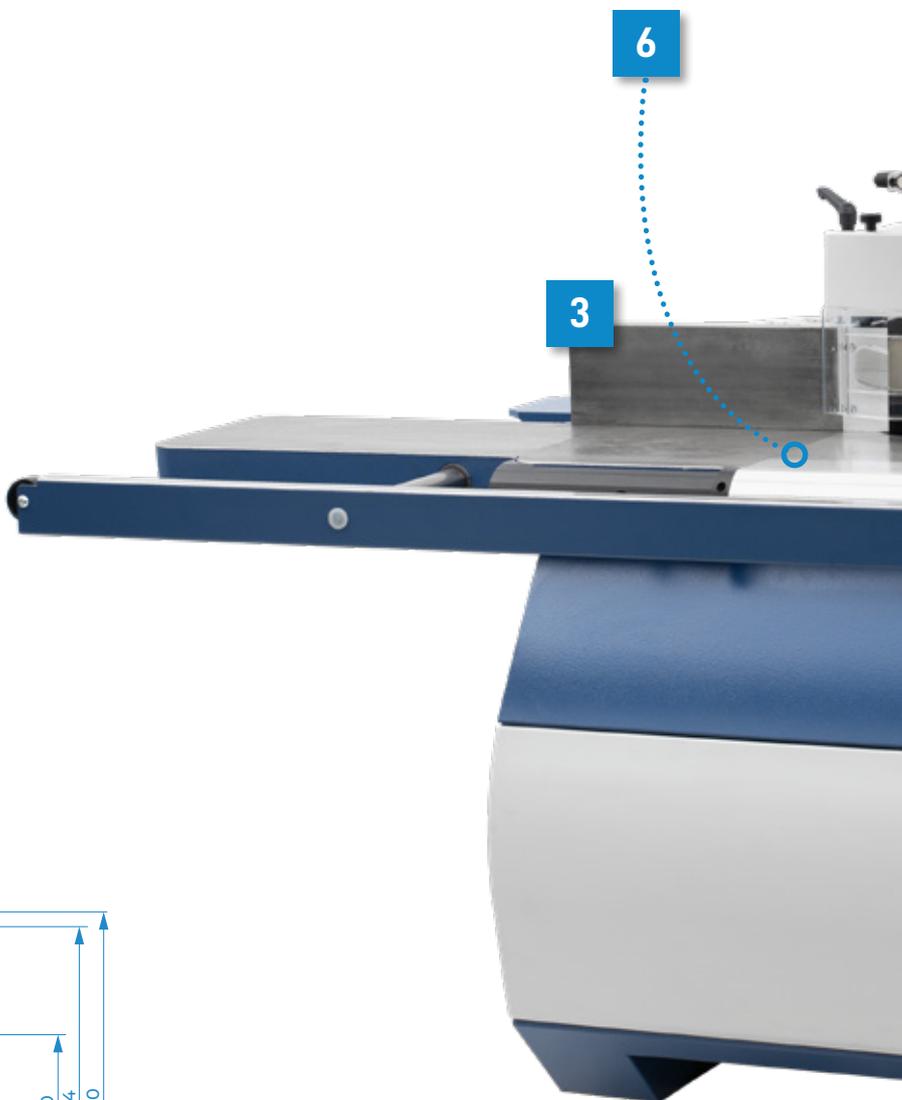
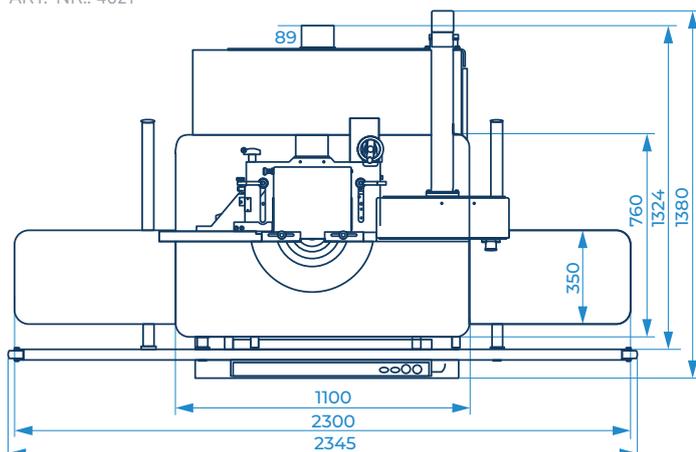
**B X T IN MM**  
ca. 1375 x 1480

Effektiveres, wirtschaftlicheres und vor allem sicheres Arbeiten ermöglichen die Fräsmaschinen der Baureihe 245|200. Sämtliche Funktionselemente, die zum Arbeiten erforderlich sind, sind optimal platziert, sicher zugänglich und ergonomisch sinnvoll angeordnet.

### TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	905 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von +/- 45,5°
Werkzeug- und Programmspeicher	5 Werkzeuge, je Werkzeug 20 Programme
Stufenlose Drehzahlregulierung	1500–10000 U/min
Steuerung: Kapazitiver 7"-Touchscreen	kratzt- und stoßfest
Frässhutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfränschlag	1639 Tapoa
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 880 kg
2-Achsen-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage (Zeichnung siehe Seite 12)	
Elektronische, verschleißfreie Motorbremse	
Gesamtverstellung erfolgt über Fränschlag 301	

ART.-NR.: 4621



## HIGHLIGHT

### BAUELEMENTE WEGSCHWENKBAR

Beim Bearbeiten sehr großer Werkstücke besteht optional die Möglichkeit, alle nicht benötigten Elemente hinter die Maschine zu schwenken bis nur noch die Frässpindel aus dem Tisch ragt.



## FUNKTIONEN

- 1 FRÄSSPINDEL**  
Fest eingebaut und doppelseitig schwenkbar von +/- 45,5° mit Schnellspannmutter.
- 2 7" TOUCHSCREEN-STEUERUNG**  
Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Mit Sprachumschalter in Deutsch, Englisch und Französisch (weitere Sprachen auf Anfrage). Zudem enthält sie eine Werkzeug-Datenbank für bis zu 5 Werkzeuge (pro Werkzeug sind 20 Programme möglich). Höhen- und Schwenkverstellung mit elektrischer Positions- und Drehzahlanzeige, sowie Nullung der Höhe und Versatzmaß.
- 3 TEILANSCHLAGVERSTELLUNG**  
Die Teilanschlagverstellung mit Spanabnahme von +5 mm bis -25 mm erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite.
- 4 DREHZAHREGULIERUNG**  
Elektronische, stufenlose Drehzahlregulierung von 1.500–10.000 U/min (11 kW Frequenzumformer).
- 5 OPTION: TISCHVERLÄNGERUNG**  
Tischverlängerung beidseitig mit ausziehbarer Rahmenauflage.  
ART.-NR.: 4465
- 6 OPTION: TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE**  
Der Tischschieber Slide Plate ermöglicht die werkzeuglose, schnelle und stufenlose Anpassung der Tischöffnung.  
ART.-NR.: 4467

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|200 MIT BEIDSEITIGER TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG UND AUSZIEHBARER RAHMENAUFLEGE.

**PANHANS**

# FRÄSEN

## SCHWENK-FRÄSMASCHINE 245|300



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/0ge-N1friCI>



**MOTORLEISTUNG**  
7,5 kW / 10 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



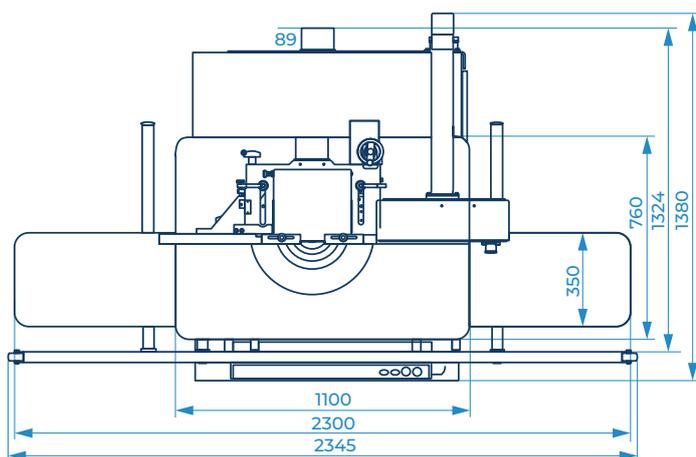
**B X T IN MM**  
ca. 1375 x 1480

Unsere Schwenk-Fräsmaschine 245|300 ist in Vollausstattung der absolute Allrounder für kleine und große Schreinereien.

### TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1100 x 760 mm
Tischhöhe	905 mm
Einspannhöhe	140 mm
Höhenverstellung	125 mm
Schwenkbereich	von +/- 45,5°
Werkzeug- und Programmspeicher	500 Werkzeuge, je Werkzeug 100 Programme
Stufenlose Drehzahlregulierung	1500–10000 U/min
Steuerung: Kapazitiver 7"-Touchscreen	kratzt- und stoßfest
Frässhutz- und Druckvorrichtung	GAMMA V 1629
Bogenfräsanschlag	1639 Tapoa
Frässpindel mit Schnellspannmutter	30 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 1050 kg
4-Achsen-Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung, Fräsanschlag, Gesamtanschlag rechts und Teilanschlag links	
Elektronische Positions- und Drehzahlanzeigen	
Links- und Rechtslauf	
Feingehobelter Graugusstisch mit starrer Rahmenauflage	
Bedienpanel wahlweise oben und unten einsetzbar	
Fräsanschlag 320 voll elektronisch gesteuerte Gesamtanschlag- und Teilanschlagverstellung	

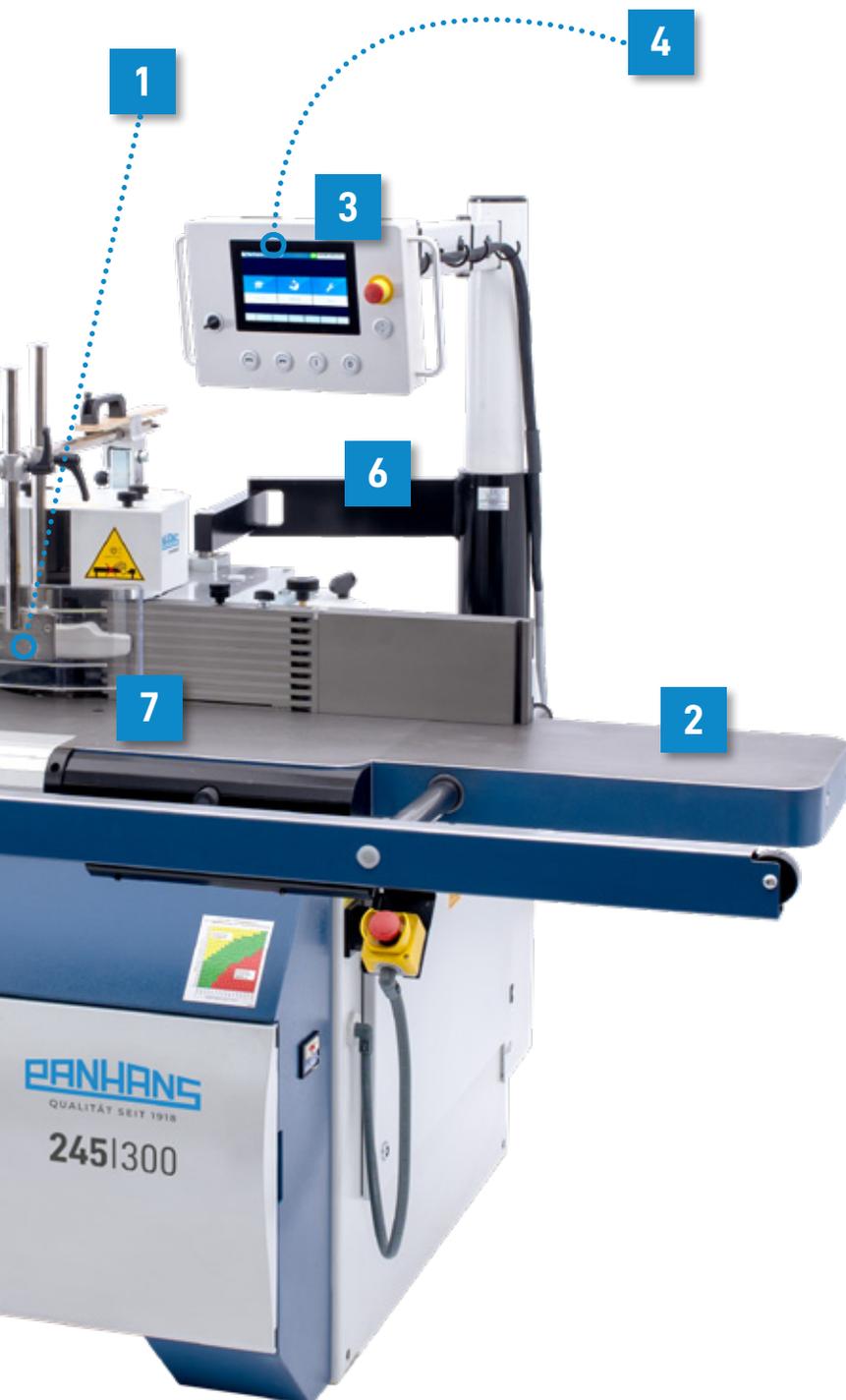
ART.-NR.: 4622



## HIGHLIGHT

### DIE PERFEKTE MIT TOUCHSCREEN-STEUERUNG

7" kapazitiver Touchscreen mit Sprachumschalter in DE, EN, GB, FR und NL (weitere Sprachen auf Anfrage) sowie einer Werkzeug-Datenbank zur Speicherung für bis zu 500 Werkzeuge (pro Werkzeug sind 100 Programme möglich).



## FUNKTIONEN

- 1 FRÄSSPINDEL**  
Fest eingebaut und doppelseitig schwenkbar von +/- 45,5° mit Schnellspaneinrichtung.
- 2 GRAUGUSSTISCH**  
Feingehobelt und mit starrer Rahmenauflage.
- 3 7" TOUCHSCREEN-STEUERUNG**  
Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Die Touchsteuerung kann ebenso an der starren (oder optional ausziehbaren) Rahmenauflage montiert werden. Für Höhen- und Schwenkverstellung, Fräsanschlag, Gesamtanschlag rechts und Teilanschlag links.
- 4 DREHZAHLREGULIERUNG**  
Elektronische, stufenlose Drehzahlregulierung von 1.500–10.000 U/min (11kW Frequenzumformer).
- 5 OPTION: TISCHVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG**  
Die Tischverlängerung ist beidseitig und hat eine Gesamtlänge von 2300 mm, mit ausziehbarer Rahmenauflage nach vorne.  
ART.-NR.: 4465
- 6 OPTION: COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG**  
Durch das Wegschwenken des Fräsanschlages erreichen Sie eine absolut plane Arbeitsfläche.  
ART.-NR.: 4627
- 7 OPTION: INTEGRALANSCHLAG**  
Aus schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle der Standard-Gussanschlagplatten.  
ART.-NR.: 4170

ABBILDUNG ZEIGT FRÄSE 245|300 MIT BEIDSEITIGER TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG UND COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG.

**PANHANS**

## BEDIENUNG EINSTELLRÄDER (NUR BEI 245|10)

Die analogen Messuhren zeigen die aktuellen Werte an. Dabei werden die Höhen- und Schwenkverstellung manuell über Einstellräder vorgenommen.



## 4 DREHZAHLEN (NUR BEI 245|10)

Die vier Drehzahlen 3000 / 4500 / 6000 / 9000 U/min werden durch eine elektrische Drehzahlanzeige angezeigt und durch eine Riemenschnellspannvorrichtung eingestellt.



## OPTION 245|10:

### FRÄSANSCHLAG 216

Die Gesamtverstellung kann über das Handrad und die LCD-Anzeige vorgenommen werden. Dabei erfolgen die Verstellungen der Einzelbacken inklusive Gussanschlagplatten über Sterngriff und Skala.

ART.-NR.: 4274



## OPTION 245|10 UND 245|20:

### HYDRAULISCHE WEGSCHWENKVORRICHTUNG (BEI 245|10 UND 245|20)

Die hydraulische Wegschwenkvorrichtung sorgt für komfortables und sicheres Anheben und Wegschwenken des Fräsanschlages. Dieser kann bei Bogenfräsarbeiten schnell und ohne Kraftanstrengung vom Tisch abgehoben und nach hinten geschwenkt werden.

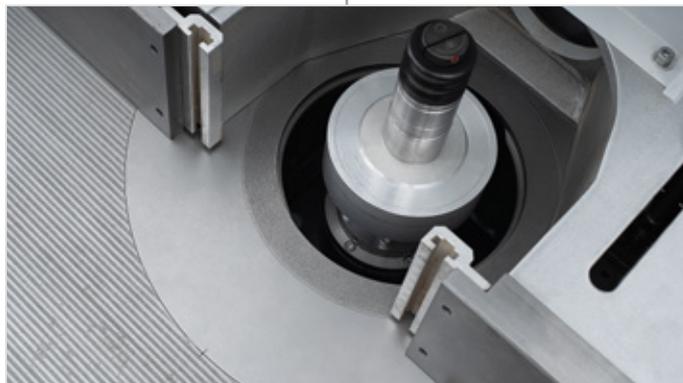
ART.-NR.: 4349



**OPTION:****DREHTELLER**

Hierdurch ist der Fräsanschlag auf dem Maschinentisch um 360° drehbar (nur für Tischplatte 1100 x 760 mm).

ART.-NR.: 4466

**OPTION:****RAHMENAUFLEGE AUSZIEHBAR, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM**

Gesamtlänge ca. 1375 mm, Auszugstiefe ca. 892 mm von der Frässpindelmitte aus, geführt in separaten Lagerböcken seitlich am Maschinentisch, leichtgängig mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4232

**OPTION:****TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG BEIDSEITIG**

Für Tischplatte 1100 x 760 mm, Gesamtlänge 2300 mm, bestehend aus 2 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung je links und rechts am Standard-Maschinentisch, mit leichtgängiger Rahmenauflege ca. 870 mm nach vorne ausziehbar, mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4630

**OPTION:****TISCHPLATTENVERLÄNGERUNG EINSEITIG RECHTS**

Für Tischplatte 1340 x 800 mm, bestehend aus 1 Stück feingehobelten Gusstischplatten als Verlängerung rechts am Standard-Maschinentisch, somit Gesamtlänge 1950 mm einschließlich leichtgängiger Rahmenauflege ca. 970 mm nach vorne ausziehbar mit Not-Aus-Taster.

ART.-NR.: 4217



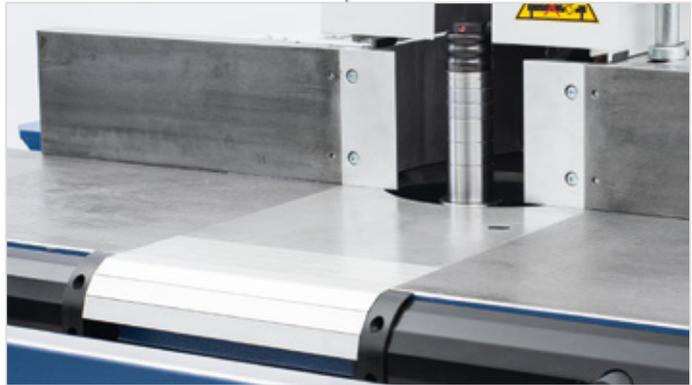
# FRÄSEN: DETAILS UND OPTIONEN

## OPTION:

### TISCHSCHIEBER SLIDE PLATE, FÜR TISCHPLATTE 1100 X 760 MM

Die patentierte Schiebepatte mit Gitterstruktur verändert die Gesamttiefe nicht, wenn der Tischschieber auf die max. Tischöffnungen gestellt wird. Der Abstand Vorderkante zur Spindel bleibt gleich, für eine einfache Bedienung. Der Tischschieber ist stufenlos in der Tiefe einstellbar. Eine hohe Passgenauigkeit ohne Störkanten ist gewährleistet.

ART.-NR.: 4467



## OPTION:

### CENTREX

Fräs-, Schutz- und Druckvorrichtung für sicheres Fixieren der Werkstücke bei manuellen Fräsarbeiten; die besondere Form des Druckschuhs gewährleistet eine präzise Werkstückführung bei allen Fräsarbeiten, befestigt am Fräsanschlag, hochklappbar, anstelle Standard-Fräs-schutz- und Druckvorrichtung GAMMA V 1629.

ART.-NR.: 2220

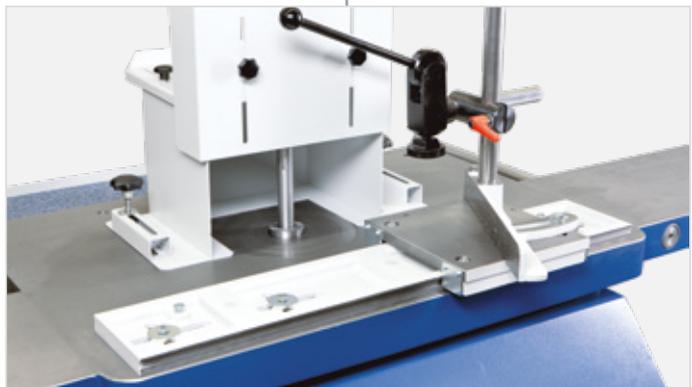


## OPTION:

### ZAPFENSCHNEID- UND SCHLITZAPPARAT 1376

Auf dem Maschinentisch montiert für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten mit Exzenterstapfer und auf Gehrung verstellbarem Anschlag. Schiebeweg 710 mm, Aufbauhöhe über Tisch ca. 56 mm. Bei Arbeiten mit dem Zapfenschlitzapparat 1376 muss die Schutzhaube 1641 verwendet werden.

ART.-NR.: 4547



## OPTION:

### SCHUTZHAUBE 1641

Zum Zapfenschneid- und Schlitzapparat mit Absaugstutzen  $\varnothing 120$  mm für Werkzeugdurchmesser von 250 bis 350 mm.

ART.-NR.: 2235



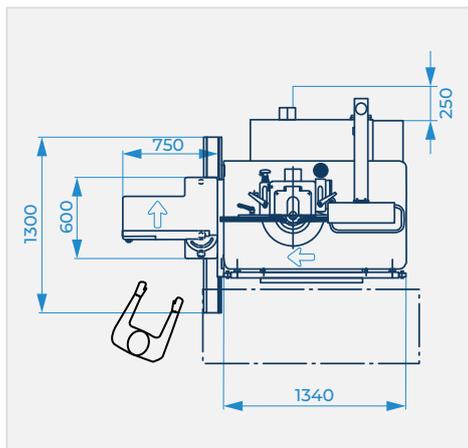
**OPTION AB 245|20:****ROLLTISCH**

Mit Anschlagaufnahme und Exzenter-  
spanner, Aufspanntisch einschiebbar  
bis zur Frässpindel, inkl. Schutzhaube  
1641, Absaugstutzen  $\varnothing$  120 mm, mit  
stufiger Höhen-  
verstellung, obere  
Position als Rolltisch,  
untere Position als  
Tischverlängerung  
links.



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/TUurWuNXC8Q>

ART.-NR.: 4491.1

**OPTION:****LÄNGENANSCHLAG LAS-M  
UND VERLÄNGERUNG ZU LAS-M**

Der Längenanschlag LAS-M bietet  
mit seiner Länge von 1750 mm die  
ideale Ergänzung zum Rolltisch mit  
der Artikelnummer 4491.1.  
Als weitere Option ist die Verlänge-  
rung zum Längenanschlag LAS-M bis  
zu 2750 mm erweiterbar.

ART.-NR.: 4417, 4418

**OPTION AB 245|20:****ZEROMASTER REFERENZMASS-EIN-  
STELLGERÄT**

Zur exakten 0-Punkt Höheneinstel-  
lung vom Fräszeug zur Tisch-  
platte.

ART.-NR.: 2205



**OPTION:**

**KONSOLE STARR**

Zur Montage eines Vorschubapparates ca. 195 x 180 mm seitlich links an der Tischplatte montiert; zwingend erforderlich bei Verwendung von Fräsanschlag 204, 302, 320 und Integralanschlagplatten 650 + 650 mm, bei Tischplatte 1100 x 760 mm.

ART.-NR.: 4664



**OPTION:**

**KONSOLE WEGSCHWENKBAR**

Montiert links am Maschinenständer mit Gelenk zum Wegschwenken des Vorschubapparates, zwingend erforderlich bei Rolltisch Nr. 4491.1 sowie Fräsanschläge 204, 302, 320 und Integralanschlagplatten 650 + 650 mm.

ART.-NR.: 4663



**OPTION:**

**VORSCHUBAPPARAT PV 84**

4 Rollen 120 x 60 mm, 8 Geschwindigkeiten: 2/4/5,6/6,7/11/13/16,5/33 m/min, Rechts- u. Linkslauf, Stativ mit Auslegerarm 1050 mm, individuell horizontal und vertikal einsetzbar, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4029



**OPTION:**

**VORSCHUBAPPARAT VARIOMATIC 4 N**

4 Rollen, stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 2 – 18 m/min. Rechts- und Linkslauf, schnelles Drehen von horizontal auf vertikalen Einsatz; einfaches Wegschwenken und Positionierung mit Memory-Lock-System; mit Komfortstativ, numerischer Höhenanzeige, Auslegerarm 1050 mm Länge, inkl. Montage, Kabel und Stecker.

ART.-NR.: 4638



**POSITIONIERSTEUERUNG 245|20**

Die Steuerung für die Höhen- und Schwenkverstellung sowie für die Nullung der Höhe und Versatzmaßfahrt erfolgt durch eine elektronische Anzeige. Über die Eingabetastatur können exakte Werte eingetragen werden. Zusätzliche Drucktaster für Positionierung, Spindelanlauf und Stopp sowie ein Drehrichtungsschalter finden sich neben den Eingabetasten am Bedienpanel.

**OPTION 245|20:****BEDIENPULT OBEN**

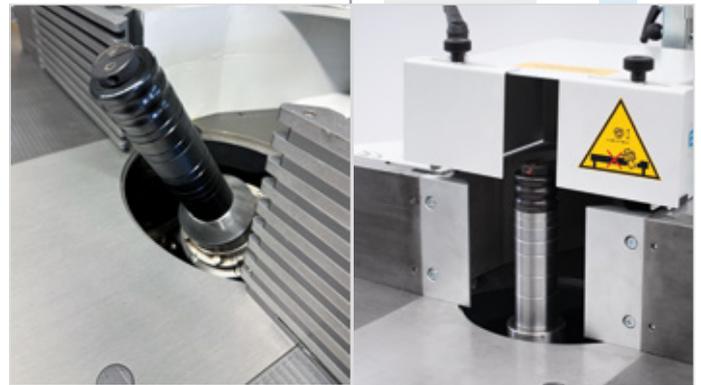
Ergonomisch und bedienerfreundlich, Bedienelemente immer in Augenhöhe, montiert auf der rechten Seite hinter der Tischplatte, anstelle des Bedienpult unten.

ART.-NR.: 4632

**OPTION 245|20 UND 245|100:****SCHWENKBEREICH DER FRÄSSPINDEL  
+/- 45,5°**

Anstelle von +45,5° bis -5° können Sie den Schwenkbereich der Frässpindel optional erweitern auf +45,5° bis -45,5° erweitern, was einen großzügigen Anwendungsbereich ermöglicht. (Abbildung mit Tischschieber)

ART.-NR.: 4541

**FRÄSSPINDEL MIT SCHNELLSPANNMUTTER**

Die Frässpindel 30 mm verfügt über eine Schnellspannmutter zum schnellen Wechsel des Werkzeugs und für die Prozessoptimierung in Ihrem Werkstatt-Ablauf.



## OPTION 245| 200 UND 245|300:

**AUTOMATISCHES WERKZEUGLOSES HSK-63-F WERKZEUG-WECHSEL-SYSTEM**  
 Elektromechanisches Spannsystem für den komfortablen Werkzeugwechsel. Betätigung des Wechsel erfolgt über Schalter. Inklusive 1 Stück Schnellwechsel-Fräsdorn HSK-63-F mit  $\varnothing$  30 mm Einspannlänge 140 mm mit Fräsdornringen und Schnellspannmutter.

ART.-NR.: 4661



## OPTION AB 245|20:

**FRÄSDORN-SCHNELLWECHSELSYSTEM HSK-80 - MANUELL**

Anstelle fester Standard-Frässpindel optional HSK System als Schnittstelle für versch. Spannzapfendurchmesser mit Fräsdorn 30mm und Schnellspannmutter. Einzigartiges System, da es für höhere Rundlaufgenauigkeit sorgt und ein einfaches Auswechseln der Fräsdorne ermöglicht. Weitere Spanndorne mit versch.  $\varnothing$  auf Anfrage lieferbar. Optional mit Schlüsselmutter anstelle Schnellspannmutter. ART.-NR.: 4635



## OPTION:

**FRÄSDORN HSK 80  $\varnothing$  40 MM**

Auswechselbar, dynamisch gewuchtet für optimale Rundlaufgenauigkeit, Einspannhöhe 160 mm mit Fräsdornringe und Fräser-Schnellspanneinrichtung über Inbusschlüssel mit Verdrehsicherung, anstelle Standard-Frässpindel 30 mm, in verschiedenen Durchmessern erhältlich beispielsweise 40 mm (Hinweis: weitere Fräsdorn-durchmesser auf Anfrage).

ART.-NR.: 4444



## OPTION:

**SPANNZANGENDORN**

Option Spannzangendorn für das Schnellwechselsystem HSK 80. Mit Mutter und Hakenschlüssel ohne Spannzange, Schnellwechsel-Fräsdorn, dynamisch gewuchtet für optimale Rundlaufgenauigkeit zur Aufnahme von Schaftwerkzeuge, je nach Schaftdurchmesser sind die notwendigen Spannzangen erforderlich.

ART.-NR.: 4560



**BEDIENPANEL**

Für mehr Freiheit bei der Bearbeitung kann das Bedienpanel wahlweise oben oder unten befestigt werden.

**KOMFORTABLE BEDIENUNG**

Das Bedienpanel kann individuell an die Arbeitsweise angepasst werden. Durch das einfache Ansetzen an die Rahmenauflage kann das Bedienpanel wahlweise oben und unten eingesetzt werden.

**STEUERUNG**

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Kommunikation zwischen Mensch und Maschine. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive und einfache Bedienung gelegt. Für eine optimale Lesbarkeit wird bei den Display mit hoher Helligkeit und großem Kontrast gearbeitet.

**OPTION:****RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648**

Zum unfallsicheren Einsetzfräsen langer und kurzer Teile stufenlos verstellbar von 0–1500 mm für Fräsmaschinen mit Tischplattenverlängerung.

ART.-NR.: 2002



## ANSCHLAG 301

Gesamtanschlagverstellung (rechts) manuell über ein Handrad an der rechten Seite (Verstellbereich ca. 140 mm) und die Maßanzeige über Touchscreen +/- 0,1 mm. Die Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt über eine Sterngriffschraube +5 mm bis -25 mm mit Maßanzeige über mm Nonius.



## OPTION:

## ANSCHLAG 302

Gesamt- und Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt manuell über 2 Handräder. Verstellbereich des Gesamtanschlags ca. 140 mm (links), Teilanschlagverstellung ca. +10 mm/-22 mm (rechts). Die Maßanzeige für Gesamt- und Teilanschlag über Touchscreen +/- 0,1 mm. (Bild mit Option Integralanschlagplatten)

ART.-NR.: 4624



## OPTION:

## ANSCHLAG 311

Die Gesamtanschlagverstellung erfolgt elektromotorisch, die Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) erfolgt über eine Sterngriffschraube an der linken Seite. Maßanzeige für Gesamtanschlag über Touchscreen und für den Teilanschlag über einen Nonius.

ART.-NR.: 4625



## OPTION:

## FRÄSANSCHLAG 204

Aus Alu-Druckguss, mit Alu-Splittersetzungen, zur Aufnahme von optionalen Sicherheitslinealen und Kahlbrett. Gesamtverstellung über Handrad und LCD Anzeige auf 0,1 mm, Verstellbereich ca. 140 mm, Verstellung Anschlagplatte rechts über Handrad und LCD Anzeige auf 0,1 mm, Verstellbereich ca. +10 bis -22 mm mit Komfortklemmung auf dem Maschinentisch.

ART.-NR.: 4404



**OPTION:****ANSCHLAG 320**

Der Fräsanschlag 320 mit Gesamtanschlag- und Teilanschlagverstellung (Spanabnahme) ist voll elektronisch gesteuert. Maßeingaben werden dabei über die 10er Tastatur am Touchscreen getätigt und dabei ist die Verstellung vollständig motorisch. (Bild mit Option Integralanschlagplatten)

ART.-NR.: 4623

**OPTION:****COMFORT-WEGSCHWENKVORRICHTUNG FÜR FRÄSANSCHLÄGE**

Elektromotorisches Anheben und Absenken, der Anschlag kann 360° um die Führungssäule gedreht und auch nach vorne weg geschwenkt werden.

ART.-NR.: 4627

**OPTION:****INTEGRALANSCHLAGPLATTEN EIN-/AUSLAUFSEITE 500/500, 650/500, 650/650 MM**

Mit schwenkbaren in den Anschlagplatten integrierte Führungsstäbe für eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten; die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht, anstelle Standard-Gussanschlagplatten.

ART.-NR.: 4170, ART.-NR.: 4169, ART.-NR.: 4171

**OPTION:****1 SATZ SICHERHEITSLINEALE FÜR FRÄSANSCHLÄGE**

Als durchgehende Führung zwischen den beiden Anschlagplatten bestehend aus 2 Stück Lineal 260 x 6 mm, 3 Stück Lineale 260 x 3 mm, 1 Kahlbrett aus Multiplex 260 x 150 x 12 mm, inklusive Gleitsteine und Inbusschlüssel.

ART.-NR.: 2093



## SICHERHEIT & FUNKTIONALITÄT

Zukunftsorientiertes Arbeiten sieht Arbeitsschutz an Maschinen, Gesundheit bei der Arbeit und Sicherheit für das Personal vor. Die Wirtschaftlichkeit eines Unternehmens ist dabei abhängig von gesunden

Mitarbeitern, die effektiv, sicher und optimal arbeiten können. Verschiedenes Zubehör von SI-TEC optimiert dabei Arbeitsabläufe und Arbeitsplätze langfristig.



### SICHERHEITSLINEALE UND KEHLBRETT-SET

1 Set = 5 Sicherheitslineale bestehend aus:

- 3 Lineale 260x3mm
- 2 Lineale 260x6mm
- 1 Kehlbrett aus Holz
- 10 Gleitsteine verdrehbar aus Messing mit Schrauben
- 4 Gleitsteine aus Stahl mit Schrauben
- 1 Inbusschlüssel

1 Satz Sicherheitslineale für Fräsanschläge

Art.-Nr.: 2093



### RÜCKSCHLAGSCHUTZ 1648

Für Fräsmaschinen mit Tischplattenverbreiterung ist der Rückschlagschutz stufenlos verstellbar von 0 – 1500 mm und dient zum unfallfreien Einsetzfräsen langer und kurzer Teile. Lieferung inklusive der Anbauteile zur Montage an vorhandenen Tischplattenverbreiterungen.

Empfohlenes Zubehör: Spannlade Typ 212, Art.-Nr. 3053

Rückschlagschutz 1648

Art.-Nr.: 2002



### INTEGRAL-ANSCHLAG 211

Zur Befestigung an vorhandenem Fräsanschlag sorgt der Anschlag für sicheres und maßgenaues Arbeiten an Tischfräsmaschinen. Der Integral-Anschlag bietet eine lückenlose Führungsfläche bei allen Fräsarbeiten am Werkzeug. Die genaue Anpassung an Werkzeugdurchmesser und -höhe wird durch eine stufenlose Verstellung erreicht.

Beide Hälften 500 mm lang

Art.-Nr.: 4170

Linke Hälfte 500 mm lang Auslauf  
Rechte Hälfte 650 mm lang Einlauf

Art.-Nr.: 4169

Beide Hälften 650 mm lang

Art.-Nr.: 4171

1 Satz Adapter zur Montage von Integral-Anschlagplatten am Fräsanschlag 204

Art.-Nr.: 2128

## SICHERHEIT &amp; FUNKTIONALITÄT

## ELEKTRONISCHES SCHLÜSSELSYSTEM ZUR MASCHINENFREISCHALTUNG

Das elektronische Schlüsselsystem ist eine einfache und kostengünstige Lösung für eine zuverlässige und sichere Maschinen-Zugangskontrolle, die bisher mit einem Schlüsselschalter oder Passwort realisiert wurde. Es gibt 3 Varianten, die für jeden Anwendungsbereich das passende System bieten. Zu jedem Gerät der TM-Serie werden 5 Tags (RFID-Schlüssel) mitgeliefert (1x Rot und 4x Blau).



## SONDERZUBEHÖR FÜR MEHR SICHERHEIT

Die umfangreiche Werkzeug Datenbank ermöglicht es, Werkzeuge aller Art zu erfassen, für einen schnellen und sicheren Arbeitsablauf.

**Werkzeug Datenbank, für 10 Werkzeuge  
Pro Werkzeug 20 Programme**

Art.-Nr.: 4614

**Werkzeug Datenbank, für 20 Werkzeuge  
Pro Werkzeug 20 Programme**

Art.-Nr.: 4615

**Werkzeug Datenbank, für 500 Werkzeuge  
Pro Werkzeug 100 Programme**

Art.-Nr.: 4616

## TECHNISCHE DATEN FÜR TM-100 BIS TM-300

Montage	Schalttafeleinbau oder Aufbaugehäuse (Aluminium)
Abmessungen	72 x 48 x 82,5 mm (B x H x T)
Schalttafelausschnitt	67 x 46 mm (B x H)
Einbautiefe	75,5 mm (ohne Anschlussstecker)
Abmessungen Aufbaugehäuse	107 x 56 x 110 mm (B x H x T)

## TM-100 5 BERECHTIGUNGSSTUFEN

- TM-100 Tags wahlweise vorkonfiguriert mit Berechtigungsstufe 1–5
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen

## TM-300 UNBEGRENZTE ANZAHL VON TAGS

- Unbegrenzte Anzahl an Tags  
(TM-100 Tags können auch angelernt werden)
- Datenbank und Netzwerkanbindung via Modbus/TCP
- 1 Digitalausgang (PNP, active high) für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalterersatz)
- 4 Digitalausgänge (PNP, active high) für weitere Maschinenfunktionen (als Option verfügbar)
- Modbus/TCP zur Parametrierung und Anbindung an das Netzwerk
- Zusätzliche serielle RS232-Schnittstelle zur Fehleranalyse
- Schalttafeleinbaugehäuse (Aufbaugehäuse optional)

**Personalisierter Benutzerschlüssel  
(Blau) für Benutzerdatenbank TM-300 und TM-100, VP = 10 Stück**  
Art.-Nr.: 4670

**Masterschlüssel  
(Rot) für Benutzerdatenbank TM-300 und TM-100, 1 Stück**  
Art.-Nr.: 4671

**Externes Lesegerät inklusive Software  
Für Tags TM-300 und TM-100, 1 Stück**  
Art.-Nr.: 4672



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/LAizrlvibEW>

# ABRICHTEN

## ABRICHT- UND FÜGEHOBELMASCHINE 334-335-336|20



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



**L X T X H IN MM**  
334|20: ca. 2852 x 1340 x 1587  
335|20: ca. 2852 x 1440 x 1587  
336|20: ca. 2852 x 1560 x 1587

Unsere Abricht- und FügehoBELmaschinen zeichnen sich, neben ihrer kompakten und robusten Stahlbauweise, durch den extrem ruhigen und geräuscharmen Lauf ihrer dynamisch gewuchteten Messerwelle aus.

### TECHNISCHE DATEN

Hobelbreite:	
334 20	410 mm
335 20	510 mm
336 20	630 mm

Aufgabetischlänge 1620 mm

Abgabetischlänge 1170 mm

Gesamttischlänge 2850 mm

Messerwellen-Drehzahl 5000 U/min

Absaugstutzen  $\varnothing$  160 mm

Spanabnahme bis 8 mm

Gewicht netto:

334|20 ca. 870 kg

335|20 ca. 1050 kg

336|20 ca. 1400 kg

Abrichtanschlagverstellung über 1-Hebelbedienung bis 45° schrägstellbar

Elektromotorische Verstellung des Aufgabetisches über Taster

Hohl- und Spitzfugeneinstellung am Abgabetisch

PANHANS-Vollstahlmesserwelle  $\varnothing$  125 mm mit 4 Stück Tersa Wendemesser

Bedienpanel oben in Augenhöhe mit digitaler Anzeige der Spanabnahme

Gezahnte Tischlippen zur Geräuschminderung

Feingehobelte Maschinentische

Abrichtanschlaglineal eloxiert

Schwenkbarer Hilfsanschlag 1545

Konsole für Vorschubapparat

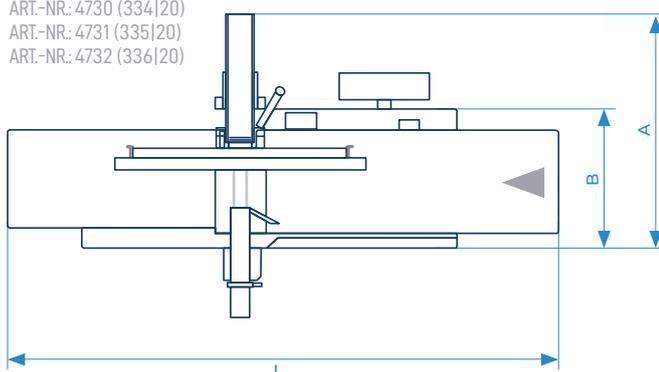
Mechanische Motorbremse

Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf, Motorschutzschalter

ART.-NR.: 4730 (334|20)

ART.-NR.: 4731 (335|20)

ART.-NR.: 4732 (336|20)



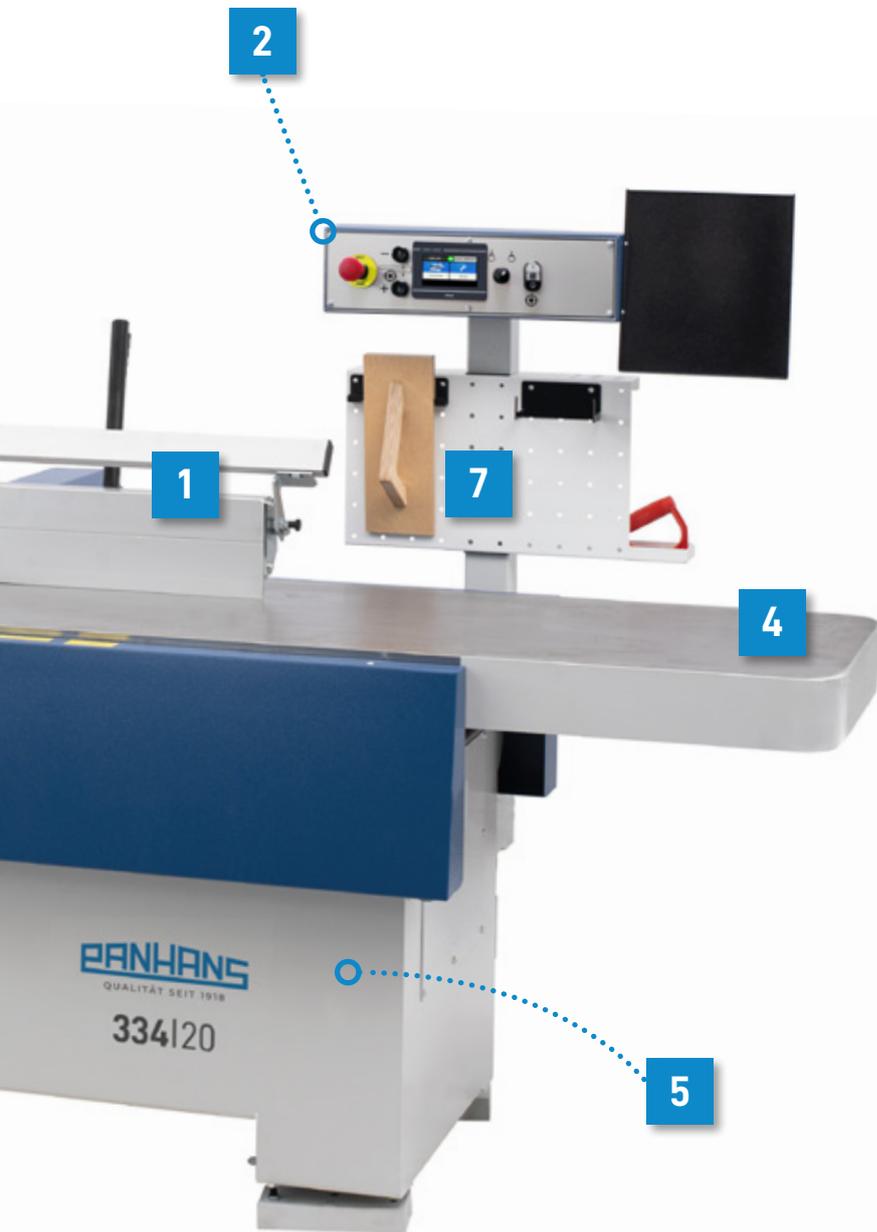
**PLATZBEDARF IN MM**

	L	A	B
334 20	2850	1320	635
335 20	2850	1420	735
336 20	2850	1540	855



## HIGHLIGHT DAS PERFEKTE HOBELBILD

Unsere Abricht- und Fügehobelmaschinen verfügen über feingehobelte Graugusstische, die schwingungsfrei gelagert sind und somit für ein perfektes Hobelbild sorgen.



## FUNKTIONEN

- 1 EINHEBEL-ABRICHT- UND FÜGEANSCHLAG**  
Nur mit einer Hand zu bedienen, kann der Abrichtanschlag auf die gewünschte Tiefe eingestellt, sowie im Winkel stufenlos zwischen 90° bis 45° verstellt werden. Zusätzlich am Abricht- und Fügeanschlag ist der Hilfsanschlag montiert, der zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.
- 2 ERGONOMISCHES BEDIENFELD**  
Das Bedienfeld mit digitaler Anzeige der Spanabnahme und des aktuellen Zustandes des Abgabebereiches ist zentral zusammengefasst und auf idealer Arbeitshöhe positioniert.
- 3 HOBELSCHUTZ TXF 1570**  
Sicherheit hat gerade hier einen hohen Stellenwert. Bereiche der Messerwelle, die gerade nicht im Einsatz sind, werden durch einfach diese verstellbare Schutzvorrichtung verdeckt.
- 4 ARBEITSTISCH**  
Über einen Drucktaster wird der Aufgabebereich mit einer Genauigkeit von 1/10 mm bis 8 mm elektrisch verstellt.
- 5 MASCHINENBAUWEISE**  
Die Form der Maschinenvorderseite ermöglicht es dem Bediener, sehr nahe an Messerwelle und Abrichtanschlag zu stehen. Zusammen mit der Aussparung an der Maschinenunterseite ist rücken schonendes Arbeiten gewährleistet. Abgerundete Ecken am Aufgabebereich und Abrichttisch verhindern die Verletzungsgefahr beim Dagegenstoßen.
- 6 OPTION: SPIRALMESSERWELLE**  
Unsere Hobelmaschinen bieten Ihnen dank des ziehenden Schnitts das optimale Hobelerggebnis mit den legendären Spiralmesserwellen.
- 7 SI-TEC PRODUKT**  
Zuführlade zum sicheren Abrichten kurzer Werkstücke. Diese können Sie jederzeit bequem über unseren Onlineshop beziehen:  
[www.hokubema.com](http://www.hokubema.com)

# HOBELN

## DICKENHOBELMASCHINE 436|100



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/GDTqS8Xohuc>



**MOTORLEISTUNG**  
7,5 kW / 10 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



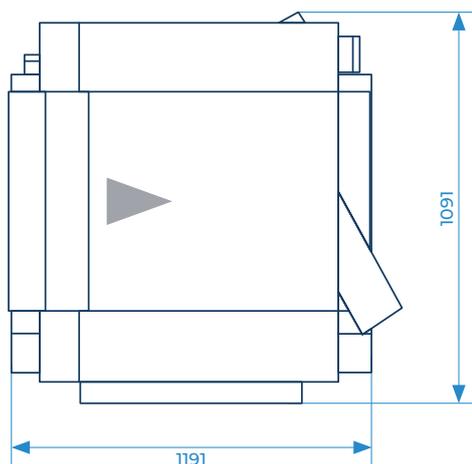
**H X B X T IN MM**  
ca. 1114 x 1091 x 1191

Die Dickenhobelmaschine 436|100 zeichnet sich, neben ihrer kompakten und robusten Stahlbauweise, durch den extrem ruhigen und geräuscharmen Lauf ihrer dynamisch gewuchteten Messerwelle aus.

### TECHNISCHE DATEN

Maschinenhöhe	1114 mm
Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	3–300 mm
Spanabnahme max.	8 mm
Dickentischlänge	1100 mm
Messerwellen-Drehzahl	5000 U/min
Vorschubmotor	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS
Absaugstutzen	ø 160 mm links, rechts verwendbar
Vorschubgeschwindigkeit Std..	7 +14 m/min
Gewicht netto	ca. 1050 kg
Kompakte und ergonomische Maschinenabmessung	
Feingehobelte Maschinentische	
PANHANS-Vollstahlmesserwelle ø 125 mm mit 4 Stück Tersa Wendemesser	
Pendeind gelagerte Vorschubwalzen	
Segmentierte Gummiein- und Gummiauszugswalze mit ø 90 mm für sanften und sicheren Werkstückeinzug	
Mit Gliederdruckbalken	
Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches, kipp-sicher auf 4 Trapezgewindespindeln	
Positioniersteuerung 4,3" Touchscreen	
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf	
Mechanische Motorbremse	

ART.-NR.: 4373



## HIGHLIGHT DICKENHOBELMASCHINE FÜR ZUVERLÄSSIGES ARBEITEN

Der wartungsfreie Aufbau der Lagerung mit Hochleistungs-Präzisionskugellagern garantiert langlebige Zuverlässigkeit.



## FUNKTIONEN

- 1 EIN- UND AUSZUGSWALZE**  
Ein ruckfreier Durchtransport der Hölzer wird gewährleistet durch pendelnd gelagerte Ein- und Auszugswalzen sowie Gliederdruckbalken. Dadurch entstehen weiche Übergänge beim Hobeln und es wird keine Stoßwirkung auf das Werkstück ausgeübt.
- 2 NEUE STEUERUNG**  
Die Einstellungen aller relevanten Werte erfolgt über den Touchscreen. Dieser ist robust und leicht zugänglich für eine einfache Bedienung und Steuerung.
- 3 DRUCKKNOPFSCHALTUNG**  
Die Druckknopfschaltung steuert den Start- und Stopp-Vorgang sowie auch die mechanische Motorbremse.
- 4 TRAPEZSPINDELN**  
Der Dickentisch ruht auf vier soliden Trapezspindeln für eine präzise Führung und hohe Belastung.
- 5 HAUPTMOTOR**  
Der leistungsstarke Hauptmotor mit 7,5kW gewährleistet auch Spanabnahmen von 8 mm auf 630 mm ohne Kompromisse.
- 6 ABLAGEFLÄCHE**  
Die schallgedämmte Maschinenhaube dient als praktische Ablagefläche. Werkstücke können darauf zwischen den Bearbeitungsschritten abgelegt werden.
- 7 DICKENTISCH**  
Der Arbeitstisch ist feingehobelt, um zwischen dem Werkstück und der Tischoberfläche Luftkisseneffekt entstehen zu lassen. Somit wird der Holztransport erleichtert.
- 8 OPTION: TISCHVERLÄNGERUNG**  
Montiert am Maschinentisch im Auslaufbereich mit automatischer Höhenverstellung für besonders lange Bearbeitungsstücke.

# HOBELN

## KOMBINIERTE HOBELMASCHINE 546|100



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/dlPZLN2tjuU>



**MOTORLEISTUNG**  
7,5 kW / 10 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



**H X B X T IN MM**  
ca. 2700 x 1700 x 1310

Unsere kombinierte Hobelmaschine 546|100 ist einzigartig auf dem Markt der Hobelmaschinen mit dem Vorteil, dass sie nicht umgerüstet werden muss, um sie als Abrichte- oder Dickenhobel zu nutzen.

### TECHNISCHE DATEN

Maschinenhöhe	912 mm
Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	3 – 250 mm
Tischlänge: Abrichthobel	2555 mm
Dickenhobel	1100 + 400 mm
Spanabnahme: Abrichthobel	max. 5 mm
Dickenhobel	max. 8 mm
Messerwellen-Drehzahl	5000 U/min.
Vorschubmotor	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS
Vorschubgeschwindigkeit Std.	7 + 14 m/min
Absaugstutzen	2 x ø 160 mm
Gewicht netto	ca. 1450 kg

Ergonomische Maschinenabmessung

Feingehobelte Maschinentische

PANHANS-Vollstahlmesserwelle ø 125 mm mit 4 Stück Tera Wendemesser

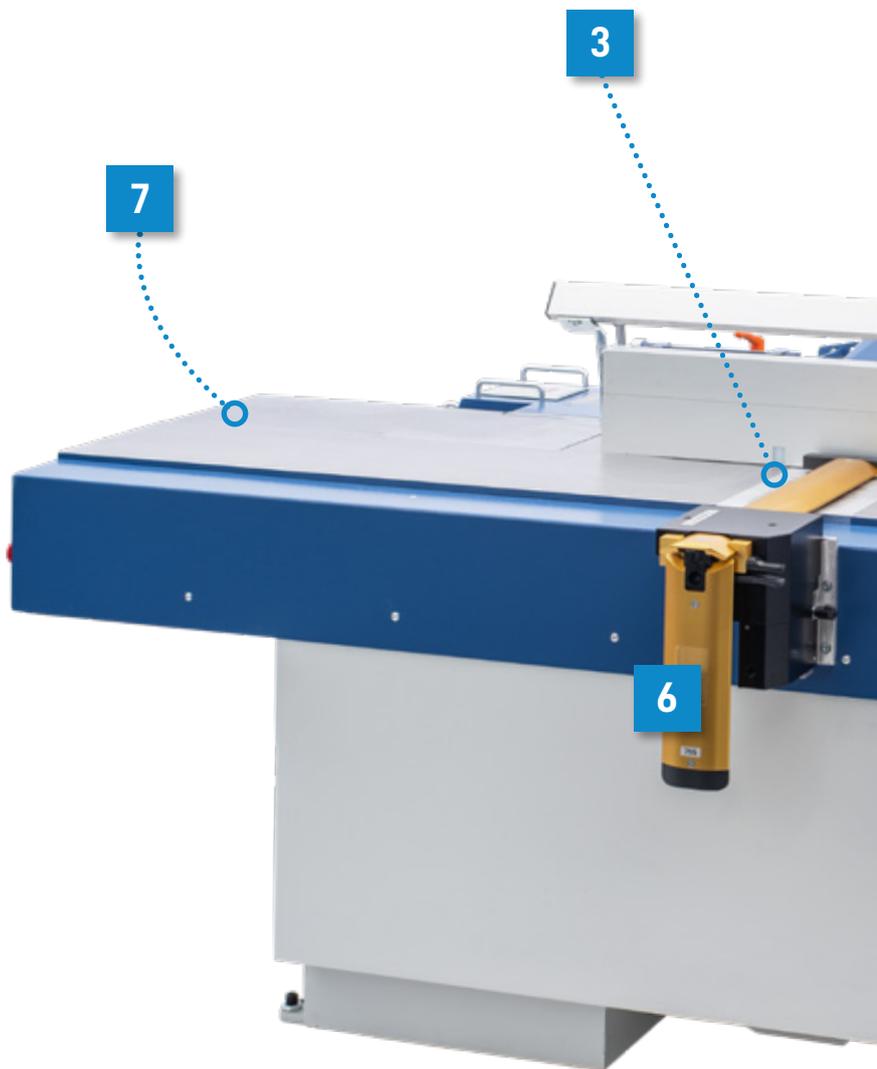
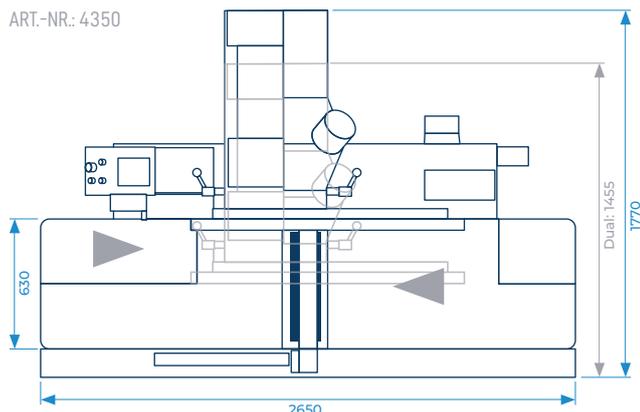
#### ABRICHTHOBEL:

- Elektromotor. Verstellung des Aufgabebetisches über Taster
- Abrichtanschlag schrägstellbar bis 45° in leichtgängiger Stahlführung gelagert
- Abrichtlineal mit schwenkbarem Hilfsanschlag 1545
- Brückenschutz TXF 1570 mit abklappbarer Abdeckung

#### DICKENHOBEL:

- Pendelnd gelagerte Vorschubwalzen
- Segmentierte Gummiein- und 2 Gummiauszugswalzen mit ø 75 mm für sanften und sicheren Werkstückeinlauf
- Gliederdruckbalken und Dicktisch ohne Tischgleitwalzen
- Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
- Positioniersteuerung 4,3" Touchscreen

ART.-NR.: 4350



## HIGHLIGHT

### ABRICHT- UND DICKENHOBELN OHNE AUFWENDIGEN UMBAU

Unsere 546|100 bietet Ihnen den absoluten Vorteil des Abrichtens und Dickenhobelns, ohne den Tischaufbau umklappen zu müssen. Damit ist diese kombinierte Hobelmaschine einzigartig auf dem Markt.



## FUNKTIONEN

- 1 ABRICHTHOBEL**

Auf dem 2555 mm langen Maschinentisch mit feingehobelter Oberfläche stehen Merkmale der bewährten PANHANS-Abrichtobelmaschinen zur Verfügung.
- 2 DICKENHOBEL**

Die Dickenhobelfunktion lässt sich ohne Umbauarbeiten in Betrieb nehmen. Dadurch ermöglicht die Maschine eine ergonomische Arbeitsweise.
- 3 MESSERWELLE Ø 125 MM**

Unsere Hobelmaschinen bieten Ihnen dank verschiedener, optionaler Messerwellen ein optimales Hobelergebnis.
- 4 ABRICHTANSCHLAG**

Der schwenkbare Anschlag lässt sich schnell und einfach auf unterschiedliche Winkel (0°–45°) einstellen. Der integrierte und ebenfalls schwenkbare Hilfsanschlag dient zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.
- 5 ABSAUGSTUTZEN**

Zwei Absaugstutzen sorgen für optimale Absaugung sowohl beim Abrichtobel als auch beim Dickenhobel.
- 6 OPTION: SUVAMATIC HOBELSCHUTZVORRICHTUNG**

Sicherheit hat gerade hier einen hohen Stellenwert. Bereiche der Messerwelle, die gerade nicht im Einsatz sind, werden durch einfach verstellbare Schutzvorrichtung verdeckt.  
ART.-NR.: 3282
- 7 OPTION: ABGABETISCH EINSTELLBAR**

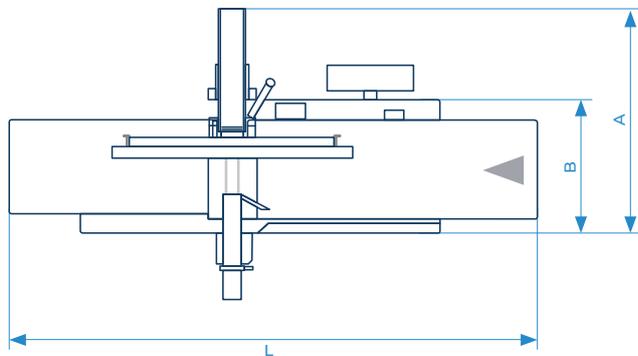
Für nachschärfbare Hobelmesser, Abgabebereich (Abrichtobel) einstellbar über Handrad auf den Messerwellenflugkreises.  
ART.-NR.: 4643
- 8 SI-TEC ZUBEHÖR**

Zuführlade zum sicheren Abrichten kurzer Werkstücke. Diese können Sie jederzeit bequem über unseren Onlineshop beziehen:  
[www.hokubema.com](http://www.hokubema.com)

# KOMBINATIONEN

## ABRICHTHOBELMASCHINE 334|20, 335|20, 336|20

TECHNISCHE DATEN	334 20	335 20	336 20
Hobelbreite	410mm	510mm	630mm
Aufgabetischlänge			1620mm
Abgabetischlänge			1170mm
Gesamttischlänge			2850mm
Tiefe gesamt	1320mm	1420mm	1540mm
Tiefe Maschinenkörper	635mm	735mm	855mm
Höhe			900/860mm
Messerwellendrehzahl			5000 U/min
Motorleistung			5,5 kW / 7,5 PS
Absaugstutzen			∅ 160mm
Spanabnahme			bis 8mm
Farbe		RAL 7035 Lichtgrau und RAL 5000 Violettblau	
Gewicht netto	ca. 870 kg	ca. 1050 kg	ca. 1400 kg



### PLATZBEDARF IN MM

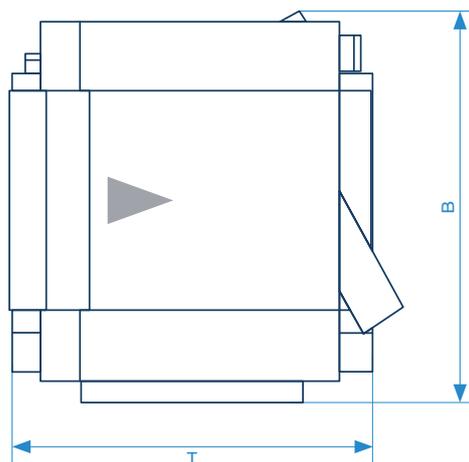
Tiefe Maschinenkörper (B) x Tiefe gesamt (A) x Breite

	334 20	335 20	336 20
B	635	735	855
A	1320	1420	1540
L	2850	2850	2850

## DICKENHOBELMASCHINE 436|100

### TECHNISCHE DATEN

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	3 - 300 mm
Spanabnahme max.	8 mm
Dickentischlänge	1100 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min
Motorleistung	7,5 kW / 10 PS
Motorleistung Vorschubmotor	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS
Absaugstutzen	∅ 160 mm links, rechts verwendbar
Vorschubgeschwindigkeit	7 + 14 m/min
Gewicht netto	ca. 1050 kg



### PLATZBEDARF IN MM

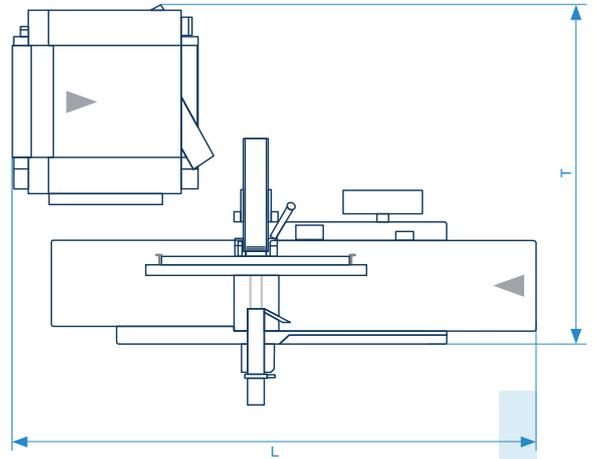
Tiefe (T) x Breite (B)

T	1191
B	1091

## HOBELMASCHINEN-DUO 334|20, 335|20, 336|20 + 436|100

### TECHNISCHE DATEN

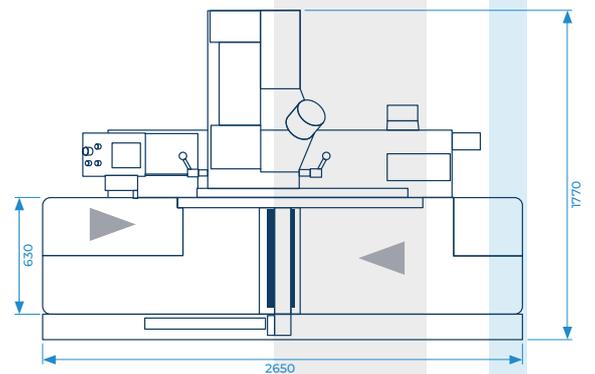
334 20 + 436 100 Tiefe (T)	1850 mm
335 20 + 436 100 Tiefe (T)	1950 mm
336 20 + 436 100 Tiefe (T)	2070 mm
Gesamtlänge alle Modelle (L)	2990 mm



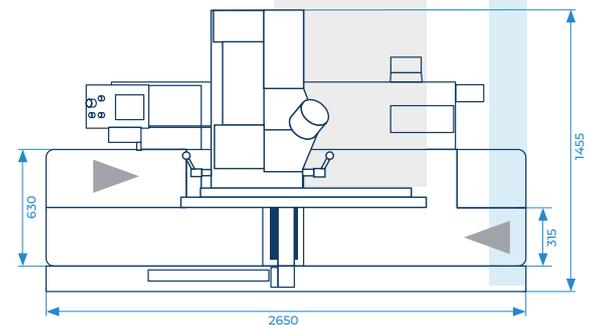
## KOMBINIERTE HOBELMASCHINE 546|100

### TECHNISCHE DATEN

	DICKENHOBELN	ABRICHTHOBELN	DUALSTELLUNG
Hobelbreite	630 mm	630 mm	315 mm
Hobelhöhe	3 – 250 mm		
Spanabnahme max.	8 mm	5 mm	
Tischlänge	1100 + 400 mm	2555 mm	
Gesamtplatzbedarf	2650 x 1770 mm		2650 x 1455 mm
Höhe	912 mm	912 mm	912 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min		
Motorleistung	7,5 kW / 10 PS		
Motorleistung Vorschub	0,55 kW / 0,8 PS 0,75 kW / 1,0 PS		
Absaugstutzen	2 x ø 160 mm		
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau und RAL 5000 Violettblau		
Gewicht netto	ca. 1450 kg		



ABMESSUNGEN IN ABRICHTSTELLUNG (630 MM HOBELBREITE)



ABMESSUNGEN IN DUALSTELLUNG (315 MM HOBELBREITE)

## HOHL- UND SPITZFUGENEINSTELLUNG

Die Einstellung der Hohl- und Spitzfuge erfolgt manuell über Handrad am Abgabebisch.



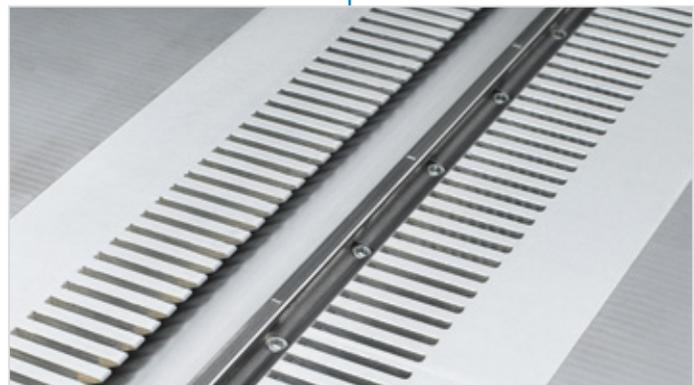
## BEDIENPULT

Bedienpult übersichtlich in Augenhöhe, mit digitaler Anzeige der Spanabnahme und des aktuellen Zustandes des Abgabebisches (Hohl-Spitzfuge oder gerade). Mit Vorlagenhalter und gut erreichbarer Werkzeugablage. Druckknopfschaltung für Start/Stop und automatische Motorbremse.



## GEZAHNTE TISCHLIPPEN

Die gezahnten Tischlappen sind fest in den Arbeitstisch integriert. Diese Bauweise sorgt für einen geräuscharmen Lauf der Hobelwelle. Zur Geräuschminderung ist die Maschine serienmäßig mit gezahnten Tischlappen ausgestattet.



## OPTION:

### SPIRALMESSERWELLE

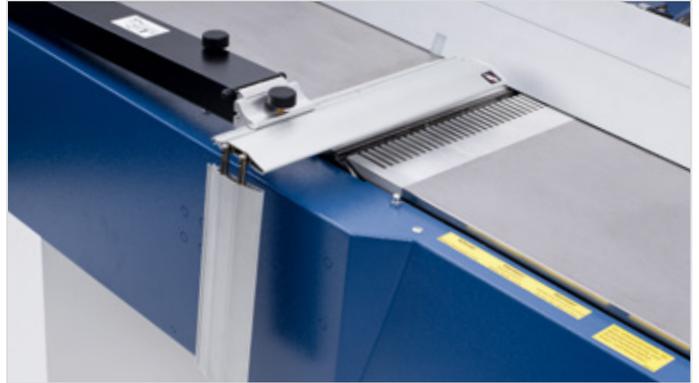
Die Spiralmesserwelle ist ausgestattet mit 6 spiralförmigen Messerreihen und HM-Wendemessern. Der ziehende Schnitt sorgt für enorme Vorteile beim Bearbeiten, von enormer Lärmreduzierung, über lange Standzeiten bis hin zu kürzeren Spänen.

ART.-NR.: 4639, 4640, 4472



**HOBELSCHUTZVORRICHTUNG TXF 1570**

Die zweiteilige Ausführung ermöglicht komfortables Arbeiten auch bei großen Werkstücken, da keine störende Kante an der Vorderseite vorhanden ist.

**OPTION:****HOBELSCHUTZ TX MATIC**

Die Hobelschutzvorrichtung der Abricht- und Fügehobelmaschine ist stufenlos in der Höhe und Tiefe verstellbar. Die Vorrichtung ist mit zweiteiliger Abdeckung ausgestattet und ermöglicht so ein angenehmes Arbeiten an der Maschine.

ART.-NR.: 3283, 3284

**OPTION:****SUVAMATIC HOBELSCHUTZ**

Die an alle Maschinen passende und für Serienarbeiten fixierbare Suvamatic ist unentbehrlich beim Abrichten und Fügen von Werkstücken auf der Hobelmaschine. Die sichere Messerwellenverdeckung bietet viele Vorteile bei Hobelarbeiten, unter anderem der praktische Werkstück-Einlauf, der Anpressdruck als Arbeitshilfe oder das automatische Anheben und Absenken.

ART.-NR.: 3281, 3285

**TERSA MESSERWELLE**

Mit vier Wendemessern für geräuscharmes Arbeiten und rascher Messerwechsel sowie exakte automatische Messereinstellung.



## BEDIENFELD

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Bedienung. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Da es keine einzelnen Tasten und somit keine Zwischenräume gibt, ist die Steuerung weitgehend unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive Bedienung gelegt.



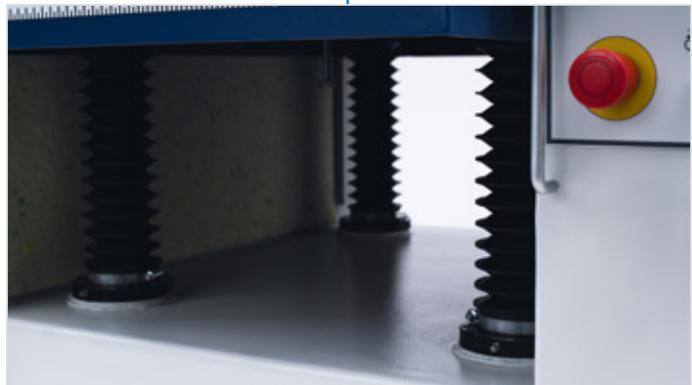
## GLIEDERDRUCKBALKEN

Die Gliederdruckbalken ermöglichen einen optimalen Anpressdruck auf den Hobeltisch. Dieser wird vor allem beim gleichzeitigen Hobeln unterschiedlich hoher Werkstücke benötigt.



## DICKENTISCH MIT 4 TRAPEZSPINDELN

Der Dickentisch ist auf vier soliden Trapezgewindespindeln mit zwei zusätzlichen seitlichen Führungen als Kippsicherung gelagert. Er ist parallel geführt und für hohe Belastungen ausgelegt. Die absolute Präzision erzielt ein optimales Hobelbild.



## OPTION:

### TISCHGLEITWALZE

Optionale Ausstattung der 436|100 sind zwei Tischgleitwalzen mit Stahleinzugs- und Gummiauszugswalze sowie Feineinstellung am Dickentisch über Handrad für die Verarbeitung von feuchten und harzigen Hölzern. Empfohlen bei Baubetrieben, Zimmereien und Sägewerke.

ART.-NR.: 4482

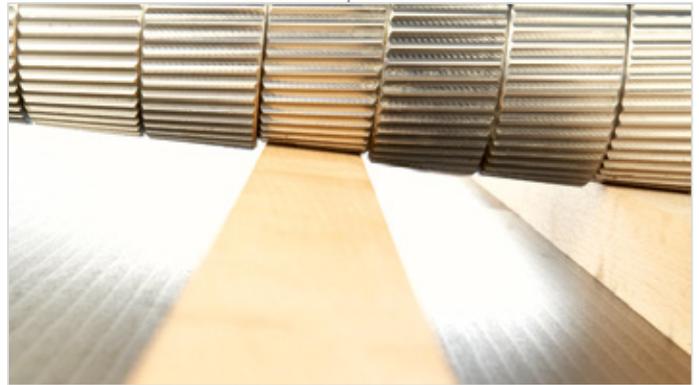


**OPTION:**

**STAHEINZUGSWALZE**

Stahleinzugswalze Ø 90 mm anstelle serienmäßiger Gummieinzugswalze empfohlen bei feuchten oder sägerauen Hölzern.

ART.-NR.: 4480 STAHEINZUGSWALZE

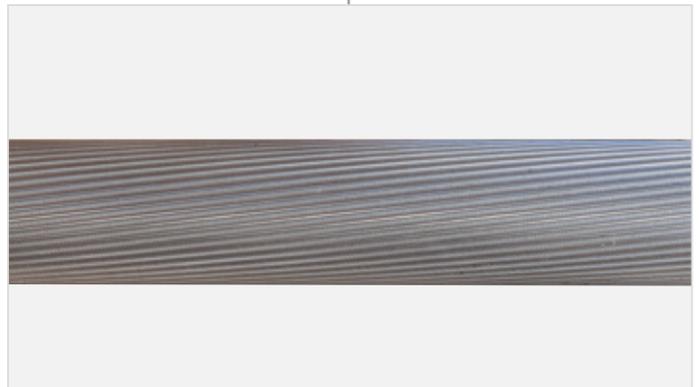


**OPTION:**

**STAHLGLIEDEREINZUGSWALZE**

Gliedereinzugswalze zum Dickenausgleich von ca. 3 mm, beim Hobeln mehrerer Leisten nebeneinander.

ART.-NR.: 4461 STAHLGLIEDEREINZUGSWALZE



**OPTION:**

**DICKENTISCHVERLÄNGERUNG**

Dickentischverlängerung 630 mm breit mit automatischer Höhenverstellung gegen das Abkippen der Werkstücke; montierbar am Ein- und Auslauf.

ART.-NR.:

4739 (400 mm lang)

4339 (1000 mm lang)

4740 (2000 mm lang)



**NEUE OPTION:**

**ZWEITE AUSZUGSWALZE Ø 90 MM**

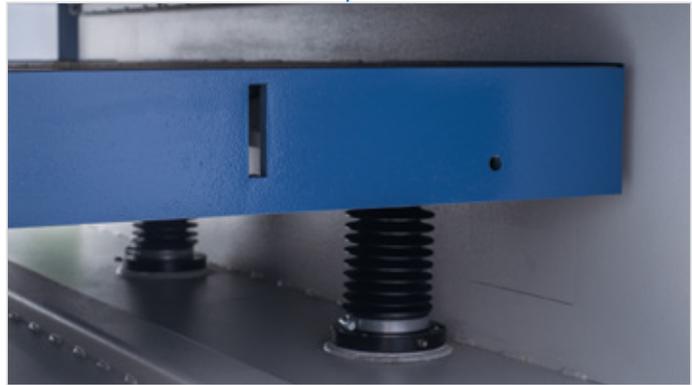
Die zwei segmentierten Gummiauszugswalzen sorgen für einen besseren Austransport, um vorzeitiges Abkippen des Werkstücks zu vermeiden und für einen sanften und sicheren Werkstückauszug. Ein zusätzlicher Vorteil die zweite Auszugswalze verhindert Hobelschläge.

ART.-NR.: 4649



### DICKENTISCH

Der Dickentisch unserer kombinierten Hobelmaschine ist auf vier soliden Trapezgewindespindeln mit zwei zusätzlichen seitlichen Führungen als Kippsicherung gelagert. Er ist parallel geführt und für hohe Belastungen ausgelegt. Die absolute Präzision erzielt ein optimales Hobelbild.



### BEDIENFELD DICKENHOBEL

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Bedienung. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Da es keine einzelnen Tasten und somit keine Zwischenräume gibt, ist die Steuerung weitgehend unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive Bedienung gelegt.



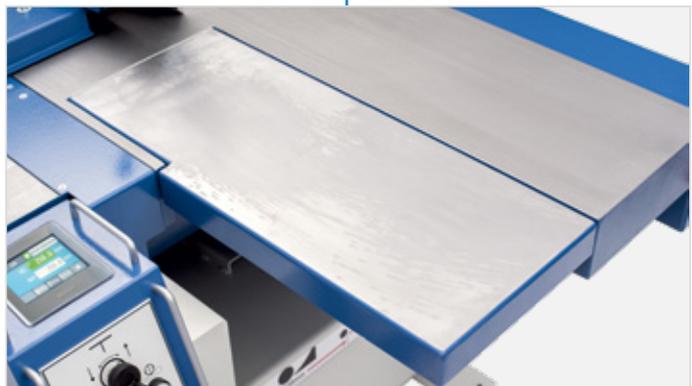
### BEDIENFELD ABRICHTE

Auf dem Arbeitstisch stehen Funktionen der bewährten PANHANS-Abbrichthobelmaschine zur Verfügung. Gesteuert werden diese über das Bedienfeld am Maschinenkörper. Die Verstellung des Aufgabebisches wird elektromotorisch ausgeführt über Taster mit Digitalanzeige.



### SCHNELLE ANPASSUNG: ABRICHTHOBELN

Für eine vollflächige Auflage beim Abrichthobeln größer als 315 mm bis 630 mm Breite wird das Tischelement im Abrichttisch eingesetzt.



**SCHNELLE ANPASSUNG: DICKENHOBELN**

Im Dickenhobel-Modus befindet sich das Tischelement des Abrichttisches in der unteren Position, und dient so als Einlaufverlängerung des Dicken-tisches.

**ABRICHTANSCHLAG**

Der stufenlos schwenkbare Anschlag lässt sich schnell und einfach auf Winkel zwischen  $0^{\circ}$ – $45^{\circ}$  einstellen. Der eingestellte Winkel wird über eine gut lesbare Skala angezeigt. Der integrierte und ebenfalls schwenkbare Hilfsanschlag dient zur sicheren Handauflage bei schmalen Werkstücken.

**OPTION:****ZUSCHALTBARER AUSTRANSPORT**

Mithilfe der zwei angetriebenen Tragrollen am Dickentisch fördert der zuschaltbare Austransport Kurzteile ab 320 mm Länge aus der Maschine.

ART.-NR.: 4343

**OPTION:****VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT STUFENLOS**

Vorschubmotor frequenzgeregelt und stufenlos von 3 – 24 m/min, anstelle von 7 + 14 m/min.

ART.-NR.: 4645





### STREIFENHOBELMESSER 1505

#### BEWÄHRTER DAUERSCHNITTSTAHL GRANAT

LÄNGE	BREITE	STÄRKE	
410 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3304
510 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3306
520 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3320
610 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3307
630 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3308
640 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3309
810 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3377



#### HSS-STAHL (18% WOLFRAM\*) GRANAT RAPID

LÄNGE	BREITE	STÄRKE	
410 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3313
510 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3315
520 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3321
610 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3316
630 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3317
640 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3318
810 mm	35 mm	3 mm	Art.-Nr.: 3554



### TERSA-ERSATZMESSER

LÄNGE	AUSFÜHRUNG STANDARD	AUSFÜHRUNG HSS-QUALITÄT*
410 mm	Art.-Nr.: 4094	Art.-Nr.: 4121
510 mm	Art.-Nr.: 4095	Art.-Nr.: 4122
520 mm	Art.-Nr.: 4097	Art.-Nr.: 4123
610 mm	Art.-Nr.: 4119	Art.-Nr.: 4125
630 mm	Art.-Nr.: 4096	Art.-Nr.: 4126
640 mm	Art.-Nr.: 4098	Art.-Nr.: 4127
810 mm	Art.-Nr.: 4099	Art.-Nr.: 4128



### SPIRALMESSERWELLEN-ERSATZMESSER

Komplettsset mit Schrauben, Drehmoment-Schraubendreher und 2 Bits. Stückzahlen angepasst zu Spiralmesserwellen von PANHANS-Maschinen.

<b>96 Stück zu Typ 334   20</b>	Art.-Nr.: 4641.4
<b>132 Stück zu Typ 335   20</b>	Art.-Nr.: 4641.5
<b>162 Stück zu Typ 336   20</b>	Art.-Nr.: 4641.6

**TAUSENDFACH  
IM HARTEN  
ALLTAG BEWÄHRT**



Anleitung ansehen

### HOBELSCHUTZVORRICHTUNG 1570

#### ZWEITEILIG, ABKLAPPBAR 1570 FÜR ABRICHTHOBELMASCHINEN

Die zweiteilige Ausführung ermöglicht komfortables Arbeiten auch bei großen Werkstücken, da keine störende Kante vorhanden ist.

- Festteil: 400 mm und Klappteil: 260 mm

**TXF 500 mm mit Abdeckung 2-teilig, A = 500 mm**

Art.-Nr.: 3406

**TXF 650 mm mit Abdeckung 2-teilig, A = 650 mm**

Art.-Nr.: 3407

**TXF 850 mm mit Abdeckung 2-teilig, A = 850 mm**

Art.-Nr.: 3408



### HOBELSCHUTZVORRICHTUNG ZWEITEILIG TX-MATIC

Schutzvorrichtung mit zweiteiliger und abklappbarer Abdeckung für Abricht- und kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen, mit gefedertem Anpressdruck in Höhen- und Seitenlage über das Räderwerk auf das Werkstück. Das Räderwerk ist drehbar in Stellung horizontal, vertikal und auf 45° (somit Andruck auf Maschinentisch/Abrichtanschlag).

**HINWEIS:** Jeweils inkl. zusätzlicher Halteplatte (Art.-Nr.: 6103.1854) zur Versteifung bei der Montage an vorderen Blechabdeckungen.

**Für Hobelbreite 410 mm + 510 mm  
mit 2-teiliger Abdeckung 420 mm + 320 mm**

Art.-Nr.: 3412

**Für Hobelbreite 630 mm**

**mit 2-teiliger Abdeckung 550 mm + 320 mm**

Art.-Nr.: 3413



### suva

#### SUVAMATIC VERDECKUNG ZWEITEILIG

##### FÜR ABRICHTHOBELMASCHINEN

Die Suvamatic ist ein unentbehrliches Hilfsmittel beim Abrichten und Fügen von Werkstücken auf der Hobelmaschine.

- Sichere Verdeckung der Messerwelle
- Praktischer Werkstück-Einlauf und anpressdruck als Arbeitshilfe
- Automatisches Anheben und Absenken
- Für Serienarbeiten fixierbar und passt an alle Maschinen

**HINWEIS:** Montageplatte auf Anfrage.

**SUVAMATIC Verdeckung zweiteilig, Nutzlänge (l) > 340 mm – 515 mm**

Art.-Nr.: 3419

**SUVAMATIC Verdeckung zweiteilig, Nutzlänge (l) > 340 mm – 655 mm**

Art.-Nr.: 4048

**SUVAMATIC Verdeckung zweiteilig, Nutzlänge (l) > 340 mm – 755 mm**

Art.-Nr.: 3420

# KREISSÄGEN

## FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGE 680|100



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



**L X B X H IN MM**  
ca. 2850 x 4880 x 1679

Eine Formatkreissäge sollte sicher, wirtschaftlich und bedienerfreundlich sein. Durch Erweiterungsmöglichkeiten bei PANHANS wird dem Kunden dabei mehr als eine Standardmaschine geboten.

### TECHNISCHE DATEN

Rollwagenlänge	3200 mm
Schnittlänge	3400 mm
Schnitthöhe max.	max. 155 mm bei 90° 105 mm bei 46°
Schnittbreite am Breitenanschlag	1030 mm
Längenanschlag am Querschlitzen ausziehbar	3500 mm
Sägeblatt max.	∅ 450 mm
Winkel-Gehrungsanschlag	0° – 46°
Tischgröße Gusstischplatte	1200 x 655 mm
Tischverlängerung zzgl.	750 x 655 mm
Tischverbreiterung	1200 x 655 mm
Tischhöhe +/- 20 mm	900 mm
Sägeblattschwenkung	0° – 46°
Drehzahl Hauptsägeblatt	3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
Sägeblatt unter Tisch versenkbar	∅ 400 mm
Absaugstutzen	∅ 120 mm / ∅ 80 mm
Gewicht netto	ca. 1051 kg

APA Sägeblatt-Schnellspann-System

Elektromotor. Höhen- und Schwenkverstellung über Tipptaster

2-fach kugelgelagerte Kreissägewelle sorgt für absolute Laufruhe

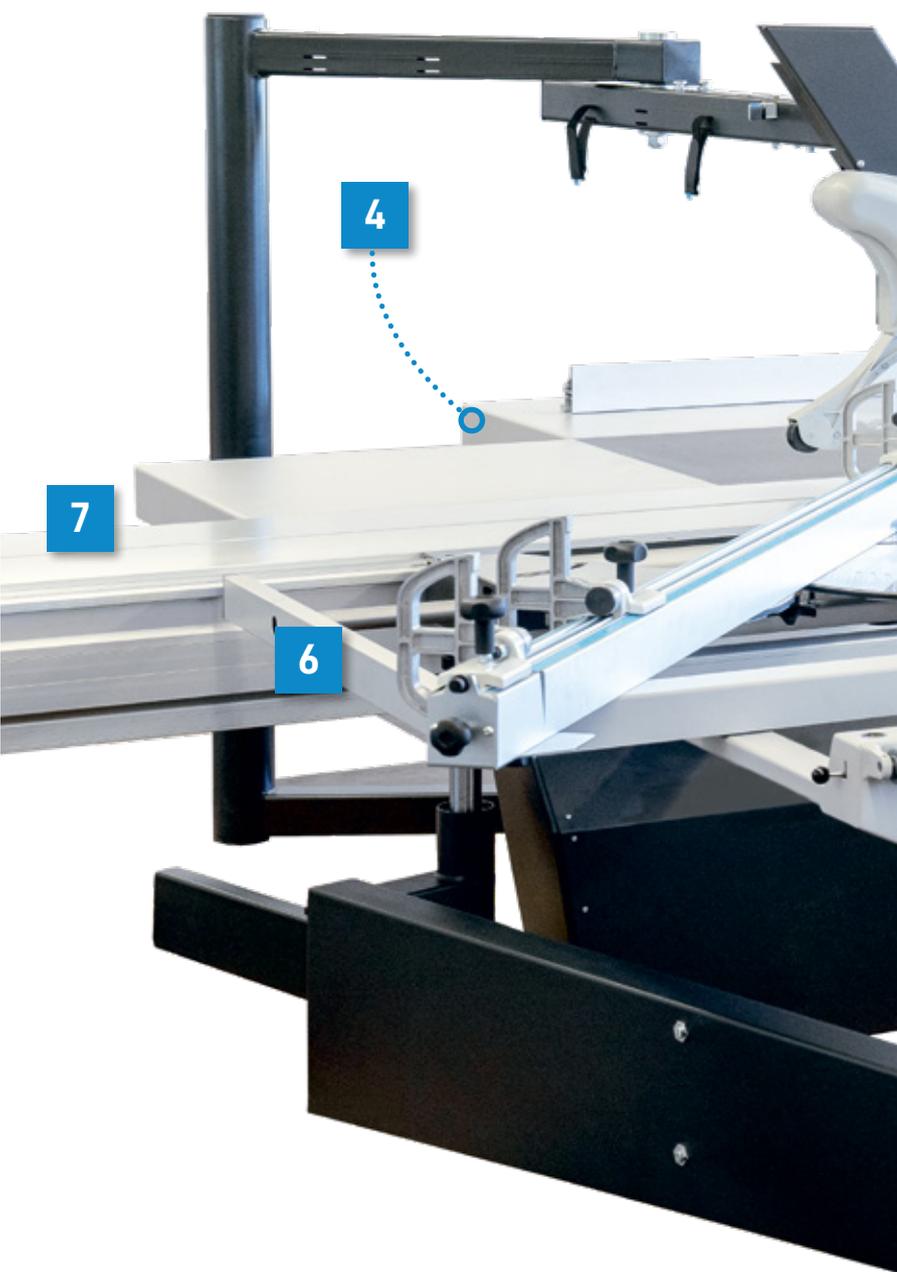
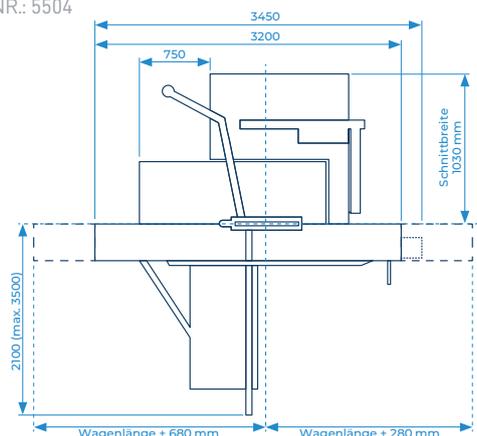
Digitalanzeigen für Gradeinstellung, Schnitthöhe, Drehzahl

Drucktastenschaltung mit elektr. Sanftanlauf (Start/Stop)

Schutzvorrichtung nach beiden Seiten wegschwenkbar

Elektronische, verschleißfreie Motorbremse

ART.-NR.: 5504



## HIGHLIGHT LÄNGENANSCHLAG AM QUERSCHLITTEN MIT MM-SKALA

Der Längenanschlag ist beidseitig als Winkel-Gehrungsanschlag nutzbar, mit mechanischem Längenausgleich stufenlos von 0° bis 46°.



## FUNKTIONEN

- 1 SÄGEBLATT-NEIGUNG**  
Das Sägeblatt mit einem Maximaldurchmesser von bis zu 450 mm lässt sich von 0° – 46° neigen.
- 2 BEDIENFELD**  
Die Bedienung der Formatkreissäge wird über das Bedienfeld am Maschinenkörper vorgenommen.
- 3 MASCHINENKÖRPER**  
Der formstabile und selbsttragende Maschinenkörper ist als stabile Rahmenschweißkonstruktion aus starkwandigen Stahlprofilen und laserbearbeiteten Stahlblechteilen gefertigt, sowie mechanisch bearbeitet. Auf dem Maschinenkörper aufgebaut ist die verwindungssteife und feingehobelte Gusstischplatte.
- 4 SEITLICHE ABSAUGUNG**  
Die Absaugung wurde seitlich versetzt, um eine leicht zugängliche und deutlich effizientere Absaugleistung zu erzielen.
- 5 SÄGEWELLENEINHEIT**  
Die komplette Sägewelleneinheit ist dynamisch ausgewuchtet. Die doppelgeführten Schwenksegmente sind aus Grauguss gefertigt und die doppelte Säulenführung für die Höhenverstellung sowie die 2-fach kugelgelagerte lange Kreissägewelle sorgen für die absolute Laufruhe.
- 6 QUERSCHLITTEN-VERBREITERUNG**   
Für große Werkstücke lässt sich der Querschlitten dank eines Auszugsystems einfach verbreitern – ein Alleinstellungsmerkmal von PANHANS-Maschinen.
- 7 DOPPELROLLWAGEN**  
Der Doppelrollwagen ist leichtgängig und wartungsfrei und gewährleistet somit einen präzisen und spielfreien Lauf auf der vollen Länge.
- 8 SI-TEC PRODUKT**  
Schiebestock zum sicheren Führen schmaler Werkstücke oder Kreissägen-Vorschubapparat für das sichere Schneiden von Leisten, Bohlen, Fensterkanteln usw. aus Massivholz. Diese können Sie jederzeit bequem über unseren Onlineshop beziehen: [www.hokubema.com](http://www.hokubema.com)

# KREISSÄGEN

## FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGE 680|200



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/mj2nd0YxLEU>



**MOTORLEISTUNG**  
 5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
 400 V / 50 Hz



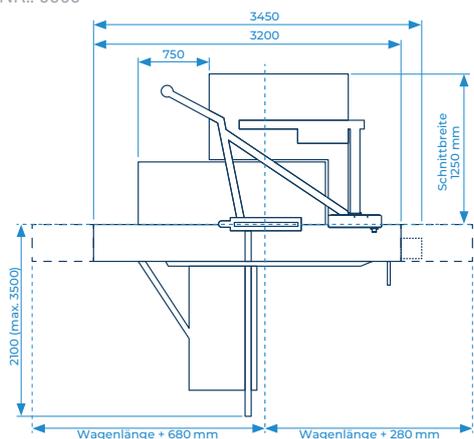
**L X B X H IN MM**  
 ca. 2850 x 5160 x 1679

Das neue Modell Formatkreissäge 680|200 ist die absolut beste Wahl einer Formatkreissäge für kleine und große Schreinereien.

### TECHNISCHE DATEN

Rollwagenlänge	3200 mm
Schnittlänge	3400 mm
Schnitthöhe max.	155 mm bei 90° 105 mm bei 46°
Schnittbreite am Breitenanschlag	1250 mm
Längenanschlag am Querschlitzen ausziehbar	3500 mm
Sägeblatt max.	∅ 450 mm
Tischgröße Gusstischplatte	1200 x 655 mm
Tischverlängerung zzgl.	750 x 655 mm
Tischverbreiterung	1430 x 940 mm
Tischhöhe	900 mm
Sägeblattschwenkung	0° – 46°
Drehzahl Hauptsägeblatt	3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
Sägeblatt unter Tisch versenkbar	∅ 400 mm
Winkel-Gehrungsanschlag	0° – 46°
Absaugstutzen	∅ 120 mm / ∅ 80 mm
Gewicht netto	ca. 1150 kg
APA Sägeblatt-Schnellspann-System	
Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung über Positioniersteuerung	
2-fach kugelgelagerte Kreissägewelle sorgt für absolute Laufruhe	
Digitalanzeigen für Gradeinstellung, Schnitthöhe, Drehzahl und Schnittbreite	
Drucktastenschaltung mit elektr. Sanftanlauf (Start/Stop)	
Schutzvorrichtung nach beiden Seiten wegschwenkbar	
Elektronische, verschleißfreie Motorbremse	

ART.-NR.: 5505



## HIGHLIGHT KOMPLETT ÜBERARBEITETER STÄNDER UND ROLLWAGEN

Bei unserer neuen 680I200 wurde das Vorgängermodell dem heutigen Standard angepasst. Neben dem kompletten neuen Maschinenständer und dem leichtgängigen Rollwagen wurde auch die Absaugung überdacht und neu positioniert.



## FUNKTIONEN

- 1 SÄGEBLATT-NEIGUNG**  
Das Sägeblatt mit einem Maximaldurchmesser von bis zu 450 mm lässt sich von 0° – 46° neigen.
- 2 ABSAUGHAUBE**  
Absaughaube mit Wechseleinsatz breit/schmal und beidseitig wegschwenkbar.
- 3 7" TOUCHSCREEN-STEUERUNG**  
Kapazitiver Touchscreen (kratz- und stoßfest), auch mit Handschuhen steuerbar. Mit Sprachumschalter in Deutsch, Englisch, Französisch und Niederländisch (weitere Sprachen auf Anfrage).
- 4 DIGITALE EINSTELLUNGEN**  
Über den Touchscreen können sowohl die Höhe als auch die Neigung (von 0° – 46°) elektronisch verstellt werden. Ebenso ist der Breitenanschlag und die Vorritze elektronisch gesteuert.
- 5 SEITLICHE ABSAUGUNG**  
Die Absaugung wurde seitlich versetzt, um somit eine deutlich effizientere Absaugleistung zu erzielen.
- 6 BREITENANSCHLAG**  
Der Breitenanschlag lässt sich elektrisch exakt auf die gewünschte Position steuern.
- 7 DOPPELROLLWAGEN**  
Leichtgängiger Doppelrollwagen mit präzisiertem Lauf.
- 8 QUERSCHLITTEN-VERBREITERUNG**  
Für große Werkstücke lässt sich der Querschlitten dank eines Auszugsystems einfach verbreitern – ein Alleinstellungsmerkmal von PANHANS-Maschinen.
- 9 LÄNGENANSCHLAG**  
Längenanschlag ausziehbar bis 3500 mm und beidseitig nutzbar als Winkel-Gehrungsanschlag mit Längenausgleich.

# KREISSÄGEN

## FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGE 690|100



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



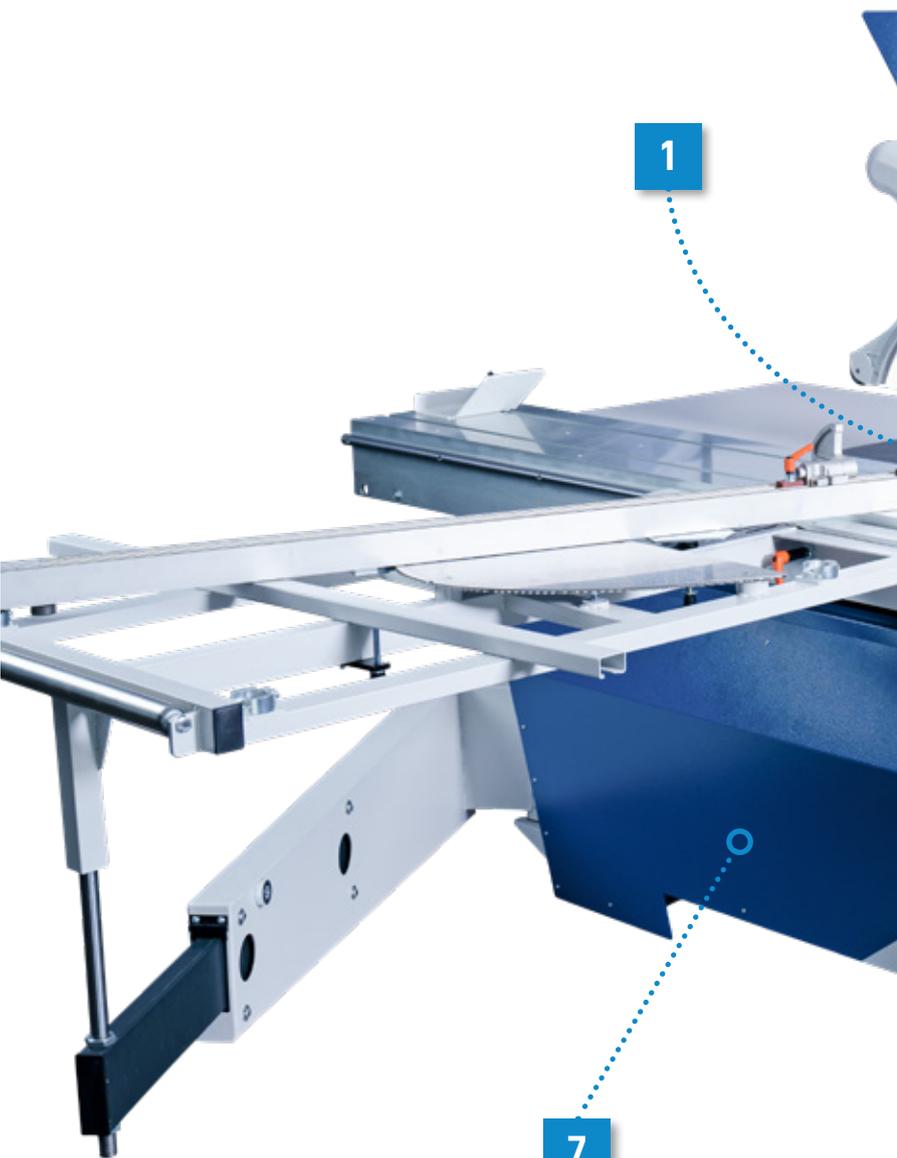
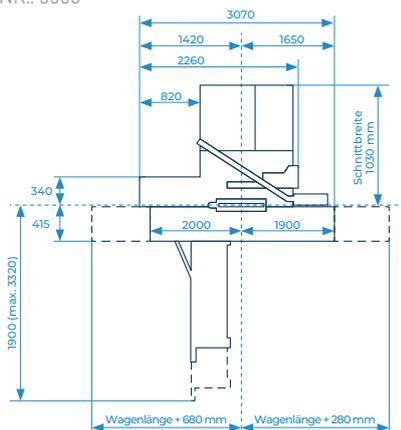
**L X B X H IN MM**  
ca. 3070 x 4630 x 1679

Die Formatkreissäge 690|100 von PANHANS ermöglicht durch eine umfangreiche Serienausstattung sicheres und wirtschaftliches Arbeiten.

### TECHNISCHE DATEN

Rollwagenlänge	3200 mm
Schnittlänge	3200 mm
Schnitthöhe max.	155 mm bei 90° 105 mm bei 46°
Schnittbreite am Breitenanschlag	1030 mm
Längenanschlag am Querschlitzen ausziehbar	3200 mm
Sägeblatt max.	∅ 450 mm
Tischgröße Gusstischplatte	1200 x 655 mm
Tischverlängerung zzgl.	750 x 655 mm
Tischverbreiterung	1200 x 655 mm
Tischhöhe +/- 20 mm	900 mm
Sägeblattschwenkung	0° – 46°
Drehzahl Hauptsägeblatt	3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
Sägeblatt unter Tisch versenkbar	∅ 400 mm
Winkel-/Gehrungsanschlag	beidseitig bis 46°
Absaugstutzen	∅ 120 mm / ∅ 80 mm
Gewicht netto	ca. 1050 kg
APA Sägeblatt-Schnellspann-System	
Elektromotor. Höhen- und Schwenkverstellung über Tipptaster	
2-fach kugelgelagerte Kreissägewelle sorgt für absolute Laufruhe	
Digitalanzeigen für Gradeinstellung, Schnitthöhe, Drehzahl	
Drucktastenschaltung mit elektr. Sanftanlauf (Start/Stop)	
Schutzvorrichtung nach beiden Seiten wegschwenkbar	
Elektronische, verschleißfreie Motorbremse	

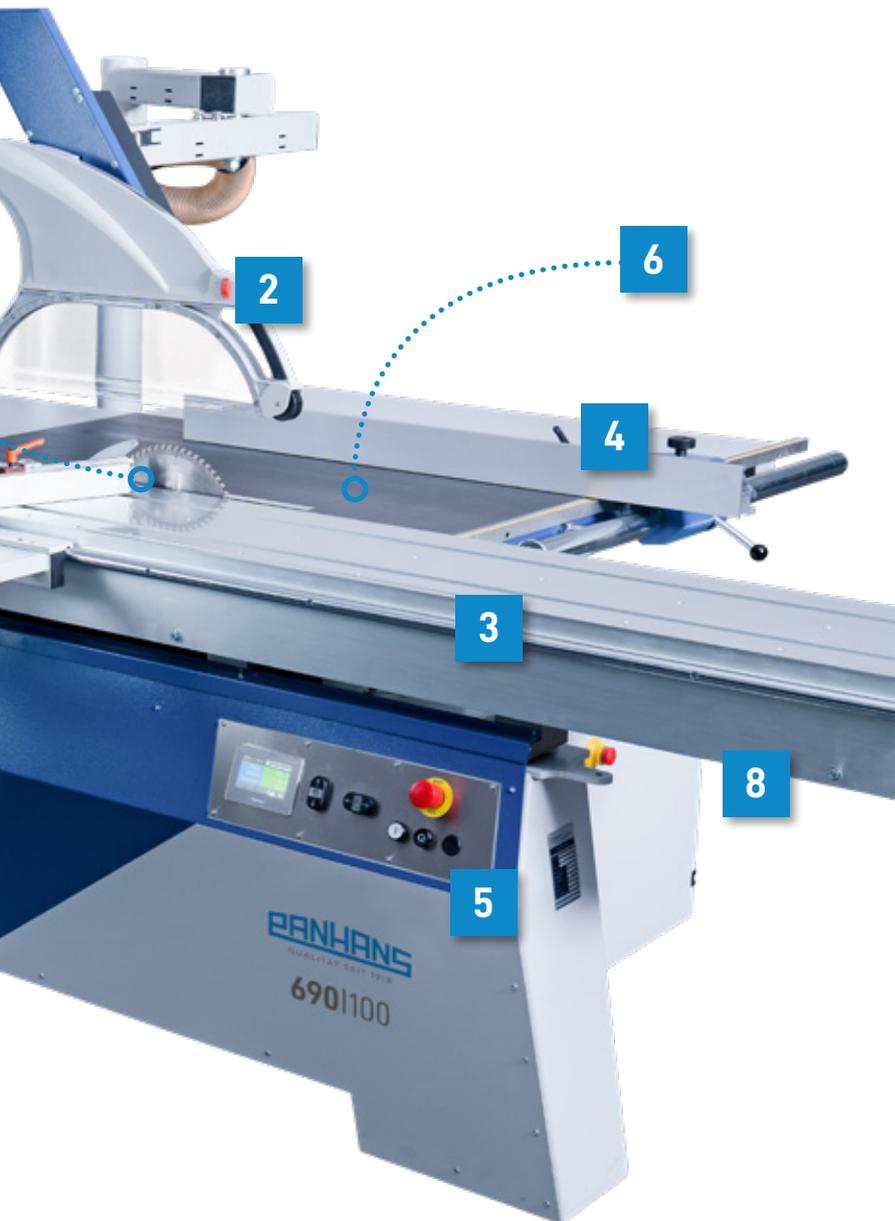
ART.-NR.: 5506



## HIGHLIGHT

### PANHANS-ALU-DOPPELROLLWAGENPRINZIP

Das verstärkte PANHANS-Alu-Doppelrollwagenprinzip sorgt für besondere Leichtgängigkeit und höchste Lebensdauer. Ideal für schwere Anwendungen z. B. für Zimmerleien und Holzbaubetriebe.



## FUNKTIONEN

- 1 SÄGEBLATTVERSTELLUNG**  
Positive Gehrungen lassen sich bis zu einem Winkel von 46° in höchster Präzision durchführen.
- 2 SCHUTZHAUBE**  
Die Schutzhaube, schmal für 90°, breit für 45°, mit integrierter Staubabsaugung verfügt über einen austauschbaren Wechseleinsatz.
- 3 QUERSCHLITTEN**  
Bei dem stabilen Querschlitzen mit Tragrolle und Quick-Lock Aufnahme erfolgt die Maßeinstellung über eine Skala und Lupe. Selbstarretierendes, werkzeugloses Stecksystem für den Längenanschlag mit verschiebbarem Klapp- und Endanschlag.
- 4 BREITENANSCHLAG**  
Die Einstellung der Schnittbreite erfolgt manuell mit einem stabilen Anschlag, mit Feinjustierung und Klemmvorrichtung. Der Anschlag lässt sich bei Bedarf unter den Arbeitstisch schwenken.
- 5 STEUERSYSTEM**  
Das Steuerungspanel ist übersichtlich gestaltet und ebenso einfach zu bedienen. Eingabetasten und Anzeigedisplay sind gruppiert und logisch angeordnet.
- 6 ARBEITSTISCH**  
Auf den Maschinenkörper ist eine verwindungsteife und feingehobelte Gusstischplatte aufgebaut.
- 7 SÄGEAGGREGAT**  
Das robuste und leistungsstarke Sägeaggregat, im Maschinenkörper eingebaut, ist der Garant für präzise Sägeschnitte.
- 8 DOPPELROLLWAGEN**  
Der verstärkte Doppelrollwagen ist leichtgängig und wartungsfrei. Geführt in gehärteter und geschliffener Stahlführung sorgt dieser für einen präzisen und spielfreien Lauf auf der vollen Länge.

**WOHL DER BESTE  
IN SEINER BAUART!**

# KREISSÄGEN

## FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGE 690|200



**MOTORLEISTUNG**  
5,5 kW / 7,5 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



**L X B X H IN MM**  
ca. 2850 x 5160 x 1679

Wertschöpfung entsteht nicht durch unnötiges Zubehör – das Notwendige ist vernünftig und das Wesentliche zählt. Werte, die Produkte aus dem Haus PANHANS kennzeichnen.

### TECHNISCHE DATEN

Rollwagenlänge	3200 mm
Schnittlänge	3200 mm
Schnitthöhe max.	155 mm bei 90° 105 mm bei 46°
Schnittbreite am Breitenanschlag	1250 mm
Längenanschlag am Querschlitzen ausziehbar	3200 mm
Sägeblatt max.	∅ 450 mm
Tischgröße Gusstischplatte	1200 x 655 mm
Tischverlängerung zzgl.	750 x 655 mm
Tischverbreiterung	1430 x 940 mm
Tischhöhe	900 mm
Sägeblattschwenkung	0° – 46°
Drehzahl Hauptsägeblatt	3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
Sägeblatt unter Tisch versenkbar	∅ 400 mm
Winkel-/Gehrungsanschlag	beidseitig bis 46°
Absaugstutzen	∅ 120 mm / ∅ 80 mm
Gewicht netto	ca. 1150 kg

APA Sägeblatt-Schnellspann-System

Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung über Positioniersteuerung

2-fach kugelgelagerte Kreissägegewelle sorgt für absolute Laufruhe

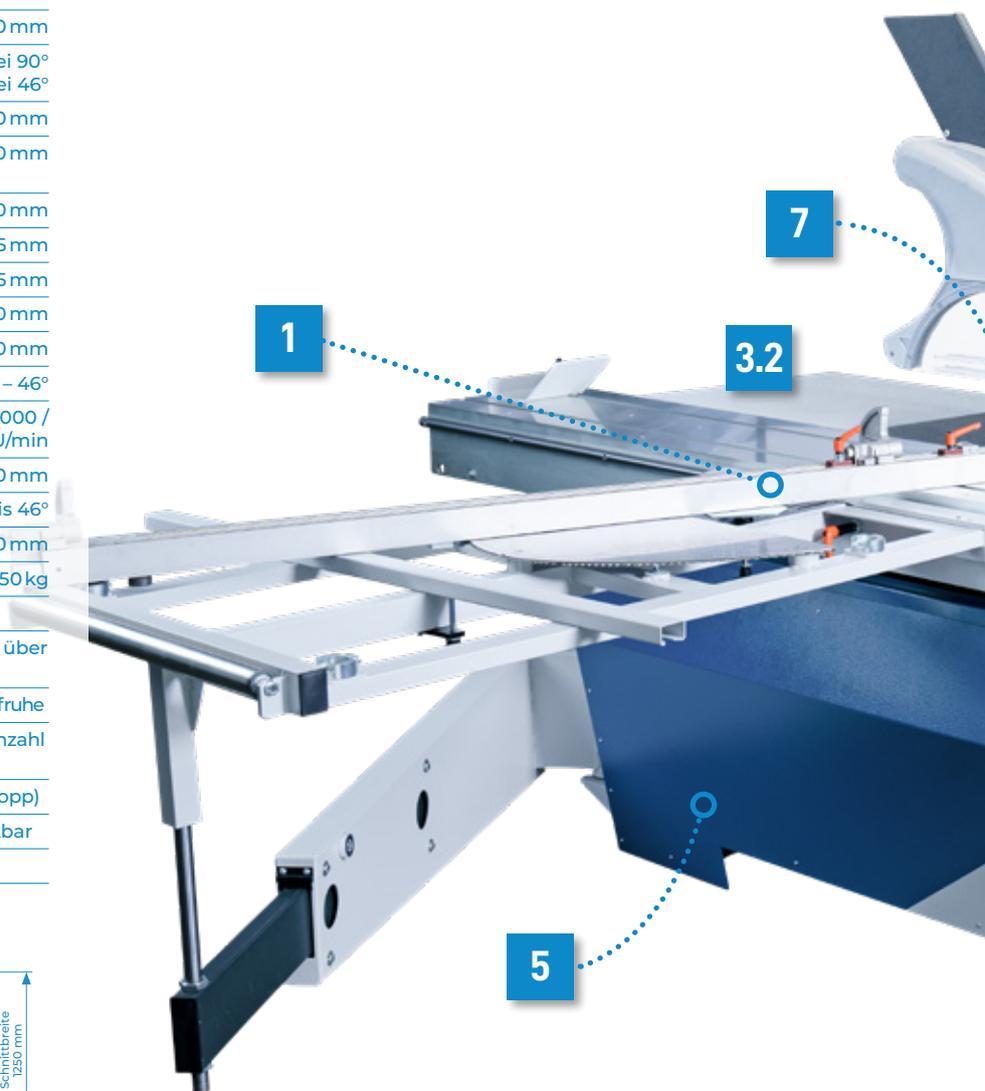
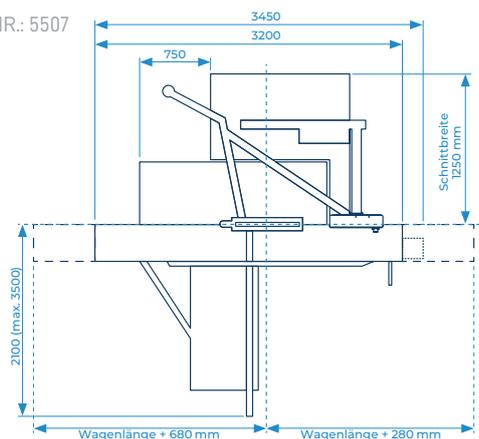
Digitalanzeigen für Gradeinstellung, Schnitthöhe, Drehzahl und Schnittbreite

Drucktastenschaltung mit elektr. Sanftanlauf (Start/Stop)

Schutzvorrichtung nach beiden Seiten wegschwenkbar

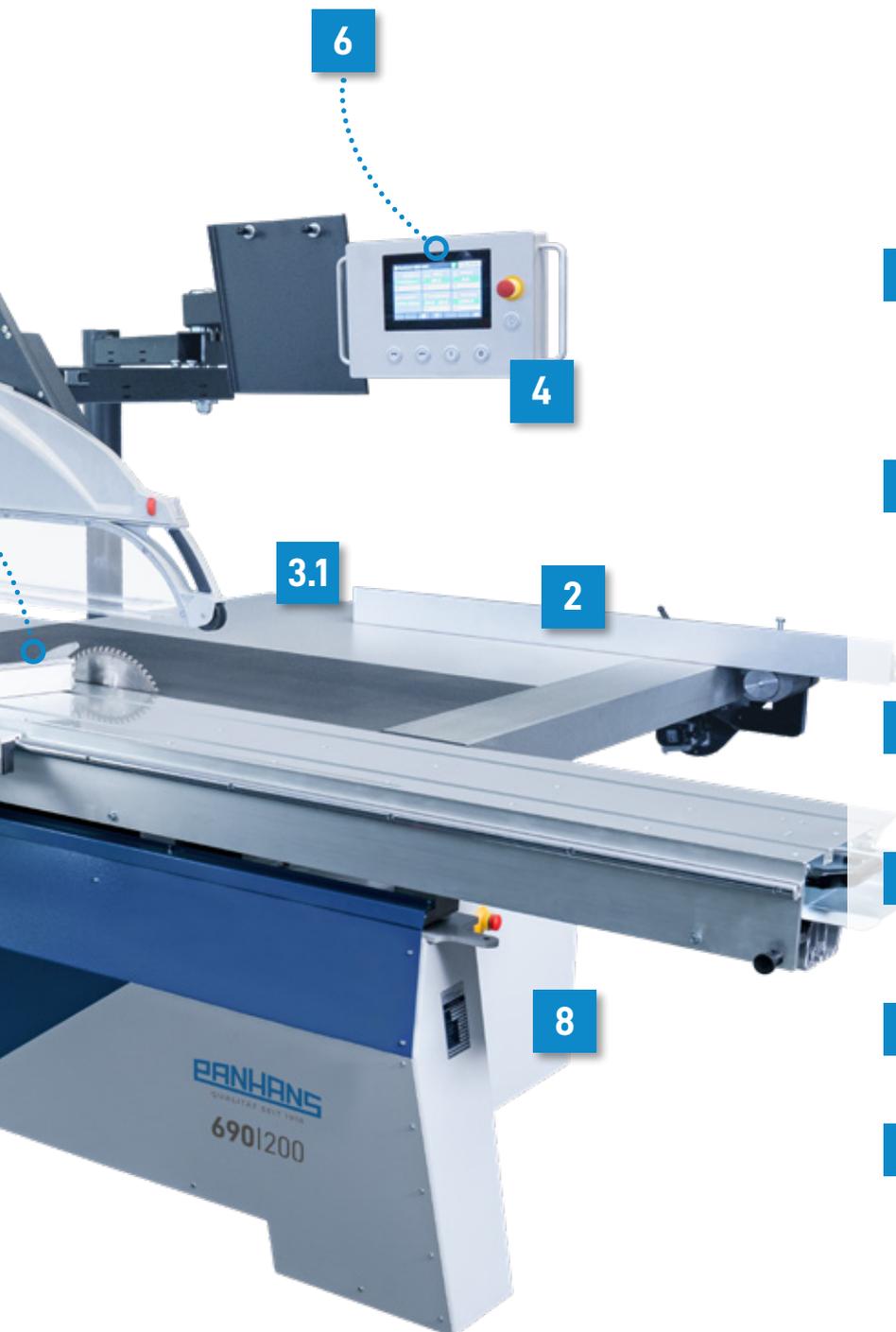
Elektronische, verschleißfreie Motorbremse

ART.-NR.: 5507



## HIGHLIGHT KNOW-HOW, ERFAHRUNG UND NEUSTE TECHNOLOGIE

Die Modelle 690|100 und 690|200 vereinigen nicht nur das Know-how erfahrener PANHANS-Techniker. Viele Komponenten wurden optimiert, zahlreiche neu entwickelt.



## FUNKTIONEN

- 1 LÄNGENANSCHLAGPROFIL**  
Am Querschlitzen mit mm-Skala und Lupe sowie Teleskopauszug. Ausziehbar bis 3200 mm, inklusive 2 Stück robusten und spielfreien Anschlagklappen.
- 2 BREITENANSCHLAG**  
Elektromotorischer Breitenanschlag mit einer Schnittbreite von 1250 mm befindet sich rechts vom Sägeblatt. Maßeingabe erfolgt am Bedienpanel oben über Positioniersteuerung auf 0,1mm. Der Anschlag ist dabei abklappbar für eine freie Tischfläche. Zusätzliche Sicherheitsabschaltleiste bei Quetschgefahr zwischen Breitenanschlag und Rollwagen
- 3 TISCHVERBREITERUNG/-VERLÄNGERUNG**  
Ausgestattet mit einer Tischverbreiterung (3.1) von 1430 x 940 mm und der Tischverlängerung (3.2) von 750 x 655 mm mit ausziehbarer Werkzeugschublade.
- 4 7" TOUCHSCREEN-STEUERUNG**  
Bedienung erfolgt oben mit Bedienpanel und ist auf Augenhöhe platziert sowie schwenkbar. Ausgestattet mit Vorlagenhalter und 7" Touchscreen-Steuerung für Schnitthöhe, Schwenkverstellung und Drehzahl
- 5 HÖHEN- UND SCHWENKVERSTELLUNG**  
Die Höhen- und Schwenkverstellung erfolgt elektromotorisch über die Positioniersteuerung.
- 6 DIGITALANZEIGE**  
Digitalanzeigen für Gradeinstellung, Schnitthöhe, Drehzahl und Schnittbreite.
- 7 SANFTANLAUF**  
Drucktastenschaltung mit elektronischem Sanftanlauf für Start und Stopp.
- 8 MOTORBREMSE**  
Elektronische und verschleißfreie Motorbremse für den idealen Lauf.

# KREISSÄGEN

## FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGE V91



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/B5E7hgoBgE>



**MOTORLEISTUNG**  
7,5 kW / 10 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



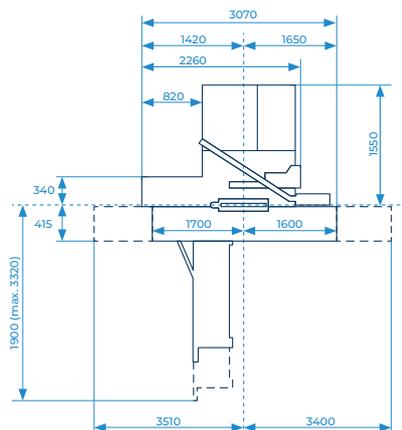
**L X B X H IN MM**  
ca. 3200 x 3440 x 1795

Positive und negative Gehrungen lassen sich mit der PANHANS V91|10 in unveränderter Werkstückposition durchführen.

### TECHNISCHE DATEN

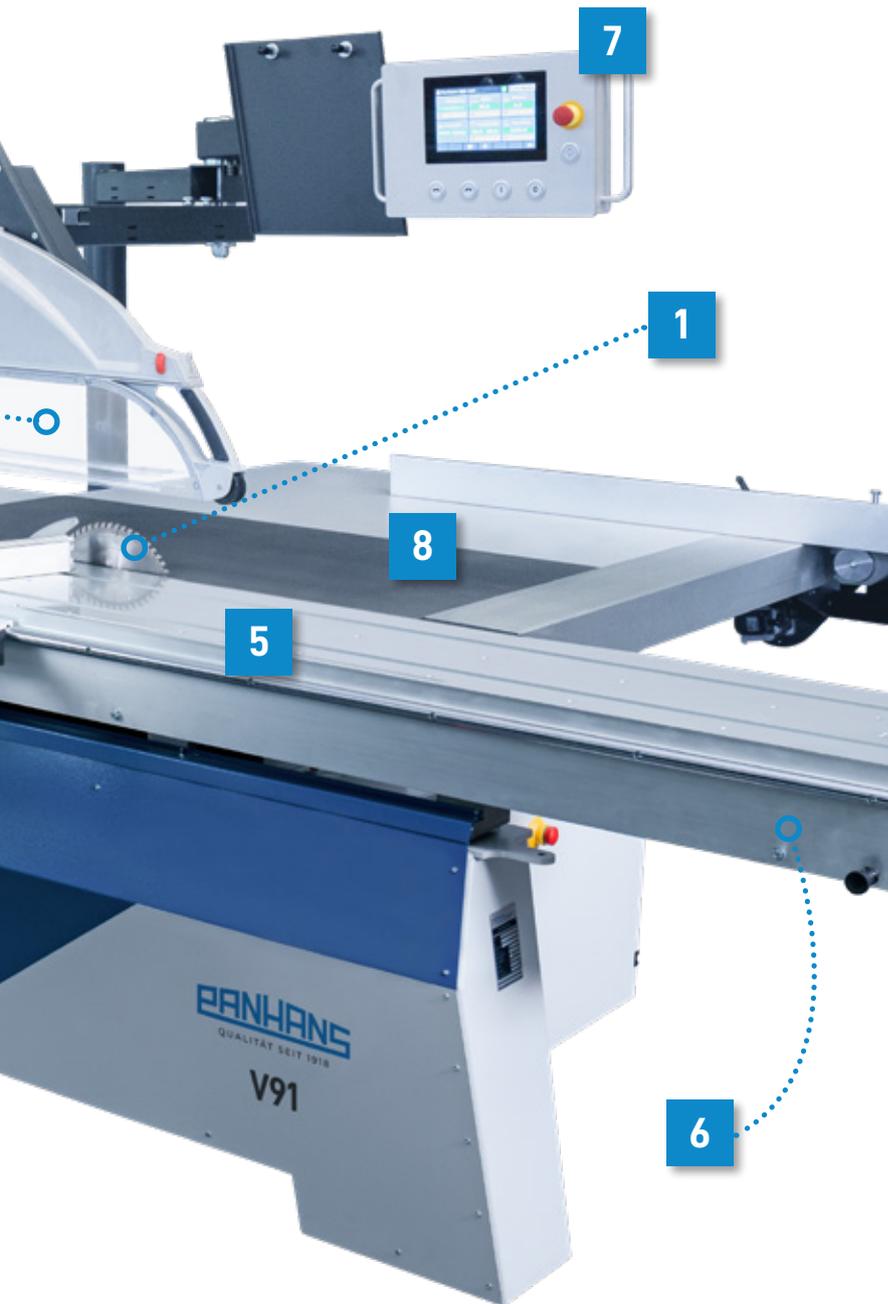
Rollwagenlänge	3200 mm
Schnittlänge	3200 mm
Schnittbreite am Breitenanschlag	1250 mm
Schnitthöhe max.	172,5 mm bei 90° 120 – 90 mm bei +/- 45,5°
Längenschlag am Querschlitzen ausziehbar	3200 mm
Sägeblatt max.	ø 500 mm
Tischgröße Gusstischplatte	1200 x 655 mm
Tischverlängerung zzgl.	775 x 330 mm
Tischverbreiterung zzgl.	1200 x 780 mm
Tischhöhe	875 mm
Sägeblattschwenkung	-45,5° bis +45,5°
Stufenlose Drehzahlregulierung	1000 – 6000 U/min
Absaugstutzen	ø 120 mm / ø 80 mm
Gewicht netto	ca. 1300 kg
APA Sägeblatt-Schnellspan-System	
Positioniersteuerung für Höhen- und Schwenkverstellung	
2-fach kugelgelagerte Kreissägewelle sorgt für absolute Laufruhe	
Automatische Längenverrechnung vom Sägeblatt zum Breitenanschlag	
Stabiler, leichter Querschlitzen gefertigt aus Stahlprofilen mit den Quick-Lock Aufnahmen für das Alu-Längenschlagprofil, beidseitig einsetzbar	
Wegschwenkbare Schutzvorrichtung mit drehbarer Schutzhaube	
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf und Motorbremse	

ART.-NR.: 4410



## HIGHLIGHT 45,5° IN BEIDE RICHTUNGEN

Die Sichtseite des Werkstückes bleibt oben, gleich welcher Neigung das Sägeblatt folgt. Ausrissfreies Arbeiten ist so in jedem Fall sichergestellt.



## FUNKTIONEN

- 1 SCHNITTQUALITÄT**  
Die Schwenkung des Sägeblattes in beide Richtungen um 45,5° eröffnet neue Möglichkeiten der Bearbeitung. Die Einstellungen über ein Display erleichtert die Arbeit und sorgt im Ergebnis für äußerst präzise Zuschnitte.
- 2 QUERSCHLITTEN**  
Stabiler Querschlitzen mit Tragrolle und Quick-Lock Aufnahmen. Selbstarretierendes, werkzeugloses Stecksystem für den Längenanschlag mit verschiebbarem Klapp- und Endanschlag. Maßeinstellung über Skala und Lupe.
- 3 LÄNGENVERRECHNUNG**  
Die Formatkreissäge verfügt über eine automatische Längenverrechnung vom Sägeblatt zum Breitenanschlag. Bei dem manuell verstellbaren Anschlag erscheint am Display eine grafische Darstellung. Die Längenverrechnung erfolgt automatisch bei Eingabe der Werte für Schnittbreite und Winkel.
- 4 SCHUTZ- UND ABSAUGHAUBE**  
Die drehbare Schutz- und Absaughaube kann mit zwei Handgriffen geschwenkt und somit an jede Sägeblatteinstellung angepasst werden – eine patentierte Lösung von PANHANS.
- 5 SÄGEAGGREGAT**  
Das robuste, leistungsstarke Sägeaggregat, im Maschinenkörper, ist der Garant für präzise Sägeschnitte.
- 6 DOPPELROLLWAGEN**  
Der Doppelrollwagen ist leichtgängig und wartungsfrei. Geführt in gehärteter und geschliffener Stahlführung sorgt dieser für einen präzisen und spielfreien Lauf auf der vollen Länge.
- 7 OPTION: BEDIEN-TABLEAU OBEN**  
Übersichtlich programmierbar präsentiert sich das Bedienelement oberhalb des Maschinenkörpers. ART.-NR.: 4593
- 8 OPTION: BREITENANSCHLAG ELEKTRO-MOTORISCH**  
Maßeingabe am Bedientableau über Tastatur. Abnehmbar für freie Tischplatte, Sicherheitsleiste bei Quetschgefahr zwischen Breitenanschlag und Rollwagen. (Anschlag lässt sich nicht komplett umlegen wie bei den Modellen FKS 680 und 690) ART.-NR.: 4413 / 4414

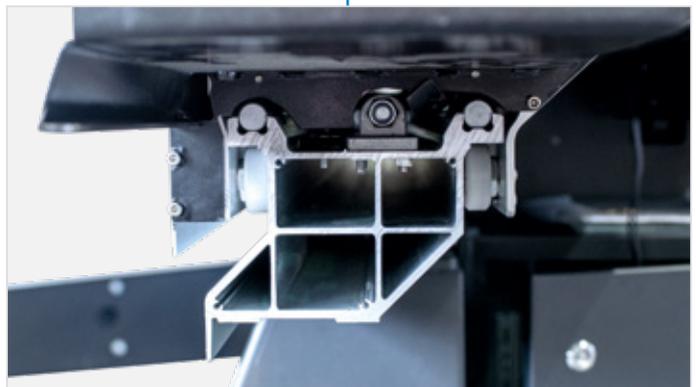
## VERBREITERBARER QUERSCHLITTEN

Der Querschlitten lässt sich bei großen Werkstücken und Winkelschnitten durch Auszug des Metallrahmens deutlich verbreitern. Die bisher kraftvolle Handarbeit, das Werkstück stützen zu müssen, entfällt.



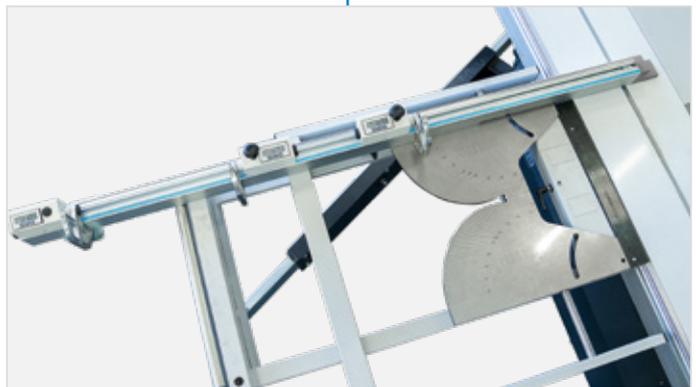
## WARTUNGSFREIER DOPPELROLLWAGEN

Der super leichtgängige Doppelrollwagen mit präzisiertem Lauf ist an jeder beliebigen Position stufenlos arretierbar. Die Leichtgängigkeit bleibt auch nach vielen Jahren der Belastung und Verschmutzung bestehen und ist somit absolut wartungsfrei.



## AUSZIEHBARER LÄNGENANSCHLAG

Der Längenanschlag am Querschlitten ist ausgestattet mit mm-Skala und Teleskopauszug bis 3500mm ausziehbar. Als Winkel-Gehrungsanschlag ist dieser stufenlos von 0° bis 46° mit mechanischem Längenausgleich beidseitig nutzbar. Alle geläufigen Gehrungswinkel (15°, 22,5°, 30°, 45°) sind über ein Fixiersystem, schnell absteckbar. (Hinweis: Foto enthält Option Längenanschlag mit Digitalanzeige ART.-NR.: 4759)



## OPTION:

### DSG ANSCHLAG

Für Winkelschnitte von 0° bis 90° auf dem Doppelrollwagen. Der DSG löst alle Aufgaben schnell und stufenlos beim Fertigen von Gehrungsschnitten an schmalen und kurzen Werkstücken. Falsche Gehrung lässt sich mit Hilfe der zusätzlichen Faktorskala einfach und rasch berechnen und einstellen.

ART.-NR.: 5074, 5075



**OPTION:**

**VORRITZAGGREGAT 1750**

Mit manueller Höhen- und Seitenverstellung, mit Bedienung an der Maschinenfront angebrachten Handräder sowie mit Sägeblatt-Schnellspann-System APA und einer Leistung von 0,55 kW/0,75 PS.

ART.-NR.: 4078



**OPTION:**

**QUICKSTEP**

Werkzeuglose manuelle Verstellung der Vorritzbreite von 2,8 bis 3,8 mm durch Rasterverstellung um 0,05 mm inklusive einem Satz Ritzsägeblätter. Die Einstellung auf das Hauptsägeblatt erfolgt schnell und einfach.

ART.-NR.: 4550



**OPTION:**

**DIGIT-PAB (DIGITALE ANZEIGE AM PARALLELANSCHLAG)**

Digitale Maßanzeige für Breitenanschlag mit Umschaltfunktion und Maßverrechnung. Anschlagprofil ist hoch oder flach einsetzbar. Die eingestellte Anschlagposition wird digital und übersichtlich im drehbaren Gehäuse dargestellt. Durch Absolut-Messsystem ist das korrekte Maß auch nach Wegschwenken des Anschlages sichtbar. Möglich bei FKS 680|100 und 690|100. ART.-NR.: 4754, 4755, 4756



**OPTION:**

**BEDIENUNG OBEN**

Bedientableau in Augenhöhe platziert einschließlich einer weg-schwenkbaren Kreissägen-Schutzvorrichtung und einer Komfort-Tischverbreiterung. Sinnvoll beim Auftrennen großer Platten. Bedienung oben optional bei Formatkreissägen 680|100 und 690|100.

ART.-NR.: 4757, 4758



## ELEKTRISCH ANGETRIEBENER BREITEN- ANSCHLAG MIT KUGELROLLSPINDEL

Der digital einstellbare Breitenanschlag ist über eine Kugelrollspindel elektrisch angetrieben und lässt sich von ihrer Standposition über den 7" Touchscreen auf jede beliebige Position verfahren, ohne dabei um die Säge herum laufen zu müssen. Über die Parkposition lässt sich der Anschlag umlegen.



## FERNARRETIERUNG MIT RASTER 50 MM

Blockierung des Oberwagens in der Beladestellung ganz rechts. Hiermit können große Platten auf der Maschine problemlos ausgerichtet werden. Fernarretierung bei Formatkreissäge 680|100 und 680|200.



## ZUSATZTOOL WINKELVERRECHNUNG

Durch Eingabe von Endmaß wie Länge des Winkels und Stärke des Werkstückes errechnet das Zusatztool die exakte Länge bei Winkelschnitten links vom Sägeblatt.



## OPTION:

### WEGSCHWENKVORRICHTUNG

Die Wegschwenkvorrichtung schwenkt den Querschlitten inklusive aufgebautem Längensanschlag in die Parkposition hinter dem Maschinentisch. Dies ist dabei schnell und sicher von einer Person zu bedienen. Durch das Wegschwenken entsteht freier Zugang direkt neben dem Rollwagen.

ART.-NR.: 4770

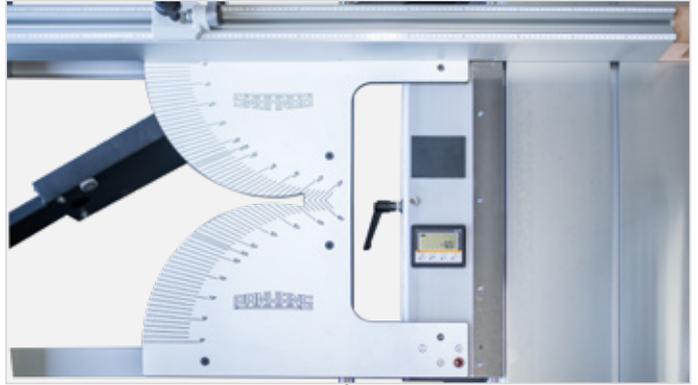


**OPTION:**

**DIGITALE WINKELFEINJUSTIERUNG DES LÄNGENANSCHLAGS**

Dank der flach montierten, digitalen Winkeleinstellung lässt sich der Längenanschlag beidseitig auf bis zu 46° einstellen und ohne einen Umbau das Werkstück darauf positionieren. Der Querschlitzen läuft in exakt einer Linie gerade am Sägeblatt entlang.

ART.-NR.: 5509



**OPTION:**

**AUFLAGE ZUSÄTZLICH FÜR GROßE PLATTEN**

Auf den Rollwagen einschiebbare Auflage, die das Durchhängen von großen Platten verhindert.

ART.-NR.: 4786

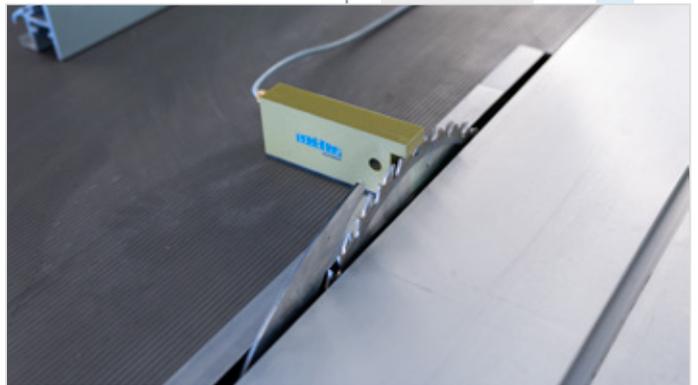


**OPTION:**

**KALIBRIERGERÄT**

Kalibriergerät für automatischen Eichung der Schnitthöhe bei den Modellen 680|200 und 690|200. Bei nachgeschärften Sägen ist damit immer der exakte Sägeüberstand bzw. die Schnitthöhe nach dem Sägeblattwechsel gesichert.

ART.-NR.: 4583



**OPTION:**

**LÄNGENANSCHLAG MIT DIGITALANZEIGE**

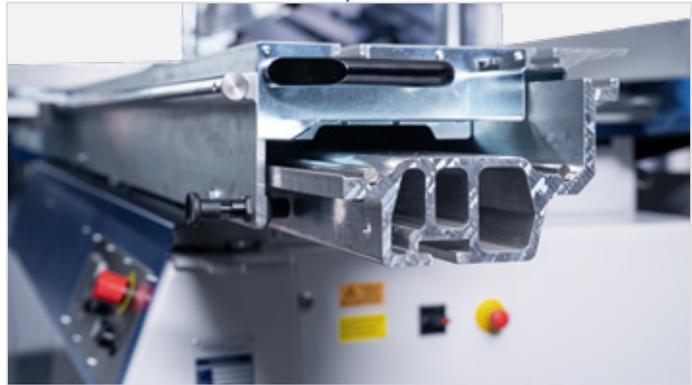
Längenanschlag an jeder Anschlagplatte. Set bestehend aus drei Anschlagelementen, alle mit Digitalanzeigen ausgestattet, Einstellgenauigkeit 0,1 mm, batteriebetrieben und Einstelllänge max. 3300 mm.

ART.-NR.: 4759



## MASSIVER PANHANS ROLLWAGEN

Der kugellagerte und extra stabile Doppelrollwagen ist leichtgängig und wartungsfrei. Der präzise und spielfreie Lauf auf der vollen Länge wird durch die gehärtete und geschliffene Rundstahlführungen gewährleistet. Dieser Rollwagen ist besonders für die Massivholzbearbeitung geeignet.



## STEUERUNG

Das Touch-Display ermöglicht eine komfortable Bedienung. Durch Berührung auf der glatten Monitoroberfläche können Programmabläufe und Befehlseingaben direkt gesteuert werden. Da es keine einzelnen Tasten und somit keine Zwischenräume gibt, ist die Steuerung weitgehend unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit. Dabei wird besonders Wert auf eine intuitive Bedienung gelegt.



## SCHUTZHAUBE

Schutzhaube mit integrierter Staubabsaugung und mit austauschbarem Wechseleinsatz. Dabei unterscheidet der Benutzer zwischen schmal für 90° und breit für 45°.



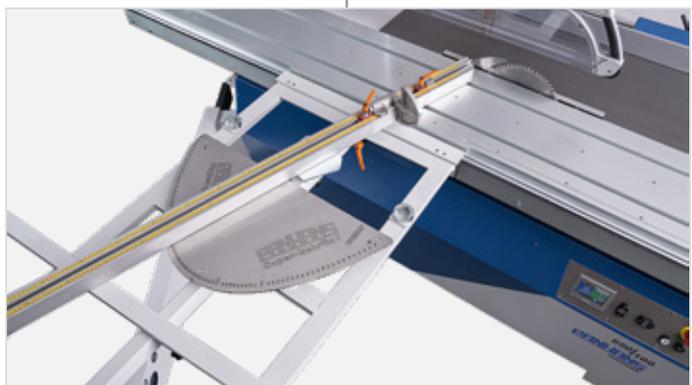
## OPTION:

### SUPER-GEHRFIX I UND II

Kombinierter Gehrungs- und Längenschlag mit dem außergewöhnlichen Leistungsspektrum für Winkelschnitte – manuell und passgenau. Der automatische Längenausgleich erfolgt über eine Rasterkurve aus Edelstahl. Bei Super-Gehrfix II mit Digitalanzeige, rasterlos auf 0,1° einstellbar.

ART.-NR.: 4315

ART.-NR.: 4303



**OPTION:****AUFLAGE ZUSÄTZLICH FÜR GROßE PLATTEN**

Auf den Rollwagen einschiebbare Auflage, die das Durchhängen von großen Platten verhindert.

ART.-NR.: 4321

**OPTION:****TELE-DIGIT LÄNGENANSCHLAG**

Mit zentraler digitaler und kabelloser Maßanzeige 0,1 mm zwischen vorderer und hinterer Anschlagklappe umschaltbar und bis 3000 mm einsetzbar. Der Längenanschlag Tele-Digit wird an Stelle des Standard-Längenanschlages verwendet.

ART.-NR.: 4167

**OPTION:****VORRITZAGGREGAT AUTO EPS**

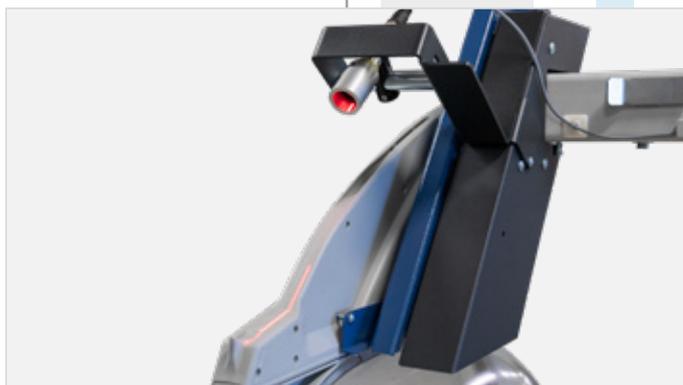
Elektromotorische Positionierung für die Seiten- und Höhenverstellung, einschließlich der Parkposition hinter dem Hauptsägeblatt. Größere Sägeblätter können ohne Ausbau der Vorritzsägeblätter eingesetzt werden. Die Ritzsägen befinden sich nicht im Schmutzbereich. Bei Aktivierung fährt das Aggregat auf die gespeicherten Einstellpositionen.

ART.-NR.: 4598

**OPTION:****LASERLICHT**

Laserlicht zur optischen Anzeige der Schnittfuge auf Anriss- oder Besäumschnitten, bei Brettware mit Waldkante. Der Laser wird an der Schutzvorrichtung befestigt.

ART.-NR.: 4322



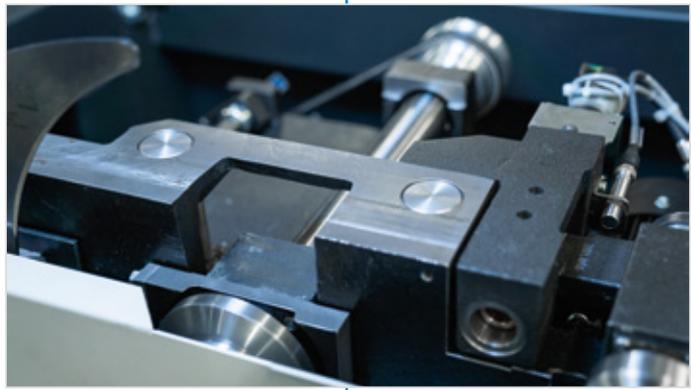
### APA SÄGEBLATT-SCHNELLSPANN-SYSTEM

Der Wechsel des Haupt- und Vorritzsägeblatts ist denkbar einfach und sehr schnell abgewickelt. Ein Werkzeug genügt, um das vorhandene Sägeblatt ohne Arretierung der Sägewelle zu tauschen. Durch den sehr hohen Anpressdruck ist jedes Sägeblatt einsetzbar.



### KREISSÄGEN-WELLENLAGERUNG

Die lange, 2-fach kugelgelagerte Welle, dynamisch gewuchtet und die massive, doppelt geführte Säulenführung für die Höhenverstellung sorgen für absolute Laufruhe. So können Tätigkeiten wie Besäumen, Ablängen, Formatieren exakt ausgeführt werden.



### BEDIENPANEL

Alle wichtigen Funktionen der Formatkreissäge können an einem zentral platzierten Bedienpanel gesteuert werden. Die digitalen Anzeigen am Maschinenkörper zeigen übersichtlich die aktuellen Werte an. Die Bedienung der Höhen- und Schwenkverstellung folgt über Taster.



### WÄHLBARE DREHZAHL

Durch den Schnellspannhebel lässt sich die gewünschte Drehzahl an der Antriebseinheit rasch einstellen.



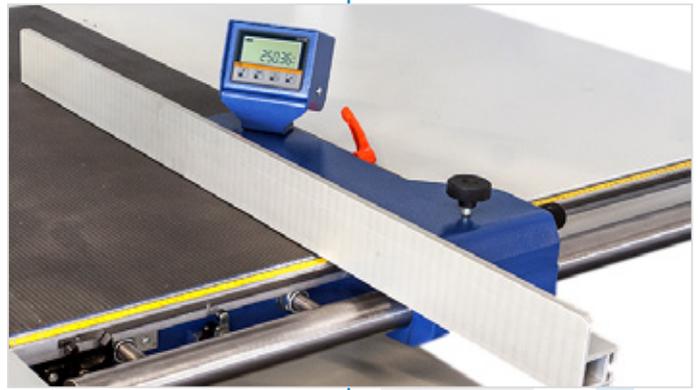
## SCHWENKBARES SÄGEBLATT

Die Formatsäge V91|10 verfügt über eine elektromotorische Höhe- und Schwenkverstellung des Sägeblattes von +45,5 bis -45,5°. Durch das Sägen von 45,5° in beide Richtungen können positive und negative Gehrungen in unveränderter Werkstückposition durchgeführt werden. Das Werkstück muss nicht gewendet werden, das erspart Zeit und Mühe.



## BREITENANSCHLAG

Die Einstellung der Schnittbreite erfolgt mit dem stabilen Anschlag manuell über die Feineinstellung und Klemmung. Die eingestellte Anschlagposition wird digital übersichtlich im drehbaren Gehäuse dargestellt. Zudem kann der Anschlag unter den Tisch geklappt werden.



## DIE PATENTIERTE DREHBARE SCHUTZHAUBE

PANHANS-Formatkreissägen der Baureihe V91 arbeiten mit nur einer Schutzhaube. Ein ausgeklügelter Drehmechanismus ermöglicht es, die Haube individuell der Sägeblatteinstellung anzupassen. Die Schutzhaube muss nicht getauscht werden – kann daher nicht verloren gehen.



## OPTION:

### GEHRUNGSHILFSANSCHLAG

Der Problemlöser beim Anfertigen stumpfer und spitzer Gehrungen. Kombinierbar mit Super-Gehrfix I + II. Zum Anschlagen und beschädigungsfreien Ablängen von bereits zugechnittenen Gehrungen. Als zusätzlicher Anschlag zum Längenanschlag mit einstellbarem Winkel, Versatzmaß zur Anschlagklappe 100 mm.

ART.-NR.: 4591



MADE BY  
HOKUBEMA



### SCHUTZHAUBE SCHMAL MIT BEFESTIGUNGSSCHIENE FÜR KREISSÄGEN MIT STARREM BLATT

ca. 1,6 kg Für Kreissägeblätter bis  $\varnothing$  300 mm  
Art.-Nr.: 2064

ca. 2,3 kg Für Kreissägeblätter bis  $\varnothing$  400 mm  
Art.-Nr.: 2065



### SCHUTZHAUBE BREIT MIT BEFESTIGUNGSSCHIENE FÜR KREISSÄGEN MIT SCHWENKBAREM BLATT

ca. 2,1 kg Für Kreissägeblätter bis  $\varnothing$  300 mm  
Art.-Nr.: 2026

ca. 3,5 kg Für Kreissägeblätter bis  $\varnothing$  400 mm  
Art.-Nr.: 2028

NEU

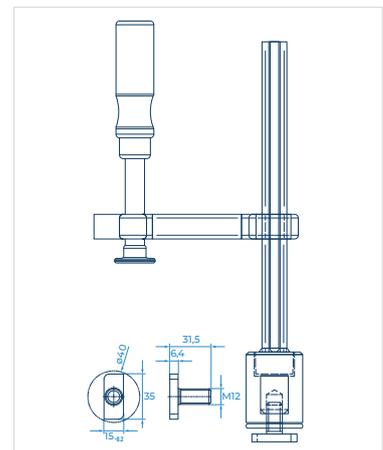


### KLEMMZWINGE FÜR MEHR SICHERHEIT AN DER FORMATKREISSÄGE

Vertikalzwinge mit Spannadapter für Rollwagen. Der Spannadapter kann in jede Nut platziert und gespannt werden. Die Vertikalzwinge lässt sich in dem Spannadapter um 360° drehen. Der Spannadapter kann auch als Anschlag oder seitliche Spannmöglichkeit genutzt werden. Die Spannvorrichtung wird manuell betätigt, keine weiteren Werkzeuge werden für die Nutzung benötigt. Praktisches Zubehör für den individuellen Einsatz an **Formatkreissägen jeglicher Hersteller**.

#### Klemmzwinge für Rollwagen

Art.-Nr.: 3362



CLEVER GEMACHT –  
MADE BY HOKUBEMA.

# KREISSÄGEN

# SIITEC

SICHERHEITSTECHNIK

## SICHERHEIT & FUNKTIONALITÄT

**PASSEND FÜR ALLE  
FORMATKREISSÄGEN  
JEDLICHER HERSTELLER**

Verwendbar auf Tisch- und Formatkreissägemaschinen verschiedener Fabrikate. Dient zum sicheren Schneiden von Leisten, Bohlen, Fensterkanteln usw. aus Massivholz. Ausgestattet mit einstellbarem Aufnahmeprofil, 3 Vorschubrollen und 2 Vorschubgeschwindigkeiten. Die schnelle Einstellung auf Werkstückhöhe erfolgt über das Handrad. Absauganschluss für staubfreies Arbeiten, einschließlich Stecker, mit Schiene für Befestigungshöhe von 18–40 mm und Klemmplatte am Anschlag von 20–30 mm, sowie mit integriertem elektrischem Sicherheitsmagnetsystem als Kippsicherung.

**Einfache und schnelle (werkzeuglose) De-/Montage am Kreissägenanschlag anstelle des Alu-Profiles.**



Kreissägen-Vorschubapparat 76: Vorschubrollen im Detail

Optimale Sicht auf das Werkstück durch transparenten wegschwenkbaren Schutz und somit ergonomisches Arbeiten beim Schneiden von Leisten.

### TECHNISCHE DATEN

Antriebsrollen	3 Stück
Rollen	ø 110 mm
Rollenstärke vorne	50 mm
Rollenstärke Mitte	20 mm
Rollenstärke hinten	50 mm
Achsabstand	200 mm
Vorschubgeschwindigkeit	13 + 26 m/min
Antrieb	0,14 kW
Werkstückhöhe max.	80 mm
Werkstücklänge min.	200 mm
Absaugstutzen	ø 80 mm

### KREISSÄGEN-VORSCHUBAPPARAT 76

 ca. 30,0 kg  400 V / 50 Hz

**Kreissägen-Vorschubapparat 76**

Art.-Nr.: 2078

### ZUBEHÖR

 ca. 100 g **Vorschubrolle 110 x 20 mm**  
(mittlere Rolle)  
Art.-Nr.: 4101

 ca. 300 g **Vorschubrolle 110 x 50 mm**  
(vordere und hintere Rolle)  
Art.-Nr.: 4102

**Adapterschiene für Fremdfabrikate**  
auf Anfrage

**FÜR MEHR SICHERHEIT BEIM  
SÄGEN VON SCHMALEN UND  
KURZEN TEILEN.**



 **Anwendervideo ansehen:**  
[https://youtu.be/eW\\_VC4tgbLQ](https://youtu.be/eW_VC4tgbLQ)

# PANHANS

# SÄGEN

## BANDSÄGE BSB 400–900



Anwendervideo ansehen:  
<https://youtu.be/LyWNaE2NiI>

BSB-Bandsägen stehen in unterschiedlichen Größen und mit Raddurchmessern von 400–900 mm zur Wahl. Eine individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Einsatzbereiche ist damit möglich.

TECHNISCHE DATEN	400	500	600	700	800	900
	ART.-NR.: 4369	ART.-NR.: 4363	ART.-NR.: 4364	ART.-NR.: 4365	ART.-NR.: 4366	ART.-NR.: 4367
Raddurchmesser	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm	900 mm
Bandgeschwindigkeit	1400 m/min	1300 m/min	1550 m/min	1570 m/min	1800 m/min	1720 m/min
Schnitthöhe	205 mm	330 mm	400 mm	420 mm	520 mm	540 mm
Schnittbreite	385 mm	480 mm	580 mm	680 mm	780 mm	880 mm
Blattlänge max.	3330 mm	4140 mm	4735 mm	5140 mm	5775 mm	6260 mm
Sägeblattbreite						
min.	15 mm					
max.	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	40 mm
Optional bei speziellem Belag						
Sägeblattbreite						
min.	6 mm	6 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
max.	20 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	35 mm
Sägeblattdicke*	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,8 mm
Tischgröße	570 x 420 mm	670 x 495 mm	810 x 590 mm	990 x 695 mm	1145 x 760 mm	1280 x 835 mm
Tischhöhe	900 mm	900 mm	920 mm	920 mm	930 mm	1015 mm

						
Motorleistung	1,1kW 1,5PS	1,5kW 2,0PS	2,2kW 3,0PS	3,0kW 4,0PS	4,0kW 5,5PS	5,5kW 7,5PS
						
Spannung	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz

Schalleistungspegel						
Leerlauf**	80 dB (A)	80 dB (A)	80 dB (A)	85 dB (A)	85 dB (A)	85 dB (A)
Verarbeitung**	102 dB (A)	102 dB (A)	102 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)	97 dB (A)
Emissionsdruckpegel/Arbeitsplatz						
Leerlauf**	67 dB (A)	67 dB (A)	67 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)
Bearbeitung**	89 dB (A)					
Absaugstutzen	2 x ø 100 mm	2 x ø 100 mm	2 x ø 100 mm	2 x ø 120 mm	2 x ø 120 mm	2 x ø 120 mm
Gewicht netto	ca. 146 kg	ca. 210 kg	ca. 275 kg	ca. 400 kg	ca. 525 kg	ca. 685 kg

Maschinenständer in formschöner, moderner und verwindungsfreier Doppelkammer-Stahlschweißkonstruktion

Schutztüren oben und unten durch Sicherheitsendschalter gesichert

Obere und untere Präzisions-Bandsägeblattführung APA 2 mit gehärteten Rücken- und Seitenrollen  
 Gr. 1 (BSB 400/500) und Gr. 2 (BSB 600 – 900)

Details zu APA 2: Ab Seite 13

Feingehobelter Arbeitstisch aus Grauguss

Maschinentisch bis zu 45° schwenkbar

Dynamisch ausgewuchtete Laufräder in Vollgussausführung mit aufvulkanisierten bombierten Gummibandagen, ballig geschliffen

Anschlaglineal links vom Sägeblatt verwendbar, Anschlagprofil umlegbar

Integrierte Blattspannanzeige mit Sichtfenster

Mechanische Höhenverstellung des Sägeblattschutzes durch Handrad mit Sperrritzel

Energieeffizienter Antrieb

BSB 400/500:

Druckastenschalter für Start/Stop mit Not-Aus-Taster/Motorschutzrelais; verschleißfreie, elektrische Motorbremse

BSB 600 – 900:

ab 2,2kW Drehnockenschalter mit Direktanlauf ab 3,0kW Stern Dreieckanlauf und Not-Aus-Taster; mechanisch Motorbremse mit Hauptschalter/Motorschutzrelais

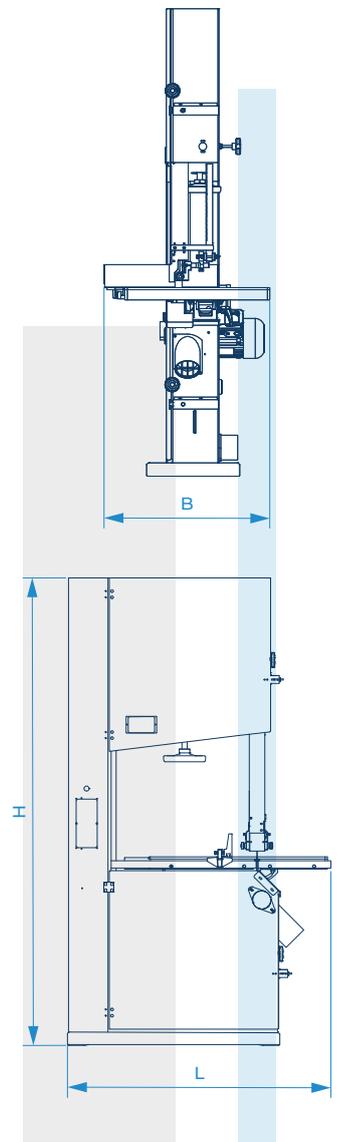
\* empfohlene Sägeblattdicke = 1/1000 des Raddurchmessers | \*\* enthaltene Unsicherheit = 4 dB (A)



## HIGHLIGHT

### SICHERHEIT BEI DER ARBEIT

Eine umfangreiche Sicherheitsausstattung sowie die robuste und funktionsfähige Bauweise ermöglichen wirtschaftliches und unfallfreies Arbeiten an der Säge.



**PLATZBEDARF IN MM**  
Länge (L) x Breite (B) x Höhe (H)

BSB	400	500	600	700	800	900
L	760	930	1130	1260	1450	1590
B	490	550	640	730	900	1010
H	1740	1930	2120	2275	2475	2650

**PANHANS**



**BSB 400**

#### **DIE KLEINSTE IN DER REIHE**

Eine unserer kleinsten Bandsägemaschinen mit einem Rad-durchmesser von 400 mm und einer Gesamthöhe von gerade einmal 1740 mm passt in wirklich jede Werkstatt.

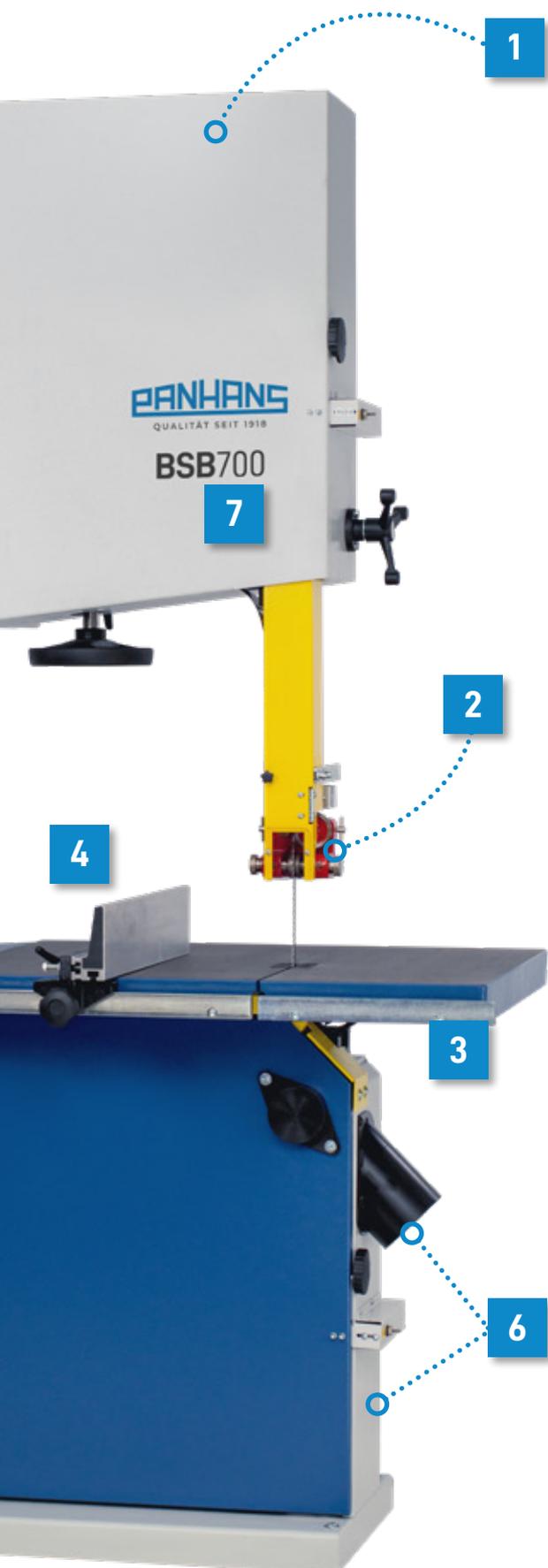


**BSB 600**

#### **DAS STARKE INNENLEBEN**

Alle unsere Bandsägen verfügen über das gleich hochwertige Innenleben in verschiedenen Ausführungen. Dynamisch gewuchtete Vollgussräder, verwindungsfreie Doppelkammer-Schweißkonstruktion, eine feingehobelte und massive Gusstischplatte oder die Hochleistungs-Bandsägeblattführung APA 2 sind nur einige unserer Standardausstattungen.





## FUNKTIONEN

- 1 BANDSÄGEN**  
 Bandsägen stehen in unterschiedlichen Größen und mit Raddurchmessern von 400 – 900 mm zur Wahl. Eine individuelle Abstimmung auf unterschiedliche Einsatzbereiche ist damit möglich.
- 1 SCHUTZTÜREN**  
 Die Schutztüren der robusten Doppelkammer-Schweißkonstruktion sind mit Sicherheitsendschaltern gesichert.
- 2 APA HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGEBLATT-FÜHRUNG**  
 Die Bandsägeblattführung APA 2 oben und unten ist bei allen Modellen standardmäßig verbaut. Durch die präzise Bauweise ist eine lange Lebensdauer der Bandsägeblätter gewährleistet.
- 3 MASCHINENTISCH SCHWENKBAR**  
 Kann mit Hilfe einer Skala und eines Klemmhebels stufenlos bis 45° eingestellt werden.
- 4 ANSCHLAGLINEAL**  
 Das Anschlaglineal lässt sich praktisch in zwei verschiedenen Ausrichtungen positionieren: Hoch für breite oder hohe Teile sowie flach für kleine Teile.
- 5 BEDIENFELD**  
 Das Bedienfeld ist leicht erreichbar und ergonomisch richtig platziert an der Bandsägemaschine. Bestehend aus mehreren Bedienelementen kann durch die Platzierung ein idealer Arbeitsfluss geschaffen werden.
- 6 ABSAUGSTUTZEN**  
 Zwei strömungsgünstige Absaugstutzen sorgen für optimale Absaugung.
- 7 KONSTRUKTION**  
 Die robuste und funktionsfähige Bauweise und die umfangreiche Sicherheitsausstattung sorgen für wirtschaftliches und unfallfreies Arbeiten.
- 8 OPTION: STUFENLOSE DREHZAHL**  
 Stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer mit Druckknopfschaltung, inklusive verschleißfreier Motorbremse.

# SÄGEN

## TRENNBANDSÄGE TBS 800 R | TBS 900 R



**MOTORLEISTUNG**  
11 kW / 15 PS  
(Option: 15 kW / 20 PS)



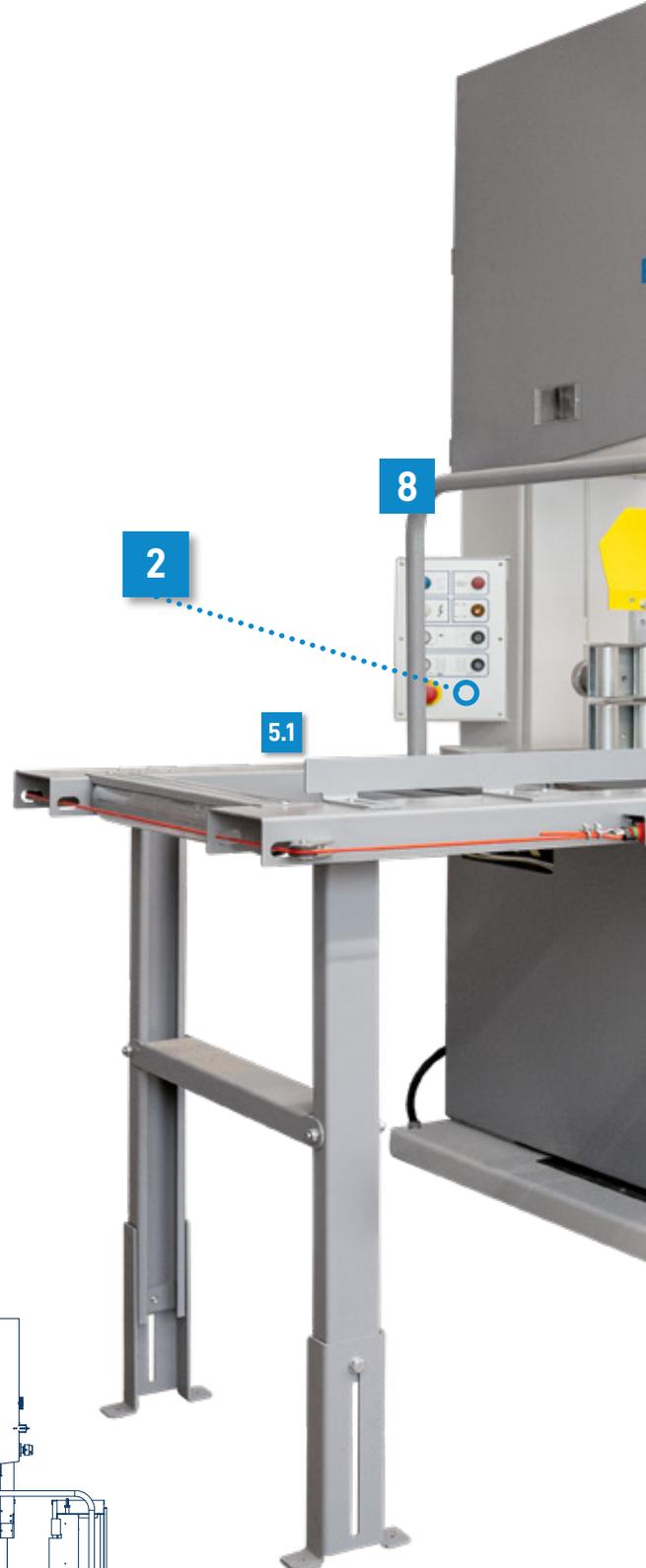
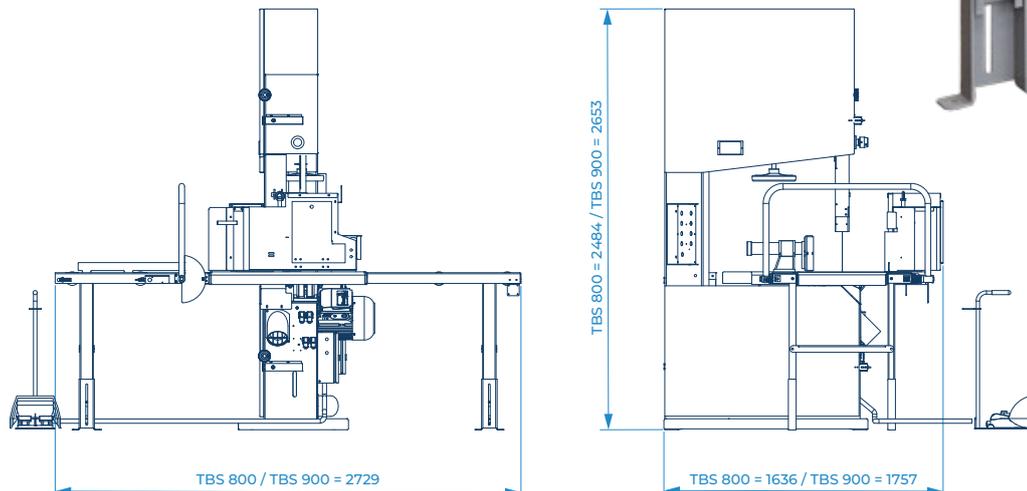
**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz

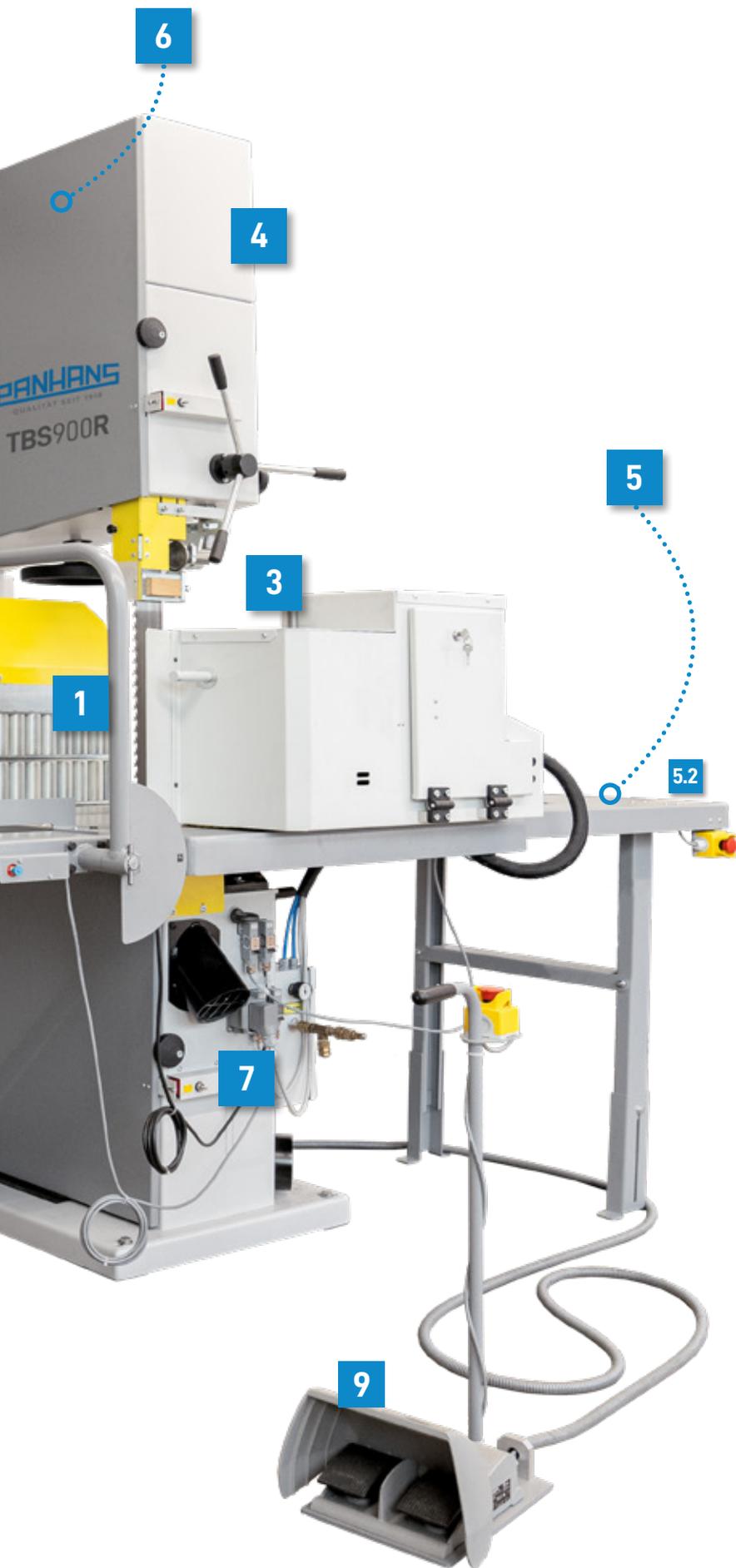


**H X L X B IN MM**  
800 R: ca. 2484 x 1636 x 2729  
900 R: ca. 2653 x 1757 x 2729

Die robuste Bauweise und exakt aufeinander abgestimmte Funktionselemente charakterisieren die Trennbandsägen von PANHANS.

TECHNISCHE DATEN	800 R ART.-NR.: 5410	900 R ART.-NR.: 5420
Raddurchmesser	800 mm	900 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	1800 m/min	1820 m/min
Schnitthöhe/-breite max.	460 mm / 785 mm	580 mm / 880 mm
Sägeblattlänge max.	5730 mm	6260 mm
Sägeblattbreite	80 mm	80 mm
Tischgröße/-höhe	1200 x 925 mm / 930 mm	1350 x 925 mm / 1015 mm
Absaugstutzen	2 x ø 120 mm	2 x ø 120 mm
Druckluft	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Gewicht netto	ca. 820 kg	ca. 920 kg
Maschinenständer in formschöner, moderner und windungsfreier Doppelkammer-Stahlschweißkonstruktion		
Obere und untere Türe durch Sicherheitsendschalter gesichert		
Obere und untere Spezialgleit-Sägeblattführung mit gehärteter Rückenrolle		
Feingehobelter starrer Stahlstisch mit auswechselbarer Tischeinlage und Zufuhr-Rollentisch; optional: Tischschwenkeinrichtung über Handrad bis 22,5°		
Laufrollen in Vollguss-Stahlausführung, feingedreht und dynamisch gewuchtet		
Integrierte Blattspannanzeige		
Mechanische Höhenverstellung des Sägeblattschutzes durch Handrad mit Sperrritzel		
Integrierter Sägeblattschutz		
Sägeblattreinigung und automatische Microschmierung über Filzbelag und über dosierbaren Flüssigkeitstank		
Einschwenken der Vorschubeinheit über transportablen Fußschalter		
Staub- und Harzabstreifer an den Bandsägerädern montiert		
Rollenvorschubeinheit mit pneumatischer Verstellung: Auslaufrollenbahn 1000 mm lang, Einlaufrollenbahn höhenverstellbar, Größe L x B = 900 x 825 mm		
Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf und Not-Aus-Taster		
Mechanisch Motorbremse mit Hauptschalter und Motorschutzschalter		





## FUNKTIONEN

- 1 ROLLEN-VORSCHUBEINHEIT SR 026P**  
Vorschubeinheit mit automatischer und pneumatischer Verstellung. Vorschubgeschwindigkeit der verzahnten Stahlrolle in 10 verschiedenen Stufen wählbar.
- 2 BEDIENFELD**  
Die Bedienelemente mit den Bedientastern sind übersichtlich und auf idealer Arbeitshöhe angebracht. Somit wird ein effizientes und ergonomisches Arbeiten gewährleistet.
- 3 SÄGEBLATTSCHMIERUNG**  
Die Trennbandsäge verfügt über eine automatische Sägeblattschmierung über einen Filzbelag und dosierbaren Flüssigkeitstank.
- 4 BANDSÄGERÄDER**  
Die Bandsägeräder sind in Vollguss-Stahl ausgeführt und dynamisch ausgewuchtet für einen einwandfreien und ruhigen Lauf.
- 5 TISCHPLATTE**  
Der feingehobelte Arbeitstisch besteht aus Stahl mit einem Zufuhr- (5.1) und Auslauf-Rollentisch (5.2). Zusätzlich sind die Tischeinlagen auswechselbar.
- 6 SCHUTZTÜREN UNTEN - OBEN**  
Die Schutztüren sind mit einem Sicherheitsendschalter gesichert und beinhalten die robuste Doppelkammer-Schweißkonstruktion.
- 7 ABSAUGSTUTZEN**  
Zwei leistungsstarke Absaugstutzen sorgen für optimale Absaugung sowohl beim Sägen als auch beim Trennen.
- 8 SICHERHEITSSCHUTZBÜGEL**  
Zusätzliche Schutzeinrichtung für den Bediener.
- 9 FUßSCHALTER MIT RASTE**  
Der Fußschalter mit Raste ist für das Öffnen und Schließen der Rollen-Vorschubeinheit und kann individuell platziert werden.

# SÄGEN

## INDUSTRIEBANDSÄGE 3-RAD 3V



**MOTORLEISTUNG**  
3,0 kW / 4,0 PS



**SPANNUNG**  
400 V / 50 Hz



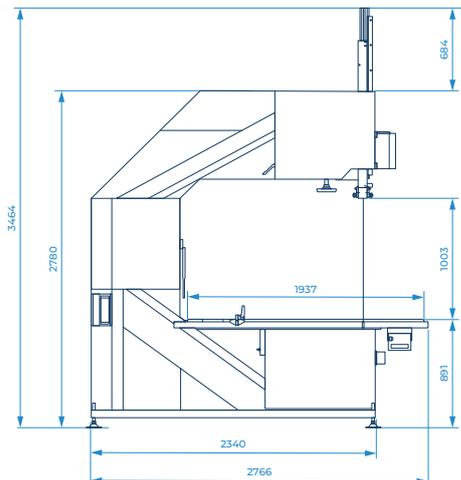
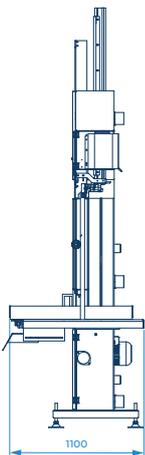
**H X L X B IN MM**  
ca. 3464 x 2766 x 1100

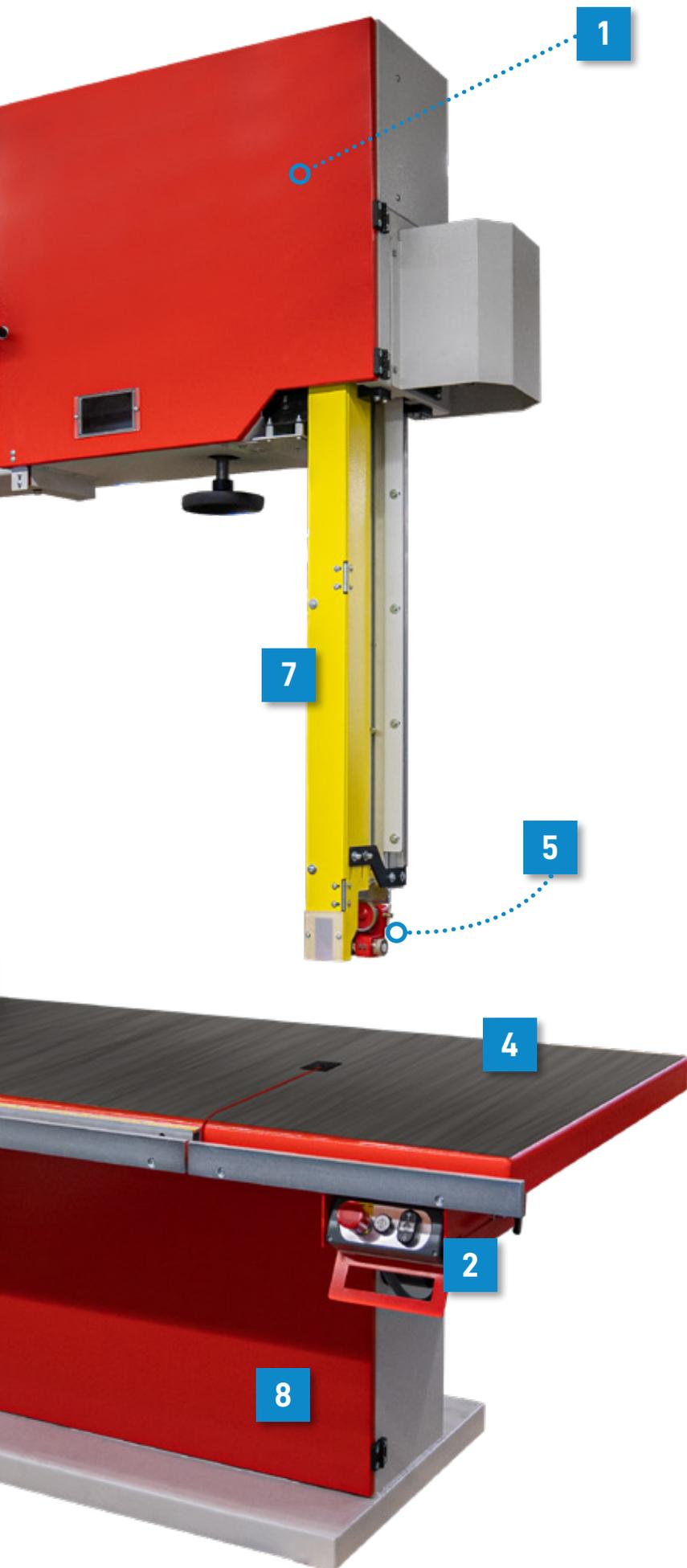
Mit dem Modell 3V bietet PANHANS eine Bandsäge, die auch für sehr große Werkstücke geeignet ist. Der großzügige Arbeitstisch und die spezielle Konstruktion, bei der das Sägeblatt über 3 Räder geführt wird, macht dies möglich.

### TECHNISCHE DATEN

ART.-NR.: 5301

Raddurchmesser	3 x 600 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	1550 m/min
Schnitthöhe/-breite max.	1000 mm / 1450 mm
Sägeblattlänge max.	7700 mm
Sägeblattbreite	von 15 – 35 mm (0,6 mm stark)
Tischgröße	1940 x 1000 mm aus Stahl
Tischhöhe	825 mm
Absaugstutzen	4 x Ø 100 mm
Transporthöhe	2780 mm zuzüglich Palette
Gewicht netto	ca. 1000 kg
Maschinenständer in verwindungsfreier Doppelkammer-Stahlschweißkonstruktion	
Schutztüren über Endschalter gesichert	
Feingehobelter Maschinentisch mit auswechselbarer Tischeinlage	
Anschlaglineal links vom Sägeblatt, Anschlagprofil umlegbar	
Dynamisch gewuchtete Bandsägeräder mit aufvulkanisierten Gummibandagen	
Integrierte Blattspannanzeige	
Obere und untere Bandsägeblattführung: APA 2, oben Größe 2, unten Größe 1 mit gehärteten Rücken- und Seitenrollen	
Motorische Höhenverstellung der oberen Bandsägeblattführung	
Integrierter Sägeblattschutz	
Abstreifbürste am unteren Bandsägenrad	
Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf	
2 Stück Not-Aus-Taster	
Mechanische Motorbremse	
Maschinen-Stellfüße mit M20 Schrauben für Bodenfreiheit beim Staplertransport	





## FUNKTIONEN

- 1 KONSTRUKTION**  
 Die Konstruktion der Bandsäge ist funktionell und gut durchdacht. Die sorgfältig gefertigten Funktionselemente und die Komponenten der Bandsäge sind aus hochwertigem Stahl gefertigt.
- 2 BEDIENFELD**  
 Alle Bedienelemente zur exakten Einstellung der Bandsäge sind übersichtlich angeordnet und frei zugänglich.
- 3 SÄGEBLATTWECHSEL**  
 Weit zu öffnende Türen geben den Weg zum Sägeblatt frei und ermöglichen somit einen mühelosen Sägeblattwechsel. Das Band lässt sich einfach einlegen und spannen. Für diesen Vorgang lässt sich der Sägeblattschutz mit wenigen Handgriffen öffnen.
- 4 ARBEITSTISCH**  
 Der Arbeitstisch der Bandsäge besteht aus feingehobeltem Stahl. Für einen individuellen Arbeitsablauf sind die Tischeinlagen auswechselbar.
- 5 BANDSÄGEBLATTFÜHRUNG APA**  
 Die Bandsäge 3V verfügt über die Hochleistungs-Bandsägeblattführung APA 2, oben Größe 2 und unten Größe 1. Gehärtete Rücken- und Seitenrollen fixieren dabei das Sägeblatt und halten es auch unter extremen Einsatzbedingungen in der richtigen Position.
- 6 BLATTSPANNANZEIGE**  
 Blattspannanzeige zur Einstellung der empfohlenen Spannung.
- 7 HÖHENVERSTELLUNG**  
 Die Höhenverstellung der oberen Sägeblattführung erfolgt motorisch und ermöglicht eine Schnitthöhe von 1000 mm.
- 8 SCHUTZVORRICHTUNGEN**  
 Der Sägeblattschutz der Bandsäge 3V ist aus Stahlblech gefertigt. Schutztüren sind zudem mit einem Endschalter gesichert.

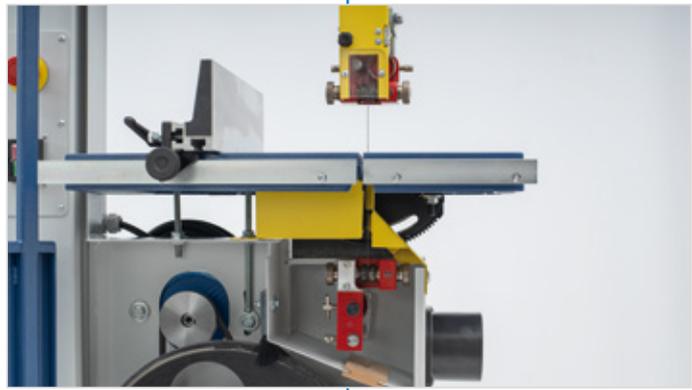
## LAUFRÄDER IN VOLLGUSSAUSFÜHRUNG

Laufräder in Vollgussausführung mit aufvulkanisiertem und ballig geschliffenem Gummibelag für sicheren und geräuscharmen Antrieb. Die dynamisch gewuchteten Vollgussräder sorgen für einen vibrationsfreien Rundlauf und sind mit einer Schraubenfeder für automatische Sägeblattspannung ausgestattet. Zudem verfügen sie über eine integrierte schwingungsdämpfende Radlagerung.



## BANDSÄGEBLATTFÜHRUNG APA 2

Die Hochleistungs-Bandsägeblattführung APA 2 aus gehärteten Rücken- und Seitenrollen sorgt für höchste Präzision und lange Lebensdauer des Sägeblatts.



## OPTION:

### OBERE UND UNTERE KUGELLAGER-RÜCKENROLLE

Die richtige Einstellung der Rollenführungen entscheidet über das Schneidverhalten der Bandsäge. Sie können Ihre Bandsägeblattführung mit einer kugellagerter Rückenrolle ergänzen für schwer zerspanbare Holzwerkstoffe und NE-Metalle.

AB BSB 600: ART.-NR.: 5000



## UMLEGBARES ANSCHLAGLINEAL

Das Anschlaglineal lässt sich praktisch in zwei verschiedenen Ausrichtungen positionieren: Hoch für breite oder hohe Teile sowie flach für kleine Teile.



**DREHNOCKENSCHALTER**

Drehnockenschalter mit Direktanlauf bei den Modellen 400 – 600 sowie mit Stern-/Dreieckanlauf bei den Modellen 700 – 900.

**OPTION:****DRUCKKNOPFSCHALTUNG**

Druckknopfschaltung mit Direktanlauf für 1,5kW Motorleistung.

ART.-NR.: 5281

Druckknopfschaltung mit Direktanlauf für 2,2kW Motorleistung.

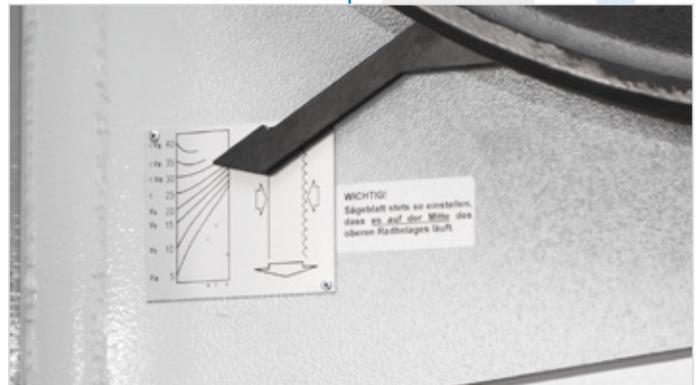
ART.-NR.: 5272

Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-/Dreieck-Anlauf ist ab 3,0kW Motorleistung lieferbar und empfehlenswert ab BSB 700.

ART.-NR.: 5276

**INTEGRIERTE BLATTSPANNANZEIGE**

Über die integrierte Blattspannanzeige mit Sichtfenster kann die empfohlene Spannung eingestellt werden.

**OPTION:****FAHREINRICHTUNG**

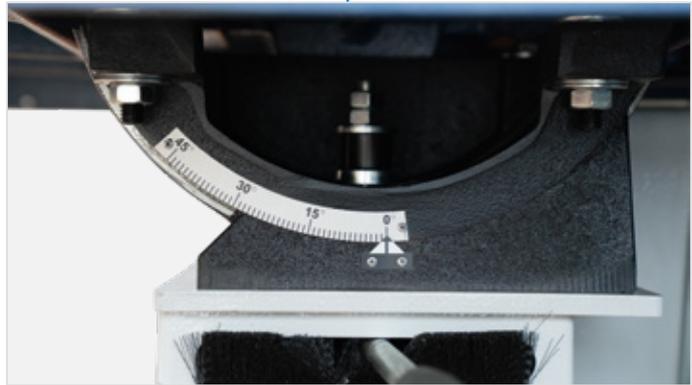
Die Fahreinrichtung für eine leichte Verfahrbarkeit der Bandsäge ist mit 2 gebremsten Lenkrollen und mit 2 Bockrollen ausgestattet.

ART.-NR.: 400: 5270, 500: 5271, 600: 5272, 700: 5273, 800: 5274



## TISCHSCHWENKEINRICHTUNG

Die Tischschwenkvorrichtung mit Skala und Klemmhebel ist stufenlos bis 45° einstellbar.

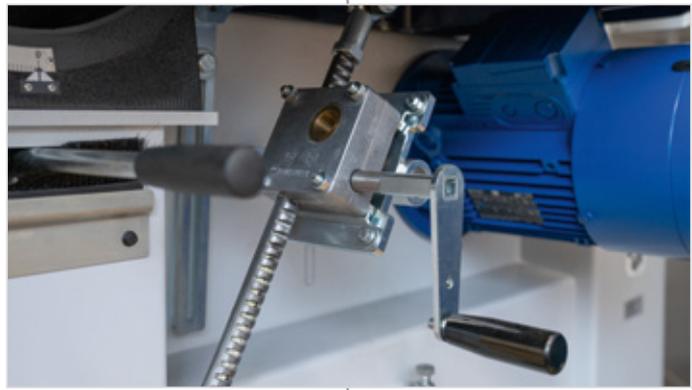


## OPTION:

### TISCHSCHWENKEINRICHTUNG ÜBER HANDRAD

Mit der optionalen Tischschwenkvorrichtung mit Handrad ist die Neigung der Gusstischplatte via Skala und Klemmhebel stufenlos bis zu 45° einstellbar.

AB BSB 500: ART.-NR.: 4291, 5175, 5176, 5177



## OPTION:

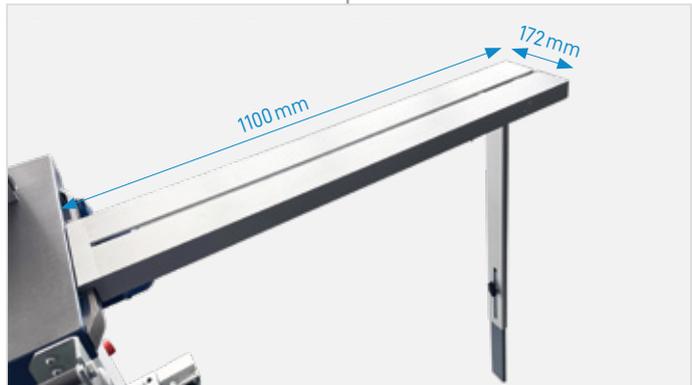
### TISCHVERLÄNGERUNG MIT BEFESTIGUNGSSCHIENEN

Die Tischverlängerung lässt sich leicht verschieben und schnell wieder abnehmen. Sichere, blitzschnelle Montage an der Befestigungsschiene durch einen Klemmhebel. Der Fuß ist klappbar, rastet selbstständig ein und benötigt geringen Platzbedarf im geklappten Zustand.

TISCHVERLÄNGERUNG: ART.-NR.: 5279

BEFESTIGUNGSSCHIENE BSB 400 – 600: ART.-NR.: 5277

BEFESTIGUNGSSCHIENE BSB 700 – 900: ART.-NR.: 5278



## OPTION:

### KREISFIX

Der Kreisfix ist die praktische Hilfe beim Kreise sägen mit Ihrer Bandsäge. Er ermöglicht das exakte Sägen von Rundungen und Scheiben ohne Anreißen bei einfachster Handhabung.

ART.-NR.: 5280 (nur in Verbindung mit Tischverlängerung Art.-Nr.: 5279)



**OPTION:**

**SCHNITTHÖHENERWEITERUNG**

Für die Modelle BSB 600–900 ist eine Schnitthöhenenerweiterung um weitere 220 mm möglich.

Bei den Modellen BSB 700 und BSB 800 ist diese Erweiterung sogar um weitere 400 mm möglich.

ERWEITERUNG 220 MM: ART.-NR.:

600: 5153, 700: 5154, 800: 5156; 900: 5158

ERWEITERUNG 400 MM: ART.-NR.:

700: 5162, 800: 5157

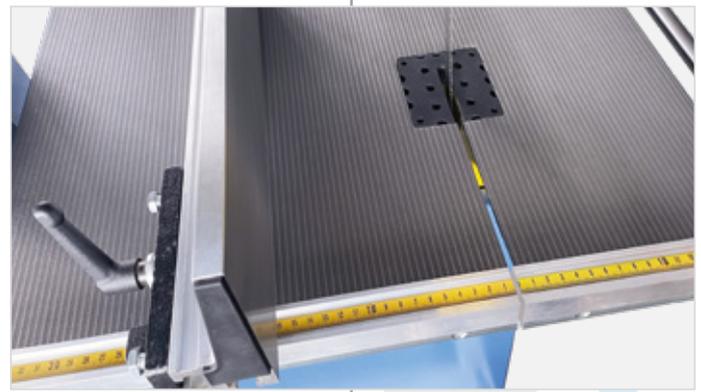


**OPTION:**

**MAßBAND AM TISCH**

Das Maßband am Tisch ermöglicht ein einfaches und effizientes Arbeiten an der Bandsäge dank der direkten Einstellung der richtigen Werkstücklänge ohne weitere Maßwerkzeuge.

ART.-NR.: 5123

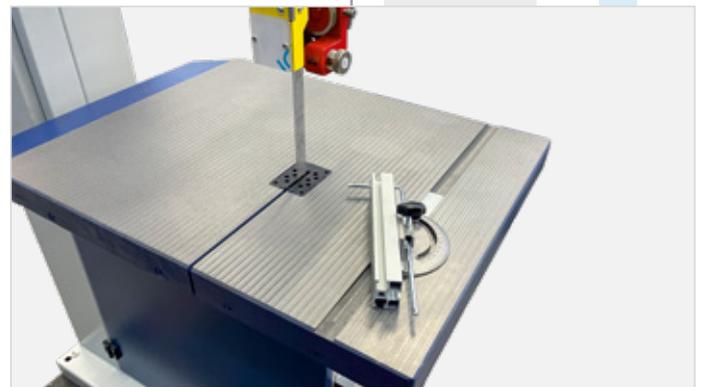


**OPTION:**

**NUT IM MASCHINENTISCH**

Die Nut im Maschinentisch dient zur Führung des Gehrungsanschlags. Diese optionale Nut ist inklusive Gehrungsanschlag Classic.

ART.-NR.: 5190, 5191

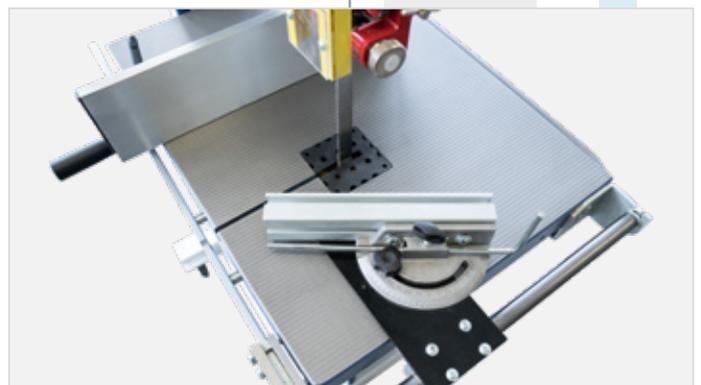


**OPTION:**

**GEHRUNGSANSCHLAG ABKLAPPBAR**

Der nachrüstbare Gehrungsanschlag mit Rundstangenführung und Wegklappvorrichtung ist abklappbar.

ART.-NR.: 4362, 4360, 4361



### STABILE VORSCHUBEINHEIT

Die Vorschubeinheit SR 026 P ist Bestandteil der Serienausstattung und lässt sich pneumatisch in der Breite verstellen. Zwischen Vorschubeinheit und Sägeblatt ist eine maximale Öffnung rechts vom Sägeblatt von 250 mm und einer maximalen Öffnung des Rollenanschlages links vom Sägeblatt von 230 mm möglich. Die Geschwindigkeit der Vorschubeinheit ist in 10 Stufen möglich.



### FEINSTE SCHNITTE

Die Blattführung ist auch bei der Trennbandsäge eines der wichtigsten Bestandteile. PANHANS setzt auch hier eine Konstruktion mit stabilen und optimal abgestimmten Komponenten ein. Schnitthöhe und -breite lassen sich schnell und einfach auf das zu bearbeitende Werkstück einstellen. Die schrägverzahnte und gehärtete Walze am Vorschub sorgt für einen zuverlässigen Vorschub am Sägeblatt.



### ROLLENBAHN

Die Rollenbahn mit Ein- und Auslauf ist mit einer Sicherheitseinrichtung versehen. Diese besteht aus mehreren Modulen. Der Einlauf ist mit einer Not-Aus-Reißleine und einem zusätzlichen Not-Aus-Schutzbügel ausgestattet. Im Auslauf befindet sich ein Not-Aus-Taster.



### STEUERUNG

Alle wichtigen Einstellungen werden über ein zentral angebrachtes Schalt-pult vorgenommen. Die Bedienung ist auch hier übersichtlich und leicht verständlich. Die Druckknopfschaltung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf und Not-Aus-Schalter verfügt zusätzlich auch über eine automatische Motorbremse mit Hauptschalter und Motorschutzschalter.



# 3-RAD 3V: DETAILS UND OPTIONEN

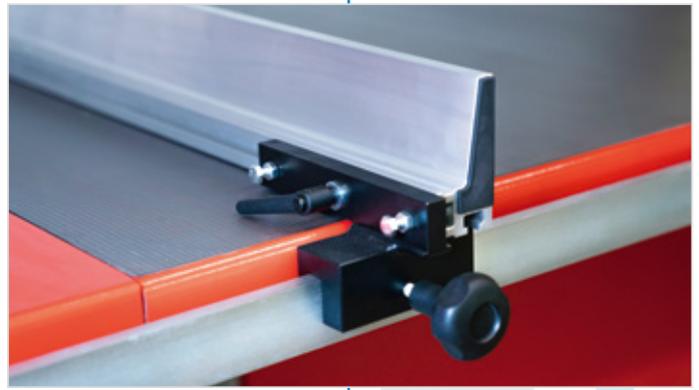
## OPTIMALER SÄGEBLATTANTRIEB

Vollguss-Stahlräder mit großen Durchmessern sorgen für einen sicheren und blattschonenden Lauf. Abriebfeste Gummiauflagen, ballig geschliffen, führen das Sägeblatt exakt in der gewünschten Position. Ein Garant für höchste Präzision bei maximaler Blattlebensdauer.



## VIELSEITIGES ANSCHLAGLINEAL

Das vielseitige Anschlaglineal ist umlegbar und dadurch universell nutzbar. Das umlegbare Anschlaglineal ist links und rechts des Sägeblattes einsetzbar; Hochstellung für breite Teile, Flachstellung für schmale Teile.



## STARKER ANTRIEB

Der Antriebsmotor der Bandsäge 3V ist großzügig ausgelegt und leistungsstark sowie energieeffizient. Auch großvolumige Werkstücke lassen sich ohne Schwierigkeiten bearbeiten.



## ZENTRALE STEUERUNG

Alle wichtigen Einstellungen werden über eine zentral angebrachte Steuerung vorgenommen. Dabei ist die Bedienung und die Bedienelemente übersichtlich angeordnet und leicht verständlich sowie selbsterklärend aufbereitet. Zudem verfügt die Maschine über zwei separat angebrachte Not-Aus-Taster.



# BANDSÄGEN

SICHERHEIT & FUNKTIONALITÄT

**SIITEC**  
SICHERHEITSTECHNIK

100.000-FACH  
BEWÄHRT

Das Herzstück jeder Bandsägemaschine ist die original Hochleistungs-Bandsägeblattführung APA 2. Eine Sägeblattführung, die Ihnen höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit bietet durch eine lange Lebensdauer.



## HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGEBLATTFÜHRUNG APA 2

Standardausführung passend für alle Bandsägen:

- Ausgewählte Werkstoffe, optimierte Härteverfahren und enge Fertigungstoleranzen stehen für dieses technisch hochwertige Produkt
- Gehärtete Rücken-/Seitenrollen fixieren das Sägeblatt in richtiger Position
- Gehärtete Laufflächen garantieren zudem einen jahrelangen Arbeitseinsatz und sind bei Bedarf einfach zu wechseln
- Bedienerfreundliche Feineinstellung, serienmäßige Dauerschmierung, minimale Wartung, stabile Bauweise
- Reibungslose und verschleißfreie Sägeblattführung
- Höchste Präzision und lange Lebensdauer des Bandsägeblattes
- Befestigungsteile im Lieferumfang enthalten

 ca. 1,1kg	<b>Ausführung Größe 1 oben</b> für Raddurchmesser 300–500 mm Blattbreiten von 3–25 mm Art.-Nr.: 1248
 ca. 1,0 kg	<b>Ausführung Größe 1 unten</b> für Raddurchmesser 300–500 mm Blattbreiten von 3–25 mm Art.-Nr.: 1250
 ca. 2,1kg	<b>Ausführung Größe 2 oben</b> für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1254
 ca. 1,9 kg	<b>Ausführung Größe 2 unten</b> für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1256

Hochleistungs-Bandsägeblattführung für NE-Bearbeitung und für schwer zerspanbare Holzwerkstoffe mit Kugellager-Rückenrolle:

 ca. 2,2 kg	<b>Ausführung Größe 2 oben</b> für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1276
 ca. 2,0 kg	<b>Ausführung Größe 2 unten</b> für Raddurchmesser 600–900 mm Blattbreiten von 5–40 mm Art.-Nr.: 1277



Anleitung ansehen:  
[www.hokubema.com/  
images/Anleitung-APA-  
Fuehrung\\_D\\_2.pdf](http://www.hokubema.com/images/Anleitung-APA-Fuehrung_D_2.pdf)

# RADREPARATUR

Das Umlenkrad Ihrer Bandsägemaschine ist abgenutzt und Sie möchten es gerne reparieren lassen?

Im Rahmen unserer Serviceleistungen bieten wir Ihnen eine umfassende Radreparatur Ihrer Bandsägeräder der Größen  $\varnothing 400 - 900$  mm **jeglicher Hersteller**. Sobald Ihre Umlenkräder unsere Produktionsstätte in Sigmaringen (DE) erreicht haben vulkanisieren, wuchten und bombieren wir sie. Die Rücklieferung oder Abholung wird durch Sie abgewickelt.

## UND SO GEHT'S:

- SERVICE-LEISTUNG BEAUFTRAGEN**  
Kontaktieren Sie unseren Service und beauftragen Sie die Serviceleistung:  
☎ **SERVICE:** +49 7571 755-121  
📱 **WHATSAPP:** +49 174 2137344  
✉ **E-MAIL:** service@hokubema-panhans.de  
Sie liefern uns im Anschluss nach Absprache Ihre Bandsägeräder.
- DEMONTAGE**  
Demontieren Sie Ihre Umlenkräder von Ihrer Bandsäge und verpacken Sie sie gegebenenfalls auf eine Palette (sehen Sie falls notwendig in die Anleitung Ihres Herstellers).
- AUFVULKANISIEREN, WUCHTEN + BOMBIEREN**  
In nur wenigen Tagen reparieren wir Ihre Bandsägeräder in unserer Produktion.
- RÜCKLIEFERUNG**  
Wir informieren Sie sobald Ihre Radreparatur durchgeführt wurde. Rücklieferung oder Abholung wird durch Sie abgewickelt.



**HERSTELLER:**  
Unabhängig  
(alle Hersteller)



**LIEFERUNG:**  
Lieferabwicklung  
durch Sie als Kunde



**REPARATURZEIT:**  
Nur 5 Tage  
ohne Bandsäge

ab **320,00 €**

**RADREPARATUR**, innerhalb von 5 Tagen  
haben Sie Ihre Räder zurück, alle  
Hersteller.\*

\*Preis variiert je Größe und Standort

**PANHANS**

BOHRMASCHINE

FRÄSMASCHINEN

HOBELMASCHINEN

KREISSÄGEN

BANDSÄGEN

PRODUKTÜBERSICHT

NOTIZEN

# PRODUKTÜBERSICHT

## FORMAT- UND BESÄUMKREISSÄGEN

680|100

NEU



680|200

NEU



690|100

690|200

NEU



V91



## TISCH-SCHWENK- FRÄSMASCHINEN

245|10



245|20



245|100

245|200



245|300



## HOBELMASCHINEN

334|20, 335|20

336|20



436|100



546|100



## BOHRMASCHINEN

116|10



## BANDSÄGEN

400-900



800R-900R



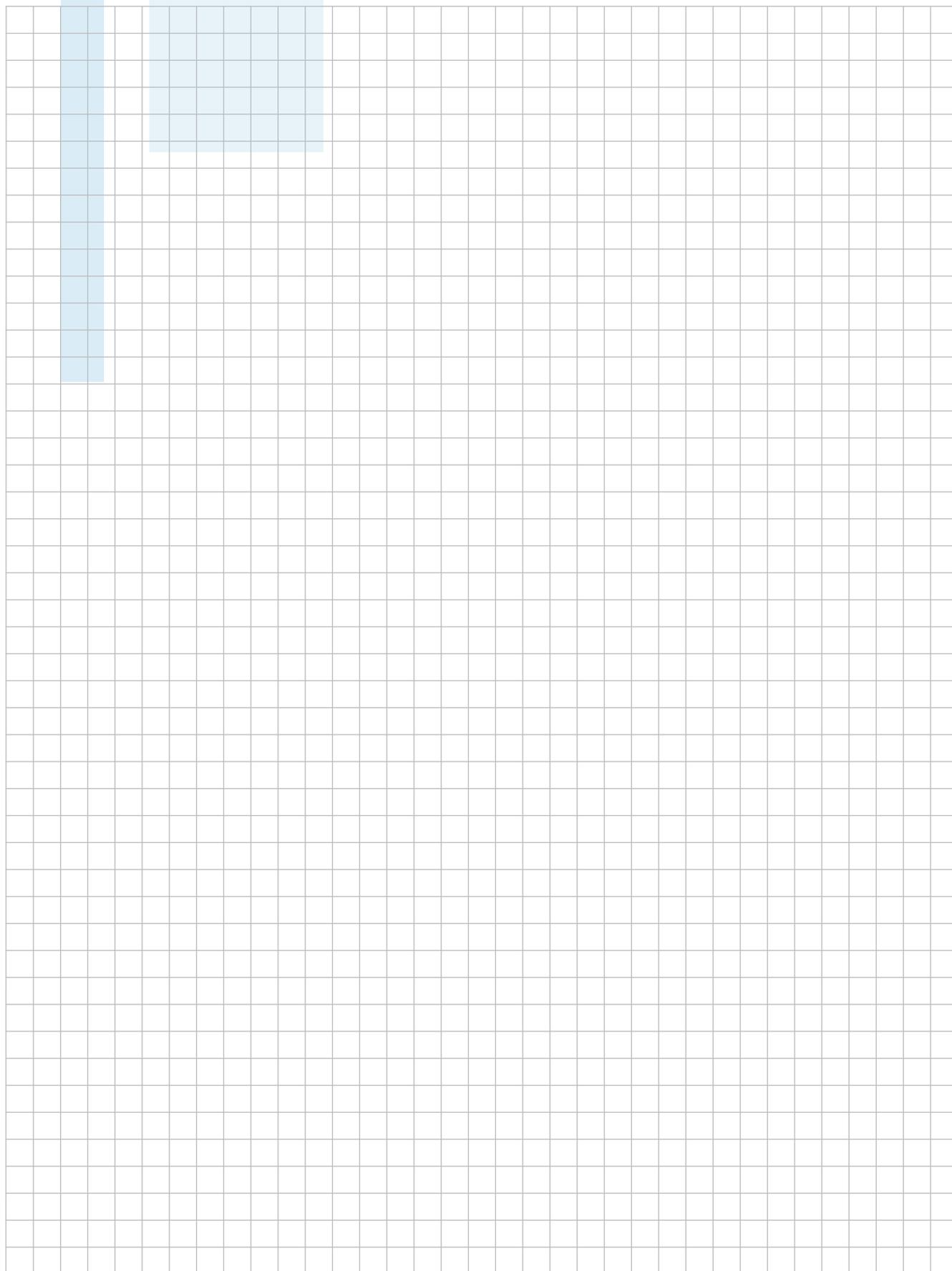
3V



**SIITEC**  
SICHERHEITSTECHNIK

Produkte der Sicherheitstechnik finden Sie in unserem Onlineshop: [www.hokubema.com](http://www.hokubema.com)

- Schiebestock
- Schiebehandgriff
- Zuführlade
- APA-Führung
- Bandsägen-Tischeinlage
- Gummikork-Bandagen
- Sicherheitslineale und Kehl Brett im Set
- Magnet-Hobelmesserschnelleinstellapparate
- und vieles mehr ...



# HOKUBEMA

Maschinenbau GmbH





QR-Code scannen und direkt zu den  
Maschinen gelangen



**PANHANS**

QUALITÄT SEIT 1918

PANHANS IST EINE MARKE DER  
**HOKUBEMA Maschinenbau GmbH**

📍 Graf-Stauffenberg-Kaserne Sigmaringen  
Binger Straße 28 | [Halle 120](#)  
72488 Sigmaringen

☎ Tel. +49 7571 755-0  
Fax +49 7571 755-222

✉ [info@hokubema-panhans.de](mailto:info@hokubema-panhans.de)

🌐 [www.panhans.de](http://www.panhans.de)

🛒 [www.hokubema.com](http://www.hokubema.com)

📱 #Holzkunststoffbearbeitungsmaschinen

MADE IN GERMANY

**HOKUBEMA**

**PANHANS**  
QUALITÄT SEIT 1918

**SIITEC**  
SICHERHEITSTECHNIK

